

Echo Precast Engineering NV, 3530 Houthalen, Bélgica

Gamuda invierte en nueva línea de producción para elementos de hormigón pretensado

Para Gamuda, la calidad, la sostenibilidad y la construcción eficiente son principios empresariales fundamentales. Por esta razón, para uno de los proyectistas de infraestructuras y paisajes líderes de Malasia, la inversión en modernas tecnologías para la fabricación de prefabricados de hormigón fue un paso lógico. En 2016 se puso en funcionamiento cerca de Kuala Lumpur una nueva fábrica de prefabricados de hormigón con técnicas de instalación de Ebawe Anlagentechnik y Progress Maschinen & Automation. Con la inauguración de esta planta, la empresa dio un salto de los métodos de construcción tradicionales a la construcción del futuro con prefabricados de hormigón. El siguiente paso consistió en la ampliación de la planta y en la inversión en una línea de producción para elementos de hormigón pretensado. La empresa belga Echo Precast Engineering suministró todas las máquinas e instalaciones, con un Slipformer S-Liner® como máquina principal de la nueva línea de producción. La empresa forma parte del Grupo Progress, un proveedor de máquinas líder para soluciones completas en el sector de los prefabricados de hormigón.

La planta de hormigón puesta en funcionamiento en el año 2016 con un elevado grado de automatización, fue diseñada



Gamuda ha ampliado la planta y ha invertido en una línea de producción para elementos de hormigón pretensado.

por Prillofer Consulting para una producción anual de 1 millón de metros cuadrados de muros macizos y prelasas armadas. Gamuda se decidió por Ebawe Anlagentechnik y Progress Maschinen & Automation del grupo Progress como proveedores principales.



Echo ha instalado cuatro líneas de producción con una longitud de 150 m y una anchura de 2,4 m cada una, así como una Echo Slipformer S-Liner.



La posibilidad de fabricar simultáneamente 2 placas con diferentes anchuras (0,8 y 1,20 m) resalta la flexibilidad de la Slipformer S-Liner.



La Slipformer S-Liner de Echo Precast Engineering es la solución perfecta para una producción versátil y flexible.

Ebawe suministró el equipamiento para la instalación a circulación de bandejas. Progress fue responsable del sistema de soldadura para mallas y armadura de celosía y de todas las demás máquinas de procesamiento de mallas y armadura.

La ampliación de la planta con la nueva línea de producción para elementos de hormigón pretensado también fue planificada por Prilhofer Consulting. El objetivo fue una capacidad de al menos 1400 m² de elementos de hormigón pretensado por día. Para lograr este objetivo, Echo ha instalado cuatro líneas de producción con una longitud de 150 m y una anchura de 2,40 m y un Echo Slipformer S-Liner.

Slipformer S-Liner

La Slipformer S-Liner de Echo Precast Engineering garantiza una producción versátil y flexible. La máquina no solo sirve para la producción de placas alveolares, sino también de otros productos como vigas, dinteles, pilotes hincados, canaletas y placas alveolares con aislamiento o sistemas de calefacción/refrigeración integrados.



PAUL suministra

- Instalaciones de tensor incluyendo su planificación
- Anclajes de tensor
- Máquinas de tensor (Prensas de tensor unifilares y multifilares)
- Lanzacables y cortadores
- Autómatas de tensor para traviesas
- Equipos de tensor para puentes (Cables de tensor y cables inclinados)

Líder en técnica del hormigón pretensado stressing.paul.eu

Paul at YouTube



stressing-channel.paul.eu

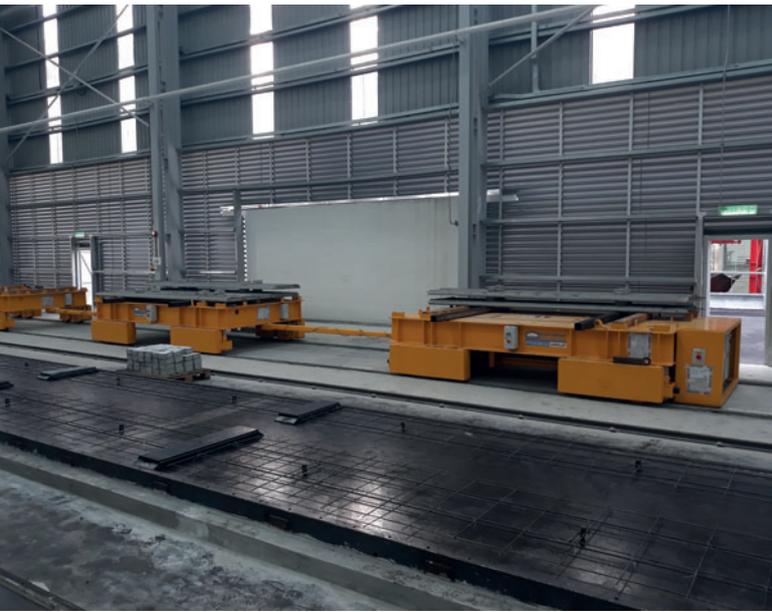
Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany

☎ +49 (0) 73 71 / 500 - 0

☎ +49 (0) 73 71 / 500 - 111

✉ stressing@paul.eu





Una novedad es el carro de salida con una capacidad de carga de 30 t.

Esta versatilidad es posible gracias a la estructura modular de la máquina. Gracias al cambio rápido y sencillo del conjunto de tubos y moldes es posible realizar cambios de altura dentro de una serie de producto. Y ahora, el cambio a un producto completamente diferente es aún más rápido gracias a la sustitución del módulo al producto correspondiente.

La construcción específica de la Slipformer S-Liner y el uso de hormigón ligeramente húmedo convierten a esta máquina en una solución económica, fácil de utilizar y de bajo mantenimiento. Cada tipo de máquina está disponible para líneas de producción con una anchura de 1,2 m, 1,5 m o 2,4 m.



Tal como se mencionó anteriormente, Gamuda se decidió por líneas con una anchura de 2,4 m.

Producción simultánea de 2 placas de diferente anchura

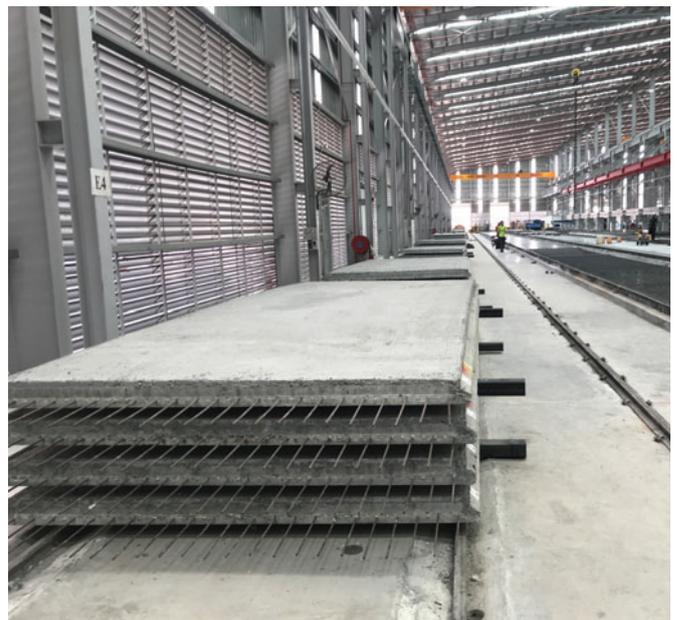
La empresa Gamuda se decidió por la tecnología Slipformer por su elevada flexibilidad. La posibilidad de fabricar simultáneamente 2 placas con diferentes anchuras (0,8 y 1,20 m) resalta la flexibilidad de la Slipformer S-Liner y representa el último desarrollo de Echo Precast Engineering. Gamuda puede ofrecer ahora elementos de hormigón pretensado con espesores de 7, 9 u 11 cm.

Nuevo carro de salida

Echo ha suministrado el equipamiento completo, incluyendo también nuevos desarrollos como un carro de salida con una capacidad de carga de 30 t. Con este carro de salida se transportan los prefabricados de hormigón en la planta hacia el almacén o la zona de carga. Los elementos de hormigón se apilan horizontalmente sobre la superficie de carga del carro sobre rieles.

Otras máquinas completan la línea de producción: el carro para herramientas de procesamiento, equipos de elevación, un sistema de pórtico de suministro de hormigón semiautomático con cubas de hormigón y un carro multifunción para la preparación de las líneas. El carro tiene cepillos rotativos especiales para la limpieza de las líneas de producción, un dispositivo para colocar los alambres y torones y un sistema de aceite de lubricación para las líneas de producción.

Echo Precast Engineering acompañó todo el proceso, desde la planificación del emplazamiento de producción, pasando por la instalación, hasta la implementación de las máquinas. ■



Gamuda puede ofrecer elementos de hormigón pretensado con espesores de 7, 9 u 11 cm.



Catálogo de
productos

25 AÑOS RATEC
25 AÑOS – MEET THE BETTER IDEAS

MEET THE BETTER



Desde hace 25 años, somos líderes en encofrado magnético para la producción de prefabricados de hormigón. Sentamos cátedra en el desarrollo y la producción de encofrados magnéticos y soluciones complejas para el encofrado.

El saber hacer derivado de un trabajo intensivo de desarrollo en estrecha colaboración con clientes de todo el mundo permite actualmente a RATEC proporcionar una respuesta adecuada a cualquier tarea de encofrado imaginable. Además de la madurez técnica, nuestras soluciones tienen presente en todo momento la rentabilidad, la eficiencia y la optimización de procesos.

Aproveche nuestra experiencia, flexibilidad y creatividad: MEET THE BETTER IDEAS!

Teléfono +34 93 4683036
info@ratec.org
www.ratec.org

RATEC
MEET THE BETTER IDEAS



La ampliación de la planta con la nueva línea de producción para elementos de hormigón pretensado también fue planificada por Prilhofer Consulting.

MÁS INFORMACIÓN



Menara Gamuda
D-16-01, Block D, PJ Trade Centre
No. 8, Jalan PJU 8/8A
Bandar Damansara Perdana
47820 Petaling Jaya
Selangor Darul Ehsan, Malasia
gcc@gamuda.com.my
www.gamuda.com.my



PROGRESS GROUP

Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533, 3530 Houthalen, Bélgica
T + 32 11 600800
F + 32 11 522093
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com



PROGRESS GROUP

Ebawe Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstr. 58, 04838 Eilenburg, Alemania
T +49 3423 6650
F +49 3423 665200
info@ebawe.de
www.ebawe.de

progress

Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Str. 100, 39042 Brixen, Italia
T +39 0472 979100
F +39 0472 979200
info@progress-m.com
www.progress-m.com



Prilhofer Consulting GmbH & Co. KG
Münchener Str. 1, 83395 Freilassing, Alemania
T +49 8654 69080, F +49 8654 690840
mail@prilhofer.com, www.prilhofer.com