

Echo Precast Engineering NV, 3530 Houthalen, Belgien

Gamuda investiert in neue Produktionslinie für Spannbetonelemente

Für Gamuda sind Qualität, Nachhaltigkeit und effiziente Bauweise zentrale geschäftliche Grundsätze. Deswegen war es für einen der führenden Infrastruktur- und Landschaftsplaner in Malaysia naheliegend, in moderne Technologien zur Herstellung von Betonfertigteilen zu investieren. 2016 wurde in der Nähe von Kuala Lumpur ein neues Betonfertigteilwerk mit Produktionsanlagen von Ebawe Anlagentechnik und Progress Maschinen & Automation in Betrieb genommen. Mit Eröffnung dieses Werkes schaffte das Unternehmen den Sprung von traditionellen Bautechniken zur zukunftsträchtigen Bauweise mit Betonfertigteilen. Im nächsten Schritt hat Gamuda jetzt das Werk erweitert und in eine Produktionslinie für Spannbetonelemente investiert. Das belgische Unternehmen Echo Precast Engineering lieferte alle Maschinen und Anlagen, mit einem Slipformer S-Liner® als Kernstück der neuen Produktionslinie. Das Unternehmen gehört zur Progress Group, einem führenden Maschinenlieferanten für Komplettlösungen in der Betonfertigteilbranche.

Das im Jahr 2016 in Betrieb genommene Betonwerk mit hohem Automatisierungsgrad wurde von Prilhofer Consulting für eine Jahresproduktion von einer Million Quadratmetern



Gamuda hat das Werk erweitert und in eine Produktionslinie für Spannbetonelemente investiert.

Massivwänden und Elementdecken ausgelegt. Gamuda entschied sich für Ebawe Anlagentechnik und Progress Maschinen & Automation aus der Progress Group als Hauptlieferanten.

Ebawe lieferte die Ausrüstung für die Palettenumlaufanlage. Progress war für das Schweißsystem für Gitter und Gitterträ-



Echo hat vier jeweils 150 m lange und 2,4 m breite Produktionsbahnen und den Echo Slipformer S-Liner installiert.



Die Möglichkeit, 2 Platten mit unterschiedlichen Breiten (0,8 und 1,20 m) gleichzeitig herzustellen, unterstreicht die Flexibilität des Slipformer S-Liner.



Der Slipformer S-Liner von Echo Precast Engineering ist die perfekte Lösung für eine vielseitige, flexible Produktion.

ger und alle anderen Bewehrungs- und Mattenbearbeitungsmaschinen verantwortlich.

Die Erweiterung des Werks um die neue Produktionslinie für Spannbetonelemente wurde auch von Prilhofer Consulting geplant. Ziel war eine Kapazität von mindestens 1.400 m² Spannbetonelementen pro Tag. Um dieses Ziel zu erreichen, hat Echo vier 150 m lange und 2,40 m breite Produktionsbahnen und einen Echo Slipformer S-Liner installiert.

Slipformer S-Liner

Der Slipformer S-Liner von Echo Precast Engineering steht für eine vielseitige, flexible Produktion. Die Maschine kann nicht nur zur Herstellung von Spannbetonfertigdecken, sondern auch von anderen Produkten wie Träger, Stürze, Ramppfähle, Rinnen und Spannbetonfertigdecken mit Isolierung oder integrierten Heiz-/Kühlsystemen verwendet werden.

Diese Vielseitigkeit ist durch einen modularen Aufbau der Maschine möglich. Höhenänderungen in einer Produktserie können durch einen schnellen, problemlosen Wechsel von



Standfestigkeit.

Spannen von
Türmen und Masten

PAUL liefert

- Spannanlagen inkl. Planung
- Spannverankerungen
- Spannmaschinen (Eindraht- und Bündelspannpresen)
- Litzenschiebe- und Schneidegeräte
- Spannautomaten für Bahnschwellen
- Spannausrüstungen für Brücken (Spannkabel und Schrägseile)

Kompetenz in Spannbeton-Technik.
stressing.paul.eu

Paul at YouTube



stressing-channel.paul.eu

Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany
☎ +49 (0) 73 71/500-0
☎ +49 (0) 73 71/500-111
✉ stressing@paul.eu



Neu ist der Ausfahrwagen mit einer Ladekapazität von 30 t.

Rohr- und Formsatz realisiert werden. Der Wechsel zu einem komplett anderen Produkt ist jetzt durch Austausch des produktbezogenen Moduls noch schneller möglich.

Die spezifische Konstruktion des Slipformer S-Liner und der Einsatz von erdfeuchtem Beton machen diese Maschine zu einer kostengünstigen sowie anwendungs- und wartungsfreundlichen Lösung. Jeder Maschinentyp ist für Produktionsbahnen mit einer Breite von 1,2 m, 1,5 m oder 2,4 m erhältlich. Wie oben ausgeführt hat sich Gamuda für die 2,4 m breiten Bahnen entschieden.

Gleichzeitige Produktion von zwei Platten mit unterschiedlicher Breite

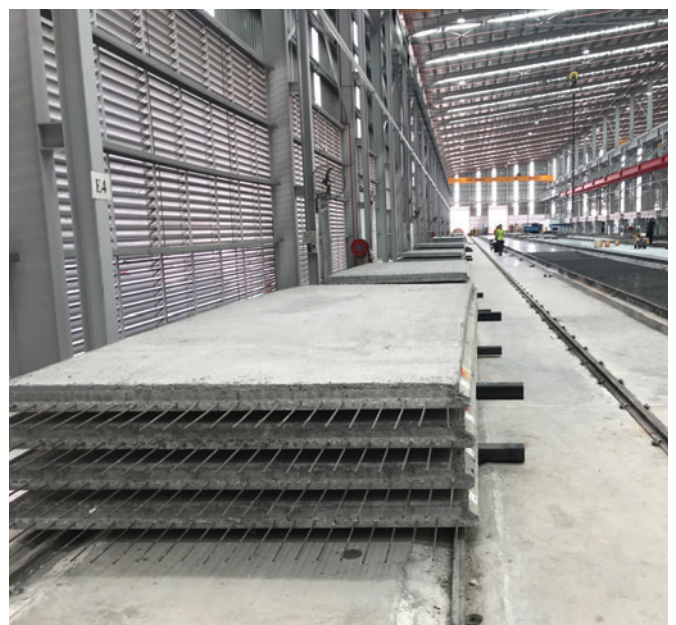
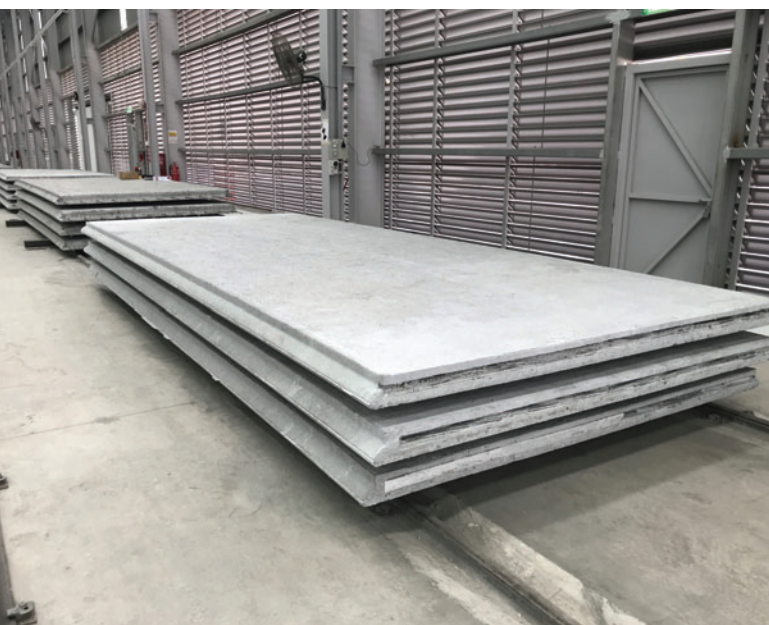
Das Unternehmen Gamuda hat sich wegen der hohen Flexibilität für die Slipformer-Technologie entschieden. Die Möglichkeit, zwei Platten mit unterschiedlichen Breiten (0,8 und 1,20 m) gleichzeitig herzustellen, unterstreicht die Flexibilität des Slipformer S-Liner und demonstriert die neueste Entwicklung von Echo Precast Engineering. Gamuda kann damit Spannbetonelemente in Dicken von 7, 9 oder 11 cm anbieten.

Neuer Ausfahrwagen

Echo hat die gesamte Ausrüstung geliefert, darunter auch Neuentwicklungen wie einen Ausfahrwagen mit einer Ladekapazität von 30 t. Mit diesem Ausfahrwagen werden die Betonfertigteile im Werk zum Lager oder zum Verladeplatz transportiert. Die Betonelemente werden auf der Ladefläche des Schienenwagens horizontal gestapelt.

Weitere Maschinen komplettieren die Produktionslinie: der Wagen für Bearbeitungswerkzeuge, Hebezeuge, ein halbautomatisches Portal-Betonversorgungssystem mit Betonkübel und ein Multifunktionswagen zur Vorbereitung der Bahnen. Der Wagen hat spezielle Rotationsbürsten zur Reinigung der Produktionsbahnen, eine Vorrichtung zum Verlegen der Drähte und Litzen und ein Schmierölsystem für die Produktionsbahnen.

Echo Precast Engineering hat den gesamten Prozess von der Planung des Produktionsstandorts über die Installation bis zur Implementierung der Maschinen begleitet. ■



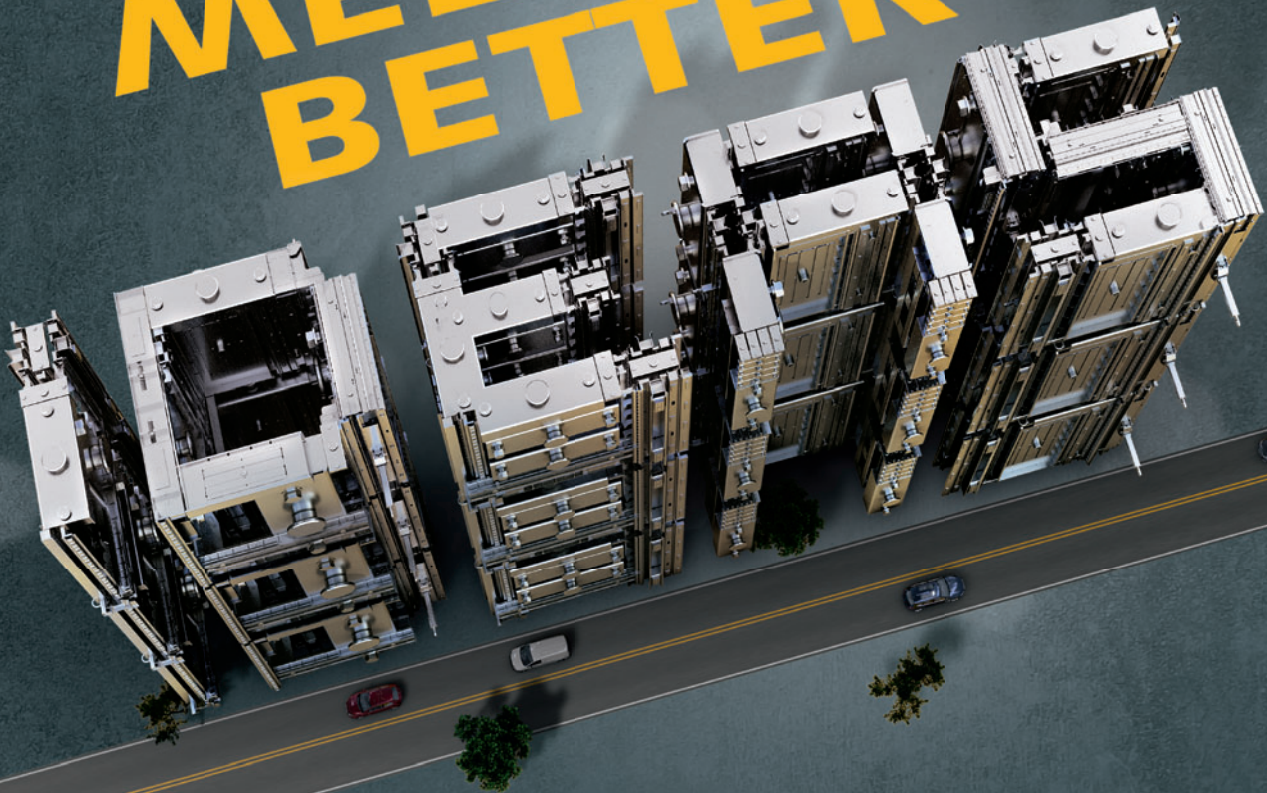
Gamuda kann Spannbetonelemente in Dicken von 7, 9 oder 11 cm anbieten.



Produktkatalog

25JAHRERATEC
25 JAHRE – MEET THE BETTER IDEAS

**MEET THE
BETTER**



Seit 25 Jahren führend im Bereich Magnetschalungstechnologie für die Herstellung von Betonfertigteilen. In der Entwicklung und Produktion von Magnetschalungstechnologie und komplexen Schalungslösungen setzen wir weltweit Standards.

Mit dem Know-how aus intensiver Entwicklungsarbeit in enger Abstimmung mit unseren Kunden weltweit hat RATEC heute auf jede erdenkliche Schalungsaufgabe eine passende Antwort. Unsere Lösungen sind dabei nicht nur technisch ausgereift, sondern behalten Wirtschaftlichkeit, Effizienz und Prozessoptimierung im Auge.

Profitieren Sie von Erfahrung, Flexibilität und Kreativität – MEET THE BETTER IDEAS!

Telefon: +49 6205 9407 29
info@ratec.org
www.ratec.org

RATEC
MEET THE BETTER IDEAS



Die Erweiterung des Werks um die neue Produktionslinie für Spannbetonelemente wurde auch von Prilhofer Consulting geplant.

WEITERE INFORMATIONEN



Menara Gamuda
D-16-01, Block D, PJ Trade Centre
No. 8, Jalan PJU 8/8A
Bandar Damansara Perdana
47820 Petaling Jaya
Selangor Darul Ehsan, Malaysia
gcc@gamuda.com.my
www.gamuda.com.my



PROGRESS GROUP

Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533, 3530 Houthalen, Belgien
T + 32 11 600800
F + 32 11 522093
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com



PROGRESS GROUP

Ebawe Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstr. 58, 04838 Eilenburg, Deutschland
T +49 3423 6650
F +49 3423 665200
info@ebawe.de
www.ebawe.de

progress

Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Str. 100, 39042 Brixen, Italien
T +39 0472 979100
F +39 0472 979200
info@progress-m.com
www.progress-m.com



Prilhofer Consulting GmbH & Co. KG
Münchener Str. 1, 83395 Freilassing, Deutschland
T +49 8654 69080, F +49 8654 690840
mail@prilhofer.com, www.prilhofer.com