

Progress Group GmbH, 60549 Frankfurt am Main, Alemania

Ideas para el hormigón desde Baja Austria – Jungwirth confía en la automatización e interconexión

La planta de hormigón Jungwirth GmbH de Baja Austria abre nuevos caminos con la ampliación de su instalación a circulación de bandejas en Rappottenstein. La planta fue puesta en servicio en 2005 por Ebawe Anlagentechnik GmbH, una empresa del Grupo Progress, y ahora se ha ampliado considerablemente. Además de duplicar el número de bandejas de 39 a 78, también se automatizó la producción de armadura y se invirtió en nuevo software.

La planta se encuentra en un lugar idílico, en la región Waldviertel. Jungwirth es un importante empleador en la región y se ha establecido como proveedor para proyectos de construcción de todo tipo desde 1926. En Grünbach trabajan 60 empleados en la instalación de circulación, así como también en la producción de elementos prefabricados constructivos y la administración. En la circulación se producen prelosas armadas, así como muros dobles o muros dobles aislados. Se fabrican muros dobles aislados con espesores de muro de hasta 50 cm, con 16 cm de aislamiento. Los elementos prefabricados se suministran a la región de Linz, pero también hasta Viena. En un segundo emplazamiento más pequeño con diez empleados en Rappottenstein, Jungwirth fabrica otros productos de hormigón como, por ejemplo, elementos de pozos, tubos y bloques.

Instalación de circulación Ebawe

La ampliación de la instalación de circulación de Ebawe existente incluyó la instalación de un robot de encofrado, un robot de almacenamiento, un distribuidor de hormigón automático, nuevos dispositivos de desplazamiento transversal y una segunda cámara de secado. Esta nueva cámara de secado se anexó al alimentador de estantes existente, que en 2004-2005 ya fue diseñado para la ampliación de esta cámara y ahora podrá manipular el doble de capacidad.

Sistema de control ebos®

La instalación de circulación también se equipó con el sistema de control ebos® de la empresa Progress Software Development GmbH; la empresa de software del Grupo Progress. ebos funciona como solución completa para la preparación del trabajo, la producción y el análisis de procesos y acompaña todos los aspectos del ciclo de producción de forma continua.



En la moderna instalación a circulación de bandejas de Ebawe Anlagentechnik, Jungwirth fabrica prelosas armadas, así como muros dobles con y sin aislamiento.

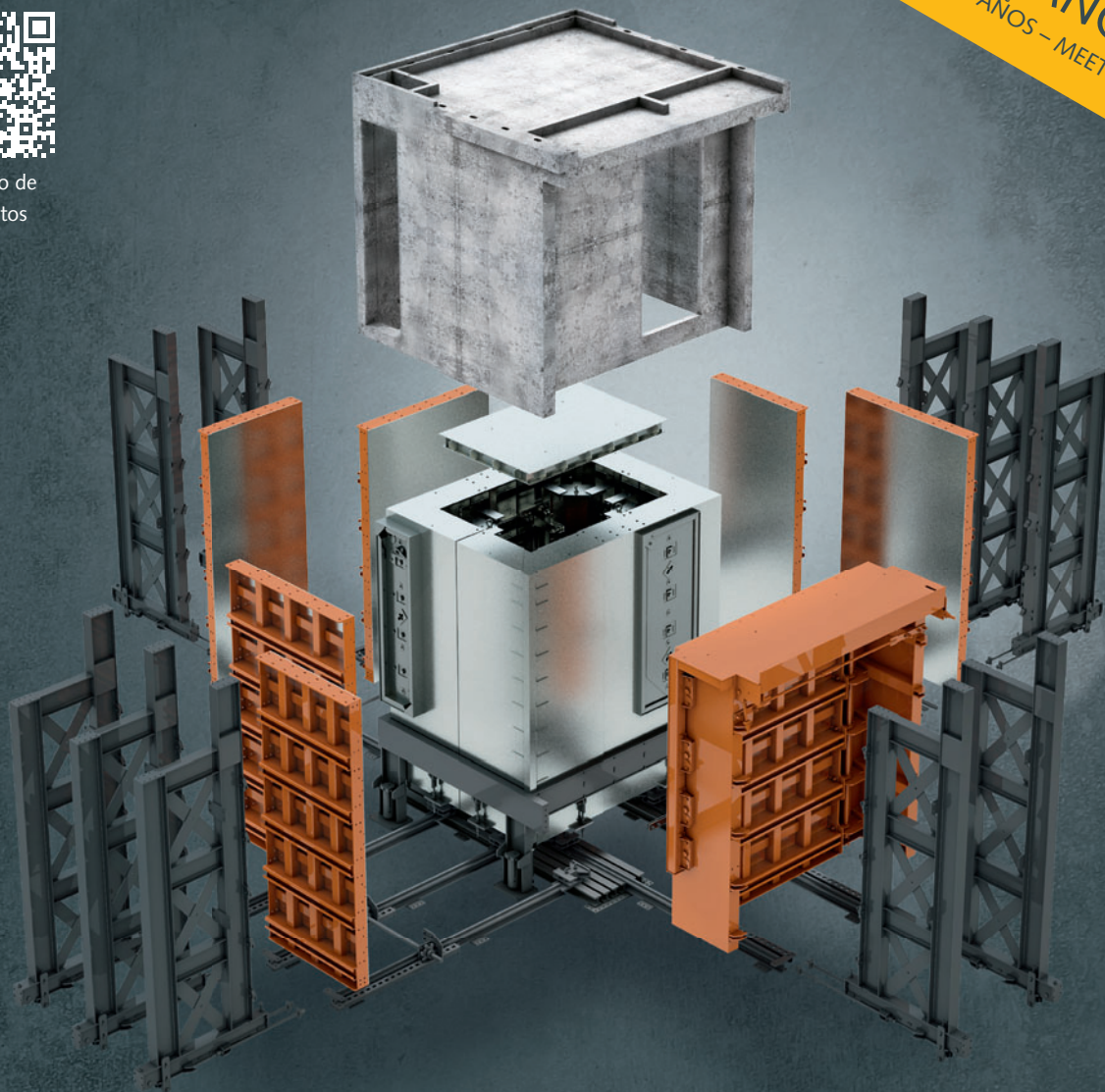


El fabricante de elementos prefabricados de hormigón de Baja Austria suministra productos para todo tipo de proyectos de construcción desde Linz hasta Viena.

25 AÑOS RATEC
25 AÑOS – MEET THE BETTER IDEAS



Catálogo de
productos



LA NUEVA GENERACIÓN DE ENCOFRADOS MODULARES

RATEC GOES 3D: acompáñenos a una nueva dimensión

Hemos ampliado significativamente nuestra cartera de encofrados para la producción de prefabricados volumétricos de hormigón. Los nuevos sistemas modulares flexibles dan respuesta a los requisitos exigentes y le permiten trabajar con eficiencia incluso en series pequeñas. Mediante la combinación de distintas piezas básicas de uso extremadamente flexible, el encofrado se puede adaptar a distintas medidas. Disponemos, asimismo, de soluciones de encofrado para centros de transformación, huecos de ascensor y cabinas sanitarias.

Aproveche nuestra experiencia, flexibilidad y creatividad: MEET THE BETTER IDEAS!

Teléfono +34 93 4683036
info@ratec.org
www.ratec.org

RATEC
MEET THE BETTER IDEAS



Junto a la circulación de bandejas con producción de armadura integrada, Jungwirth también produce elementos prefabricados constructivos.

Instalación de soldadura de mallas M-System BlueMesh

Para lograr la mejor solución de armadura posible, simultáneamente se invirtió en una instalación de soldadura de mallas automática M-System BlueMesh y en una soldadora de armaduras de celosía VGA. La instalación de soldadura de mallas es alimentada con las barras de armadura por una máquina enderezadora multirrotor y cortadora MSR y permite la producción de mallas de 4 m x 10 m de tamaño, con los diámetros de alambre de 5, 6, 7, 8, 10, 12, 14 y 16 mm, tanto longitudinal como transversalmente en posición flexible. Además, las barras pueden acodarse para las prelosas armadas y formarse a estribos para muros, tanto longitudinal como transversalmente.

Las tres máquinas provienen de la empresa Progress Maschinen & Automation AG, otra empresa del Progress Group.

«Antes, las barras se cortaban en un compartimento aparte, se transportaban mediante paternoster a la circulación y se colocaban y unían manualmente. También las armaduras de celosía se cortaban a partir de celosías de 14 m y se colocaban adicionalmente de forma manual», recuerda Ing. Werner Jungwirth, maestro de obras y director ejecutivo de Jungwirth. «Actualmente, la producción, el transporte y la colocación de las mallas y armaduras de celosía en la bandeja tienen lugar de forma completamente automática, sin ninguna intervención manual». Con la instalación de soldadura de mallas M-System BlueMesh, Jungwirth ha logrado una elevada flexibilidad en la producción «justo a tiempo» de mallas de armadura directamente desde la bobina.

Los puntos fuertes de la máquina son la versatilidad, así como una elevada eficiencia y rentabilidad gracias a la reducida necesidad de energía eléctrica lograda con la soldadura mediante inversores. La producción sin residuos de corte, sin re-

corte de mallas y sin trabajos de colocación se ha convertido en algo indispensable. Esto permite optimizar el flujo de producción. Los reducidos costes de almacenamiento y la simplificada manipulación de material puesto a disposición en su totalidad a partir de bobinas, contribuyen considerablemente a una producción económicamente eficiente.

Soldadora de armaduras de celosía VGA Versa

La soldadora de armaduras de celosía VGA Versa completa la actual producción de armaduras. La VGA Versa fue integrada de forma óptima en la instalación completa. El principio de la fabricación «justo a tiempo» permite obtener cada armadura de celosía individualmente y con las medidas precisas, eliminando por completo los costes de almacenamiento y los de corte. La soldadora de armaduras de celosía también produce desde bobinas. Tanto para los cordones superiores, diagonales y cordones inferiores se pueden utilizar diversos diámetros de alambre. La VGA Versa puede fabricar alturas de celosía de 70 a 400 mm con pasos de 5 mm y, junto al cambio de alambre, ofrece una conversión completamente automática en pocos segundos.

La producción de mallas estándar y especiales, mallas de estribo y armadura de celosía no ha sido diseñada para cubrir únicamente la demanda propia de Jungwirth, sino también para suministrar al mercado externo. Otros productos, como jaulas de armadura con una longitud de hasta 10 m, se incluirán en la gama de productos tras una futura ampliación de la instalación de soldadura de mallas.

Software stabs

También se invirtió en nuevo software: El nuevo software stabs de la empresa Progress Software Development GmbH se

Our free eService:



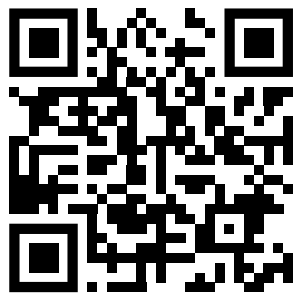
CPI newsletter



ICCX newsletter

Interested?

Register here:
www.cpi-worldwide.com/registration



www.cpi-worldwide.com

**Asunto
confidencial.**



**Tensar
cables inclinados**

PAUL suministra

- Instalaciones de tensar incluyendo su planificación
- Anclajes de tensar
- Máquinas de tensar (Prensas de tensar unifilares y multifilares)
- Lanzacables y cortadores
- Autómatas de tensar para traviesas
- Equipos de tensar para puentes (Cables de tensar y cables inclinados)

Líder en técnica del hormigón pretensado
stressing.paul.eu

Paul at YouTube



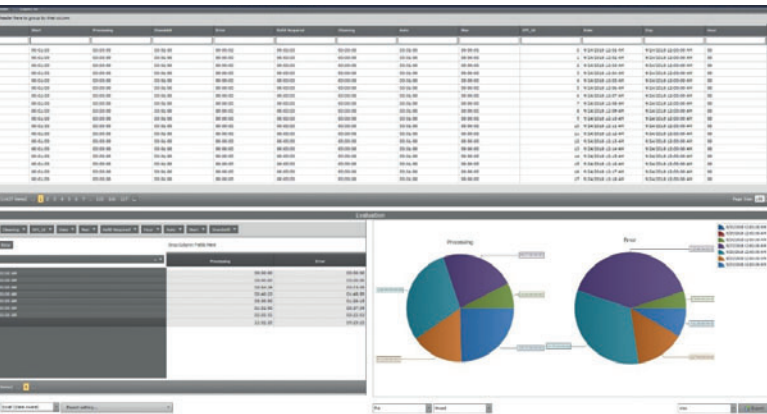
stressing-channel.paul.eu

Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany

☎ +49(0) 73 71/500-0

☎ +49(0) 73 71/500-111

✉ stressing@paul.eu



Con *stabos Webclient* de *Progress Software Development*, *Jungwirth* dispone del software más actual para el registro y el análisis de datos de máquinas y producción.

está implementando en este momento. La calidad, la profesionalidad y el cumplimiento de plazos son tan importantes para *Jungwirth* como una buena relación con el cliente y un buen asesoramiento. Por lo tanto, la integración de una herramienta de software para el registro y la evaluación de datos de máquinas y producción en el proceso de producción resultó algo natural. *stabos* ofrece acceso mundial a los datos mediante una solución cloud. Con cuatro módulos altamente especializados, el software ofrece un profundo análisis de la producción en relación con la estadística de producción (Big Data), mantenimiento predictivo (Predictive Maintenance), indicadores de eficiencia (Key Performance Indicators, KPI) y análisis de errores.

Gracias al registro central de datos, el módulo de producción puede determinar la productividad y aumentar la calidad. También se simplifica enormemente la planificación del mantenimiento: gracias a la vista general más simple de varias máquinas, es posible planificar el mantenimiento de forma eficiente. El sistema propone fechas para el mantenimiento de forma automática.

Con el uso de los indicadores de eficiencia (KPI) es posible determinar el rendimiento de las máquinas en base a valores sencillos. Por ejemplo, pueden definirse los siguientes valores característicos:

- Tiempos de funcionamiento diarios de las máquinas
- Tiempos de funcionamiento mensuales o semanales de las máquinas para días individuales
- Comparación de tiempos de funcionamiento y tiempos de falla de las máquinas
- Evaluación de tiempos de parada, tiempos de espera, etc.

A través del completo archivo de errores pueden registrarse fácilmente las paradas de la instalación para reaccionar a tiempo a errores repetitivos.

Werner Jungwirth saca un balance positivo: «Durante la planificación de nuestra ampliación de la producción dimos especial importancia a la integración de los nuevos componentes en la instalación existente. *Progress Group* nos ofreció el mejor resultado posible».

MÁS INFORMACIÓN



Betonwerk Jungwirth GmbH
Rappottenstein 79
3911 Rappottenstein, Austria
T +43 2828 7004
office@jungwirth.co.at
www.jungwirth.co.at



EBAWE Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstraße 58
04838 Eilenburg, Alemania
T +49 3423 6650
info@ebawe.de
www.ebawe.de



Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100
39042 Brixen, Italia
T + 39 0472 979100
info@progress-m.com
www.progress-m.com



Progress Software Development GmbH
Julius-Durst-Straße 100
39042 Brixen, Italia
T +39 0472 979100
info@progress-psd.com
www.progress-psd.com



PROGRESS GROUP GmbH
The Sqaire 15
Am Flughafen
60549 Frankfurt am Main, Alemania
T +49 69 77044044
info@progress-group.info
www.progress-group.info