

Masa GmbH, 56626 Andernach, Niemcy

Pomyślny udział w targach bauma 2019

7 dni targów w Monachium: Specjalizująca się w produkcji maszyn firma Masa GmbH wykorzystała największe światowe targi jako międzynarodową platformę do spotkań i zaferowała na swoim imponującym, nowoczesnie urządzonej stoisku sporo przestrzeni do intensywnych rozmów i fachowych dyskusji między ekspertami. Wielkoformatowe podświetlone ściany i przejrzysta aranżacja stoiska spotkały się z dużym uznaniem specjalistów z branży, a także przyjaciół i gości firmy przybyłych z całego świata. Podobnie jak w poprzednich edycjach targów firma Masa zaprezentowała na dwóch poziomach swoje najważniejsze produkty i nowości spośród maszyn i rozwiązań technologicznych przeznaczonych do produkcji wyrobów z betonu, silikatu i betonu komórkowego.

W obszarze „Produkcji wyrobów betonowych” zwiedzający mogli szczegółowo zapoznać się z nowym modelem klasy premium wśród wibropras. Wystawiona wibroprasa Masa XL-R 9.1 zawiera najróżniejsze technologie, które wzbudzały duże zainteresowanie zwiedzających.

Czas trwania taktu produkcyjnego, a także mechanizm regulacji modelu XL-R zoptymalizowano poprzez zastosowanie układu serwo-hydraulicznego z zasobnikiem ciśnienia. Wysoka jakość regulacji, krótki czas reakcji i nakładające się ruchy są

dotąd wspierane przez TIA Portal firmy Siemens oraz sterowniki S7-1500. Równomierne ruchy formy zapewnia serwohydraulika.

W nowym modelu wibroprasy Masa XL-R 9.1 zastosowano napędy o dużej wydajności energetycznej, bazujące na inteligentnym zestawie przetwornic (dla wibratorów, posuwu podkładów ze wspomaganiami serwo, oraz mechanizmu opuszczającego z przenośnikiem pasowym).

Prezentowana maszyna była wyposażona w magnetyczną płytę blokującą stempel. Zastosowane w niej magnesy trwałe są zasilane prądem chwilowym w celu namagnesowania lub roznamagnesowania. Podczas produkcji nie muszą być podłączone do prądu i praktycznie nie wymagają konserwacji.

Na żywo zademonstrowano analizę wibracji. Pod stołem wibracyjnym zamontowane są czujniki bezdotykowe, które stale mierzą amplitudę drgań stołu podczas produkcji i tym samym zapewniają jej niezmiennie wysoką jakość.

Ponadto zaprezentowano powiększony zasobnik mieszanki konstrukcyjnej z dwoma oddzielnie regulowanymi, hydraulicznie napędzanymi kłapami, oraz laserowym systemem pomiaru poziomu napełnienia. Taki wariant konstrukcyjny zapewnia niezwykle



Nowoczesny wygląd stoiska firmy Masa podzielonego podświetlanymi ścianami.



Nowa wibroprasa z serii premium – Masa XL-R 9.1.



Danke!

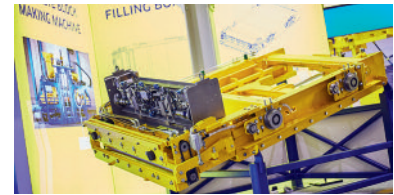
Eine ereignisreiche Woche in München liegt hinter uns. Die bauma 2019 bot eine großartige Plattform für viele interessante Kontakte.

Ihr Besuch auf unserem Messestand hat uns sehr gefreut.

Falls Sie keine Zeit gefunden haben uns zu besuchen oder noch ein Gespräch wünschen, sind wir gerne für Sie erreichbar.

Wir freuen uns darauf, die gute Zusammenarbeit mit Ihnen auch in Zukunft fortzusetzen.

Ihr Masa Team
www.masa-group.com



Thank you!

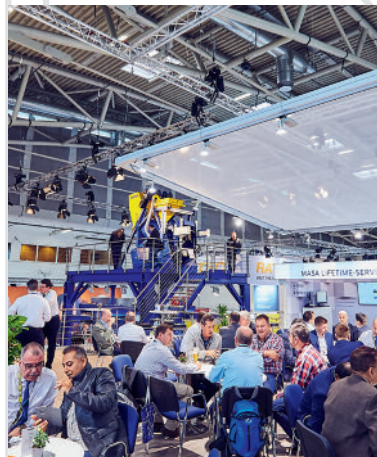
An exciting week in Munich is behind us. bauma 2019 offered a fantastic platform for many interesting contacts.

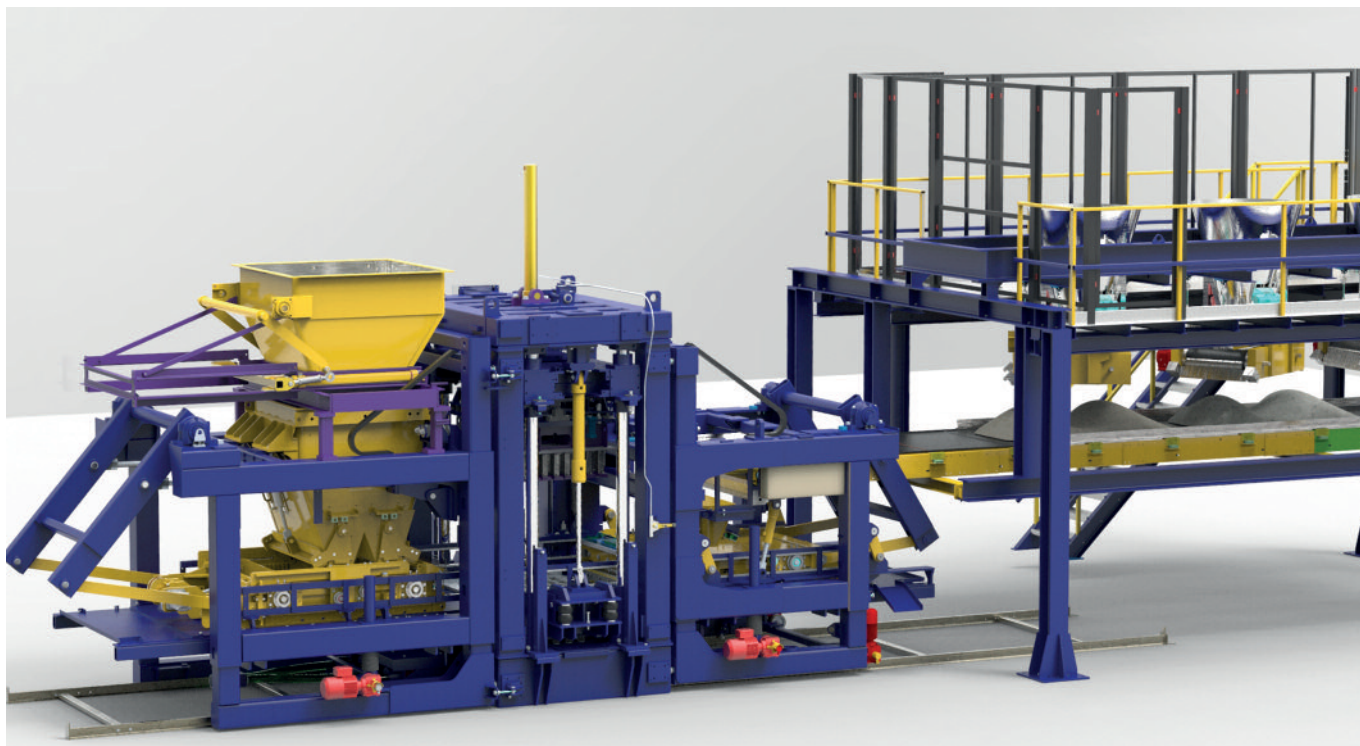
We were very pleased to welcome you at our booth.

If you didn't find the time to visit us or would still like to talk to us, we are gladly available for you.

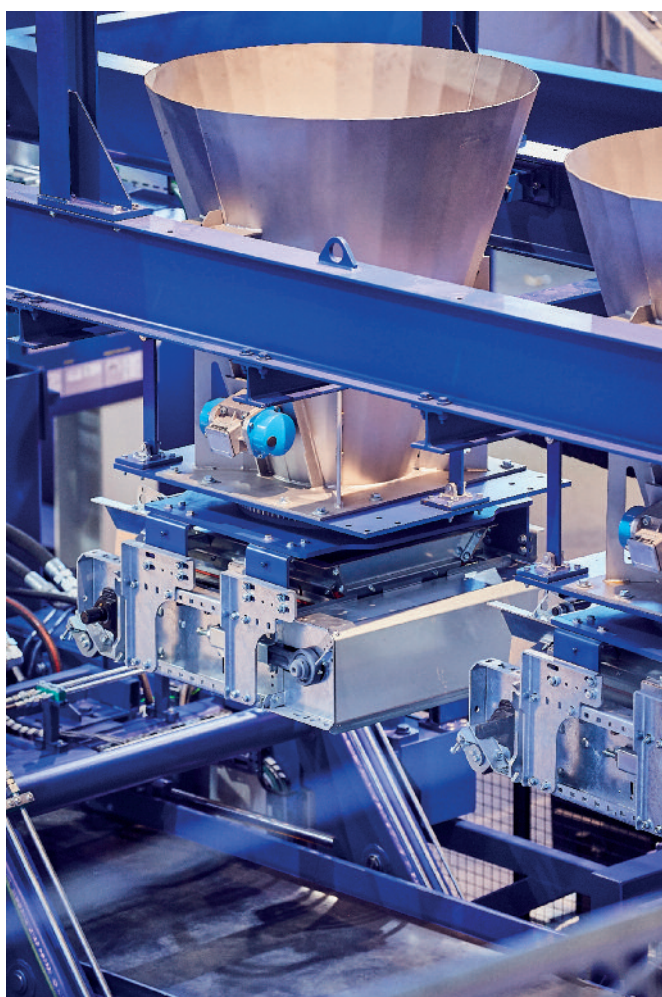
We look forward to continuing our good cooperation with you also in the future.

Masa Team
www.masa-group.com





Wibroprasa Masa XL-R 9.1 ze specjalnym zasypem mieszanki licowej i systemem Multi-Color.



System Masa Multi-Color.



Mieszarka do betonu licowego, typ S 350/500.

jednorodne napełnianie wózka zasypowego. Wózki zasypowe poruszają się na ciągłych szynach, które chwytane są magnetycznie. W momencie regulacji wysokości wózka zacisk magnetyczny zostaje zwolniony automatycznie, dzięki czemu nie ma konieczności manualnego odkręcania i przykręcania śrub.

Ruszt wstrząsający wózka zasypowego zasobnika mieszanki konstrukcyjnej jest wyposażony w hydrauliczny napęd mimośrodowy. Skok rusztu wstrząsającego można także zmienić poprzez wymianę masy niewyważonej. Ponieważ silnik hydrauliczny podczas pracy nie musi zmieniać kierunku obrotów, nie występuje ciśnienie szczytowe, powstające w przypadku przełączenia typowego siłownika hydraulicznego.

Tematem rozmów przy wibroprasie był również zasyp mieszanki licowej, zaprezentowany w wariacie przystosowanym do systemu mieszania kolorów Masa Multi-Color. Mieszanka licowa nie jest przechowywana w zasobniku, ale zgodnie z zapotrzebowaniem na bieżąco dostarczana bezpośrednio do wózka zasypowego poprzez taśmociąg i zamontowaną przy wózku zasypowym zsuwnię. Uzyskane efekty kolorystyczne są dzięki temu optymalnie powtarzalne. Ponadto zapobiega to przedwczesnemu zagęszczeniu i aglomeracji kruszywa w mieszance licowej.

System mieszania kolorów, Masa Multi-Color, zamontowany nad wibroprasą, z powodu ograniczonego miejsca składał się tylko z dwóch zasobników, ale i tak umożliwił dobre zwizualizowanie produkcji kolorowych wyrobów betonowych, pomocne przy odpowiadaniu na wiele zadawanych pytań.

Na najwyższej platformie stoiska wystawowego prezentowano mieszkarkę Masa do betonu licowego typu S 350/500, idealnie przystosowaną do produkcji wysokowartościowego betonu licowego barwionego w masie. Platforma ze szklaną podłogą zapewniała spektakularny widok na znajdującą się 6 m niżej wibroprasę.



Fachowe dyskusje nad wózkiem zasypowym mieszanki licowej.

Innym równie chętnie podziwianym eksponatem z obszaru produkcji wyrobów betonowych był wózek zasypowy mieszanki licowej, na którym zamontowano nowe urządzenie dozujące do materiału licowego uszlachetniającego powierzchnię, a także zgarniacz pneumatyczny, walec wygładzający z napędem hydraulicznym oraz płytę denną z napędem hydraulicznym.

Przy dwóch stanowiskach sterowania przed wibroprasą zespół firmy Masa demonstrował między innymi imponujące możliwości interfejsu ERP, systemu wizualizacji „Live Motion” oraz systemu monitorowania amplitudy drgań stołu wibracyjnego. Dostęp do stanowisk sterowania jest możliwy poprzez kartę RFID.



ŁATWO. SZYBKO. CHWYTAĆ.
www.probst-handling.pl

probst
handling equipment

Zarówno układ hydrauliczny wibroprasy XL-R klasy premium jak i szafki sterownicze z nowym, peryferyjnie położonym UPS, można było podziwiać przez szklany front kontenera Combi-tainer.

Oprócz opisanych eksponatów z działu produkcji wyrobów betonowych, zainteresowaniem zwiedzających cieszyły się też urządzenia z obszaru „produkcji wyrobów z silikatów i betonu komórkowego”. Firma Masa zaprezentowała między innymi innowacyjną technologię cięcia wyrobów, która umożliwia zmniejszenie ilości odpadów podczas produkcji docinanych na wymiar wyrobów z silikatów. Silny popyt na wielowymiarowe wyroby betonowe w krajach niemieckojęzycznych, a także krajach Beneluksu, domaga się opłacalnej produkcji potrzebnych elementów docinanych na wymiar. Firma Masa jest globalnym liderem w zakresie technologii cięcia.

Przy stanowisku cięcia i profilowania wyrobów z betonu komórkowego zespół firmy Masa z zaangażowaniem udzielał informacji na temat sposobu funkcjonowania i zalet tej technologii. Bloczki z betonu komórkowego są wstępnie przycinane drutem na odpowiednią długość, a potem precyzyjnie obrabiane stalowymi ostrzami aż do pożądanego wymiarów. Stalowe ostrza pozwalają uzyskać wyjątkowo gładką powierzchnię w miejscu cięcia. Po wykonaniu cięcia wyglądającego urucha-

miane są dwa kolejne ostrza profilujące, które wykonują wpusty i wypusty z niezwykle gładkim wykończeniem powierzchni. Listwy ostrzy są zamontowane na obrotowym stupie, który umożliwia łatwe wkładanie i zdejmowanie. Wymiana ostrzy odbywa się za pośrednictwem mechanizmu szybkiej zmiany. Zintegrowany system oczyszczania umożliwia usunięcie z surowych elementów z betonu komórkowego pozostałości betonu, które nie zostały usunięte w procesie obróbki. Dzięki temu końcowe wyroby są czyste, gładkie i wysokiej jakości.

W oddzielnym obszarze na drugim poziomie firma Masa i start-up Rivex-VR wspólnie wystawiały najróżniejsze konfiguracje linii technologicznych w interaktywnym środowisku wirtualnym. Dzięki goglom VR klienci firmy Masa mogli swobodnie poruszać się po wirtualnej linii technologicznej Masa i bezpośrednio wnikać w poszczególne jej obszary. Konfiguracje, które do tej pory były dostępne tylko do obejrzenia na komputerze, można było teraz zobaczyć wirtualnie, co stanowiło znakomitą podstawę do przyszłych rozmów i negocjacji z klientami. Pomysł ten spotkał się z dużym uznaniem, więc firma Masa rozważa możliwość rozszerzenia technologii wirtualnych prezentacji.

W tym roku podczas targów zwrócono też szczególną uwagę na usługę dożywnego serwisu Masa. Poza prezentacją efektywnej



Technologia cięcia wyrobów z silikatów.



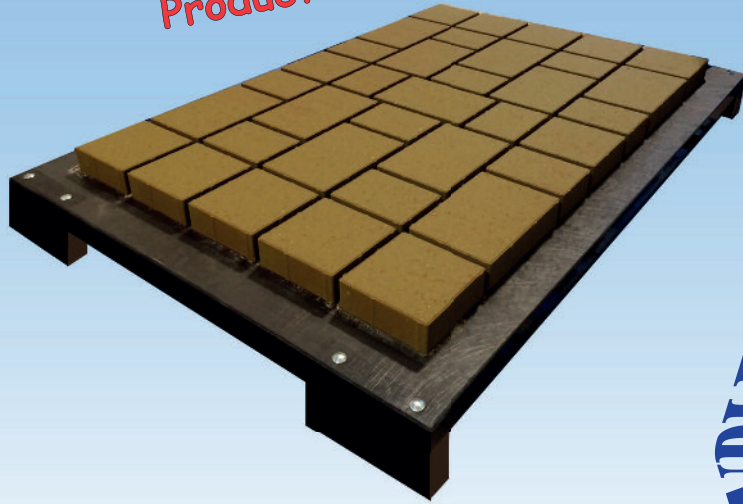
Stanowisko cięcia i profilowania wyrobów z betonu komórkowego.



Wirtualna linia technologiczna Masa.

www.CONPLEX®.com

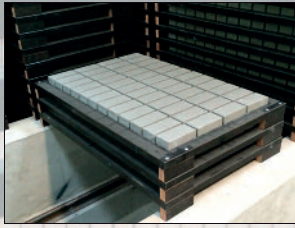
The NEW Generation
Production Boards



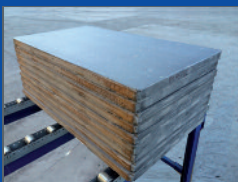
CONPLEX® PRODUCTION BOARDS

Complex BV
The Netherlands

Tel.: (+31) 575 - 467404 - E-mail: info@complex.com



used plastic board



re-calibrated plastic board

used hardwood board



re-calibrated hardwood board

CONPLEX® Mobile Board Calibration



Extended lifetime for production boards
best quality
higher output
better performance
best experience

plastic
hardwood
softwood
laminated

Complex BV
The Netherlands

Tel.: (+31) 575 - 467404 - E-mail: info@complex.com



www.complex.com



Demonstracja Masa Smart Service.

logistyki części zamiennych i prostego w użytkowaniu oprogramowania szkoleniowego, jeszcze większy nacisk położono na potrzeby i wymagania klientów. Pod hasłem „Masa Smart Service” klienci mogli przekonać się o możliwościach nowych okularów danych, za pomocą których znacznie rozszerzono ofertę dotychczasowego serwisu zdalnego Masa. Okulary danych pozwalają na bieżąco ocenić stan linii technologicznej. Ekspert w oddziale Masa w Niemczech może (po zalogowaniu się klienta na portalu serwisowym Masa) udzielić interaktywnego wsparcia poprzez połączenie dźwiękowe i wideo, a także dołączenie kolejnych rozmówców. Zintegrowany program językowy z 12 językami mówionymi i 124 językami pisanymi w znaczącej mierze niweluje bariery językowe. Ponadto obszerny pakiet danych zawierający instrukcje, filmy, obrazy i pliki w formacie PDF jest dostępny w okularach w trybie offline. Jeszcze długo po zakupie klient korzysta ze wszystkich zmian i ulepszeń, gdyż wszystkie treści są aktualizowane poprzez automatyczny program aktualizacji online. Połączenie jest szyfrowane kluczem SSL i zabezpieczone hasłem, a systemy pracują na niemieckich serwerach. Budowa i konfiguracja sieci WLAN leży po stronie klienta.

Dużym zainteresowaniem cieszyło się też narzędzie oprogramowania Masa „Predictive Maintenance”. W przyszłości będzie ono służyło do analizy danych dotyczących procesu produkcyjnego i maszyn oraz prognozowania profilaktycznych czynności konserwacyjnych. Dzięki zdefiniowanym cyklom konserwacji klient będzie mógł dokładniej zaplanować terminy wykonania niezbędnych napraw i czynności konserwacyjnych. Jednocześnie pozwoli to na optymalizację magazynu części zapasowych i zarządzania związanym z tym kapitałem.

Podsumowanie

Firma Masa uważa swój udział w targach bauma 2019 za niezwykle udany. Nie tylko dyrektor zarządzający Masa, Frank W. Reschke, mówił o najbardziej udanej baumie wszechczasów. Cały zespół firmy Masa zebrał pozytywne opinie klientów i prowadził wiele wartościowych rozmów na temat wystawionych eksponatów Masa. Wartościowe dyskusje i intensywne nego-

cjaż na stoisku doprowadziły do podpisania wielu kontraktów. Przyczyniła się do tego też koncepcja samego stoiska wystawowego. Stworzono przyjazne pomieszczenia do spotkań, które zapewniły idealne warunki do komfortowych rozmów w mniejszym gronie. Podsumowując, klienci Masa docenili swobodną i gościnną atmosferę na stoisku firmy Masa i czuli się doskonale obsłużeni. Znaczącą rolę odegrał przy tym cały zespół zaplecza stoiskowego, który dbał o niezbędną logistykę, dostarczał potrzebnych informacji, a także zapewniał niezakłócony przebieg wszystkich procesów. Bauma 2019 pozwoliła po raz kolejny pokazać siłę całego zespołu Masa, który podczas planowania, organizacji i obsługi, a także montażu i demontażu stoiska wykazał się pełnym profesjonalizmem i dużym zaangażowaniem.



Dzięki firmie Masa wszyscy czytelnicy ZBI mogą bezpłatnie pobrać niniejszy artykuł w formacie pdf.

Można to zrobić wchodząc na stronę www.cpi-worldwide.com/channels/masa którą można również otworzyć w smartfonie skanując kod QR.



WIĘCEJ INFORMACJI

masa

Milestone to your success.

Masa GmbH
Masa-Str. 2
56626 Andernach, Niemcy
T +49 2632 92920
F +49 2632 929212
info@masa-group.com
www.masa-group.com

Masa GmbH
Porta Westfalica works
Osterkamp 2
32457 Porta Westfalica, Niemcy
T +49 5731 6800
F +49 5731 680183
info@masa-group.com
www.masa-group.com



Rivex-VR:
VR-Soft UG (ograniczona odpowiedzialność)
Bahnhofstraße 10
56203 Höhr-Grenzhausen, Niemcy
T +49 176 62821003
info@vr-soft.de
www.rivex-vr.com