

Masa GmbH, 56626 Andernach, Germania

Presenza in fiera riuscita al bauma 2019

Sette giorni di bauma a Monaco di Baviera: la Masa GmbH, azienda costruttrice di macchine, ha sfruttato l'occasione di questa fiera di riferimento leader mondiale come punto d'incontro internazionale e su un'area espositiva ampia e molto moderna ha offerto un ampio spazio per poter svolgere intensi colloqui con esperti e discussioni tecniche. Il luminoso stand con grandi pareti illuminate è stato molto apprezzato dal pubblico di settore, amici e ospiti venuti da tutte le parti della terra. Come negli anni precedenti, Masa ha presentato su due piani i pezzi d'esposizione più importanti e le novità a livello di macchinari e impianti per la produzione di blocchi in calcestruzzo, blocchi in arenaria calcea ed elementi in calcestruzzo cellulare.

Nell'area dei prodotti "produzione di blocchi in calcestruzzo" il pubblico di settore interessato è stato informato in modo dettagliato in merito al nuovo modello delle blocchiere Premium. La Masa XL-R 9.1 esposta ha offerto parecchi componenti in merito che hanno destato un forte interesse.

L'ottimizzazione del tempo di ciclo e il comportamento di regolazione della XL-R risultano in generale tra l'altro equipaggiando la macchina con un sistema idraulico servoassistito comprensivo di accumulatore di pressione. Un elevato livello qualitativo della regolazione, tempi di reazione brevi e movimenti che si sovrappongono vengono, inoltre, supportati da

Siemens TIA e dalla generazione di CPU S7-1500. Il movimento sincrono dello stampo avviene tramite il sistema idraulico servoassistito.

Con la nuova XL-R 9.1 Masa ha realizzato sistemi di azionamento ad efficienza energetica che si basano su un intelligente sistema di convertitori di frequenza (vibratori, avanzamento servoassistito dei pallet di produzione e dispositivo di abbassamento con trasportatore a cinghia trapezoidale).

La macchina che era sul posto era dotata di lastra magnetica di bloccaggio del pistone. I magneti permanenti utilizzati vengono brevemente alimentati elettricamente soltanto per magnetizzare o smagnetizzare. Durante la produzione, i magneti funzionano in assenza di corrente e non richiedono praticamente alcuna manutenzione.

L'analisi delle vibrazioni è stata dimostrata dal vivo. Sotto la tavola vibrante sono installati sensori senza contatto che misurano costantemente l'ampiezza della tavola vibrante durante la produzione, per garantirne un livello omogeneamente elevato.

Inoltre, è stato presentato un silo della macchina per il calcestruzzo per lo strato interno, con due portelli regolabili separatamente, ad azionamento idraulico, e un dispositivo laser per la misurazione del livello di riempimento. Questa versione garantisce un caricamento estremamente omogeneo del



Stand Masa: moderno, con pareti luminose



La nuova Masa, modello Premium XL-R 9.1



masa
Milestone to your success.

Danke!

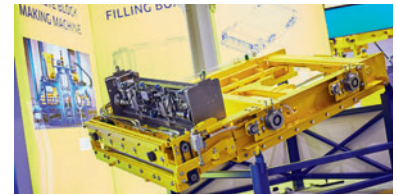
Eine ereignisreiche Woche in München liegt hinter uns. Die bauma 2019 bot eine großartige Plattform für viele interessante Kontakte.

Ihr Besuch auf unserem Messestand hat uns sehr gefreut.

Falls Sie keine Zeit gefunden haben uns zu besuchen oder noch ein Gespräch wünschen, sind wir gerne für Sie erreichbar.

Wir freuen uns darauf, die gute Zusammenarbeit mit Ihnen auch in Zukunft fortzusetzen.

Ihr Masa Team
www.masa-group.com



Thank you!

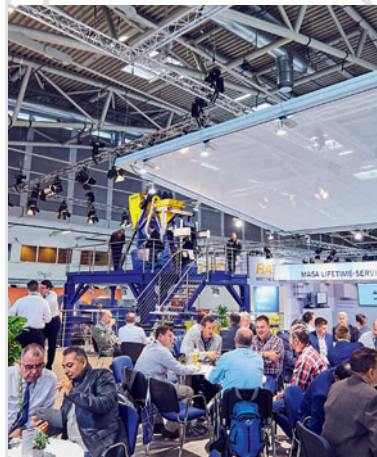
An exciting week in Munich is behind us. bauma 2019 offered a fantastic platform for many interesting contacts.

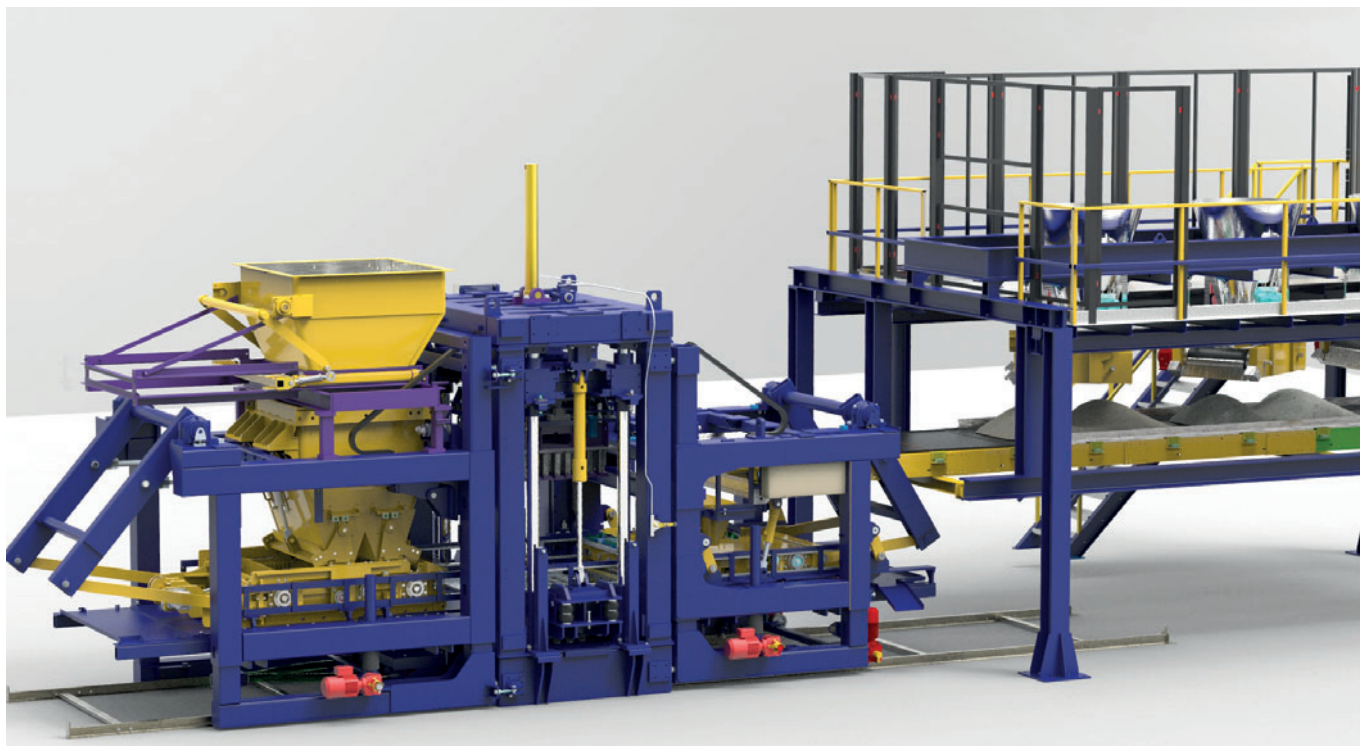
We were very pleased to welcome you at our booth.

If you didn't find the time to visit us or would still like to talk to us, we are gladly available for you.

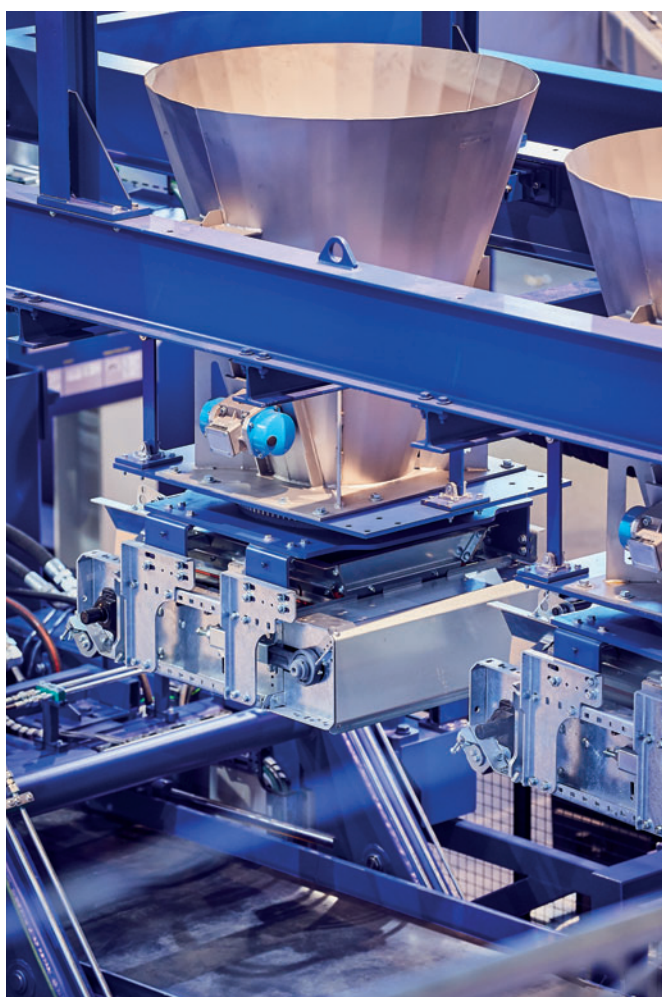
We look forward to continuing our good cooperation with you also in the future.

Masa Team
www.masa-group.com





Masa XL-R 9.1 con elemento di caricamento speciale del calcestruzzo di rivestimento e sistema multi color



Sistema multi color di Masa



Miscelatore del calcestruzzo di rivestimento S 350/500

vagone di caricamento. I vagoni di caricamento si muovono sulle guide di scorrimento continue, il serraggio di tali guide è magnetico. Non appena l'elemento di caricamento viene spostato in altezza, il serraggio si apre automaticamente e viene meno l'operazione manuale di rilascio o serraggio.

La griglia a scosse del vagone di caricamento del calcestruzzo per lo strato interno è dotata di eccentrico idraulico. La corsa della griglia a scosse può essere modificata sostituendo l'eccentrico. Poiché il motore idraulico non deve cambiare il senso di rotazione durante il funzionamento, vengono meno i picchi di pressione che si formano nella commutazione di un cilindro idraulico di tipo tradizionale.

Un altro argomento trattato direttamente vicino alla macchina sul posto è stato l'elemento di caricamento del calcestruzzo di rivestimento con la sua speciale sistemazione sul sistema multi color di Masa. Il calcestruzzo di rivestimento non viene approvvigionato in un silo per il materiale, ma richiesto just in time e caricato nel vagone di caricamento tramite un nastro e uno scivolo di trasferimento installato direttamente sul vagone. La colorazione è riproducibile in modo ottimale. Inoltre, si contrasta la precompattazione o l'agglomerazione del calcestruzzo di rivestimento.

Per motivi di spazio, il sistema multi color Masa disposto sopra la macchina aveva soltanto due silos, ma ha svolto ugualmente la sua funzione illustrativa per numerosi quesiti relativi alla produzione professionale di blocchi in calcestruzzo colorati. Sulla piattaforma più alta dello stand in fiera era collocato il miscelatore per rivestimento Masa S 350/500, eccellente per la produzione di calcestruzzo di rivestimento d'alta qualità e di diversi colori. La piattaforma dotata di base di vetro offriva una vista spettacolare sulla blocciera sottostante da 6 m di altezza.

Un pezzo d'esposizione molto ammirato del settore "produzione di blocchi in calcestruzzo" è stato il vagone di caricamento del calcestruzzo di rivestimento al quale erano installati un nuovo dispositivo per dosare materiale di rivestimento per



Discussioni tecniche davanti al vagone di caricamento del calcestruzzo di rivestimento

il trattamento della superficie e un raschiatore pneumatico, un rullo di lisciatura ad azionamento idraulico e una lamiera di fondo, sempre ad azionamento idraulico.

Su due banchi di comando davanti alla blocciera, la squadra di Masa ha dimostrato con efficacia le possibilità che offre l'interfaccia ERP, la visualizzazione "Live Motion" e il monitoraggio dell'ampiezza della tavola vibrante. L'accesso ai banchi di comando è avvenuto tramite una scheda RFID.

Sia il sistema idraulico della blocciera Premium XL-R sia gli armadi di potenza con nuovo sistema UPS decentralizzato si potevano osservare tramite due pannelli di vetro sul combi-tainer.

Oltre ai pezzi esposti descritti del settore "produzione di blocchi in calcestruzzo", hanno destato interesse anche quelli riguardanti la "produzione di blocchi in arenaria calcarea e



AFFERRARE. SEMPLICE. VELOCE.
www.probst-handling.it

probst
 handling equipment

calcestruzzo cellulare". Masa da un lato ha presentato l'innovativa tecnologia di taglio con sega per ridurre gli scarti durante la produzione di blocchi di riempimento per l'industria dei blocchi in arenaria calcarea. La forte domanda per prodotti di grandi dimensioni da parte dei Paesi del Benelux richiede una produzione sempre più economica dei blocchi di riempimento necessari. In questo campo, con l'attuale tecnica per il taglio con sega Masa è una delle aziende leader a livello mondiale.

La squadra Masa era a disposizione nella stazione di taglio laterale e profilatura dei prodotti in calcestruzzo cellulare per spiegare il funzionamento e i vantaggi dell'impianto. I blocchi di calcestruzzo cellulare vengono pretagliati alla lunghezza desiderata tramite fili di ferro e poi portati a misura con lame d'acciaio. Le lame d'acciaio consentono una superficie particolarmente liscia. Dopo il taglio liscio, vengono impiegate lame di profilatura ad attivazione doppia consecutiva per creare i profili maschi e femmine, ottenendo una loro struttura molto liscia e fine. Le barre delle lame sono fissate ad una colonna rotante che consente facilmente l'oscillazione verso l'interno e l'esterno. La sostituzione delle lame viene accelerata tramite un apposito dispositivo a sostituzione rapida. Tramite un sistema integrato di soffiaggio si effettua la rimozione delle particelle dal pannello di calcestruzzo cellulare che nel corso

del processo non sono state rimosse. Il prodotto finale è quindi pulito, liscio e di qualità.

In una zona separata collocata al secondo piano, in collaborazione con la start up Rivex-VR è stata simulata la situazione del layout dell'impianto in un ambiente virtuale interattivo. Grazie agli occhiali VR, i clienti Masa hanno avuto la possibilità di muoversi liberamente in un impianto virtuale Masa e proiettarsi direttamente nelle zone dell'impianto. Si possono sperimentare virtualmente impianti che finora erano disponibili soltanto sul PC: una base di discussione eccellente per futuri colloqui con i clienti. L'idea è stata molto apprezzata, tanto che ora si sta pensando ad un ampliamento della tecnica di presentazione virtuale.

Quest'anno il servizio lifetime di Masa ha avuto un ruolo importante. Oltre alla presentazione della riuscita logistica dei pezzi di ricambio e al software di formazione orientato alla pratica, il cliente è stato messo ancora più chiaramente in primo piano nel corso di due funzioni di assistenza attuali: con il termine "Masa Smart Service" i clienti hanno avuto l'occasione di accertarsi del valore aggiunto dei nuovi occhiali intelligenti con i quali vengono notevolmente estese le possibilità dell'attuale supporto online Masa (manutenzione a distanza). Gli occhiali intelligenti offrono uno sguardo diretto dal vivo alla situazione attuale dell'impianto. Un esperto della



Tecnologia di taglio con sega dei blocchi in arenaria calcarea Masa



Stazione di taglio laterale e profilatura dei prodotti in calcestruzzo cellulare

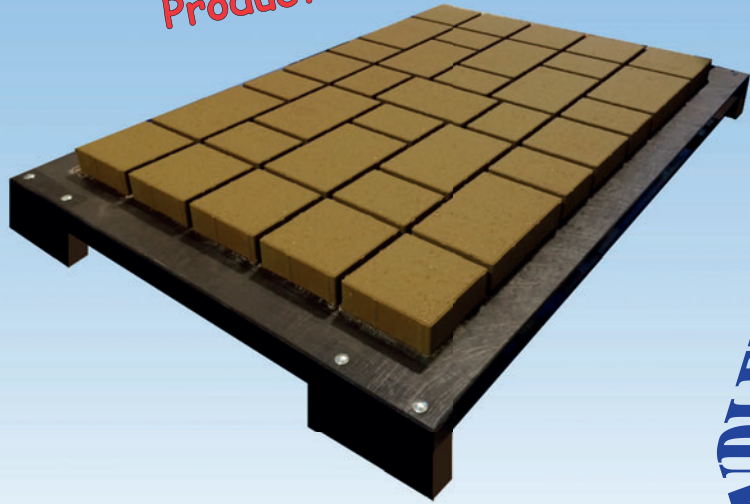


Impianto virtuale Masa



www.CONPLEX®.com

The NEW Generation
Production Boards



CONPLEX® PRODUCTION BOARDS

Complex BV
The Netherlands
Tel.: (+31) 575 - 467404 - E-mail: info@complex.com

used plastic board

re-calibrated plastic board

used hardwood board

re-calibrated hardwood board

CONPLEX® *Mobile Board Calibration*



Extended lifetime for production boards
*best quality
 higher output
 better performance
 best experience*

*plastic
 hardwood
 softwood
 laminated*

Complex BV
The Netherlands
Tel.: (+31) 575 - 467404 - E-mail: info@complex.com



www.complex.com



Dimostrazione del servizio Smart di Masa

sede Masa in Germania, (dopo che il cliente ha effettuato il login al portale di assistenza) è in grado di offrire un aiuto interattivo rapido e diretto tramite audio, immagine, video e attivazione di altri partecipanti. Un programma linguistico integrato con 12 lingue parlate e 124 lingue scritte esclude nel modo più ampio possibile barriere linguistiche. Inoltre, negli occhiali è disponibile offline un vasto pacchetto di dati costituito da istruzioni, video, immagini e formati pdf. Il cliente continua a beneficiare anche molto tempo dopo aver effettuato l'acquisto dei perfezionamenti, dato che tutti i contenuti vengono tenuti aggiornati mediante aggiornamento online. Il collegamento è criptato SSL e protetto da password, i sistemi girano su server tedeschi. Il cliente è responsabile della creazione e implementazione della rete WLAN.

Anche il tool software Masa "Predictive Maintenance" ha suscitato molto interesse. In futuro servirà per analizzare i dati di processo e della macchina e fare una previsione degli interventi di manutenzione preventiva che ne risultano. Tramite cicli di manutenzione definiti, il cliente viene messo nelle condizioni di avere una pianificazione e determinazione delle scadenze più precisa per quanto riguarda gli interventi di manutenzione ordinaria e periodica. Allo stesso tempo è un'ottimizzazione della sua gestione di magazzino dei pezzi di ricambio e, quindi, inevitabilmente del vincolo del suo capitale.

Conclusione

Masa ritiene perfettamente riuscita la sua presenza in fiera al bauma 2019. Non è stato soltanto l'amministratore Masa Frank W. Reschke a parlare del bauma più riuscito di tutti i tempi. L'intero staff Masa ha registrato un feedback positivo da parte dei clienti e ha avuto colloqui tecnici redditizi in merito ai componenti esposti. Discussioni preziose e trattative contrattuali intense allo stand in fiera sono sfociate nella sottoscrizione di diversi contratti. In parte, vi ha contribuito anche la progettazione complessiva dello stand. Ad esempio, si è provveduto a realizzare ambienti accoglienti per i meeting, come possibilità per ritirarsi per parlare in una cerchia ri-

stretta. Nel complesso, i clienti Masa hanno apprezzato l'atmosfera rilassata e invitante della piattaforma per la ristorazione dello stand Masa e si sono sentiti seguiti nel migliore dei modi. Un contributo non proprio irrilevante è quello fornito dal team del backoffice, che da dietro le quinte organizzava tutto con rapidità ed efficienza, metteva immediatamente a disposizione le informazioni necessarie e garantiva che tutto si svolgesse senza intoppi. Ancora una volta il bauma 2019 ha messo in evidenza i punti di forza di tutto lo staff Masa, che ha dimostrato professionalità e convinzione durante la progettazione, l'organizzazione e lo svolgimento, in particolare durante l'installazione e lo smontaggio dello stand. ■



Masa ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/masa oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



ALTRE INFORMAZIONI

masa

Milestone to your success.

Masa GmbH
Masa-Str. 2
56626 Andernach, Germania
T +49 2632 92920
F +49 2632 929212
info@masa-group.com
www.masa-group.com

Masa GmbH
Porta Westfalica works
Osterkamp 2
32457 Porta Westfalica, Germania
T +49 5731 6800
F +49 5731 680183
info@masa-group.com
www.masa-group.com



Rivex-VR:
VR-Soft UG (haftungsbeschränkt)
Bahnhofstraße 10
56203 Höhr-Grenzhausen, Germania
T +49 176 62821003
info@vr-soft.de
www.rivex-vr.com