

Masa GmbH, 56626 Andernach, Allemagne

Présence couronnée de succès au bauma 2019

Sept jours bauma à Munich : l'entreprise de construction de machines Masa GmbH a profité du salon en tant que carrefour international pour laisser une large part aux entretiens intensifs et discussions professionnelles sur son généreux stand d'exposition aménagé de manière ultra moderne. Avec ses immenses cloisons translucides claires, le stand d'exposition a suscité un vif intérêt auprès du public spécialisé et auprès des amis et hôtes du monde entier. Comme lors des éditions précédentes, Masa a présenté sur deux étages ses principaux produits et nouveautés dans le domaine des machines et installations pour la fabrication de blocs de béton, de briques silico-calcaires et d'articles en béton cellulaire.

Dans le domaine de la « Fabrication de blocs de béton », le public spécialisé et intéressé a reçu des informations détaillées sur le nouveau modèle Premium de machines de production de blocs. La machine exposée Masa XL-R 9.1 présentait à cet égard plusieurs composants qui ont suscité un vif intérêt.

De manière générale, l'équipement de la machine avec des commandes servohydrauliques et un accumulateur de pression a permis entre autres d'optimiser le temps de cycle et le comportement de régulation de la XL-R. La grande qualité de

régulation, les faibles temps de réaction et les mouvements parfaitement coordonnés sont en outre appuyés par le portail Siemens TIA et la génération de CPU S7-1500. Le synchronisme des moules est assuré par le système hydraulique servorégulé.

Pour la nouvelle XL-R 9.1, Masa a élaboré un concept d'entraînement de grande efficacité énergétique qui repose sur un ensemble de convertisseurs de fréquence intelligents (vibrateurs, système servocommandé d'avance des palettes de production et dispositif descenseur avec convoyeur à courroies trapézoïdales).

La machine exposée était dotée d'une plaque de verrouillage magnétique de poinçon. Les aimants permanents mis en œuvre ne sont que brièvement alimentés en courant pour magnétiser et démagnétiser. Lors de la production, les aimants ne sont donc pas alimentés en courant et ne nécessitent donc quasi aucune maintenance.

L'analyse des vibrations a fait l'objet d'une démonstration en direct. Des capteurs sans contact sont installés en-dessous de la table vibrante, ils mesurent en permanence l'amplitude de cette dernière lors de la production et garantissent ainsi une production de haute qualité constante.



Aménagement moderne du stand Masa avec des cloisons translucides



Nouveau modèle Masa Premium XL-R 9.1



masa
Milestone to your success.

Danke!

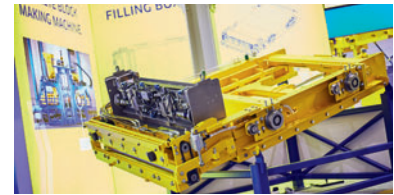
Eine ereignisreiche Woche in München liegt hinter uns. Die bauma 2019 bot eine großartige Plattform für viele interessante Kontakte.

Ihr Besuch auf unserem Messestand hat uns sehr gefreut.

Falls Sie keine Zeit gefunden haben uns zu besuchen oder noch ein Gespräch wünschen, sind wir gerne für Sie erreichbar.

Wir freuen uns darauf, die gute Zusammenarbeit mit Ihnen auch in Zukunft fortzusetzen.

Ihr Masa Team
www.masa-group.com



Thank you!

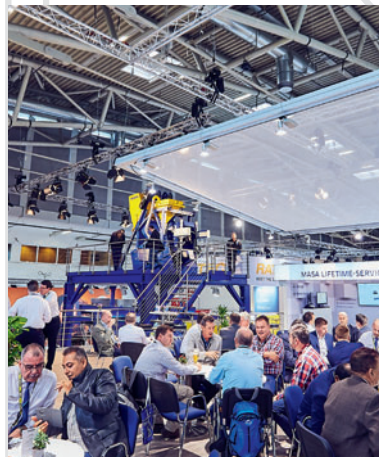
An exciting week in Munich is behind us. bauma 2019 offered a fantastic platform for many interesting contacts.

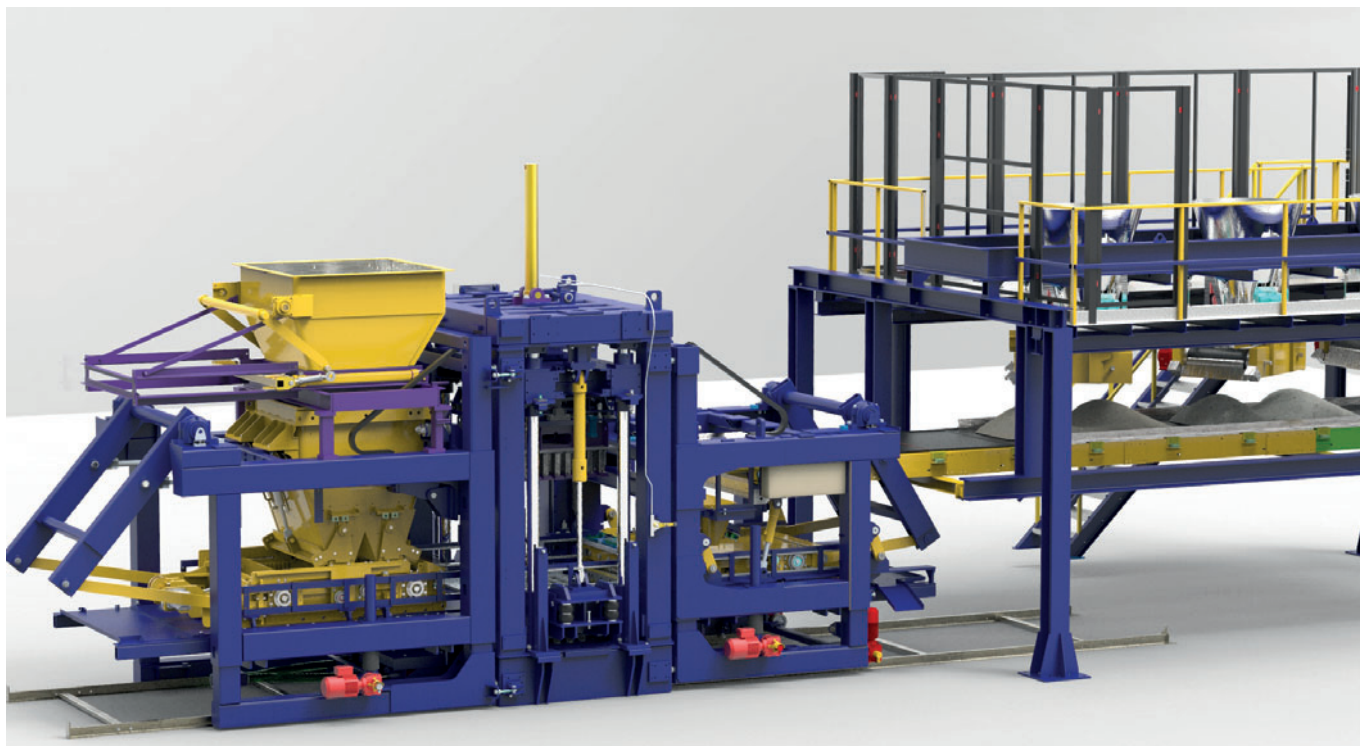
We were very pleased to welcome you at our booth.

If you didn't find the time to visit us or would still like to talk to us, we are gladly available for you.

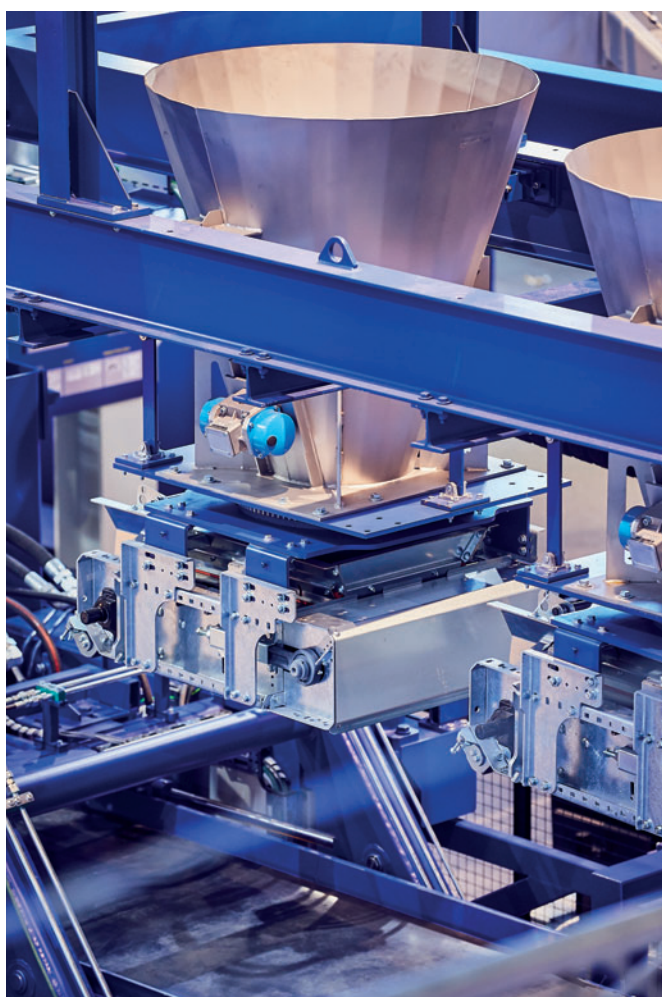
We look forward to continuing our good cooperation with you also in the future.

Masa Team
www.masa-group.com





Masa XL-R 9.1 avec composant spécial de remplissage et système Multi Color



Système Multi Color de Masa



Malaxeur pour béton de parement S 350/500

Un silo de machine au volume accru pour le béton de corps fut également présenté, il dispose de deux vannes de silo à commande hydraulique réglables séparément et d'un système laser de mesure de niveau. Cette exécution garantit le remplissage parfaitement uniforme du chariot de remplissage. Les chariots de remplissage se déplacent sur des rails continus, lesquels sont verrouillés par commande magnétique. Le verrouillage s'ouvre automatiquement dès que le composant de remplissage est réglé en hauteur, ce qui rend inutile tout serrage et desserrage manuel.

La grille à vibration du chariot de remplissage de béton de corps est équipée d'une commande hydraulique par excentrique. La course de la grille à vibration peut être modifiée par le remplacement de l'excentrique. Comme le moteur hydraulique ne doit pas changer de sens de rotation lors du service, il n'y a pas de pointes de pression comme c'est le cas avec un vérin hydraulique conventionnel.

Un autre sujet de discussion directement in situ près de la machine était le composant de remplissage de béton de parement conçu spécialement pour le système Multi Color de Masa. Le béton de parement n'est pas stocké dans un silo mais bien acheminé just-in-time jusque dans le chariot de remplissage par le biais d'un convoyeur et d'une goulotte de transfert aménagée sur le chariot. Ceci permet de reproduire une coloration donnée de manière optimale. De plus, ceci permet de contrer un éventuel compactage ou agglomération prématuré du béton de parement.

Le système Multi Color de Masa aménagé au-dessus de la machine ne présentait certes que deux silos en raison de la place disponible, mais il a toutefois servi d'exemple pour les nombreuses questions posées sur la fabrication professionnelle de blocs de béton colorés.

Le malaxeur pour béton de parement Masa de type S 350/500 était présenté au niveau le plus élevé du stand d'exposition : ce malaxeur sert à la production de béton de parement de haute qualité aux couleurs les plus variées. La plate-



Discussions entre experts autour du chariot de remplissage de béton de parement

forme dotée d'un plancher en verre permettait en outre de profiter d'une vue spectaculaire sur la machine de production de blocs quelque 6 m plus bas.

Une autre pièce très prisée dans le domaine de la « Fabrication des blocs de béton » était un chariot de remplissage de béton de parement doté d'un tout nouveau dispositif de dosage de matériau de parement de haut de gamme ainsi que d'un racloir pneumatique, d'un rouleau de lissage à commande hydraulique et d'une tôle de fond à commande hydraulique.

Les deux pupitres de commande devant la machine de production de blocs permettaient entre autres à l'équipe Masa de démontrer de manière impressionnante toutes les possibilités d'une interface ERP, la visualisation « Live Motion » et la surveillance de l'amplitude de la table vibrante. L'accès aux pupitres de commande est assuré par une carte RFID.

SIMPLE. RAPIDE. PRÉHENSION.

www.probst-handling.fr



probst
handling equipment

Le système hydraulique de la machine Premium de production de blocs XL-R ainsi que les armoires de distribution avec nouvelle ASI décentralisée pouvaient être observés à travers les vitres du combitainer.

Outres les pièces exposées dans le domaine de la « Fabrication de blocs de béton », les composants des domaines de « Fabrication de briques silico-calcaires et de béton cellulaire » furent également très prisés. Masa démontra ainsi d'une part sa technologie innovante de sciage pour réduire les chutes lors de la fabrication de blocs de remplissage dans l'industrie de la brique silico-calcaire. La forte demande en faveur de produits de grandes dimensions sur les marchés germanophones et du Benelux exige une production toujours plus économique de blocs de remplissage. Masa est à cet égard un leader mondial avec sa technique actuelle de sciage.

L'équipe Masa était présente sur la station de découpe latérale et de profilage des articles en béton cellulaire afin de répondre aux questions sur le fonctionnement et les avantages de l'installation. Les blocs en béton cellulaire sont préalablement coupés à la longueur à l'aide de fils puis façonnés aux cotes finales à l'aide de copeaux d'acier. Les copeaux d'acier garantissent une surface très lisse. Suite à la coupe franche, les copeaux à profiler sont commutés l'un après l'autre à deux reprises afin de créer les profils de rainure et de languette, lesquels présentent une structure très lisse et précise. Les ré-

glottes porte-couteaux sont fixées sur une colonne pivotante, ce qui facilite les manœuvres de retrait et de mise en place. Le remplacement des copeaux est encore accéléré par un système de changement rapide. Un système de soufflage intégré permet de débarrasser la galette de béton cellulaire des particules qui n'auraient pas encore été éliminées lors du processus. Le produit final est ainsi parfaitement propre, lisse et de haut de gamme.

Plusieurs aménagements d'installation furent simulés dans un environnement virtuel interactif créé dans une zone séparée du second étage, en coopération avec l'entreprise start-up Rivex-VR. Grâce à des lunettes VR, les clients Masa pouvaient ainsi évoluer librement dans une installation virtuelle Masa et visionner directement les différentes zones de celle-ci en toute simplicité. Les aménagements d'installation qui n'étaient auparavant disponibles que sur PC peuvent maintenant être vécus virtuellement - ce qui constitue une excellente base de discussion pour les entretiens avec les clients. Cette idée a rencontré un grand succès, de sorte que l'on envisage d'élargir cette technique de présentation virtuelle.

Le service à vie Masa était également à l'avant-plan cette année. Outre la présentation de l'excellente logistique des pièces de rechange et du logiciel de formation axé sur la pratique, le client est encore davantage au centre du processus avec deux propriétés actuelles du service : dans le cadre du



Technologie de sciage de brique silico-calcaire Masa



Station de découpe latérale et de profilage des articles en béton cellulaire

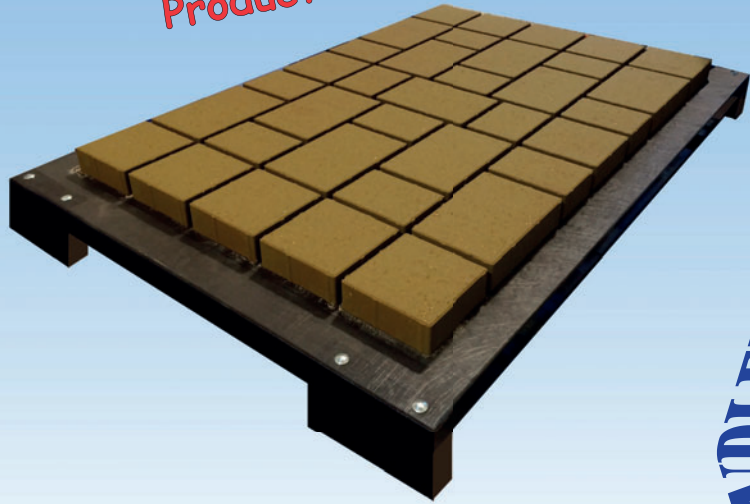


Installation Masa virtuelle



www.CONPLEX®.com

The NEW Generation
Production Boards



CONPLEX® PRODUCTION BOARDS

Complex BV
The Netherlands
Tel.: (+31) 575 - 467404 - E-mail: info@complex.com

used plastic board

re-calibrated plastic board

used hardwood board

re-calibrated hardwood board

CONPLEX® *Mobile Board Calibration*



Extended lifetime for production boards
*best quality
 higher output
 better performance
 best experience*

*plastic
 hardwood
 softwood
 laminated*

Complex BV
The Netherlands
Tel.: (+31) 575 - 467404 - E-mail: info@complex.com



www.complex.com



Démonstration du Masa Smart Service

« Masa Smart Service », les clients ont pu se convaincre de la plus-value apportée par les nouvelles lunettes intelligentes qui élargissent considérablement les possibilités d'assistance en ligne Masa (télémaintenance). Les lunettes intelligentes offrent une vue directe live de la situation actuelle de l'installation. À partir d'un site Masa en Allemagne, un expert peut proposer une aide rapide et directe (après inscription correcte du client sur le portail de service) de manière interactive avec son, image et vidéo ainsi qu'en commutant plusieurs participants. Un programme linguistique intégré avec 12 langues parlées et 124 langues écrites élimine dans une large mesure les barrières de communication. En outre, un immense paquet de données composé d'instructions, de vidéos, de photos et fichiers au format pdf est disponible hors ligne sur les lunettes. Suite à l'achat et dans le long terme, le client profite ainsi des derniers développements puisque tous les contenus sont actualisés en ligne. La connexion est cryptée SSL et protégée par mot de passe, les systèmes tournent sur des serveurs allemands. Le client est responsable de l'établissement et du paramétrage du réseau WLAN.

L'outil logiciel « Predictive Maintenance » de Masa a également rencontré un écho positif. À l'avenir, cet outil servira à évaluer les données du processus et de la machine et à prévoir les mesures de maintenance préventive en découlant. Avec des cycles de maintenance définis, le client sera en mesure de planifier et fixer plus précisément les travaux de maintenance et d'entretien. Dans le même temps, il peut optimiser sa gestion des pièces de rechange et donc l'implication de son capital.

Conclusion

Pour Masa, sa présence au salon bauma 2019 était un véritable succès. Le directeur Frank W. Reschke n'est ainsi pas le seul à parler du meilleur bauma de tous les temps. Toute l'équipe Masa a reçu un retour positif des clients et a mené des entretiens très prometteurs sur les composants exposés. Les précieuses discussions et les négociations intensives sur le stand d'exposition ont largement débouché sur la signa-

ture de contrats. Le concept global du stand y a largement contribué. Celui-ci comportait par exemple quelques agréables salles de réunion qui permettaient de se retirer de manière optimale pour des entretiens à cercle restreint. Dans l'ensemble, les clients Masa ont apprécié l'atmosphère détendue et invitante sur la plate-forme de restauration du stand Masa, ils se sentaient bien accueillis. L'équipe du backoffice a également largement contribué au succès de cette présentation : en arrière-plan, l'équipe tirait rapidement et efficacement les ficelles et fournissait instantanément les infos requises afin de garantir le bon déroulement des processus. Le bauma 2019 a une fois de plus démontré la force de toute l'équipe Masa, avec une planification, une organisation et une réalisation empreintes de professionnalisme et de conviction, surtout lors du montage et du démontage du stand d'exposition. ■



Grâce à Masa, tous les lecteurs de PBI ont la possibilité de télécharger cet article en version pdf. Veuillez consulter le site internet www.cpi-worldwide.com/channels/masa ou scanner le code QR avec votre smartphone pour accéder directement à ce site internet.



AUTRES INFORMATIONS

masa

Milestone to your success.

Masa GmbH
Masa-Str. 2
56626 Andernach, Allemagne
T +49 2632 92920
F +49 2632 929212
info@masa-group.com
www.masa-group.com

Masa GmbH
Porta Westfalica works
Osterkamp 2
32457 Porta Westfalica, Allemagne
T +49 5731 6800
F +49 5731 680183
info@masa-group.com
www.masa-group.com



Rivex-VR:
VR-Soft UG (haftungsbeschränkt)
Bahnhofstraße 10
56203 Höhr-Grenzhausen, Allemagne
T +49 176 62821003
info@vr-soft.de
www.rivex-vr.com