

Gelungener Messeauftritt bei der bauma 2019

Sieben Tage bauma in München: Das Maschinenbauunternehmen Masa GmbH nutzte die Weltleitmesse als internationalen Treffpunkt und bot auf einer großzügigen und sehr modern gestalteten Ausstellungsfläche viel Raum für intensive Expertengespräche und Fachdiskussionen. Der mit großformatigen Lichtwänden hell ausgestattete Messestand fand beim Fachpublikum sowie Freunden und Gästen aus aller Welt großen Anklang. Masa präsentierte wie in den Jahren zuvor auf zwei Etagen die wichtigsten Exponate und Neuerungen der Maschinen- und Anlagenkonzepte für die Herstellung von Betonsteinen, Kalksandsteinen und Porenbetonelementen.

Im Produktbereich „Betonsteinfertigung“ wurde das interessierte Fachpublikum detailliert über das neue Premiummodell der Steinfertigungsmaschinen informiert. Die ausgestellte Masa XL-R 9.1 bot hierfür etliche Komponenten, die für großes Interesse sorgten.

Eine Optimierung der Taktzeit sowie des Regelverhaltens der XL-R wird generell unter anderem durch die Ausstattung der Maschine mit Servo-Hydraulik inkl. Druckspeicher erreicht. Eine hohe Regelgüte, kurze Reaktionszeiten und sich überschneidende Bewegungen werden ferner durch Siemens TIA

sowie die CPU-Generation S7-1500 unterstützt. Der Gleichlauf der Form erfolgt über die servo-geregelte Hydraulik.

Masa realisierte in der neuen XL-R 9.1 energieeffiziente Antriebskonzepte, die auf einem intelligenten Umrichterverbund (Vibratoren, Servo-Produktionspalettenschub und Absenkvorrichtung mit Keilriemenförderer) basieren.

Die Maschine vor Ort war mit einer magnetischen Stempelverriegelungsplatte ausgerüstet. Die verwendeten Permanent-Magnete werden nur zum Magnetisieren bzw. Entmagnetisieren kurz bestromt. Während der Produktion arbeiten die Magnete stromlos und sind nahezu wartungsfrei.

Live demonstriert wurde die Vibrationsanalyse. Unterhalb des Vibrationstisches sind berührungslose Sensoren installiert, die während der Produktion permanent die Amplitude des Vibrationstisches messen und so eine gleichbleibend qualitativ hochwertige Produktion gewährleisten.

Außerdem wurde ein vergrößertes Maschinensilo für Kernbeton mit zwei separat regelbaren, hydraulisch angetriebenen Siloklappen und einer Laser-Füllstandsmessung präsentiert. Diese Ausführung gewährleistet eine äußerst gleichmäßige



Moderne Gestaltung des Masa-Standes mit Lichtwänden



Das neue Masa Premium-Modell XL-R 9.1



masa
Milestone to your success.

Danke!

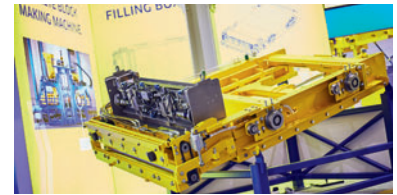
Eine ereignisreiche Woche in München liegt hinter uns. Die bauma 2019 bot eine großartige Plattform für viele interessante Kontakte.

Ihr Besuch auf unserem Messestand hat uns sehr gefreut.

Falls Sie keine Zeit gefunden haben uns zu besuchen oder noch ein Gespräch wünschen, sind wir gerne für Sie erreichbar.

Wir freuen uns darauf, die gute Zusammenarbeit mit Ihnen auch in Zukunft fortzusetzen.

Ihr Masa Team
www.masa-group.com



Thank you!

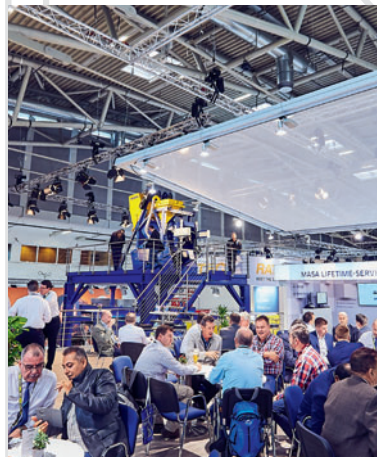
An exciting week in Munich is behind us. bauma 2019 offered a fantastic platform for many interesting contacts.

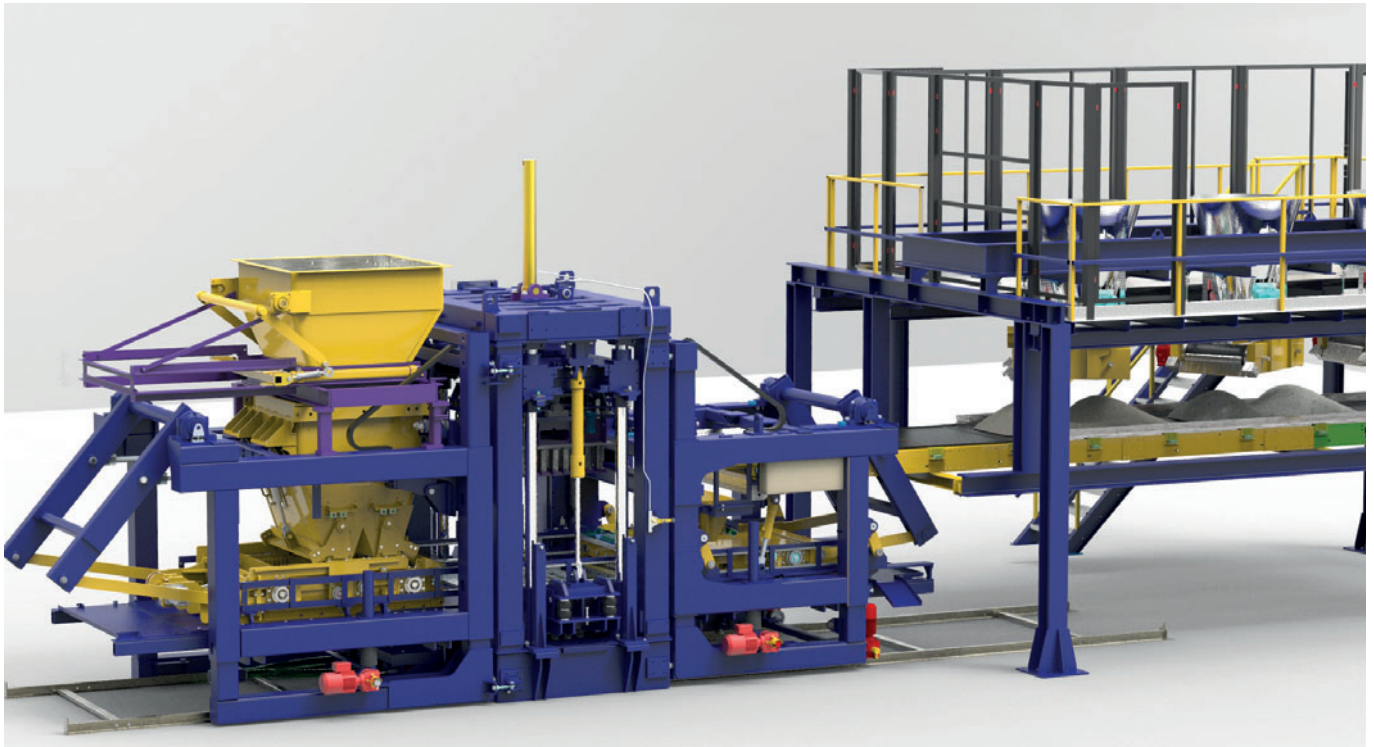
We were very pleased to welcome you at our booth.

If you didn't find the time to visit us or would still like to talk to us, we are gladly available for you.

We look forward to continuing our good cooperation with you also in the future.

Masa Team
www.masa-group.com





Masa XL-R 9.1 mit speziellem Vorsatzbeton-Füllteil und Multi-Color-System



Masa Multi-Color-System



Vorsatzbetonmischer S 350/500

Befüllung des Füllwagens. Die Füllwagen laufen auf durchgehenden Laufschiene, die Klemmung der Laufschiene erfolgt magnetisch. Sobald das Füllteil in der Höhe verstellt wird, öffnet sich die Klemmung automatisch, ein manuelles Lösen bzw. Festziehen entfällt.

Der Schüttelrost im Kernbetonfüllwagen ist mit einem hydraulischen Exzenterantrieb ausgestattet. Der Hub des Schüttelrostes kann durch den Austausch des Exzenter verändert werden. Da der Hydraulikmotor im Betrieb nicht die Drehrichtung wechseln muss, entfallen Druckspitzen, die beim Umschalten eines herkömmlichen Hydraulikzylinders entstehen. Gesprächsthema direkt an der Maschine vor Ort war auch das Vorsatzbetonfüllteil mit seiner speziellen Auslegung auf das Masa Multi-Color-System. Vorsatzbeton wird nicht in einem Materialsilo bevorratet, sondern just-in-time angefordert und über ein Band sowie eine am Füllwagen installierte Übergabeschurre in den Füllwagen gefüllt. Eine Farbgebung ist so optimal reproduzierbar. Zudem werden einer Vorverdichtung oder Agglomeration des Vorsatzbetons entgegengewirkt.

Das über der Maschine angeordnete Masa Multi-Color-System wies aus Platzgründen zwar nur zwei Silos auf, diente aber trotzdem als Anschauungsobjekt bei vielen Fragen zur professionellen Herstellung von farbigen Betonsteinen.

Auf der höchsten Plattform des Messestandes war der Masa Vorsatzmischer Typ S 350/500 zu finden, der sich hervorragend für die Produktion von hochwertigem, verschiedenfarbigem Vorsatzbeton eignet. Die mit einem Glasboden versehene Plattform bot zudem einen spektakulären Blick aus einer Höhe von ca. 6 m auf die darunterliegende Steinfertigungsmaschine.

Ein ebenfalls vielbeachtetes Exponat aus dem Bereich „Betonsteinfertigung“ war ein Vorsatzbetonfüllwagen, an dem eine neue Vorrichtung zur Dosierung von oberflächenver-



Fachdiskussionen am Vorsatzbeton-Füllwagen

edelndem Vorsatzmaterial sowie ein pneumatischer Abstreifer, eine hydraulisch angetriebene Glättwalze und ein hydraulisch angetriebenes Bodenblech installiert waren.

An zwei Steuerpulten vor der Steinfertigungsmaschine demonstrierte die Masa Crew unter anderem eindrucksvoll die Möglichkeiten einer ERP-Schnittstelle, die Visualisierung „Live Motion“ und die Überwachung der Amplitude des Vibrationsstisches. Der Zugang zu den Steuerpulten erfolgte über eine RFID-Karte.

Sowohl das Hydrauliksystem der Premium-Steinfertigungsmaschine XL-R als auch die Leistungsschränke mit neuer, dezentraler USV konnten durch Glasfronten am Combiteiner betrachtet werden.

EINFACH. SCHNELL. GREIFEN.
www.probst-handling.de

probst
 handling equipment

Neben den beschriebenen Exponaten des Produktbereiches „Betonsteinfertigung“ sorgten auch die Ausstellungsstücke der Bereiche „Kalksandstein- und Porenbetonfertigung“ für Aufmerksamkeit. Masa demonstrierte zum einen die innovative Sägetechnologie zur Minimierung des Schneidabfalls bei der Herstellung von Passsteinen für die Kalksandstein-Industrie. Die starke Nachfrage nach großformatigen Produkten im deutschsprachigen Bereich bzw. den Benelux-Ländern erfordert eine immer wirtschaftlichere Herstellung der benötigten Passsteine. Hier ist Masa mit der aktuellen Sägetechnik einer der Weltmarktführer.

An der Seitenschneid- und Profilierstation für Porenbetonprodukte stand die Masa Crew zur Funktionsweise und zu den Vorzügen der Anlage Rede und Antwort. Die Porenbetonblöcke werden mit Drähten auf Länge vorgeschritten und danach mit Stahlmessern auf das Fertigmaß gebracht. Die Stahlmesser erzeugen eine besonders glatte Oberfläche. Nach dem Glattschnitt werden zweifach hintereinander geschaltete Profiliermesser zur Erzeugung der Nut- und Feder-Profile eingesetzt, wodurch eine sehr glatte und feine Struktur der Nut und Feder erreicht wird. Die Messerleisten sind an einer drehbaren Säule befestigt, die ein einfaches Ein- und Ausschwenken ermöglicht. Der Austausch der Messer wird über eine

Messerschnellwechsellvorrichtung beschleunigt. Über ein integriertes Abblas-System wird der Porenbetonkuchen von Partikeln gereinigt, die im Prozess noch nicht entfernt wurden. Das Endprodukt ist damit sauber, glatt und hochwertig.

In einem abgetrennten Bereich im 2. Stock wurden in Kooperation mit dem Start-Up-Unternehmen Rivex-VR verschiedene Anlagenlayouts in einer virtuellen, interaktiven Umgebung simuliert. Masa-Kunden konnten sich mittels einer VR-Brille in einer virtuellen Masa Anlage frei bewegen und in Anlagenbereiche einfach und direkt hineinbeamen. Anlagenlayouts, die bisher nur auf dem PC verfügbar waren, werden virtuell erlebbar – eine hervorragende Diskussionsgrundlage für zukünftige Kundengespräche. Die Idee fand großen Anklang, sodass nun über den Ausbau der virtuellen Präsentationstechnik nachgedacht wird.

Einen hohen Stellenwert nahm in diesem Jahr der Masa Lifetime-Service ein. Neben der Vorstellung der erfolgreichen Ersatzteillogistik sowie der praxisnahen Schulungssoftware rückte der Kunde bei zwei aktuellen Service-Features noch deutlicher in den Vordergrund: Unter dem Begriff „Masa Smart Service“ konnten sich Kunden vom Mehrwert der neuen Datenbrille überzeugen, mit der die Möglichkeiten des



Masa Kalksandstein-Sägetechnologie



Seitenschneid- und Profilierstation für Porenbetonprodukte

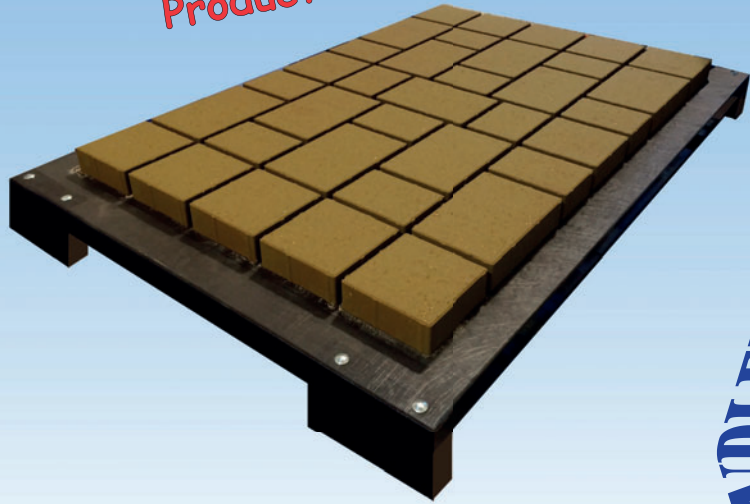


Virtuelle Masa Anlage



www.CONPLEX®.com

The NEW Generation
Production Boards



CONPLEX® PRODUCTION BOARDS

Complex BV
The Netherlands
Tel.: (+31) 575 - 467404 - E-mail: info@complex.com

used plastic board

re-calibrated plastic board

used hardwood board

re-calibrated hardwood board

CONPLEX® *Mobile Board Calibration*



Extended lifetime for production boards
*best quality
 higher output
 better performance
 best experience*

*plastic
 hardwood
 softwood
 laminated*

Complex BV
The Netherlands
Tel.: (+31) 575 - 467404 - E-mail: info@complex.com



www.complex.com



Demonstration des Masa Smart Services

bisherigen Masa Online Supports (Fernwartung) erheblich erweitert werden. Die Datenbrille bietet einen direkten Live-Blick auf die aktuelle Anlagensituation. Ein Experte am Masa Standort in Deutschland kann (nach erfolgtem Kunden-Login in das Serviceportal) interaktiv per Ton, Bild, Video und durch Aufschaltung weiterer Teilnehmer eine schnelle und direkte Hilfe anbieten. Ein integriertes Sprachprogramm mit 12 gesprochenen und 124 geschriebenen Sprachen schließt Kommunikationsbarrieren weitestgehend aus. Zudem ist ein umfangreiches Datenpaket aus Anleitungen, Videos, Bildern und pdf-Formaten offline auf der Brille verfügbar. Der Kunde profitiert auch lange nach dem Kauf stetig von Weiterentwicklungen, da alle Inhalte per online Update aktuell gehalten werden. Die Verbindung ist SSL-verschlüsselt und passwortgeschützt, die Systeme laufen auf deutschen Servern. Die Verantwortlichkeit für den Aufbau und die Einrichtung des WLAN-Netztes liegt beim Kunden.

Auch das Masa Softwaretool „Predictive Maintenance“ fand große Beachtung. Künftig dient es der Auswertung von Prozess- und Maschinendaten und der Prognose der sich daraus ergebenden präventiven Wartungsmaßnahmen. Der Kunde wird mittels definierter Wartungszyklen in die Lage versetzt, eine genauere Planung und Terminierung der Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten zu erhalten. Gleichzeitig ist eine Optimierung seiner Ersatzteil-Lagerhaltung und damit zwangsläufig seiner Kapitalbindung möglich.

Fazit

Masa bewertet den eigenen Messeauftritt bei der bauma 2019 als rundum gelungen. Nicht nur der Masa Geschäftsführer Frank W. Reschke sprach von der erfolgreichsten bauma aller Zeiten. Das gesamte Masa-Team erhielt von den Kunden ein positives Feedback und führte gewinnbringende Fachgespräche über die ausgestellten Komponenten. Wertvolle Diskussionen und intensive Vertragsverhandlungen auf dem Messestand mündeten nicht zuletzt in mehreren unterzeichneten Verträgen. Dazu trug auch die Gesamtkonzeption des

Messestandes ein Stück weit bei. Hier wurden beispielsweise freundlich gestaltete Meeting-Räume als ideale Rückzugsmöglichkeiten für Gespräche im kleinen Kreis berücksichtigt. Insgesamt wussten die Masa Kunden die entspannte und einladende Atmosphäre auf der Bewirtungsplattform des Masa Standes zu schätzen und fühlten sich bestens versorgt. Einen nicht ganz unerheblichen Beitrag dazu leistete auch das Back-office-Team, das im Hintergrund schnell und effizient die Fäden zog, benötigte Informationen umgehend zur Verfügung stellte und reibungslose Abläufe gewährleistete. Die bauma 2019 demonstrierte einmal mehr die Stärke des gesamten Masa-Teams, das bei der Planung, Organisation und Durchführung, besonders auch beim Auf- und Abbau des Messestandes, professionell und überzeugend auftrat. ■



Masa ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite www.cpi-worldwide.com/channels/masa oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone ein, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.



WEITERE INFORMATIONEN

masa

Milestone to your success.

Masa GmbH
 Masa-Str. 2
 56626 Andernach, Deutschland
 T +49 2632 92920
 F +49 2632 929212
info@masa-group.com
www.masa-group.com

Masa GmbH
 Porta Westfalica works
 Osterkamp 2
 32457 Porta Westfalica, Deutschland
 T +49 5731 6800
 F +49 5731 680183
info@masa-group.com
www.masa-group.com



Rivex-VR:
 VR-Soft UG (haftungsbeschränkt)
 Bahnhofstraße 10
 56203 Höhr-Grenzhausen, Deutschland
 T +49 176 62821003
info@vr-soft.de
www.rivex-vr.com