

Polnisches Betonfertigteilunternehmen inBet startet erfolgreich zweite Palettenumlaufanlage

Das 1999 gegründete Unternehmen inBet mit Sitz in Kolbudy kann auf zwei erfolgreiche Jahrzehnte Betonfertigteilgeschichte in Polen zurückblicken und möchte diese Erfolgsstory in Zukunft weiterschreiben. Während das Unternehmen in den ersten Jahren an stationären Standardproduktionstischen arbeitete, startete inBet 2017 seine erste moderne Palettenumlaufanlage zur Herstellung von Elementdecken. Nur zwei Jahre später nahm der polnische Betonfertigteil spezialist Anfang 2019 erfolgreich ein zweites Betonfertigteilwerk in Betrieb – eine hochmoderne Palettenumlaufanlage zur Herstellung von Doppelwänden und Elementdecken, die wiederum vom deutschen Betonfertigteilanlagen- und Maschinenhersteller Ebaue und seiner Schwestergesellschaft progress Maschinen & Automation, zwei der sieben Unternehmen des Betonfertigteil spezialisten Progress Group, geliefert wurde.

Stärke durch Diversifizierung

Wenngleich die Betonfertigteilproduktion 50 % der Aktivitäten des Unternehmens ausmacht, hat sich inBet von Anfang



Maciej Jęczmyk, CEO von inBet, zeigt sich sehr zufrieden mit der weiteren Expansion und Investition des Unternehmens in moderne Betonfertigteiltechnologien.

an durch Diversifikation ausgezeichnet: Neben den Betonfertigteilaktivitäten konzentriert sich rund ein Drittel der Geschäftstätigkeit auf Metallprodukte, 10 % auf Transportbeton sowie auf einige weitere Geschäftsaktivitäten wie Bewehrungsmatten und vorgefertigte Fachwerkbinder. Der regionale Schwerpunkt des Unternehmens liegt traditionell im Großraum Kolbudy bei Danzig, die Firma deckt in einem



Nur 10 Arbeiter bedienen die neue EBAWE Palettenumlaufanlage in der Stadt Kolbudy.



Die Paletten-Wendeeinrichtung ist das neue Herzstück der Doppelwandproduktion der Palettenumlaufanlage.



Die Pluristar von progress Maschinen & Automation ist eine automatische Bügelbiege-, Richt- und Doppelbiegemaschine. Sie wurde perfekt in die neue Ebawe -Palettenumlaufanlage integriert.

Radius von rund 100 Kilometern aber auch Danzig, Sopot, Gdynia und Rumia mit ab. Über Polen hinaus vermarktet inBet seine Betonfertigteilprodukte erfolgreich im Süden Schwedens.

Betonfertigteilprodukte für bedeutende Bauprojekte

Das Unternehmen deckt ein breites Portfolio an Betonfertigteilen ab, darunter Elementdecken, Doppelwände, Treppen und Balkenelemente. Dank der hohen Qualität der Produkte und der gestiegenen Produktionskapazitäten konnte inBet wichtige Bauprojekte in der ganzen Region mit Betonfertigteilen beliefern, darunter ein- und mehrgeschossige Wohngebäude sowie komplette Wohngebiete; bekannte Referenzprojekte sind zum Beispiel der Osiedle City Park, die Hynka Wohnanlage und das Old Tenement Quarter.

Gute Gründe für neue Investitionen

Zahlreiche Gründe führten zu der jüngsten Investition von inBet, einer brandneuen Palettenumlaufanlage „Made in Germany“ für Doppelwände und Elementdecken. Zum einen wollte inBet die Elementdeckenproduktion erhöhen und neue Produkte wie die Doppelwand, die zahlreiche Vorteile bietet, einführen. Zum anderen wollen immer mehr Bauunternehmen und Projektentwickler aufgrund der kürzeren Bauzeiten und des geringeren Bedarfs an Arbeitskräften Gebäude mit Betonfertigteilen bauen. Letztendlich nahm 2019 das neue Betonfertigteilwerk erfolgreich die Produktion auf.

Schlüsselemente der neuen Palettenumlaufanlage

Das neue Werk bietet einige Schlüsselemente, die eine moderne und hocheffiziente Elementdecken- und Doppelwandproduktion ermöglichen.

Zunächst einmal kann dank des horizontalen und vertikalen Verdichtungsprozesses die bestmögliche Betonverdichtung bei niedrigem Lärmpegel erreicht werden, wodurch eine bessere Arbeitsumgebung geschaffen wird. Dank des kombinierten Plotters und Palettenreinigers können zudem in Produktionshallen mit wenig Platz zwei Arbeitsgänge in einer einzigen Arbeitsstation durchgeführt werden. Darüber hinaus sorgt der Plotter für weniger menschliche Fehler und ermöglicht eine hohe Präzision der produzierten Betonfertigteile. Letztendlich kann dank der hauseigenen Software und des ebos-Leitrechners der Progress Group die bestmögliche Gesamtsteuerung der Palettenumlaufanlage sichergestellt werden. Zu den Funktionen von ebos gehören unter anderem eine automatische Palettenbelegung, Druckmodule für Arbeitsblätter, Etiketten und Berichte usw.



Elementdecken ermöglichen die schnelle und maßgeschneiderte Produktion und Installation von Betonfertigteildecken.



Durch den Einsatz von Betonfertigteilen wurden kürzere Bauzeiten ermöglicht, z. B. beim Projekt Stadtpark Osiedle.

Pluristar: Automatische Bügelbiege- und Richtmaschine in einem

Neben der hochmodernen Palettenumlaufanlage der Eilenburger Firma EBAWE nutzt inBet das Potenzial der Progress Group, schlüsselfertige und maßgeschneiderte Lösungen für ihr Betonfertigteilwerk anzubieten, nicht nur im Bereich der Betonfertigteiltechnologie, sondern auch im Bereich der Bewehrung und Stahlverarbeitung. Dementsprechend hat inBet die Pluristar von progress Maschinen & Automation in die neue Investition integriert:

Pluristar ist eine automatische Bügelbiege-, Richt- und Doppelbiegemaschine. Sie kann Drahtdurchmesser von 6-16 mm verarbeiten. Herzstück der Pluristar ist das kombinierte Richtsystem aus Rollenrichtwerk und Rotorrichtwerk. Diese einzigartige Kombination ermöglicht eine flexible Produktion aus Bügeln, geraden Bewehrungsstäben und Bewehrungsstäben mit großen Bögen mit nur einer Maschine. Je nach Produkt wird vollautomatisch die passende Richtvorrichtung eingesetzt. Der Drahtwechsel erfolgt – je nach Bedarf – vollautomatisch oder manuell. Die Pluristar kann auch mit einem 3-D-Biegesystem ausgestattet werden, das nicht nur zweidimensionale, sondern auch dreidimensionale Bügel ermöglicht.

Bedeutung einer starken Partnerschaft

inBet CEO Maciej Jęczmyk ist mit seinen Erfahrungen mit EBAWE und progress Maschinen & Automation hoch zufrieden. Er fasst die Zusammenarbeit mit dem Unternehmen der



Auch beim Projekt Old Tenement Quarter hat inBet zahlreiche Betonfertigteile eingesetzt.

Progress Group wie folgt zusammen: „Wir waren mit unserer Zusammenarbeit mit EBAWE und Progress schon 2017 sehr zufrieden. Und auch jetzt, für unser 2019 eröffnetes, neues Werk haben wir uns wieder für den gleichen Maschinenausstatter entschieden. Die Zusammenarbeit war für uns sehr einfach, und wir schätzen sehr die Unterstützung, das Vertrauen und die Zuverlässigkeit von EBAWE und Progress.“

inBet blickt positiv in die Zukunft und ist optimistisch, dass die zweite Palettenumlaufanlage, die bereits in zwei Schichten läuft, genauso erfolgreich sein wird wie die erste. ■

WEITERE INFORMATIONEN

inBet

inBet Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 10
83-050 Kolbudy, Polen
T +48 58 6827765
prefabrykacja@inbet.com.pl
www.inbet.com.pl



PROGRESS GROUP

EBAWE Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstraße 58
04838 Eilenburg, Deutschland
T +49 3423 6650
info@ebawe.de
www.ebawe.de

progress

Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100
39042 Brixen, Italien
T + 39 0472 979100
info@progress-m.com
www.progress-m.com

PROGRESS GROUP

PROGRESS GROUP GmbH
The Sqaire 15
Am Flughafen
60549 Frankfurt am Main, Deutschland
T +49 69 77044044
info@progress-group.info
www.progress-group.info



High-Speed.

Schwellenfertigung

PAUL liefert

- Spannanlagen inkl. Planung
- Spannverankerungen
- Spannmaschinen (Eindraht- und Bündelspannpresen)
- Litzenschiebe- und Schneidegeräte
- Spannautomaten für Bahnschwellen
- Spannausrüstungen für Brücken (Spannkabel und Schrägseile)

Kompetenz in Spannbeton-Technik. stressing.paul.eu

Paul at YouTube



stressing-channel.paul.eu

Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany
☎ +49 (0) 73 71 / 500 - 0
☎ +49 (0) 73 71 / 500 - 111
✉ stressing@paul.eu

