

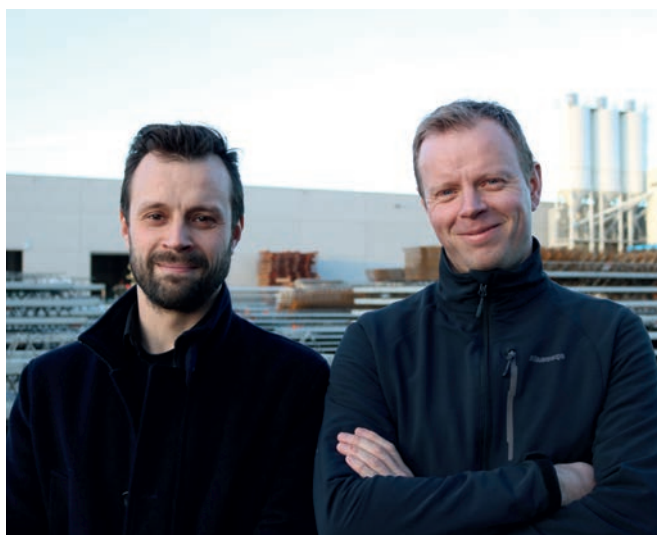
Ebawe Anlagentechnik GmbH, 04838 Айленбург, Германия

# История успеха в бельгийской промышленности сборного железобетона

С 2011 года компания Predalco, расположенная в бельгийском городе Локерен к северо-западу от Брюсселя, занимается производством элементных перекрытий. Благодаря вводу в эксплуатацию первой мощной линии оборотных поддонов для изготовления плит перекрытия компания Predalco прошла впечатляющий путь от новичка до одного из ведущих производителей перекрытий в Бельгии с общей численностью штата 45 сотрудников и суточной выработкой до 3000 м<sup>2</sup>. Всего несколько месяцев назад Predalco ввела в эксплуатацию вторую систему оборотных поддонов немецкого машиностроительного предприятия Ebawe, входящего в группу компаний Progress Group, ведущего поставщика оборудования для арматурной и сборной железобетонной отрасли.

## Уникальная история стартапа

Десять лет назад нынешний генеральный директор и управляющий партнер компании Predalco Петер ван дер Сток все еще увлеченно работал инженером в бельгийской строительной компании, когда к нему обратился финансовый инвестор с предложением открыть совместный завод ЖБИ. После некоторых размышлений Ван дер Сток



Руководитель производства Коен де Ланге (слева) и генеральный директор и управляющий партнер Петер ван дер Сток (справа) могут по праву гордиться семилетней историей успеха - от начинающей компании до признанного игрока на бельгийском рынке сборного железобетона



От 60 000 м<sup>2</sup> плит перекрытия в 2011 году компания Predalco быстро перешла к выработке 500 000 м<sup>2</sup> перекрытий в год на двух линиях оборотных поддонов Progress Group



На всех линиях оборотных поддонов обеспечена высочайшая эффективность работы персонала компании Predalco (одну линию обслуживает команда лишь из 8 работников)

решил принять вызов и согласился. Он вспоминает: «Когда мы начинали, я понятия не имел ни о рынке, ни о том, что делают другие, ни об идеальном оборудовании, которое нам необходимо. Мы изъездили всю Европу и посетили многочисленные заводы по производству сборного железобетона. Я переживал, что из-за недостатка знаний и информации я мог совершить фундаментальные ошибки, которые могли бы привести к фиаско наших планов, особенно с учетом того, что мы вкладывали свои собственные деньги. Первоначально мы рассчитывали на суточную выработку 600 м<sup>2</sup> плит перекрытия в первые четыре-пять лет. Однако вскоре после приобретения линии оборотных поддонов нам пришлось признать, что рынок очень требователен, в частности, в связи с тем, что клиенты очень преданы своим поставщикам. Кроме того, большое давление на нас оказывали авторитетные производители».

Первый год закончился неутешительным результатом – общий объем производства составил 60 000 м<sup>2</sup> сборных железобетонных плит. За очень короткое время компания Predalco пришла к осознанию того, что для успешного закрепления на рынке нужно конкурировать с крупными игроками. Однако добиться этого можно было только путем активной работы на свой имидж и репутацию, что в конечном итоге привело к прорыву, который позволил нарастить выработку до 180 000 м<sup>2</sup> спустя два года и до 500 000 м<sup>2</sup> перекрытий в 2018 году.

#### Формула успеха: клиентоориентированность и программное обеспечение

«Мы решили выйти на рынок как предприятие среднего и малого бизнеса, то есть основой философии Predalco



Уже на этапе планирования новой системы оборотных поддонов компания Predalco сконцентрировалась на проработке необходимых пропорций комбинированного ж/б и арматурного производства для налаживания бесперебойного технологического процесса



Правильно-гибочный станок Progress MSR 16, интегрированный в линию оборотных поддонов, обрабатывает арматурную сталь с бухты, оптимизируя производственный цикл. Низкие затраты на хранение и упрощенная схема транспортировки материалов существенно повышают экономичность производства



Станки для сварки армокаркасов и манипуляторы Progress серии VGA Versa являются оптимальными решениями для гибкого и своевременного производства решетчатых балок

стали принципы качественного сервиса и близости к клиенту. Именно это должно было стать тем фактором, который отличает нашу компанию от предприятий массового производства. Особое внимание к вопросам сервисного обслуживания способствовало разработке патентованного программного обеспечения, призванного поддерживать клиентов Predalco на всех этапах работы и реализации проектов. Например, планы этажей клиента имеют цветовую кодировку, что упрощает размещение плит перекрытия в правильном порядке. Кроме того, все штабели плит перекрытий на заводе расположены в соответствии со строительными процессами. Также была создана специальная база данных для материально-технического обеспечения, с целью активного общения с клиентом с помощью SMS и т. д. В течение более пяти лет компания Predalco разрабатывала собственную систему планирования ресурсов предприятия (ERP) с целью полного переориентирования всех процессов на нужды клиентов. «В этом отношении, я считаю, нам удалось создать нечто уни-



Плоттер наносит контуры ж/б элементов, а также при необходимости электрошкафов и закладных деталей на поверхность поддона для повышения точности и ускорения процесса ручной укладки опалубки

кальное, то, что наши клиенты действительно ценят», - отмечает Ван дер Сток.

### Еbawe и Progress: надежные партнеры из машиностроительного сектора с первых минут

«Одним из наиболее фундаментальных решений с нашей стороны стал выбор поставщика оборудования, которому мы могли бы доверить результат и производительность нашего завода и с которым могли бы консультироваться на этапе планирования. После тщательного анализа рынка мы остановили свой выбор на компаниях группы Progress Group: фирма Ebawe поставила линию оборотных поддонов, а Progress Maschinen & Automation - арматурные станки для обработки стали с бухты», - объясняет Ван дер Сток. После положительного опыта с первой системой циркуляции поддонов в 2011 году, компания Predalco приняла решение приобрести аналогичную линию в 2018 году.

### Идеальный баланс между рабочей силой и степенью автоматизации

«Мы были очень довольны опытом эксплуатации нашей первой производственной системы», - продолжает Ван дер Сток. «Однако в этот раз для нас было очень важно повысить степень автоматизации арматурного участка». Правильно-гибочный станок Progress MSR 16, интегрированный в линию оборотных поддонов, обрабатывает арматурную сталь с бухты, оптимизируя производственный цикл. Низкие затраты на хранение и упрощенная схема транспортировки материалов существенно повышают экономичность производства. Станки для сварки армокаркасов и манипуляторы Progress серии VGA Versa являются оптимальными решениями для гибкого и своевременного производства решетчатых балок. Если прежде решетчатые балки закупались для хранения на складе, что было связано с высокими логистическими расходами, то новый сварочный аппарат обеспечивает универсальное производство под заказ. С новой линией оборотных поддонов компания Predalco стремилась



Автоматический бетонораздатчик обеспечивает равномерное и оптимизированное распределение бетонной смеси в опалубке

найти правильное сочетание ручного труда и степени автоматизации. Для обеспечения максимальной прецизионности в производстве сборных ж/б элементов на заводе используется плоттер, который позволяет исключить риск человеческой ошибки. Автоматический бетонораздатчик, питаемый линией адресной подачи бетонной смеси, обеспечивает оптимальное распределение смеси при одновременном снижении расхода материалов и повышении оперативности и эффективности производства. Благодаря продуманному балансу между ручным трудом и степенью автоматизации для эксплуатации линии оборотных поддонов достаточно восьми работников. Таким образом, общая численность цеховых сотрудников составляет шестнадцать человек. ■

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

# PREDALCO



PREDALCO Bvba  
Maesbossen 2  
Industriezone E17/3313  
9160 Lokeren, Belgium  
T +32 9 326 92 60  
[info@predalco.be](mailto:info@predalco.be)  
[www.predalco.be](http://www.predalco.be)



**PROGRESS GROUP**

EBAWE Anlagentechnik GmbH  
Dübener Landstraße 58  
04838 Eilenburg, Germany  
T +49 3423 6650  
[info@ebawe.de](mailto:info@ebawe.de)  
[www.ebawe.de](http://www.ebawe.de)



# progress

Maschinen & Automation

**PROGRESS GROUP**

Progress Maschinen & Automation AG  
Julius-Durst-Straße 100  
39042 Brixen, Italy  
T + 39 0472 979100  
[info@progress-m.com](mailto:info@progress-m.com)  
[www.progress-m.com](http://www.progress-m.com)



**PROGRESS GROUP**

Progress Group GmbH  
The Squire 15, Am Flughafen,  
60549 Frankfurt am Main, Germany  
T +49 69 77 044044  
[info@progress-group.info](mailto:info@progress-group.info)  
[www.progress-group.info](http://www.progress-group.info)



# ICC X

## RUSSIA

### 2019

03.-06.12.2019  
St. Petersburg,  
Russia

International Concrete  
Conference & Exhibition



Organisation

**CPI** WORLDWIDE

Supporter



Use the app  
featuring this event!

