

SR-Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH, 93057 Regensburg, Germania

Nuova pressa ermetica con numerose funzioni aggiuntive

Distribuzione e compattazione ottimali del calcestruzzo di rivestimento, regolazione automatica precisa del distributore di calcestruzzo di rivestimento e dei dispositivi di espulsione e un sistema distaccato tavola rotante-pressa sono le novità in fiera della pressa ermetica per produrre lastre di calcestruzzo che la SR-Schindler presenterà al bauma 2019.

“Da ben oltre 25 anni lavoriamo con successo a livello internazionale nel campo delle presse ermetiche di grandi dimensioni. La pressa attuale è però un vero salto a livello innovativo per gli utenti”, afferma Petra Schweyer, responsabile vendite della SR-Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH. Oltre alle migliorie sopra citate per ottimizzare la qualità, nello sviluppo dell’ultima generazione di presse ermetiche al centro dell’attenzione c’è stata la facilità d’uso e la finestra operativa di dimensioni maggiori che ne è risultata per produrre lastre in calcestruzzo ad alta compattazione.

Olaf Arns, amministratore del costruttore di impianti di Regensburg, mette in risalto l’ottima collaborazione tra i più svariati depositari di conoscenze: “Nel mettere a punto questa

pressa abbiamo potuto fare tesoro di tante esperienze. Fondamentalmente il concetto alla base della macchina è quello della pressa Masa molto conosciuta. Si aggiungono le esperienze raccolte in tanti anni e in tutto il mondo da parte dei nostri collaboratori nell’installazione e messa in funzione delle presse ermetiche e nello sviluppo di sistemi di controllo.”

Oltre alle serie di prove per la distribuzione e la compattazione del calcestruzzo di rivestimento su un banco di prova messo appositamente a punto, si sono svolti dei workshop con operatori che hanno esperienza con la pressa. Numerose idee che erano state messe a punto nelle fasi operative sono state inserite nel nuovo sistema. Oltre alla pressa ermetica studiata e prodotta in stretta collaborazione con Masa, vengono presentati anche un dosatore a 16 fori con sistema a cambio rapido e il banco di prova con vibrazione ottimizzata.

Robert Stöcker, responsabile del reparto tecnico della SR-Schindler, in questo contesto conferma l’importanza del workshop: “Oltre al fatto che alcune delle nostre idee sono state molto ben accolte dagli utenti, insieme abbiamo anche scoperto nuovi approcci, studiato soluzioni e le abbiamo attuate



Distribuzione e compattazione ottimali del calcestruzzo di rivestimento, regolazione automatica precisa del distributore di calcestruzzo di rivestimento e dei dispositivi di espulsione e un sistema distaccato tavola rotante-pressa sono le novità in fiera della pressa ermetica per produrre lastre di calcestruzzo che la SR-Schindler presenterà al bauma 2019.

nella nuova pressa. Tempi di allestimento e il tempo per la pulizia sono stati argomenti toccati continuamente, ai quali abbiamo fornito una risposta con il sistema a cambio rapido per i telai degli stampi, con il dosatore con sistema a cambio rapido e con una postazione di lavaggio esterna." Procedendo con il progetto, l'attenzione si concentra su una vibrazione a banco a regolazione di frequenza e ampiezza e sulla possibilità di sostituzione dei vari sistemi di dosaggio (dosatore a disco parziale, dosatore a tubi) per poter utilizzare in modo flessibile i sistemi di dosaggio e distribuzione più adatti agli utenti della nuova pressa ermetica.

Altre innovazioni presentate al bauma 2019 sono il controllo qualità e lo smistamento automatizzato dei masselli. I blocchi che l'operatore identifica e contrassegna in modo digitale vengono scartati del sistema robotizzato e gli strati di blocchi vengono nuovamente completati. E tutto questo integrato nel processo della produzione dei blocchi. "Nel nostro impianto l'interfaccia uomo-macchina è definita da una moderna elaborazione delle immagini. Quest'ultima consente l'interazione in tempo reale", afferma Michael Beck, responsabile del reparto programmazione e sistema elettrico della SR-Schindler.

Allo stand del Topwerk Group nel padiglione B1, stand 127 del bauma si potrà ammirare la pressa di 1.200 tonnellate studiata in collaborazione con la Masa e dotata di numerosi optional ed elementi annessi, inoltre un sistema per la pressa di 1.400 tonnellate con 7 banchi e una linea per smistare i masselli. ■



TOPWERK ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



ALTRE INFORMAZIONI

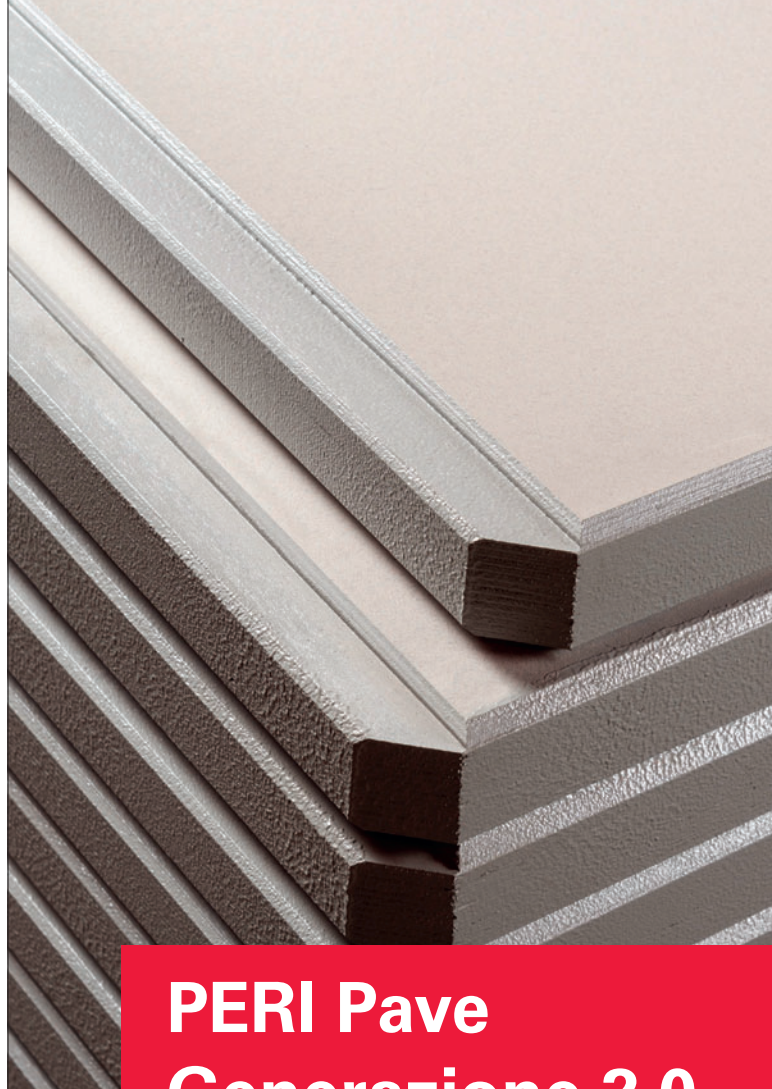


SR-Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH
Hofer Straße 24, 93057 Regensburg, Germania
T +49 941 696820, F +49 941 6968218
info@sr-schindler.de, www.sr-schindler.de



Milestone to your success.

Masa GmbH
Masa-Str. 2, 56626 Andernach, Germania
T +49 2632 92920, F +49 2632 929212
info@masa-group.com, www.masa-group.com



PERI Pave Generazione 2.0 Alla fiera bauma

NUOVA migliorata copertura,
del pannello, con effetto di
separazione integrato.

Il testato pannello di supporto, ora permette migliori risultati produttivi, senza aderenze di calcestruzzo.

Interessati? Ci ralleghiamo per una vostra visita sul nostro padiglione PERI.



bauma 08 fino 14 Aprile 2019 a Monaco
Padiglione all'aperto – Stand FN 719

Casseforme Impalcature Ingegneria
www.peri.com/pave

