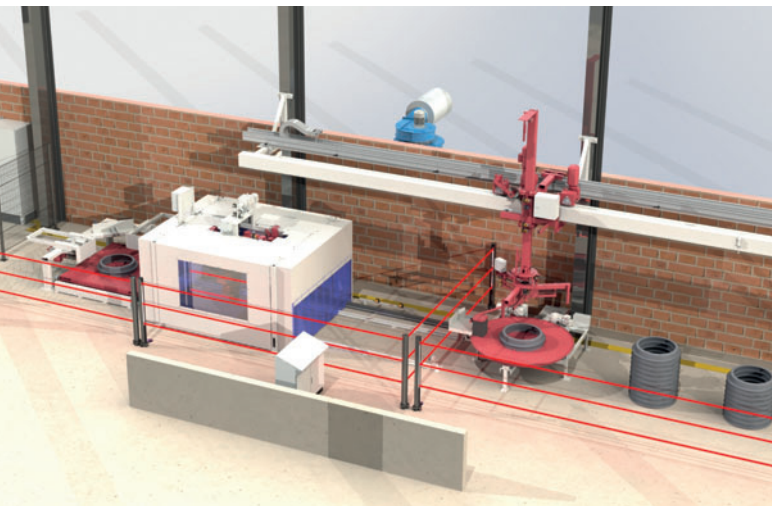
Prinzing-Pfeiffer GmbH, 89143 Blaubeuren, Germania

Sistemi per controllo e movimentazione orientati al futuro, per una produzione ottimizzata dei tubi in calcestruzzo

Prinzing-Pfeiffer offre ai propri clienti sistemi modulari di movimentazione dei pallet inferiori e linee di controllo tubi per ottimizzare il controllo qualità dei tubi in calcestruzzo e perfezionare la produzione degli stessi. Adatti alla maggior parte dei sistemi di produzione e dimensionati per la competizione in futuro.

La linea per pallet Prinzing-Pfeiffer gestisce la movimentazione dei pallet inferiori all'interno della produzione di tubi in calcestruzzo. È possibile gestire pallet inferiori di lamiera, acciaio o ghisa delle più svariate dimensioni, dall'estrazione, pulizia, applicazione di olio disarmante, impilatura all'inserimento nella macchina per tubi in calcestruzzo. Il tutto avviene in maniera completamente automatica e computerizzata. Si possono configurare liberamente tra di loro diverse stazioni assemblabili in funzione delle richieste del cliente.
La parte del sistema di movimentazione dei pallet inferiori comprende la stazione di estrazione per estrarre in modo rapido e sicuro detti pallet dal tubo in calcestruzzo, adattabile ai vari diametri nominali dei pallet inferiori, nonché una stazione di pulizia per pulire energicamente la spazzola sul diametro interno, il percorso di sigillatura e le due superfici anulari. Comprende altresì un impianto di aspirazione per evitare la formazione di polvere e una stazione per applicare l'olio disarmante ai pallet inferiori puliti, al fine di proteggere dalla corrosione e di effettuare più facilmente l'estrazione nel corso della successiva produzione di tubi.
Per una movimentazione ottimale, la società continua ad offrire impilatori e disimpilatori completamente automatici per trasportare pallet inferiori nell'apposita linea. Tramite i punti di introduzione ed espulsione i pacchi di pallet inferiori possono essere trasportati alla linea per pallet o espulsi dalla stessa. I banchi di montaggio per applicare le guarnizioni interne ai pallet inferiori garantiscono il trasporto successivo sicuro alla linea per pallet automatizzata tramite il dispositivo di inserimento pallet inferiori, che garantisce il trasporto automatico di un pallet inferiore dalla linea per pallet in un punto di deposito stabilito di una macchina per tubi. Il sistema di controllo elettrico assicura un comando semplice e sicuro delle singole stazioni. Si tratta della collaudata tecnica di controllo Siemens S7 e di un sistema di visualizzazione in grado di elaborare con rapidità ed efficienza i dati dell'ultimissima tecnica di sensori e strumenti di misura.

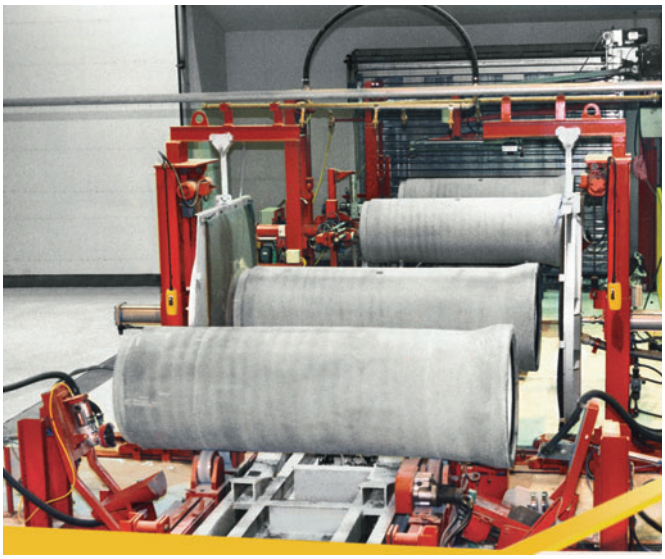
L'assicurazione qualità è e continuerà ad essere un tema molto importante nella produzione dei tubi in calcestruzzo. Per aumentare la qualità dei tubi Prinzing-Pfeiffer propone una linea per il controllo tubi dimensionata per la maggior parte dei sistemi di produzione e adatta agli stessi. Anche in questo caso le stazioni si possono liberamente configurare



La linea per pallet Prinzing-Pfeiffer gestisce la movimentazione dei pallet inferiori all'interno della produzione di tubi in calcestruzzo.

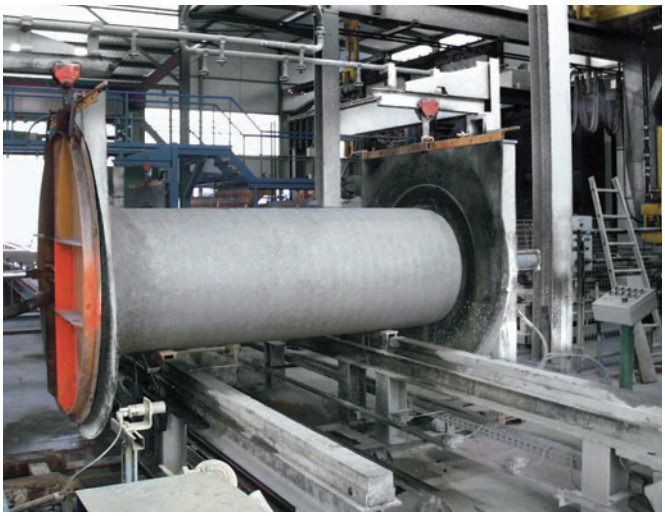
Dispositivo completamente automatico d'inserimento pallet inferiori

Stazione di estrazione pallet inferiori



Per controllare la qualità dei tubi la Prinzing-Pfeiffer propone un'apposita linea

tra di loro e, quindi, comporre a misura del cliente e dell'impianto. Oltre alla stazione di allineamento del deposito tubi per un posizionamento preciso dei tubi da controllare, dotata come optional di uno strumento di misura laser per stabilire l'esatta lunghezza del tubo, è presente una stazione di sbavatura per rettificare il diametro interno ed esterno e rifinire l'imbocco maschio. Può essere aggiunta ad essa una fresa per realizzare una scanalatura di tenuta nell'imbocco maschio. Questo consente di produrre un tubo con una guarnizione a camera che si può inserire in un secondo momento. Attraverso uno strumento a vuoto per il controllo dei tubi viene svolta la prova automatica della tenuta con il procedimento della pressione differenziale. Per contrassegnare i tubi in base alle richieste dei clienti si ricorre ad una macchina di marcatura per tubi. Consente di apportare oltre alle norme e ai dati di produzione anche la ragione sociale e altre informazioni. La configurazione flessibile e versatile permette altresì di soddisfare le esigenze dei clienti per ottimizzare ulteriormente la produzione dei tubi in calcestruzzo in futuro. ■



Strumento a vuoto per il controllo di tenuta dei tubi

TOPWERK ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web *www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk* oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.

Stazione di sbavatura per lavorare il diametro interno ed esterno del bicchiere e l'imbocco maschio dei tubi in calcestruzzo

ALTRE INFORMAZIONI

PRINZING PFEIFFER

Prinzing-Pfeiffer GmbH
Zum Weissen Jura 3, 89143 Blaubeuren, Germania
T +49 7344 1720, F +49 7344 17280
post@prinzing-pfeiffer.de, www.prinzing-pfeiffer.de

bauma Stand B1.127