

Moldes italianos fabrican vigas de puente para proyecto de infraestructura en Kuwait

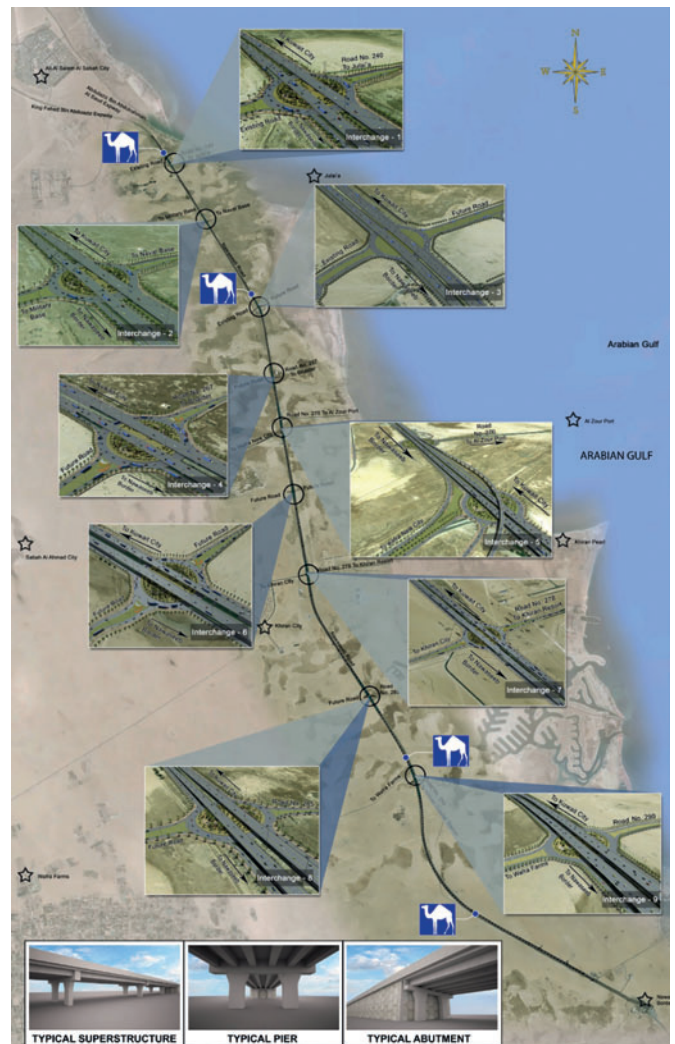
Los proyectos de infraestructura en Kuwait siguen siendo el centro de las inversiones respaldadas por el gobierno. La mejora de la conectividad regional y los proyectos globales en este sector representan una prioridad para el Estado. El plan de desarrollo 2015-2020 de Kuwait abarca una gran cantidad de grandes proyectos de infraestructura y transporte. Forma parte de este plan el reacondicionamiento de la Nawaseeb Road, que incluye la nueva construcción de la autovía de 6 carriles (tres carriles en cada sentido) en un tramo de 45 km, proporcionando además espacio para una futura ampliación con un carril adicional en cada sentido. El objetivo consiste en mejorar los accesos y las salidas, así como la seguridad vial, por lo que el trazado de la Nawaseeb Road se reacondicionará para garantizar una circulación fluida del tráfico, eliminando los cambios de sentido existentes en todos los cruces y sustituyéndolos por rotondas. El proyecto también incluye 18 puentes de tres carriles y un paso elevado de dos carriles. Además, comprende 13 km de autovía sobre rampas de tierra reforzada y los correspondientes muros de contención. Cuatro cruces elevados para camellos con 3 km de caminos sobre rampas de tierra reforzada y los correspondientes muros de contención completan el proyecto.

Ocho de los nueve puentes se proyectaron con vigas en T de hormigón prefabricado, que se fabrican en una planta de producción especial junto a la carretera y, por tanto, muy cerca de la obra en cuestión.

El noveno puente es una combinación de vigas en T de hormigón prefabricado y vigas cajón de hormigón in situ. Los prefabricados de hormigón son fabricados por Arab Contractors, una de las empresas constructoras líderes en Oriente Próximo y África, con experiencia en diversos sectores dentro de la industria de la construcción: obra pública, puentes, carreteras, túneles, aeropuertos, construcción de viviendas, proyectos de construcción hidráulica y de aguas residuales, depuradoras, centrales eléctricas, construcción de diques, hospitales, edificios deportivos, restauración de monumentos, irrigación, fabricación de hormigón preparado, construcción naval, proyectos electromecánicos, consultoría de ingeniería, así como fabricación y montaje de estructuras de acero.

Para el proyecto Nawaseeb se invirtió en moldes de vigas de puente de Tecnocom. Tecnocom es un especialista en moldes para la producción de prefabricados de hormigón y forma parte del Progress Group, una empresa líder en la industria

de los prefabricados de hormigón. Con un total de 8 moldes se fabrican varios elementos simultáneamente: En 4 moldes se fabrican varias vigas con una longitud de 40,5 m; los otros 4 moldes producen elementos con una longitud de 44,5 m.

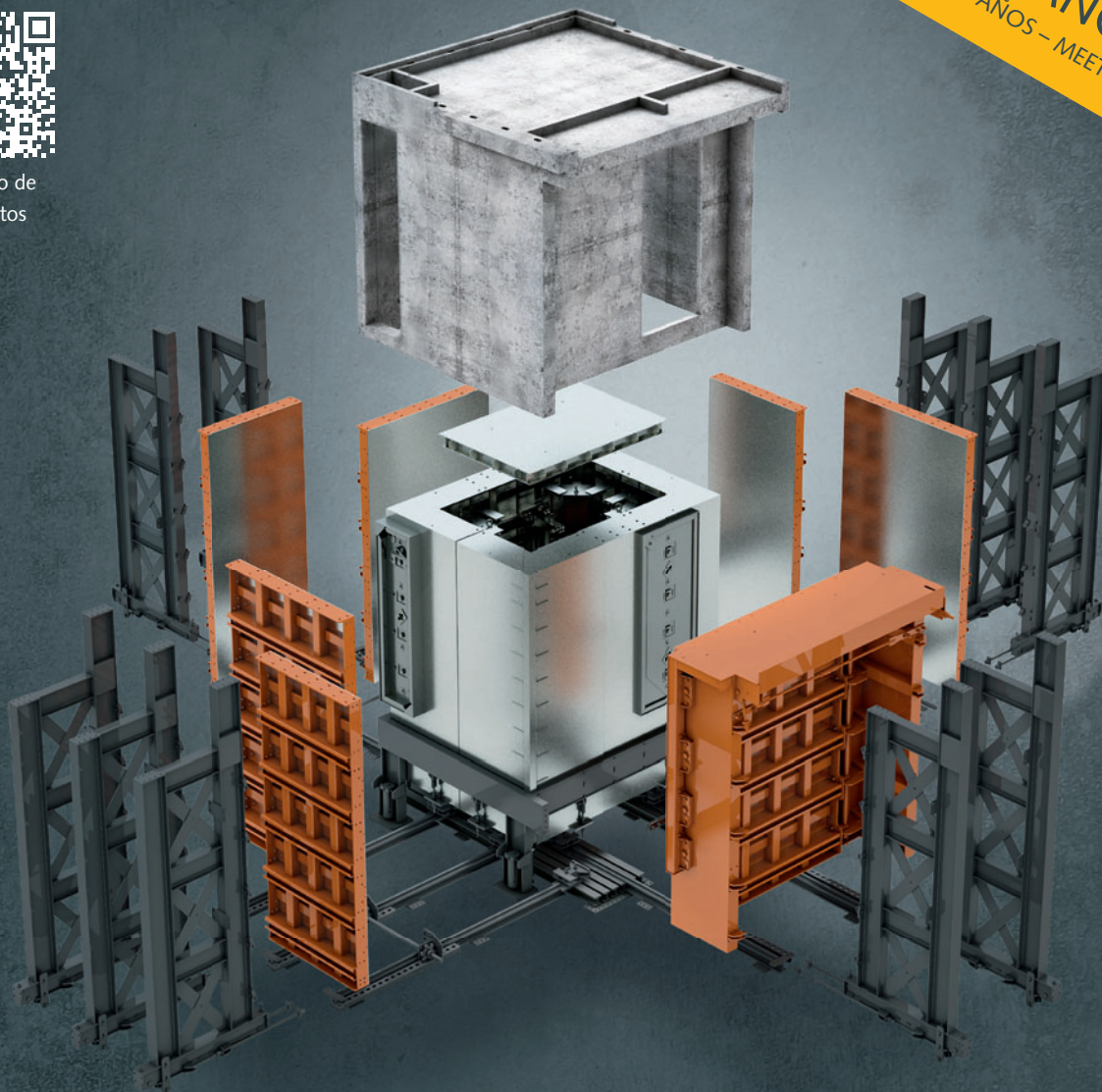


El objetivo del reacondicionamiento y la nueva construcción de la Al Nawaseeb Road consiste en la mejora de los accesos y la seguridad vial: por esta razón, el trazado de la Nawaseeb Road se reacondicionará para garantizar una circulación fluida del tráfico, eliminando los cambios de sentido existentes en todos los cruces, que serán sustituidos por rotondas. (© The Arab Contractors, Dubái).

25 AÑOS RATEC
25 AÑOS – MEET THE BETTER IDEAS



Catálogo de
productos



LA NUEVA GENERACIÓN DE ENCOFRADOS MODULARES

RATEC GOES 3D: ACOMPÁÑENOS A UNA NUEVA DIMENSIÓN

Hemos ampliado significativamente nuestra cartera de encofrados para la producción de pre-fabricados volumétricos de hormigón. Los nuevos sistemas modulares flexibles dan respuesta a los requisitos exigentes y le permiten trabajar con eficiencia incluso en series pequeñas. Mediante la combinación de distintas piezas básicas de uso extremadamente flexible, el encofrado se puede adaptar a distintas medidas. Disponemos, asimismo, de soluciones de encofrado para centros de transformación, huecos de ascensor y cabinas sanitarias.

Aproveche nuestra experiencia, flexibilidad y creatividad: MEET THE BETTER IDEAS!

Teléfono +34 93 4683036
info@ratec.org
www.ratec.org

bauma ¡VENGA A VERNOS!
Del 8 al 14 de abril en Múnich B1.348

RATEC
MEET THE BETTER IDEAS



9 de los puentes se construyen con prefabricados de hormigón fabricados con moldes de Tecnomac en una planta de producción local.

De este modo, es posible fabricar ocho elementos pretensados (con unión posterior) cada día.

La planta de producción de prefabricados de hormigón se instaló prácticamente a medio camino entre las dos obras más alejadas ofrece la ventaja de que los elementos pueden transportarse sin ningún tipo de problema a los respectivos emplazamientos de montaje. Para los 9 puentes deben fabricarse un total de 820 vigas.

Los puentes se diseñaron con un carril adicional, que está separadomediante vallado. Esto permitirá ampliar los puentes de tres a cuatro carriles durante una futura ampliación de la autovía, sin medidas constructivas adicionales. La construcción de los puentes con prefabricados de hormigón garantiza un montaje muy rápido. Puesto que están reforzados mediante postensado (con inyección posterior), ofrecen una elevada resistencia a cargas pesadas y permiten reducir la cantidad de hormigón necesaria.



Con los moldes pueden fabricarse elementos con longitudes de 40 a 45,5 m, que pueden adaptarse al tamaño requerido.

La planta para la fabricación de los prefabricados de hormigón se planificó y construyó con zonas especiales para garantizar un proceso de producción sin interferencias. En la primera parte se fabrican las jaulas de armadura con conductos para el postensado (con inyección posterior), así como los cordones. A continuación, las jaulas se colocan en los moldes. En otro paso, cuando las jaulas ya se encuentran en los moldes, tiene lugar el hormigonado de los moldes de vigas en T con un pretensado inicial (con inyección posterior).

Gracias a la construcción modular de los moldes fabricados por Tecnomac, cada molde se puede adaptar para producir la longitud de elemento deseada. Además, están contruidos de forma que pueden abrirse y cerrarse hidráulicamente mediante los cierres laterales, lo que aumenta considerablemente la productividad, ya que se requiere mucho menos tiempo para estos procesos. Los elementos terminados se colocan a continuación sobre soportes en U, donde tiene lugar el postensado definitivo y la inyección de los conductos. A



Los elementos son postensados (con inyección posterior). Pueden fabricarse ocho elementos cada día. Para todos los puentes se requiere un total de 820 vigas.



Gracias al emplazamiento práctico de la planta de producción a medio camino entre las dos obras más alejadas, los recorridos de transporte se minimizan a un máx. de 20 km.

continuación, los elementos se almacenan hasta que son cargados y transportados a obra para su montaje en el puente correspondiente.

Gracias al emplazamiento práctico de la planta de producción, se minimizan los recorridos de transporte y los elementos solo deben moverse en un radio de 20 km. El proyecto se inició en 2017. La construcción de los puentes, los pasos elevados para camellos y los correspondientes muros de contención de tierras, mecánicamente estabilizados, tendrá lugar desde febrero de 2018 hasta abril de 2020.

El-Moataz Bellah, Ingeniero de proyecto de The Arab Contractors resume: «la colaboración con Tecnocom funciona a la perfección. Hemos encontrado en ellos un excelente socio para este proyecto, que nos apoya y asesora con su experiencia en la construcción de moldes para lograr una producción altamente eficiente».

MÁS INFORMACIÓN



The Arab Contractors
34 Adly St
El Cairo, Egipto
T +2 02 23959500
info@arabcont.com
www.arabcont.com

tecocom
CONCRETE IN FORM

PROGRESS GROUP

Tecnocom S.p.A.
Via Antonio Zanussi 305
33100 Udine, Italia
T +39 0432 621222
info@tecocom.com
www.tecocom.com

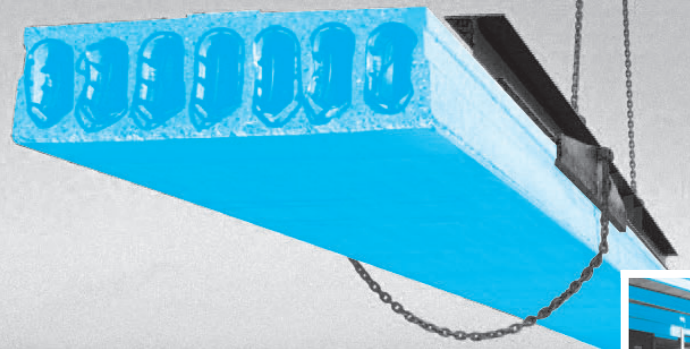


PROGRESS GROUP

Progress Group GmbH
The Squire 15 Am Flughafen
60549 Frankfurt am Main, Alemania
T +49 69 77 044044
info@progress-group.info
www.progress-group.info



Máxima flexibilidad.



visit us:
C1.115
bauma
APRIL 8-14, 2019, MUNICH

Producción de losas alveolares para forjados

PAUL suministra

- Instalaciones de tensar incluyendo su planificación
- Anclajes de tensar
- Máquinas de tensar (Prensas de tensar unifilares y multifilares)
- Lanzacables y cortadores
- Automatas de tensar para traviesas
- Equipos de tensar para puentes (Cables de tensar y cables inclinados)



Líder en técnica del hormigón pretensado
www.paul.eu

Paul at YouTube



[stressing-channel.paul.eu](https://www.youtube.com/channel/stressing-channel.paul.eu)

Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany
☎ +49(0) 73 71/500-0
☎ +49(0) 73 71/500-111
✉ stressing@paul.eu