

Ebawe Anlagentechnik GmbH, 04838 Eilenburg, Alemania

La historia de éxito de una empresa nueva en la industria de elementos prefabricados de hormigón belga

La empresa Predalco, con sede en la localidad belga de Lokeren, al noroeste de Bruselas, fabrica desde 2011 prelosas armadas. Con la puesta en servicio de la primera gran instalación a carrusel de bandejas destinada a fabricar prelosas armadas, Predalco ha tomado un rumbo impresionante y se ha convertido en uno de los principales fabricantes de prelosas armadas del país, con un total de 45 empleados y una capacidad de producción diaria de hasta 3000 m². Hace unos pocos meses Predalco puso en marcha una segunda instalación a carrusel de bandejas del fabricante de máquinas para prefabricados de hormigón Ebawe. Ebawe es una empresa del Progress Group, un proveedor líder de máquinas para elementos prefabricados de hormigón y armaduras.

La exclusiva historia de un emprendedor

Hace diez años, Peter van der Stock, el actual CEO y Managing Partner de Predalco, aún trabajaba como ingeniero entusiasta en una empresa constructora belga, cuando se puso en contacto con él un inversor financiero que le preguntó si se podría imaginar crear con él una fábrica de prefabricados



El jefe de producción, Koen de Lange (izda.) y el CEO & Managing Partner, Peter van der Stock (dcha.) pueden mirar con orgullo a los siete años de historia de éxito: pasar de ser una empresa nueva a consolidarse como actor dentro del mercado belga de los prefabricados.

de hormigón. Después de pensárselo, Van der Stock decidió hacer frente al reto y dijo que sí. Aún recuerda: "No tenía ni idea del mercado, ni de qué hacían los otros ni de qué máquina era la más apropiada cuando nos lanzamos a esta aven-



Desde los 60 000 m² de prelosas armadas del año de su fundación (2011), Predalco ha pasado rápidamente a una capacidad actual de 500 000 m² de prelosas armadas en dos instalaciones a carrusel de bandejas independientes del Progress Group.



El personal tanto de la instalación a carrusel de bandejas antigua como también de la nueva de Predalco, con ocho trabajadores por fábrica, trabaja de forma muy eficiente.

tura. Viajamos por toda Europa y visitamos numerosas fábricas de prefabricados de hormigón para informarnos. En aquel entonces, debido a mi falta de conocimientos y de información, tenía miedo de cometer errores fundamentales que pudieran haber dado al traste con nuestros planes, sobre todo porque habíamos invertido nuestro dinero. Para los primeros cuatro o cinco años teníamos prevista una capacidad de producción diaria de 600 m² de prelosas armadas. Poco tiempo después de nuestra inversión en una instalación a carrusel de bandejas nos dimos cuenta de que el mercado era muy exigente, sobre todo porque los clientes estaban muy ligados a sus proveedores y los fabricantes consolidados ejercían mucha presión sobre nosotros". El primer año finalizó con un resultado decepcionante de la producción total de 60 000 m² de forjados prefabricados. En

muy poco tiempo Predalco se dio cuenta de que, si quería poner un pie en este mercado, debía ser capaz de medirse con los grandes actores del mercado. Pero esto solo era posible gracias a un factor muy diferenciado, lo que, finalmente significaba un cambio que hizo posible que la empresa se ampliara en dos años pasando a 180 000 m² y en 2018 a unos 500 000 m² de forjados.

La fórmula para el éxito: Orientación al cliente y software

"Decidimos incorporarnos al mercado ajustándonos al pequeño mercado, esto es a las empresas medianas, es decir, que el servicio y la cercanía al cliente serían los pilares de la filosofía de Predalco para que nuestra empresa realmente



Ya en la fase de planificación de la nueva instalación a carrusel de bandejas, Predalco se centró en un planteamiento combinado de circuito de carrusel y máquina de armaduras, con el fin de garantizar un proceso de producción global sin problemas.



La máquina de enderezado, corte y curvado MSR 16 de Progress funciona directamente desde la bobina y optimiza el flujo de producción. Unos costes de almacenamiento reducidos y una sencilla manipulación del material aseguran una producción rentable.



Las máquinas de soldadura de armadura de celosía y de manipulación de Progress de la serie VGA Versa son las mejores para una producción flexible y orientada a las necesidades de vigas de celosía.

marcara una diferencia con la gran producción en serie". El marcado enfoque de la empresa al servicio favoreció el desarrollo de un software propio que se diseñó para ayudar a los clientes de Predalco en todas las fases de su trabajo y en sus proyectos. Por ejemplo, las plantas de los clientes tienen un fondo de color, de manera que para el cliente sea más sencillo colocar sus forjados en el orden correcto. Asimismo, todas las pilas de forjados de la fábrica se disponen en función del proceso de construcción. Además, se creó una base de datos



Gracias a un plóter, en la paleta se dibujan los contornos de los forjados prefabricados de hormigón al igual que las cajas eléctricas u otros elementos, a fin de preparar un proceso de encofrado manual preciso y rápido.

especial para el apoyo logístico, con el fin de comunicarnos de forma proactiva con el cliente a través de SMS, etc. Predalco ha ido incluso tan lejos que a lo largo de un periodo de tiempo de más de 5 años ha desarrollado un sistema ERP propio para situar al cliente por completo en el centro de atención de la forma de pensar y de actuar de la empresa. "A este respecto", señala Van der Stock, "pienso que hemos creado algo muy especial, que nuestros clientes valoran de verdad".



El distribuidor de hormigón automático garantiza una distribución uniforme y optimizada del hormigón en los encofrados.

Ebawe y Progress: socios de confianza para maquinaria desde el primer momento

"Una de nuestras decisiones más determinantes", comenta Van der Stock, "fue optar por el socio para maquinaria en el que confiamos el resultado y el rendimiento de la producción de nuestra empresa y al que ya consultamos durante la fase de planificación. Después de realizar un minucioso análisis de mercado, finalmente optamos por el Progress Group con sus empresas altamente especializadas, Ebawe como experta en instalaciones a carrusel de bandejas y Progress Maschinen & Automation, para nuestra producción de armaduras de acero a partir de la bobina". Después de las positivas experiencias con la primera instalación a carrusel de bandejas de 2011, en 2018 Predalco optó por una instalación a carrusel de bandejas igual a la de la primera fábrica.

El equilibrio ideal entre mano de obra y automatización

"Estábamos muy satisfechos con las experiencias que habíamos tenido con el primer sistema de producción", continúa Van der Stock. "Pero en esta ocasión, para nosotros era muy importante aumentar el grado de automatización del proceso de la armadura de acero". La máquina de enderezado, corte y curvado MSR 16 de Progress, que se integró en la instalación a carrusel de bandejas, funciona a partir de la bobina, optimizando así el flujo de la producción. De este modo, unos costes de almacenamiento más reducidos y un manejo del material facilitado contribuyeron de forma importante a una producción rentable. Las máquinas de soldadura de armadura de celosía y de manipulación de Progress de la serie VGA Versa son las mejores para una producción flexible y orientada a las necesidades de vigas de celosía. Mientras que en el pasado se compraban vigas de celosía de almacén y, por lo tanto, se originaban grandes costes de almacenamiento y de manipulación, con la nueva máquina de soldadura de armadura de celosía, en la instalación a carrusel de bandejas se integra una producción flexible orientada a las necesidades.

Con la nueva instalación a carrusel de bandejas, Predalco quiere encontrar la combinación adecuada de trabajo manual y automatización. Para garantizar el mayor grado posible de precisión en los elementos prefabricados de hormigón, la empresa utiliza un plóter en su sistema de carrusel, con el fin de evitar posibles errores humanos. Un distribuidor de hormigón automatizado, que es alimentado por una cuba aérea, asegura una distribución óptima del hormigón, ahorra hormigón y lo distribuye de un modo eficiente y rápido. Gracias al estupendo equilibrio entre trabajo manual y automatización, cada instalación a carrusel de bandejas funciona con tan solo ocho empleados y toda la producción de la empresa es posible con un total de 16 empleados en la producción.

Otro crecimiento previsto

Para 2019 Predalco tiene previsto un nuevo aumento de la producción y espera alcanzar una producción de, al menos, 600 000 m² de prelosas armadas. Van der Stock resume:

"Somos muy optimistas con el hecho de que gracias a nuestra acreditada filosofía de orientación al cliente y al servicio y a un desarrollo positivo de la industria de la construcción, vamos a poder seguir aumentando nuestra producción. También creemos que con el Progress Group hemos encontrado el socio adecuado que cuenta con un planteamiento global correcto para la planificación y para el funcionamiento de una fábrica de prefabricados de hormigón". ■

MÁS INFORMACIÓN



PREDALCO Bvba
Maesbossen 2
Industriezone E17/3313
9160 Lokeren, Bélgica
T +32 9 326 92 60
info@predalco.be
www.predalco.be



EBAWE Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstraße 58
04838 Eilenburg, Alemania
T +49 3423 6650
info@ebawe.de
www.ebawe.de



Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100
39042 Brixen, Italia
T + 39 0472 979100
info@progress-m.com
www.progress-m.com



Progress Group GmbH
The Squire 15, Am Flughafen,
60549 Frankfurt am Main, Alemania
T +49 69 77 044044
info@progress-group.info
www.progress-group.info

