

Sistemas de comprobación y manipulación orientados al futuro para una fabricación de tubos de hormigón optimizada

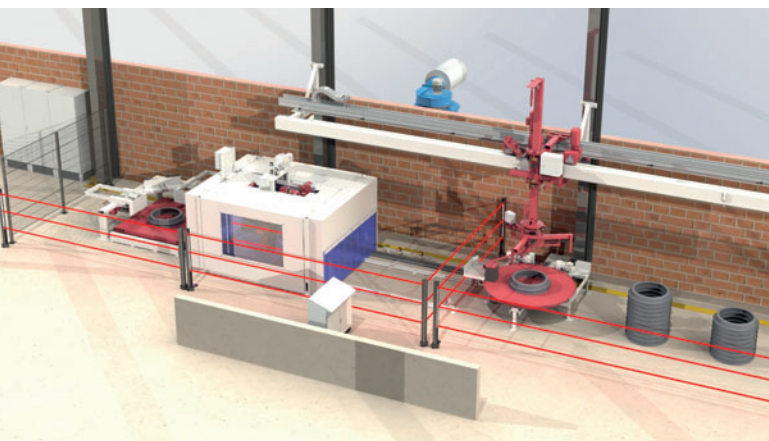
Prinzing-Pfeiffer ofrece a sus clientes sistemas modulares de manipulación de coronas base y líneas de comprobación de tubos para el control de calidad optimizado y para perfeccionar la fabricación de tubos de hormigón. Adecuados para la mayoría de los sistemas de fabricación y diseñados para ser competitivo en el futuro.

La línea de manguitos Prinzing-Pfeiffer gestiona la manipulación de coronas base en el marco de la fabricación de tubos de hormigón. Se pueden gestionar coronas base de chapa, acero o colada en diferentes tamaños, desde la expulsión, limpieza, lubricación y apilado, hasta la colocación en la máquina de tubos de hormigón. La gestión tiene lugar de forma completamente automática y controlada por ordenador. Las diferentes estaciones pueden configurarse libremente entre sí y combinarse según los deseos del cliente.

La zona del sistema de manipulación de coronas base comprende la estación de expulsión de coronas base para una expulsión rápida y segura de la corona base del tubo de hormigón, adaptable a los diferentes diámetros nominales de las coronas base, así como una estación de limpieza para una potente limpieza con cepillos del diámetro interior, el tramo de junta, así como las superficies anulares. También comprende una instalación de aspiración para evitar la formación de polvo, así como una estación de lubricación de coronas base para lubricar las coronas base limpias con un aceite de des-encofrado que las protege de la corrosión y facilita la expulsión durante el siguiente ciclo de producción de tubos.

Para una manipulación optimizada, la empresa ofrece además apiladoras y desapiladoras completamente automáticas para el transporte y el apilado de las coronas base en la zona de la línea de manguitos. Con puestos de entrada y salida, los paquetes de coronas base pueden alimentarse o retirarse manualmente de la línea de manguitos. Las mesas de montaje para la colocación sencilla de juntas integradas sobre las coronas base garantizan la posterior alimentación segura en la línea de manguitos automatizada mediante el equipo de colocación de coronas base, que garantiza la alimentación automática de una corona base de la línea de manguitos a un lugar de colocación específico en una máquina de tubos. El control eléctrico garantiza el control sencillo y seguro de todas las estaciones. En este caso se utilizan la tecnología de control de eficacia probada Siemens S7, así como un sistema de visualización que procesa de forma rápida y eficiente los datos de la novedosa tecnología de sensores y dispositivos de medición.

El aseguramiento de calidad es y seguirá siendo un tema muy importante en la fabricación de tubos de hormigón. Para aumentar la calidad de los tubos, Prinzing-Pfeiffer ofrece una línea de comprobación de tubos adaptada y adecuada para la mayoría de los sistemas de fabricación. También en este caso, las estaciones pueden configurarse entre sí libremente y, de este modo, combinarse de la forma adecuada para el cliente y la instalación. Además de la estación de alineación y depósito de tubos para el posicionamiento preciso de los



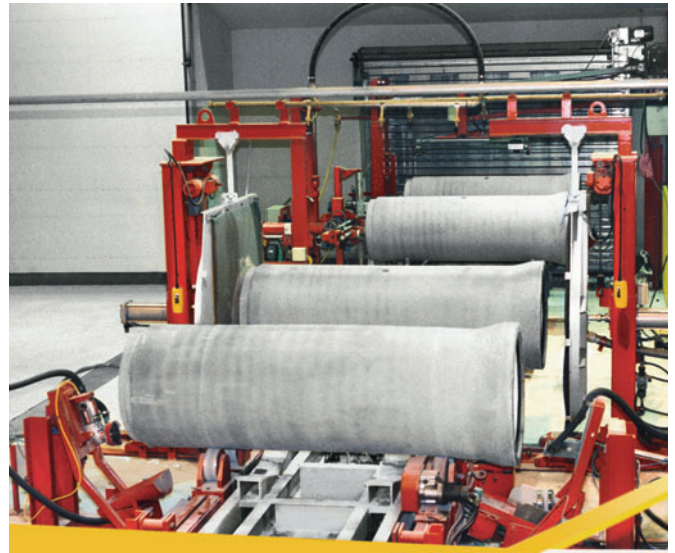
La línea de manguitos Prinzing-Pfeiffer gestiona la manipulación de coronas base en el marco de la fabricación de tubos de hormigón.



Equipo de colocación de coronas base completamente automático



Estación de expulsión de coronas base



Para controlar la calidad de los tubos, Prinzing-Pfeiffer ofrece una línea de comprobación de tubos

tubos a comprobar, opcionalmente equipada con un dispositivo de medición láser para la determinación exacta de la longitud del tubo, se dispone de una estación de desbarbado para pulir el diámetro interior de la campana y el diámetro exterior, así como para el tratamiento posterior de la boquilla macho. Esta puede ampliarse con una fresa adicional para la fabricación de una ranura de junta en la boquilla macho. De este modo es posible producir un tubo con una obturación de cámara colocada posteriormente. Mediante un equipo de comprobación de tubos por vacío se realiza la comprobación automática de la estanqueidad según el procedimiento de diferencias de vacío. Para marcar los tubos según los deseos del cliente, se utiliza una instalación marcadora de tubos. Además de normas y datos de producción, esta también permite inscribir el nombre de la empresa u otra información adicional.



Equipo de comprobación de tubos por vacío para la comprobación de la estanqueidad

La configuración flexible y versátil permite una adaptación a las necesidades del cliente para continuar optimizando la fabricación de tubos de hormigón en el futuro.



TOPWERK patrocinó la posibilidad de descarga gratuita del archivo pdf de este artículo para todos los lectores de PHI. Visite la página web www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk o escanee el código QR con su smartphone para acceder directamente a esta página web.



MÁS INFORMACIÓN



Prinzing-Pfeiffer GmbH
 Zum Weissen Jura 3, 89143 Blaubeuren, Alemania
 T +49 7344 1720, F +49 7344 17280
post@prinzing-pfeiffer.de, www.prinzing-pfeiffer.de



Estación de desbarbado para procesar el diámetro interior de la campana y el diámetro exterior, así como la boquilla macho de tubos de hormigón