

SR-Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH, 93057 Regensburg, Alemania

Nueva prensa hermética con numerosas características adicionales

Distribución y compactación optimizadas de la bicapa, ajuste preciso automático del distribuidor de bicapa y de los expulsores y un sistema desacoplado de mesa giratoria-prensa: estas son las novedades de la prensa hermética para fabricar losas de hormigón que presentará SR-Schindler en la bauma 2019.

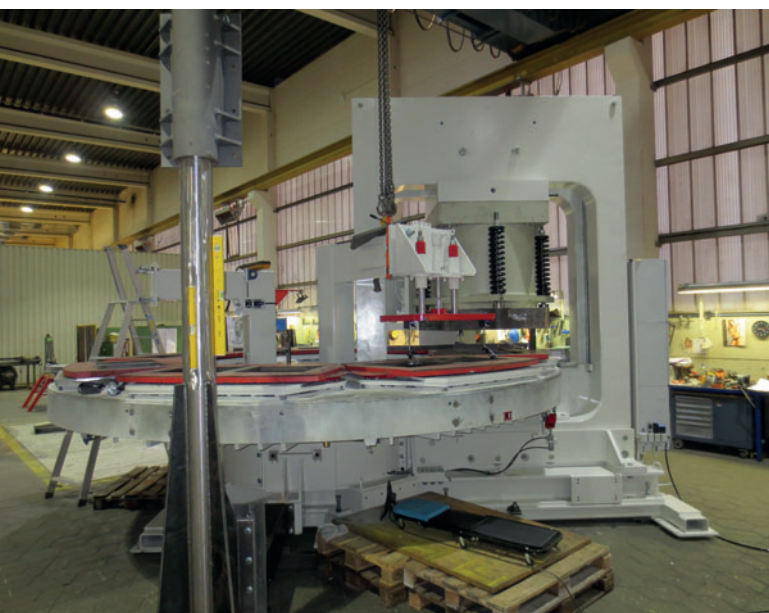
"Hace más de 25 años que trabajamos con éxito en el negocio internacional de las prensas herméticas. Pero la prensa actual va a suponer un verdadero salto innovador para el usuario", señala Petra Schweyer, jefa de ventas de SR-Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH. Además de las mejoras ya mencionadas para la optimización de la calidad, en el desarrollo de la última generación de prensas herméticas, la atención se centró en la comodidad para el usuario y como resultado de ello, en una ventana de manejo más grande para fabricar losas de hormigón perfectamente compactadas.

Olaf Arns, director de esta empresa de construcción de equipos, sita en Ratisbona (Alemania), destaca la buena colaboración de los diferentes especialistas: "A la hora de desarrollar esta prensa hemos podido echar mano de experiencias muy

enriquecedoras. El concepto de la máquina se basa, principalmente, en la prensa Masa, muy conocida en el mercado. A esto se le añaden las experiencias de muchos años en todo el mundo de nuestros empleados en el montaje y la puesta en marcha de prensas herméticas, así como en el desarrollo de sistemas de control".

Además de las series de ensayos realizados en un banco de ensayo diseñado al efecto para la distribución y la compactación de la bicapa, también se organizaron talleres con operarios experimentados en prensas. Muchas de las ideas desarrolladas en las rondas de trabajo se integraron en el nuevo concepto. De modo que, además de la prensa hermética diseñada y fabricada en estrecha colaboración con Masa, también se presentó un dosificador de 16 agujeros con sistema de cambio rápido, así como el banco de ensayo con vibración optimizada.

Robert Stöcker, director de técnica en SR-Schindler, constata en este contexto la importancia de los talleres: "Además del hecho de que algunas de nuestras ideas han sido muy bien acogidas por los usuarios, juntos también hemos descubierto



Distribución y compactación optimizadas de la bicapa, ajuste preciso automático del distribuidor de bicapa y de los expulsores y un sistema desacoplado de mesa giratoria-prensa: estas son las novedades de la prensa hermética para fabricar losas de hormigón que presentará SR-Schindler en la bauma 2019.

PRODUCTOS Y LOSAS DE HORMIGÓN

nuevos planteamientos, diseñado soluciones y las hemos aplicado a la nueva prensa. Aquí los temas relacionados con los tiempos de preparación y el tiempo de limpieza han sido campos de actuación mencionados una y otra vez, de los que nos hemos hecho eco con el sistema de cambio rápido para marcos de moldes, y con el dosificador con el sistema de cambio rápido y una estación de lavado externa". Siguiendo el desarrollo del proyecto, ahora la atención se centra en una vibración de la mesa con la frecuencia y la amplitud reguladas, y la posibilidad de sustitución de los diferentes sistemas de dosificación (dosificador de disco divisor - dosificador de tubo flexible), con el fin de que los usuarios de la nueva prensa hermética puedan utilizar con flexibilidad los sistemas de dosificación y de distribución más adecuados.

Otro innovador artículo de exposición de la bauma 2019 es el sistema de control de calidad y la clasificación automatizada para adoquines. Aquí, los bloques identificados por el operario y señalados digitalmente son separados por un sistema de robot y las planchas de bloques se vuelven a rellenar. Y todo ello integrado en el proceso de la fabricación de bloques. "La interfaz hombre-máquina queda definida en nuestra planta mediante un moderno procesamiento de imágenes. Este permite la interacción a tiempo real", apunta Michael Beck, jefe de programación y electrónica en SR-Schindler.

En la bauma se podrá ver la prensa de 1200 toneladas diseñada en colaboración con Masa, con numerosos extras y accesorios y un concepto de prensa de 1400 toneladas con 7 mesas, así como la línea de clasificación de adoquines en el stand de Topwerk Group, en el pabellón B1, stand 127. ■



TOPWERK patrocinó la posibilidad de descarga gratuita del archivo pdf de este artículo para todos los lectores de PHI. Visite la página web www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk o escanee el código QR con su smartphone para acceder directamente a esta página web.



MÁS INFORMACIÓN



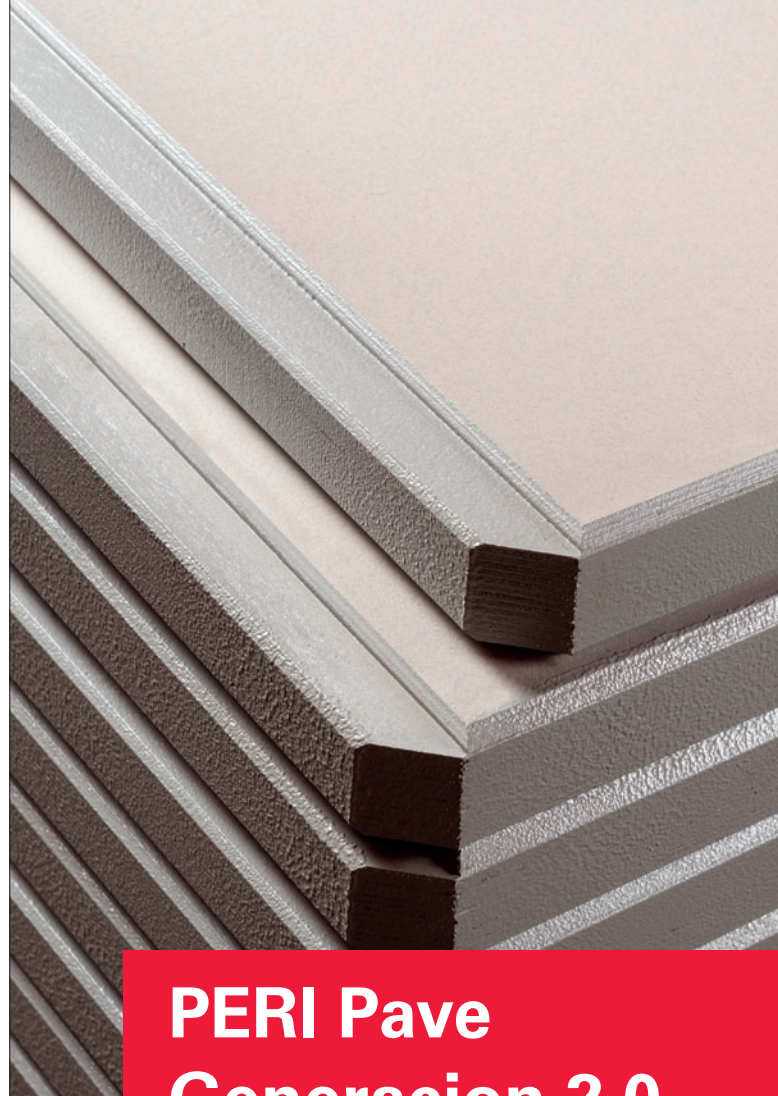
SR-Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH
Hofer Straße 24, 93057 Regensburg, Alemania
T +49 941 696820, F +49 941 6968218
info@sr-schindler.de, www.sr-schindler.de



masa

Milestone to your success.

Masa GmbH
Masa-Str. 2, 56626 Andernach, Alemania
T +49 2632 92920, F +49 2632 929212
info@masa-group.com, www.masa-group.com



PERI Pave Generación 2.0 en bauma

NUEVO recubrimiento mejorado con un efecto integrado de separación.

La bandeja probada en producción, ahora garantiza mejores resultados, evitando que el hormigón quede pegado.

¿Estas interesado?
Te esperamos en Múnich.



bauma Del 8 al 14 de abril de 2019.
Espacio abierto en área Norte. FN 719

Encofrados Andamios Ingeniería
www.peri.com/pave

