

Neue Hermetikpresse mit vielen Zusatzfeatures

Optimierte Vorsatzverteilung und -verdichtung, automatische Feinjustierung des Vorsatzverteilers und der Ausstoßer und ein entkoppeltes Drehtisch-Press-System - das sind Neuheiten der Hermetikpresse zur Herstellung von Betonplatten, die von SR-Schindler auf der bauma 2019 präsentiert wird.

„Wir sind schon seit über 25 Jahren mit großen Hermetikpressen erfolgreich im internationalen Geschäft. Die jetzige Presse wird jedoch ein wahrer Innovationssprung für die Anwender“, so Petra Schweyer, Verkaufsleiterin der SR-Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH. Neben den schon genannten Verbesserungen zur Qualitätsoptimierung standen bei der Entwicklung der neusten Generation Hermetikpressen die Bedienerfreundlichkeit und ein daraus resultierendes größeres Bedienfenster zur Herstellung hochverdichteter Betonplatten im Fokus der Entwicklung.

Olaf Arns, Geschäftsführer des Regensburger Anlagenbauers, stellt die sehr gute Zusammenarbeit verschiedenster Wissensträger in den Vordergrund: „Wir konnten bei der Entwicklung

dieser Presse auf reichhaltige Erfahrungen zurückgreifen. Das Maschinenkonzept beruht im Wesentlichen auf der im Markt sehr bekannten Masa-Presse. Hinzu kommen die langjährigen und weltweiten Erfahrungen unserer Mitarbeiter bei Aufbau und Inbetriebnahme von Hermetikpressen sowie bei der Entwicklung von Steuerungskonzepten.“

Neben Versuchsreihen zur Vorsatzverteilung und -verdichtung auf einem extra konzipierten Versuchsstand wurden Workshops mit erfahrenen Pressenbedienern durchgeführt. Viele der in den Arbeitsrunden entwickelten Ideen wurden in das neue Konzept integriert. So werden neben der in enger Kooperation mit der Masa konzipierten und gefertigten Hermetikpresse auch noch ein 16-Loch-Dosator mit Schnellwechselsystem sowie der Versuchsstand mit optimierter Rüttelung vorgestellt.

Robert Stöcker, Leiter Technik bei der SR-Schindler, bestätigt in diesem Zusammenhang die Bedeutung der Workshops: „Neben der Tatsache, dass einige unserer Ideen von den Anwendern mehr als nur begrüßt wurden, haben wir gemein-



Optimierte Vorsatzverteilung und -verdichtung, automatische Feinjustierung des Vorsatzverteilers und der Ausstoßer und ein entkoppeltes Drehtisch-Press-System - das sind Neuheiten der Hermetikpresse zur Herstellung von Betonplatten, die von SR-Schindler auf der bauma 2019 präsentiert wird.

sam auch neue Ansätze entdeckt, Lösungen konzipiert und in der neuen Presse umgesetzt. Dabei waren die Themen Rüstzeiten und Reinigungszeit immer wieder angesprochene Handlungsfelder, denen wir mit dem Schnellwechselsystem für Formrahmen sowie mit dem Dosator mit Schnellwechselsystem und einem externen Waschplatz Rechnung tragen.“ Im weiteren Projektverlauf liegt der Fokus auf einer frequenz- und amplitudengeregelten Tischrüttlung sowie der Austauschbarkeit der verschiedenen Dosiersysteme (Teilscheibendosator – Schlauchdosator), um die bestgeeigneten Dosier- und Verteilsysteme für die Nutzer der neuen Hermetikpresse flexibel einsetzen zu können.

Ein weiteres innovatives Ausstellungsobjekt auf der bauma 2019 ist die Qualitätskontrolle und automatisierte Sortierung für Pflastersteine. Dabei werden durch den Bediener identifizierte und digital gekennzeichnete Steine durch ein Robotersystem aussortiert und die Steinlagen wieder aufgefüllt. Und dies alles integriert im Prozess der Steinfertigung. „Die Schnittstelle Mensch-Maschine ist bei unserer Anlage durch moderne Bildverarbeitung definiert. Diese ermöglicht das Zusammenwirken in Echtzeit“, so Michael Beck, Leiter Programmierung und Elektro bei der SR-Schindler.

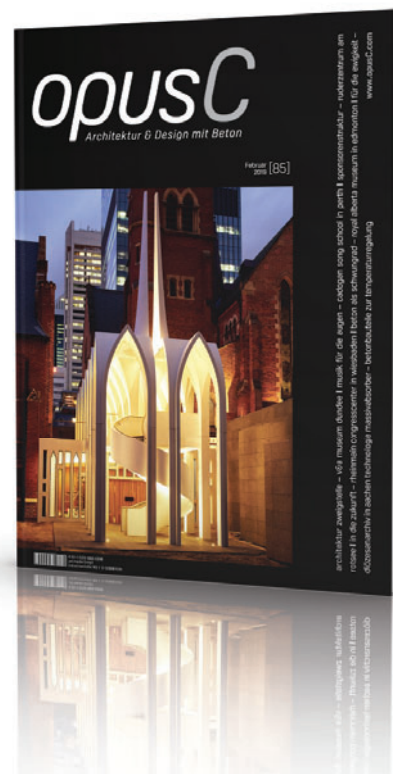
Auf der bauma sind die in Zusammenarbeit mit der Masa konzipierte 1.200-Tonnen-Presse mit vielen Extras und Anbauteilen und ein Konzept für die 1.400-Tonnen-Presse mit 7 Tischen sowie die Linie zur Sortierung von Pflastersteinen auf dem Messestand der Topwerk Group in Halle B1, Stand 127 zu sehen.

opusC

Architektur & Design mit Beton

Jahresabonnement

www.opusC.com/abo



TOPWERK ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone ein, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.



WEITERE INFORMATIONEN



SR-Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH
Hofer Straße 24, 93057 Regensburg, Deutschland
T +49 941 696820, F +49 941 6968218
info@sr-schindler.de, www.sr-schindler.de



Milestone to your success.

Masa GmbH
Masa-Str. 2, 56626 Andernach, Deutschland
T +49 2632 92920, F +49 2632 929212
info@masa-group.com, www.masa-group.com



ad-media GmbH | Industriestraße 180 | 50999 Köln
T +49 2236 962390 | www.opusC.com/abo