

Progress Group GmbH, 60549 Frankfurt am Main, Germania

Protezione acustica in Australia Occidentale: BGC Precast investe in un cassero a batteria verticale per la produzione di pareti prefabbricate in calcestruzzo fonoassorbenti

BGC Precast, parte del gruppo BGC con sede a Kwinana, in Australia Occidentale, ha deciso di investire in un cassero a batteria verticale di Tecnom, un'azienda del Progress Group gruppo leader nel settore della prefabbricazione in calcestruzzo. Grazie alla batteria si realizzano pareti fonoassorbenti per l'autostrada North Link alla periferia di Perth, Australia Occidentale.

Nello stabilimento d'avanguardia di Kwinana, la BGC Precast realizza su misura pannelli architettonici di gran pregio ed è rinomata grazie ad un'ottima reputazione in materia di qualità ed puntualità nelle consegn.

Le pareti fonoassorbenti sono installate in molte regioni dell'Australia. Molte grandi città si trovano lungo le strade principali, le autostrade oppure le linee ferroviarie. Per il governo e gli imprenditori, la protezione dal rumore è un punto di forza fondamentale nell'approntamento dello spazio vitale. Gli elementi prefabbricati in calcestruzzo rappresentano il materiale prescelto per molte delle pareti che ridurranno la trasmissione del rumore. Essi riflettono il rumore stradale per abbassarne il livello dietro la barriera oppure lo disperdono grazie alla loro inclinazione ossia alla superficie configurata ad hoc, riducendolo al tempo stesso. Una terza possibilità è rappresentata dalle pareti che assorbono il rumore. BGC Precast produce pareti che riflettono il rumore. Per il produttore le pareti fonoassorbenti realizzate con elementi prefabbricati in

calcestruzzo hanno il vantaggio di essere prodotte al di fuori del cantiere in un ambiente di produzione controllato, il che garantisce una qualità elevata, una configurazione superficiale eccellente e un montaggio rapido in loco. L'installazione è più facile e sicura dal momento che in cantiere occorre meno forza lavoro. Inoltre, per le pareti prefabbricate esistono molteplici possibilità configurative superficiale, per es. lisce, a macchie oppure colorate. Possono essere incorporati anche altri motivi utilizzando matrici intermedie.

Nel caso della nuova linea di produzione, BGC ha optato per un cassero in batteria e non per la produzione orizzontale per poter beneficiare dei relativi vantaggi. In particolare:

1. maggiore produttività in uno spazio limitato
2. qualità superficiale molto alta degli elementi (entrambi i lati delle pareti possiedono una finitura liscia)
3. modifiche dimensionali sempre possibili con sponde intermedie, possibilità di produrre 2 pareti per tasca
4. In futuro, il cassero in batteria può essere impiegato anche per altre applicazioni, per es. pareti divisorie per edifici residenziali.

BGC è la prima società che sfrutta questa tecnologia in Australia Occidentale. Tecnom ha fornito il proprio supporto con tempi brevi di consegna ed installazione, nonché con il trasferimento di know-how da parte dei tecnici specializzati



Nello stabilimento d'avanguardia di Kwinana, BGC Precast realizza su misura pannelli architettonici e di parete di gran pregio. (Foto: BGC)



Il cassero in batteria della Tecnom è stato recentemente installato presso la BGC, la prima società che sfrutta questa tecnologia in Australia Occidentale.



I casseri in batteria per pareti prefabbricate consentono una maggiore produttività in uno spazio limitato. BGC produce fino a 20 elementi parete per ciclo.

che hanno addestrato il personale della BGC nell'utilizzo della mixing di calcestruzzo idoneo. Con la batteria BGC riesce a produrre fino a 20 pannelli, dal momento che una batteria è costituita da dieci tasche in ciascuna delle quali è possibile produrre due pannelli.

Phil Surridge, Business Development Manager presso BGC Precast, racconta: "La decisione di acquistare un cassero in batteria dalla Tecnom com è stata presa dopo una visita presso un cliente di riferimento di Abu Dhabi che ha in funzione un impianto simile. Oltre alla qualità palese dell'impianto ci ha convinti anche il fatto che Tecnom com potesse rispettare dei tempi di consegna estremamente brevi." ■



Gli elementi parete realizzati con i casseri in batteria della Tecnom com presentano una qualità e configurazione superficiale eccellenti. Entrambi i lati della parete presentano una finitura superficiale liscia. (Foto: BGC)

ALTRE INFORMAZIONI



BGC Precast
Lot 14 Leath Road, Naval Base
WA 6165
PO Box 372
Kwinana WA 6966, Australia
T +61 8 64990500
precast@bgc.com.au
www.bgcprecast.com.au



PROGRESS GROUP

Tecnom S.p.A.
Via Antonio Zanussi 305
33100 Udine, Italia
T +39 0432 621222
F +39 0432 621200
info@tecnom.com
www.tecnom.com

PROGRESS GROUP

Progress Group GmbH
The Squire 15 Am Flughafen
60549 Frankfurt am Main, Germania
T +49 69 77 044044
F +49 69 77 044045
info@progress-group.info
www.progress-group.info



Pareti fonoassorbenti di BGC Precast sull'autostrada North Link nei pressi di Perth in Australia Occidentale. (Foto: BGC)