

Новости предприятия Haba-Beton в Тюркхайме: ввод в эксплуатацию второй бетоноформовочной линии

■ Марк Кюпперс, CPI worldwide, Германия

На протяжении многих лет немецкая компания Haba-Beton Johann Bartlechner KG славится безупречным качеством и оригинальностью своей продукции. С 1971 года на современных установках завода в Тюсслинге (район Альтёттинг) выпускается впечатляющий ассортимент бетонной плитки для промышленных, муниципальных и частных проектов. С целью наращивания производственных мощностей и расширения номенклатуры выпускаемых изделий на заводе в Тюркхайме компания Haba-Beton инвестирует в инновационную технологическую оснастку фирмы Masa. Еще на этапе планирования было решено приобрести две производственные линии, которые будут являться зеркальным отражением друг друга. Из соображений практической реализации проект был разделен на две очереди строительства. В 2015 году с первой линии сошли первые бетонные блоки. Не прошло и двух лет, как в эксплуатацию была введена «сестра» существующей линии. Поставщиком обеих установок выступила фирма Masa из Андернаха, которая спроектировала и смонтировала комплектное оборудование для производства бетонных блоков, начиная с вибропрессов на «мокрой» стороне и заканчивая пакетировщиками на сухой стороне. Всю бетоносмесительную технику, включая силосы, дозаторы и бетоносмесители Pemat, поставила в 2015 году фирма Gasus из Вюрцбурга. Эти компоненты были также дозакуплены для второй линии. Для контроля за обеими линиями были установлены системы управления Vikotronic.

Haba-Beton – одна марка, множество областей применения

Трубы, шахты, монолитные резервуары, технологии для защиты окружающей среды и декоративные изделия – вот основные профили деятельности компании Haba-Beton. Начиная с момента своего основания в 1912 году, компания следует принципам высокого профессионализма и за более чем вековую историю своего существования вышла на ведущие позиции на европейском рынке труб и шахтных систем из бетона и железобетона.

На это семейное предприятие из Верхней Баварии можно положиться во всех отношениях. Сменяются поколения, но философия компании остается неизменной. Haba-Beton имеет прочную основу, год за годом развивая и расширяя свою деятельность. Сегодня на десяти заводах компании (семь в Германии, два в Австрии и один в Польше) занято порядка 400 сотрудников, которые выпускают продукцию в соответствии со строгими стандартами качества. Непрерывная оптимизация ассортимента гарантирует соблюдение всех европейских и региональных норм и стандартов. Высококвалифицированные работники и опытные специалисты по контролю качества – вот «секрет» успеха компании и ее продукции.

Haba-Beton – это новаторский, компетентный и надежный партнер. Об этом свидетельствуют многочисленные довольные клиенты и крупные контракты на поставку. Так, компания Haba принимала участие в проектах строительства и расширения аэропортов в Мюнхене, Лейпциге, Эр-



Компания Haba-Beton ввела в эксплуатацию вторую бетоноформовочную линию на заводе в Тюркхайме за последние два года

masa

Milestone to your success.

Наши решения – Ваш успех



www.masa-group.com

Фирма «Маза» предлагает отдельные машины и участки производственных линий, а также установки «под ключ» для промышленного производства строительных материалов: мелкоформатных бетонных изделий, бордюрного камня, декоративных плит мощения, силикатного кирпича, газобетонных изделий.

Фирма «Маза» осуществляет разработку индивидуальных технических решений, проектирование, изготовление оборудования, его монтаж и ввод в эксплуатацию. Наш Клиент сможет оценить все преимущества работы с поставщиком, производителем и ответственным партнером в одном лице.

Masa GmbH
Masa-Str. 2
56626 Andernach
Germany
Phone +49 2632 9292 0
Service Hotline +49 2632 9292 88

Masa GmbH
Porta Westfalica
Osterkamp 2
32457 Porta Westfalica
Germany
Phone +49 5731 680 0

Маза-Москва
Ср. Тишинский пер., 28, офис 220
123557 РФ, Москва
Тел. +7 495 23251 27
Факс +7 495 23251 28
info@masa.ru

info@masa-group.com
service@masa-group.com
www.masa-group.com

Masa - made in Germany.





Заполнители подаются на дозирующие ленточные транспортеры со скоростью 3000 кг/мин, где происходит их взвешивание

фурте, Вене, Берлине (Шёнефельд), строительстве сточной канализации в Берлине, Гамбурге, Кёльне, Дрездене, Лейпциге, Вене, Линце, Штутгарте, Варшаве, Вроцлаве, а также проектах строительства и модернизации скоростных автотрасс и железных дорог в Германии и Австрии.

Современная бетоносмесительная техника для эффективного производства бетонных блоков

Заказ на поставку комплектной дозирующей и смесительной техники для завода в Тюркхайме для двух бетоноформовочных линий был размещен в фирме Gasus Dosier- und Fördertechnik GmbH из Вюрцбурга, которая является надежным партнером Haba-Werke на протяжении многих лет. Дозирующая и бетоносмесительная система состоит из двух бетоносмесителей для опорного и облицовочного бетона и центрального дозатора инертных, который



Вибропресс Masa XL 9.1



Мощный планетарный смеситель Pemat для производства бетонной смеси в непрерывном режиме



Бункеры для опорного и облицовочного бетона оснащены тензодатчиками

снабжает все четыре смесителя необходимыми сырьевыми материалами. При проектировании и монтаже первой бетоноформовочной линии дозатор в 2015 году был изначально сконструирован с расчетом на эксплуатацию в «сдвоенном» режиме.

Силосы, смонтированные на уровне земли

Сырьевые материалы выгружаются из самосвалов в силосы, воронки которых расположены на уровне земли. Благодаря тяжелым решеткам самосвалы могут проезжать поверх силосов и без проблем выгружать материалы любой фракции. Непредвиденное опустошение силосов исключено благодаря сопряжению датчика уровня с системой управления. Этот датчик гарантирует своевременную отправку запроса на сырьевые материалы.

Дозирование и транспортировка инертных

Заполнители подаются на дозирующие ленточные транспортеры со скоростью 3000 кг/мин, где происходит их взвешивание. Питающие конвейеры подают их на четыре скиповых подъемника Pemat, которые поднимают материал на расположенные выше уровни смесителей над вибропрессом. Выгрузка в бетоносмеситель выполняется непосредственно из ковшей подъемника.

Дозирование цемента

В силосах вместимостью 85 т хранится цемент различных марок, который шнеками подается на весы для цемента, расположенные в дозаторе. Система закрыта и полностью защищена от пыли.

Мощные планетарные бетоносмесители Pemat для непрерывного производства бетонной смеси

Для производства опорного бетона для двух бетоноформовочных линий используются два планетарных смесителя Pemat PMP 2250, рассчитанные на эксплуатацию в суровых условиях и обеспечивающие высокую степень гомогенизации смеси и воспроизводимости ее свойств.

Облицовочный бетон на заводе Naba в Тюркхайме готовится в планетарных смесителях Pemat Multimix PMPM 500 с дополнительными завихрителями с автономным регулированием. Бетоносмеситель PMPM оснащен двумя приводными двигателями с тремя датчиками перегрева для каждого двигателя. Двигатели приводят в действие специально разработанную надежную прецизионную трансмиссию, которая позволяет бесступенчато регулировать частоту вращения ротора и завихрителей. Кроме того, завихрители можно настроить на интервальную работу со сменой направления вращения.

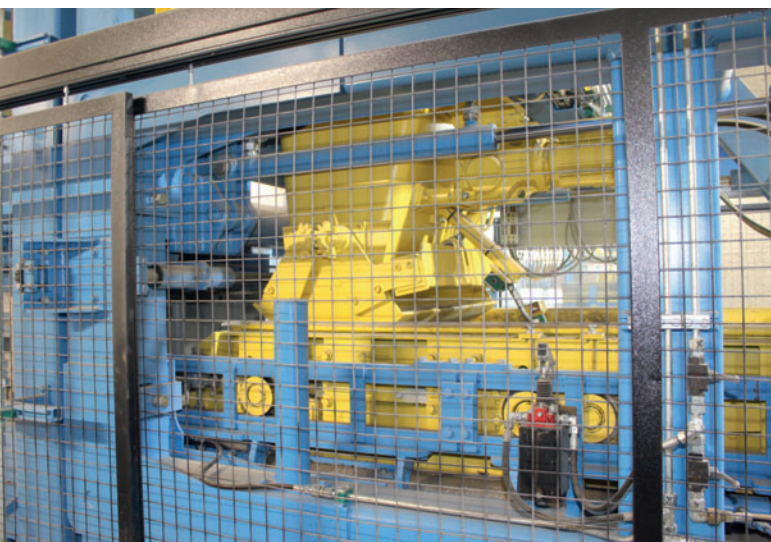


www.CONPLEX®.com

*The NEW Generation
Production Boards*

Complex BV
The Netherlands
Tel.: (+31) 575 - 467404 - E-mail: info@complex.com

CONPLEX® PRODUCTION BOARDS



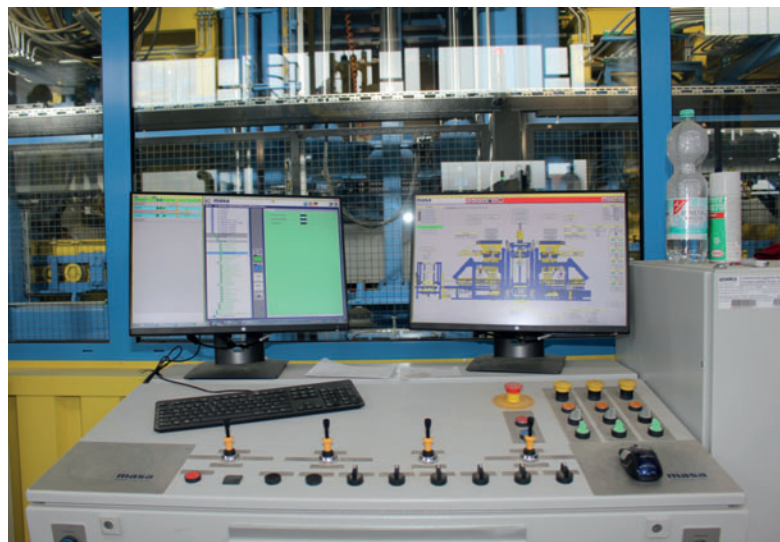
Лазерный датчик непрерывного действия позволяет оператору отслеживать уровни заполнения в загрузочных вагонетках для опорной и облицовочной бетонной смеси

Все четыре бетоносмесителя Remat имеют прочную и износостойкую конструкцию. При влажной очистке грязная вода стекает в отведенную емкость под БСУ.

Полностью автоматизированный выпуск бетонных блоков на вибропрессе XL 9.1

Так же, как и первая бетоноформовочная линия, введенная в эксплуатацию на заводе в Тюркхайме в 2015 году, вторая линия оснащена вибропрессом XL 9.1. Версия XL оснащена новейшими и испытанными технологиями и является флагманской моделью вибропрессов Masa. В этой модельной линейке нашли отражение многолетний опыт и непрерывная работа по усовершенствованию. Версия Masa XL гарантирует высокоточное производство бетонных блоков любого типа при коротком тактовом времени, высокой точной выработке и непревзойденном качестве изделий. В комплект поставки вошли энергосберегающие приводы, гидравлические компоненты с электронным управлением, массивная станина с 4 направляющими колонками с упрочненным хромированием (Ø 120 мм) для точного параллельного позиционирования формы и штампа, направляющая для формы с принудительной синхронизацией для точной распалубки изделий, уровнемер с тензодатчиком для бункеров с опорным и облицовочным бетоном, система гидравлической блокировки штампа и приспособления для минимизации износа.

Для виброуплотнения используются вибраторы с регулируемой амплитудой и разнообразными возможностями настройки, которые позволяют достигать высокой плотности и безупречного качества поверхности мелкоштучных изделий. Кроме того, модель Masa XL 9.1 оборудована устройством автоматической смены форм, что сокращает время на переналадку и существенно повышает эксплуатационную готовность вибропресса. Гидравлическое устройство поперечной очистки служит



В центре линии расположен пульт управления

для очистки пуансонных пластин, что особенно необходимо для производства высококачественных бордюрных камней. Лазерный датчик непрерывного действия позволяет оператору отслеживать уровни заполнения в загрузочных вагонетках для опорной и облицовочной бетонной смеси, что, в свою очередь, лежит в основе оптимального режима заполнения вагонетки. Для производства изделий с окрашенной и облагороженной поверхностью на загрузочной вагонетке для облицовочного бетона установлено валковое устройство с гидравлическим приводом. Внутренняя обшивка бункеров для опорного и облицовочного бетона выполнена из нержавеющей стали.

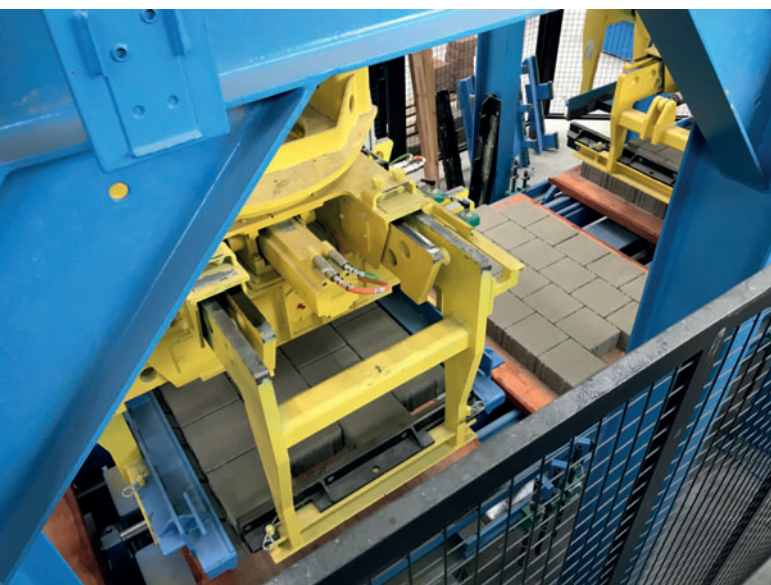
Дополнительные преимущества благодаря звукоизоляционной капсуле

Для сокращения шумовой нагрузки в заводском цехе вибропресс Masa XL 9.1 помещен в капсулу. Сверху звукоизоляционная капсула оборудована платформой для перемещения операторов, что, во-первых, упрощает очистку вибропресса сверху, делая ее более безопасной, и, во-вторых, дает возможность четко отслеживать различные процессы, включая перегрузку бетонной смеси из реверсивных ленточных транспортеров в накопительные бункеры и работу системы многоцветного окрашивания. Эффективная система управления и администрирования рецептов, в сочетании с синхронизированной работой дозирующих шибберных заслонок, исключает колебания качества окрашенных изделий.

В центре установки расположен пульт управления, откуда можно непосредственно контролировать все процессы на вибропрессе Masa XL 9.1. Кроме того, пульт управления оборудован различными крупноформатными TFT-мониторами, на которые выводится графическое изображение технологических процессов и циклов.



Транспортная группа грузоподъемностью 20 тонн



Удвоитель с сервоуправлением

Технологический поддон ASSYX DuroBOARD®

- X** Высококачественные материалы
- X** Высокоточная обработка
- X** Высококвалифицированное обслуживание

Увеличивайте свою производительность и повышайте качество Ваших бетонных изделий.

Увеличивайте разнообразие Вашей продукции! На протяжении многих лет с неизменно отличным качеством.

Наивысшее качество.
Надежно. Недорого. Отлично.



Долговечный технологический поддон ASSYX DuroBOARD®. Наилучшее для изготовления Ваших бетонных изделий.

ASSYX – Мы оригинал.

www.assyx.com

ASSYX GmbH & Co. KG · D-56626 Andernach
Phone: +49(0)2632 - 94 75 10 · Fax: 94 75 111



Станция кубирования Masa

Транспортная группа грузоподъемностью 20 тонн

Балочный транспортер доставляет свежееотформованные изделия на поддонах к подъемному штабелеру Masa, который забирает поддоны и укладывает их в штабель в тактовом режиме. По достижении требуемой степени загрузки транспортная группа (с поворотным устройством) забирает поддоны и перемещает их в стеллажную камеру для выдержки. Стеллажная система производства фирмы HS Anlagentechnik имеет самонесущую конструкцию, которая образует статически замкнутую систему, не требующую дополнительной стабилизации. Она защищена от коррозии путем специальной оцинковки ZM300. Это сплав трех металлов - цинка, магния и алюминия - гарантирует отличную противокоррозионную защиту при небольшой толщине слоя покрытия. Транспортная группа забирает набравшие прочность изделия на технологических поддонах и доставляет их к опускному штабелеру на сухой стороне.

Система погрузки-разгрузки с сервоприводом

Опускной штабелер Masa имеет конструкцию, идентичную конструкции подъемного штабелера и выполняет разборку штабеля с последующей передачей поддонов на балочный транспортер на сухой стороне. После визуального контроля качества устройство центрирования с четырехсторонним захватом и сервоприводом сдвигает слой блоков. Расположенный далее по линии сервоприводный удвоитель забирает полный слой блоков и укладывает его на слой блоков последующего поддона. После этого сдвоенные слои блоков поступают на станцию кубирования, которая формирует готовые пакеты на



Вывоз пакетов организован как контур циркуляции платформ

транспортировочных паллетах. По мере достижения необходимого количества слоев в пакете паллет в тактовом режиме перемещается ленточным транспортером к выходу из цеха, а в рабочую зону станции кубирования подается новый транспортировочный паллет. Программы фиксации, центрирования и смещения, а также различные положения поворотного механизма сохраняются в виде рецепта. Станция кубирования Masa Cuboter одинаково легко справляется с различной высотой захвата и опускания изделий, а также эффективно обходит любые помехи.

Z-образный кантователь

Пустые технологические поддоны собираются и подаются на Z-образный кантователь, который поворачивает их за один рабочий проход, что предотвращает неравномерный износ поверхности поддона. На сборочном столе формируется штабель из технологических поддонов. Транспортировочная тележка или рольганг забирает поддоны и доставляет их на вибропресс или накопительный конвейер.

Эффективное производство - залог успешного будущего

Обе бетоноформовочные линии Masa обладают высокой степенью автоматизации, благодаря чему сведены к минимуму передвижения вилочного погрузчика и аналогичных транспортных средств. Новый завод по выпуску бетонных блоков в Тюркхайме позволит компании Haba еще выше поднять планку качества на рынке и освоить новые сферы сбыта, наладив быстрое и надежное обслуживание.



Masa спонсор бесплатного скачивания pdf-файла этой статьи для читателей CPI. Посетите сайт www.cpi-worldwide.com/channels/masa или отсканируйте QR-код с помощью смартфона.



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

masa

Milestone to your success.

Masa GmbH
Masa-Str. 2, 56626 Andernach, Germany
T +49 2632 92920, F +49 2632 929212
info@masa-group.com, www.masa-group.com

HABA-BETON

Haba-Beton
Johann Bartlechner KG, Werk Türkheim
Gewerbestraße 2, 86842 Türkheim, Germany
T +49 34293 4400, F +49 34293 44050
www.haba-beton.de

BIKOTRONIC

MESSEN · STEUERN · OPTIMIEREN

Bikotronic Industrie Elektronik GmbH
Im Hohen Acker 7, 67146 Deidesheim, Germany
T +49 6326 96530, F +49 6326 965350
info@bikotronic.de, www.bikotronic.de

GASUS

Gasus
Dosier- und Fördertechnik GmbH
Friedrich-Bergius-Ring 12, 97076 Würzburg, Germany
T +49 931 279610, F +49 931 2796149
gasus@t-online.de, www.gasus.de

HS

ANLAGENTECHNIK

HS Anlagentechnik C.V.
Veldkuilstraat 53, 6462 BB Kerkrade, The Netherlands
T +31 45 5671190, F +31 45 5671192
info@hsanlagentechnik.com, www.hsanlagentechnik.com

Pemat

Pemat Mischtechnik GmbH
Hauptstraße 29, 67361 Freisbach, Germany
T +49 6344 9449 0, F +49 6344 9449 500
info@pemat.de, www.pemat.de

RAMPF®

SINCE 1926

ОПРЕДЕ- ЛИТЕ ТОЧНО ЦЕНТР



Кто с этим не знаком? Неравномерные фаски на изделии и преждевременный износ нажимных пластин и сот матрицы в связи с неправильным центрированием верхней и нижней частей формы. Как раз здесь Вам поможет система центрирования верхней части формы от RAMPF. Она гарантирует погружение нажимных элементов в соты матрицы с предельной точностью.

РЕЗУЛЬТАТ

- Постоянно высокое качество изделий
- Уменьшение износа
- Увеличение срока службы формы

