

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, 4673 Gaspoltshofen, Austria

Fondi per pozzetti monolitici su misura: dalla pianificazione alla consegna in pochi passaggi grazie ad una procedura efficiente

■ Christian Weinberger, Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, Austria

Il produttore Leko Precast gode, sin dal 1975, di una solida reputazione nel Canada occidentale per la realizzazione di prodotti prefabbricati in calcestruzzo di alta qualità e riservati a varie tipologie di applicazione. Oltre a diversi componenti per pozzetti disponibili in molteplici versioni, vengono prodotti anche scatolari nonché sistemi di fondazioni e pareti. Rientrano inoltre nella gamma di prodotti, fosse settiche prefabbricate e cabine sanitarie. Tutti i componenti prodotti da Leko Precast presentano due requisiti comuni: sono concepiti per soddisfare le esigenze individuali del cliente e devono adempiere agli elevati criteri imposti dall'industria della prefabbricazione. Leko Precast è, tra l'altro, membro della National Precast Concrete Association (NPCA). Non stupisce, quindi, il fatto che circa due anni fa, il sistema di produzione Perfect di Schlüsselbauer Technology sia stato esaminato attentamente. La progettazione di fondi per pozzetti su misura avviene tramite un semplice strumento di programmazione che fornisce contemporaneamente i dati di processo per le fasi successive della produzione. I dipendenti dell'industria di calcestruzzo vengono guidati nelle singole fasi di produzione e i dati del prodotto seguono l'intero processo fino all'etichettatura finale mediante etichette di grandi dimensioni.

Colin Black, proprietario di Leko Precast, ha riassunto le sue aspettative in merito ad un nuovo sistema di produzione dei pozzetti in un'unica frase: "Processi di produzione semplici e sicuri con la possibilità di soddisfare al contempo le richieste dei singoli clienti senza dover ricorrere a ulteriori prestazioni di terzi". Nella provincia canadese della British Columbia, si è assistito negli ultimi decenni ad un continuo miglioramento del livello di qualità dei prodotti prefabbricati in calcestruzzo, grazie all'intervento di produttori innovativi, tra cui Leko Precast. Tale progresso è dovuto anche agli sviluppi ottenuti nella tecnologia del calcestruzzo e alla collaborazione con importanti partner industriali. La volontà di instaurare rapporti proficui e a lungo termine era emersa anche nell'ambito della valutazione di una nuova procedura per la produzione di fondi per pozzetti su misura.

Da circa 15 anni, dal momento in cui sono stati avviati i primi contatti, Schlüsselbauer Technology si è sempre occupata

dell'introduzione e del continuo sviluppo di una nuova procedura efficiente per la produzione di fondi monolitici per pozzetti in calcestruzzo. Oltre 40 impianti di successo in Europa e Nord America hanno spinto Leko Precast ad analizzare in maniera oculata le ragioni alla base di tale successo. In seguito ad un'attenta e approfondita analisi a breve termine del potenziale tecnico e commerciale, nella primavera del 2018 è stata approvata la decisione di investimento ed avviata, nel più breve tempo possibile, l'installazione dell'impianto Perfect nella sede di Vernon, a nord-est di Vancouver. Colin Black era consapevole del fatto che "ogni giorno di ritardo nell'avvio della produzione avrebbe significato perdere potenziali contratti e profitti".



Un metodo efficiente per la produzione di fondi per pozzetti su misura: canali di scolo negativi formati da stampi EPS assemblati.



Anche componenti complessi con una struttura monolitica possono essere disponibili in giornata per la consegna.

La gamma di prodotti del fondo per pozzetti Perfect comprendeva inizialmente prodotti con diametro da 42" e 48", data la maggiore richiesta di tali dimensioni nominali, ma è stata subito estesa a diametri di 60" e 72". Le disposizioni previste dalla British Columbia in termini di altezza e inclinazione degli afflussi nonché della loro relativa conformazione idraulica ideale all'interno del pozzetto sono di notevole impor-



Gli stampi Perfect per prodotti con indurimento in cassaforma sono una soluzione di facile utilizzo per tutte le fasi di lavoro necessarie, dalla preparazione al riempimento, fino al disarmo e alla pulizia.



È possibile determinare liberamente la posizione e l'inclinazione dei raccordi del tubo nonché l'altezza e il raccordo di ingresso del canale di scolo principale.



Ogni componente è contrassegnato da un'etichetta adesiva contenente tutti i dati relativi al prodotto e alla sua installazione.



Preparazione e consegna di tutti i componenti relativi al progetto, dai fondi per pozzetti alle sovrastrutture.

tanza. Non risulta difficile trovare due, tre o più raccordi di ingresso aggiuntivi in un pozzetto di acque reflue, inoltre i raccordi di ingresso degli afflussi nel canale di scolo principale nonché l'altezza dello stesso differiscono di progetto in progetto. I dipendenti della Leko Precast, in breve tempo, sono stati in grado di progettare autonomamente anche geometrie complesse del pozzetto, di tagliare gli stampi EPS, con l'ausilio di fili incandescenti regolati da apposito programma e in poche fasi di lavoro, e di aggiungerli alle geometrie del canale di scolo richieste. Oltre al consumo di materiale ridotto degli stampi EPS per il canale di scolo, nella progettazione vengono presi in considerazione anche i pezzi sagomati per la produzione dei raccordi del tubo, affinché i negativi dei canali di scolo completi possano essere impiegati negli stampi Perfect con un dispendio minimo di energie. Dopo aver riempito i fondi per pozzetti con calcestruzzo autocompattante, il giorno seguente si procede al disarmo degli stessi. Una volta apposta l'etichetta il prodotto è pronto per la spedizione.

Sia i dipendenti che i clienti sono rimasti colpiti subito dalle prestazioni del nuovo sistema di produzione di fondi per pozzetti Perfect. "La vendita di pozzetti Perfect contribuirà significativamente alla crescita di Leko Precast nei prossimi anni. È stato abbastanza semplice decidere di fare questo tipo di investimento, che soltanto dopo poche settimane si è già dimo-

strato la scelta più giusta. Confidiamo in una collaborazione duratura e proficua con Schlüsselbauer Technology, un altro partner importante nel settore tecnologico di Leko." ■



Schlüsselbauer ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/en/channels/schuesselbauer oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



ALTRE INFORMAZIONI



Leko Precast Ltd.
1 - 9538 Highway 97
Vernon BC, V1H 1T5, Canada
T+1 250-549-3010
F+ 1 250-549-3011
info@lekoprecast.com
www.lekoprecast.com



SCHLÜSSELBAUER Technology GmbH & Co KG
Hörbach 4
4673 Gaspoltshofen, Austria
T+43 7735 71440
F+43 7735 714456
sbm@sbm.at
www.sbm.at
www.perfectsystem.eu



Vista dello stabilimento Leko Precast nella sede di Vernon, British Columbia, Canada