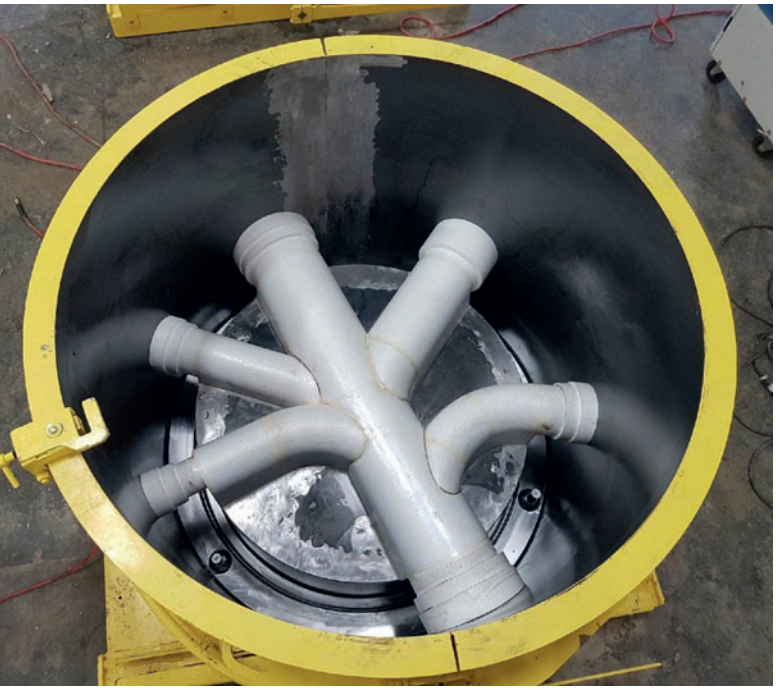
Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, 4673 Gaspoltshofen, Autriche

Fonds de regard monolithiques sur-mesure, avec un procédé efficace et rapide, de la planification à la livraison

Christian Weinberger, Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, Autriche

Le fabricant Leko Precast est reconnu depuis 1975 dans l'Ouest canadien avec ses pièces préfabriquées en béton de haute qualité offrant une large gamme d'applications. Outre des regards de différentes tailles, il produit également des ponceaux ainsi que des systèmes pour fondations et pour murs. Des bassins d'épuration et des cabines de toilettes sous forme de pièces préfabriquées viennent compléter l'éventail de produits. Presque tous les composants fabriqués par Leko Precast répondent à deux conditions communes : ils sont conçus individuellement en fonction des souhaits du client et doivent satisfaire les exigences très élevées de l'industrie des pièces préfabriquées en béton. Leko Precast est membre de l'association canadienne National Precast Concrete Association (NPCA).



Méthode efficace de fabrication de fonds de regard en béton sur mesure : cunettes négatives assemblées à partir de moulages EPS.

Il n'était donc pas surprenant que l'entreprise s'intéresse de plus près au système de fabrication Perfect de Schlüsselbauer Technology il y a deux ans. Les fonds de regard sont conçus de façon personnalisée avec un outil de planification simple, qui fournit également les données de processus pour une fabrication ultérieure. Les ouvriers de l'usine de béton sont initiés à la mise en œuvre de chaque étape de fabrication. Les données nécessaires accompagnent tout le processus jusqu'au marquage final des produits finis à l'aide de larges étiquettes.

Colin Black, président de Leko Precast, résume les attentes inhérentes à un nouveau système de fabrication de regards : « Des processus de production simples et sûrs ainsi que la possibilité de répondre individuellement aux souhaits des clients, sans avoir recours à des prestations de tiers ». Dans la province canadienne de Colombie britannique, des fabricants novateurs comme Leko Precast n'ont cessé d'accroître le niveau de qualité des pièces préfabriquées en béton au cours des dernières décennies en mettant à profit les évolutions de la technologie du béton mais aussi la collaboration avec des partenaires industriels puissants. L'entreprise a également bénéficié de l'impulsion de relations fructueuses de longue date pour l'évaluation d'un nouveau procédé de fabrication de fonds de regard sur mesure.

Quinze ans avant le premier contact avec Leko Precast, Schlüsselbauer Technology travaillait déjà assidûment à l'introduction et au développement d'un procédé efficace de production de fonds de regard en béton monolithiques personnalisés. Les plus de 40 systèmes installés en Europe et en Amérique du Nord sont tous un franc succès. C'est ce qui a conduit Leko Precast à analyser les raisons d'une telle réussite. Suite à une analyse du potentiel technique et commercial menée sur une période remarquablement courte, l'entreprise a décidé d'investir et d'installer dans les plus brefs délais (au printemps 2018) le système Perfect sur le site de Vernon, au nord-est de Vancouver. Il était évident pour Colin Black que « chaque jour qui nous éloignait du début de la fabrication avec ce système impliquait de renoncer à des recettes et à un profit potentiel. »

Les composants complexes de conception monolithique peuvent être prêts à la livraison en une journée.

La position et l'inclinaison des raccords de tuyau ainsi que la hauteur et l'embouchure de la cunette principale peuvent être déterminées librement.

Le programme de production des fonds de regard Perfect comprenait initialement les diamètres 42" et 48", ces diamètres nominaux faisant l'objet de la demande la plus importante, mais a déjà été étendu à 60'' et 72''. En Colombie britannique, des exigences réglementaires considérables doivent être respectées concernant les différentes hauteurs et inclinaisons d'admissions ainsi que leur conception hydraulique parfaite au sein du regard. L'ajout de deux, trois (ou plus)

Les moules Perfect pour des produits durcis en moule sont faciles d'utilisation à chaque étape, de la préparation et du remplissage au démoulage et au nettoyage.

Chaque composant est pourvu d'une étiquette adhésive où figurent toutes les informations pertinentes sur le produit et son montage.

Préparation spécifique au projet et livraison de tous les composants, du fond de regard à la structure.

embouchures dans un même regard d'évacuation n'a rien d'exceptionnel. Les embouchures des admissions dans la cunette principale ainsi que la hauteur de cette dernière diffèrent également d'un projet à l'autre. Dans les plus brefs délais, les collaborateurs de Leko Precast ont été en mesure de planifier de manière autonome des géométries de regards complexes, de découper les moulages EPS en quelques étapes à l'aide de scies à fil chaud programmées et de les assembler selon les géométries de cunettes requises. Outres les moulages EPS économes en matériaux pour les cunettes, les pièces moulées destinées à la production des raccords de tuyau sont également prévues lors de la planification, afin de pouvoir insérer les cunettes négatives complètes dans les moules Perfect avec un minimum d'efforts. À l'issue du remplissage avec du béton autocompactant, les fonds de regard sont démoulés le jour suivant et sont prêts à être expédiés après avoir été marqués d'une étiquette adhésive.

Après une brève utilisation du nouveau système de fabrication de fonds de regard Perfect, le personnel mais aussi les clients sont impressionnés par ses performances. « La mise sur le marché des regards Perfect va largement contribuer à la croissance de Leko Precast au cours des années suivantes. Le choix de cet investissement a été relativement simple et s'est avéré être le bon en seulement quelques semaines. Nous sommes heureux de la collaboration fructueuse et durable entretenue avec Schlüsselbauer Technology, un nouveau partenaire technologique important de Leko. » ■

Aperçu de l'usine Leko Precast à Vernon, Colombie britannique, Canada

Grâce à **Schlüsselbauer**, tous les lecteurs de PBI ont la possibilité de télécharger cet article en version pdf. Veuillez consulter le site internet *www.cpi-worldwide.com/en/channels/schluesselbauer* ou scanner le code QR avec votre smartphone pour accéder directement à ce site internet.

AUTRES INFORMATIONS

Leko Precast Ltd.
1 – 9538 Highway 97
Vernon BC, V1H 1T5, Canada
T+1 250-549-3010
F+ 1 250-549-3011
info@lekoprecast.com
www.lekoprecast.com

SCHLÜSSELBAUER Technology GmbH & Co KG
Hörbach 4
4673 Gaspoltshofen, Autriche
T+43 7735 71440
F+43 7735 714456
sbm@sbm.at
www.sbm.at
www.perfectsystem.eu