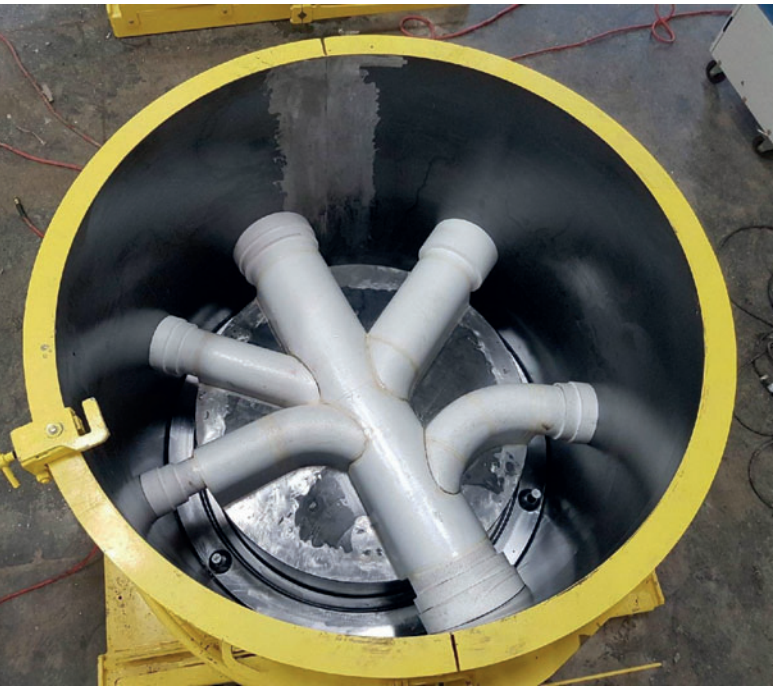
Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, 4673 Gaspoltshofen, Austria

# Bases para pozos monolíticas a medida: de la planificación a la entrega en apenas unos pasos gracias a un procedimiento eficiente

Christian Weinberger, Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, Austria

**El fabricante Leko Precast, presente en el oeste de Canadá desde 1975, es muy conocido gracias a sus piezas de hormigón prefabricadas de gran calidad para un amplio espectro de aplicaciones. Además de las distintas variantes de piezas para pozos, produce perfiles de marco y sistemas de base y murales. Completan el surtido de productos prefabricados fosas sépticas y casetas con inodoros. Casi todas las piezas prefabricadas de Leko Precast tienen dos aspectos en común: se planifican individualmente según las necesidades de los clientes y satisfacen los exigentes requisitos del sector de las piezas prefabricadas. Leko Precast es miembro, entre otros organismos, de la National Precast Concrete Association (NPCA). Con estos antecedentes, no es de extrañar que hace unos dos años comenzara a interesarse por el sistema de producción Perfect de Schlüsselbauer Technology. Las bases para pozos con medidas exactas se diseñan utilizando una sencilla herramienta de planificación que, al mismo tiempo, proporciona datos de proceso para la posterior entrega. Los trabajadores de la planta de hormigón cuentan con asistencia durante los pasos concretos de la producción, y los datos del producto están disponibles en todo el proceso hasta que, finalmente, se fijan en etiquetas de gran tamaño.**



*Modo eficiente de producir bases para pozos de hormigón a medida: canales negativos de piezas prefabricadas de EPS compuestas.*

«Procesos simples y seguros durante la producción y, al mismo tiempo, la posibilidad de satisfacer los deseos de nuestros clientes sin recurrir a los servicios de terceros», así resume sus expectativas Colin Black, propietario de Leko Precast, con respecto al nuevo sistema de producción de pozos. Durante las pasadas décadas, fabricantes innovadores como Leko Precast han ido aumentando de forma continua el nivel de calidad de las piezas prefabricadas de hormigón en la provincia canadiense de la Columbia Británica. Para ello, han aprovechado tanto los desarrollos de la tecnología del hormigón como la colaboración con sólidos socios industriales. También las satisfactorias relaciones a largo plazo resultaron útiles a la hora de valorar que el nuevo procedimiento fuera adecuado para la producción de bases para pozos a medida.

En el momento de entrar en contacto con Schlüsselbauer Technology, la empresa trataba ya de introducir y desarrollar desde hacía unos quince años un procedimiento eficiente para fabricar bases para pozos de hormigón monolíticas e individuales. Las más de 40 instalaciones dispuestas en Europa y Norteamérica, todas ellas de éxito, empujaron a Leko Precast a analizar los motivos de dicho triunfo. Tras evaluar el destacado potencial técnico y comercial a corto plazo, se decidió invertir e instalar con la menor brevedad posible la instalación Perfect en la sede de Vernon, al noreste de Vancouver, durante la primavera de 2018. Colin Black era muy consciente de que «cada día que transcurra sin poner en marcha la producción implica la pérdida de posibles encargos y beneficios».

*Es posible fabricar piezas prefabricadas complejas y monolíticas en un solo día.*

*La posición y la inclinación de las conexiones de tubos, así como la altura y la unión con el canal principal, se pueden escoger libremente.*

En un principio, el surtido de productos de las bases para pozos Perfect abarcaba los diámetros de 42" y 48", ya que se trata de los anchos nominales más demandados, pero ya se ha ampliado a los de 60'' y 72''. La Columbia Británica impone requisitos considerables a las distintas alturas e inclinaciones de las entradas, así como con respecto a su diseño hidráulico ideal en el pozo. No resulta extraño encontrar dos, tres o más

*Los moldes Perfect para productos endurecidos en encofrado resultan sencillos de utilizar en todos los pasos necesarios del proceso, como la preparación, el llenado, el desencofrado y la limpieza.*

*Se coloca una etiqueta adhesiva en todos los componentes en la que se indican los datos relevantes para el montaje y el producto.*

*Preparación y entrega por proyectos de todos los componentes, de las bases para pozos a la instalación.*

entradas adicionales en un pozo de aguas residuales; además, tanto las uniones de las entradas con el canal principal como la altura de este varían de un proyecto a otro. En un breve espacio de tiempo, los empleados de Leko Precast estuvieron en posición de planificar por su cuenta complejas geometrías de pozos y, con ayuda de las sierras de alambre caliente controladas mediante un programa, de cortar las piezas prefabricadas de EPS en apenas unos pasos y de darles las geometrías de canal necesarias. Además del ahorro de material que suponen las piezas prefabricadas de EPS para los canales, en la fase de planificación se tienen también en cuenta las piezas conformadas para que sea posible utilizar canales negativos completos en los moldes Perfect con el mínimo esfuerzo posible. Después de llenarlas con hormigón autocompactante, las bases para pozos se desencofran al día siguiente y, una vez identificadas, se envían con una etiqueta adhesiva.

Tanto los empleados como los clientes se sienten muy impresionados por el rendimiento del nuevo sistema tras un breve período de uso de las bases para pozos Perfect. «Para Leko Precast, la comercialización de los pozos Perfect contribuirá de forma considerable al crecimiento del año próximo. Fue relativamente sencillo decidirnos a invertir y, tras unas semanas, es obvio que la decisión fue la adecuada. Nos complace emprender una excelente y duradera colaboración con Schlüsselbauer Technology, otro socio tecnológico de gran potencia para Leko». ■

*Vista de la fábrica de Leko Precast en su sede de Vernon, Columbia Británica, Canadá*

**Schlüsselbauer** patrocinó la posibilidad de descarga gratuita del archivo pdf de este artículo para todos los lectores de PHI. Visite la página web *www.cpi-worldwide.com/en/channels/schluesselbauer* o escanee el código QR con su smartphone para acceder directamente a esta página web.

## MÁS INFORMACIÓN

Leko Precast Ltd.
1 – 9538 Highway 97
Vernon BC, V1H 1T5, Canadá
T+1 250-549-3010
F+ 1 250-549-3011
info@lekoprecast.com
www.lekoprecast.com

SCHLÜSSELBAUER Technology GmbH & Co KG
Hörbach 4
4673 Gaspoltshofen, Austria
T+43 7735 71440
F+43 7735 714456
sbm@sbm.at
www.sbm.at
www.perfectsystem.eu