

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, 4673 Gaspoltshofen, Austria

## Ad Ashland, in Virginia, entra in funzione un impianto altamente efficiente per la produzione di singoli fondi per pozzetti monolitici

■ Christian Weinberger, Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, Austria

Il produttore CP&P, Concrete Pipe & Precast LLC, rappresenta per la costa orientale degli Stati Uniti una garanzia di prodotti prefabbricati in calcestruzzo di alta qualità. Dietro a questa immagine positiva vi sono una strategia dichiarata e un forte team di realizzazione e ne è stata nuovamente data prova nel 2017 con la messa in funzione di un grande impianto di produzione automatizzato per fondi per pozzetti in calcestruzzo monolitici con formatura singola. In un processo di valutazione durato diversi anni, sono stati esaminati i mutevoli requisiti del mercato e dai risultati ottenuti è stata ricavata la strategia di innovazione ottimale per CP&P. Il sistema di produzione Perfect, molto comune in Europa, è stato infine valutato come il procedimento più adatto per un continuo successo di mercato. Questo sistema di rispetto delle risorse per la produzione di fondi per pozzetti su misura è stato installato nell'estate del 2017 ad Ashland. Grazie all'automazione, comprendente una gru automatica, adattata alle esigenze di CP&P relativamente alla gestione degli stampi e del prodotto, questo sito di produzione ha raggiunto ora una capacità e un'efficienza di input-output straordinarie in questo segmento produttivo negli USA.

L'azienda CP&P, derivata nel 2012 da una fusione delle aziende Americast e Hanson Pipe, con 13 siti produttivi in diversi stati, rappresenta giustamente uno dei produttori leader in termini di qualità del prodotto ed efficienza produttiva. Già in un primo progetto congiunto dell'azienda di famiglia Americast con il fornitore austriaco Schlüsselbauer nel 2008 venne messo in funzione un impianto completamente automatico per la produzione di anelli per pozzetti in diverse versioni. Allora vennero riconosciuti vantaggi concorrenziali, che sarebbero stati ottenuti mettendo in funzione le ultime tecnologie produttive e allo stesso modo potendo rispondere alla clamorosa carenza di manodopera e aumentare i valori di produttività. Questa decisione di investimento doveva avere conseguenze ancora maggiori per gli anni a seguire, notoriamente difficili per l'intero settore, in quanto l'efficienza divenne un prerequisito per la sopravvivenza di impianti di produzione. Si è ora raggiunta un'espansione della capacità grazie all'aumento e contemporaneamente alla garanzia di qua-



*Il sistema di produzione Perfect Forming Technology presso lo stabilimento di CP&P ad Ashland consente la produzione di fondi per pozzetti più efficiente nel paese*



*Gli stampi facili da usare forniscono la capacità e la flessibilità richieste nella fabbricazione di fondi per pozzetti*

lità del prodotto, ottenibile utilizzando il sistema di fabbricazione Perfect, che rappresenta un ulteriore passo avanti nella conseguente strategia aziendale che mira a qualità e output.

La Perfect Forming Technology si è nel frattempo stabilita in tutto il mondo come sistema per la produzione economica di componenti induriti in casseforme per l'infrastruttura delle acque reflue. Un concetto intelligente facile da usare e stampi praticamente esenti da manutenzione consentono ai produttori di rispondere rapidamente alle mutevoli esigenze del mercato, senza vincolare capitale a lungo a causa di alte giacenze di magazzino. Questo vale in particolare per i fondi per pozzetti con canali di scolo perfettamente prodotti, che devono essere intesi come una caratteristica dei crescenti requisiti di qualità per i componenti per pozzetti. In tutto il mondo si osserva una diminuzione delle costruzioni in calcestruzzo in loco, sempre più frequentemente sostituite da parti prefabbricate standardizzate e prodotte in condizioni controllate. Negli sviluppati mercati dell'edilizia sotterranea, questi componenti devono essere sempre più raramente installati come contenitori semplici, ossia senza installazione di una superficie di calpestio tra le entrate. Di conseguenza diminuisce anche la proporzione dei cosiddetti "blank" utilizzati negli USA e in risposta aumenta il numero di fondi per pozzetti con canale di scolo e platea necessari. Gli ingegneri civili e le imprese edili avanzate tengono conto inoltre dell'ottimizzazione fluidodinamica dei componenti durante la pianificazione e l'esecuzione tecnica, rendendo così possibile aumentare in maniera decisiva la funzionalità e la longevità dei componenti, adattando l'inclinazione e l'angolo di raccordo degli attacchi alla parete del pozzetto. Tutto ciò naturalmente a condizione che nello stabilimento di prefabbricati in calcestruzzo vengano lavorati materiali di alta qualità, come avviene naturalmente alla CP&P attraverso l'uso del calcestruzzo autocompattante. E qui si chiude un cerchio sui requisiti circa la produzione di calcestruzzo di qualità e l'impiego della tecnologia di produzione ideale per chi deve prendere decisioni alla CP&P.

### La Perfect Forming Technology conquista gli stati fondatori degli Stati Uniti

Grazie a Perfect, è possibile produrre un elevato numero di singoli fondi per pozzetti in calcestruzzo in varie dimensioni in ogni strato. Come standard prevalente tuttavia alla CP&P vengono fabbricati pozzetti con diametro di 48" (DN1200), circa la metà in molte parti del paese con la solita sicurezza antigalleggiamento sotto forma di un pavimento sovrastante la parete del pozzetto. La tecnologia di fabbricazione è stata adattata a questa forma opzionale del prodotto, così che avvengano in modo indipendente processi essenziali come il disarmo automatico dagli stampi dei prodotti induriti. Per evitare ritardi nella fabbricazione sincronizzata, dovuti a modelli di prodotti diversamente complessi, è possibile eseguire simultaneamente lavori di pulizia e preparazione su diverse postazioni di lavoro. La produzione dei canali di scolo EPS può avvenire sia contemporaneamente alle altre fasi di lavoro che prima o dopo. Con l'attuale capacità produttiva, la taglierina a filo incandescente è sfruttata fino a circa il 60%. Questo consente un ulteriore aumento della capacità senza dover passare a operazioni su più turni in questo settore di produzione.



*Gli oggetti formati tagliati con filo incandescente vengono assemblati semplicemente nelle conformazioni di canali di scolo richieste*



*La gestione degli stampi viene eseguita da robot gru: nessuna perdita di tempo dovuta a gestione manuale, nessun traffico permanente di carrelli elevatori nella produzione*



*Per la gestione dei prodotti con sicurezza antigalleggiamento è stata montata una stazione di tornitura automatica*



*Subito dopo la messa in servizio, come è consuetudine nel sistema Perfect Forming Technology, i componenti adatti al cantiere sono usciti dalla produzione*

Il Perfect System, in cui parti preformate in schiuma rigida di polistirolo vengono trasformate in negativi di canali di scolo, presenta un consumo di materiale relativamente ridotto e quindi una valutazione ecologica generale favorevole. Il materiale rimosso dopo l'indurimento dei componenti può essere facilmente integrato e utilizzato in cicli di riciclaggio stabili. Con l'impiego del sistema di produzione Perfect di Schlüsselbauer, anche CP&P si affida a un procedimento leader a livello mondiale per la produzione industriale di fondi per pozzetti in calcestruzzo in grandezza di lotto 1, ossia ogni prodotto viene sottoposto singolarmente al processo di produzione.

Quando, nel 2008, la sua azienda investì in una produzione di anelli per pozzetti EXACT 1500, l'attuale presidente e CEO di CP&P, Bill Tichacek, annunciò: "Per il bene dei nostri clienti, volevamo scoprire come possiamo differenziarci dalla concorrenza". Lo stesso modo di pensare ispirò CP&P a investire nel concetto della Perfect Forming Technology di Schlüsselbauer, con l'aspettativa di un effetto ancora più positivo sull'ulteriore sviluppo dell'azienda. Come primo produttore di pozzetti Perfect negli Stati Uniti, assumiamo consapevolmente il ruolo di leader tecnologico in questo crescente segmento di mercato. ■



*Bill Tichacek, Presidente e CEO di CP&P ha motivo di sorridere: il suo stabilimento dispone di una delle più potenti produzioni di fondi per pozzetti di qualità negli Stati Uniti*



Schlüsselbauer ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web [www.cpi-worldwide.com/en/channels/schlüsselbauer](http://www.cpi-worldwide.com/en/channels/schlüsselbauer) oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



#### ALTRE INFORMAZIONI



CP&P, Concrete Pipe & Precast LLC  
11352 Virginia Precast Rd. Ashland, VA 23005  
T +1 800 999 2278  
F +1 804 752 6838  
[info@concretepandp.com](mailto:info@concretepandp.com)  
[www.concretepandp.com](http://www.concretepandp.com)

**SCHLÜSSELBAUER**

SCHLÜSSELBAUER TECHNOLOGY GmbH & Co KG  
Hörsbach 4  
4673 Gaspoltshofen, Austria  
T +43 7735 71440  
F +43 7735 714456  
[sbm@sbm.at](mailto:sbm@sbm.at)  
[www.sbm.at](http://www.sbm.at)  
[www.perfectsystem.eu](http://www.perfectsystem.eu)