

Echo Precast Engineering NV, 3530 Хаутхален, Бельгия

Бельгийская компания Van Thuyne приобрела новую линию по производству преднапряженных ж/б перекрытий

Компания Van Thuyne из бельгийского Варегема имеет длинную славную историю: будучи основанной в 1880 году как фирма по торговле стройматериалами, сегодня предприятие, во главе которого стоят управляющие Том Экхаут и его супруга Фин Барра, является успешным производителем ЖБИ, которые востребованы не только в Бельгии, но также в Нидерландах и Франции.

Более 60 сотрудников выпускают широкий ассортимент сборных ж/б элементов, начиная с преднапряженных перекрытий толщиной до 500 мм и преднапряженных филигранных перекрытий шириной от 1,20 до 2,50 м и заканчивая стеновыми панелями, опорами и балками.

Удвоение выработки преднапряженных ЖБИ

Недавно компания Van Thuyne приняла решение о начале процесса модернизации и увеличения производственных мощностей на 60% на 12 стандах длиной 160 м, в связи с чем была приобретена новая линия по выпуску сборных преднапряженных ж/б перекрытий. Благодаря значительному повышению выработки в существующих цехах до 2300 м² в сутки директор Том Экхаут уверен в силе своей компании: «Спрос на преднапряженные ж/б перекрытия сильно вырос. Мы планируем использовать эту рыночную динамику для развития своего предприятия, в связи с чем наметили программу по наращиванию мощностей и модернизации техоснастки».



Управляющие Том Экхаут и Фин Барра более чем довольны новым производством преднапряженных ж/б перекрытий фирмы Echo Precast Engineering, а также поставленными установками Ebawe Anlagentechnik и Progress Maschinen & Automation



Фото: Van Thuyne

Предприятие Van Thuyne, основанное в 1880 году, отлично умеет сочетать традиционные семейные ценности с современными управленческими стратегиями

Новейшая машинная техника: выпуск 2 типов изделий на одной линии

Проект по расширению производства преднапряженных ж/б перекрытий был реализован в сотрудничестве с бельгийской фирмой Echo Precast Engineering, входящей в состав группы компаний Progress Group, которая является одним из ведущих поставщиков станков и комплектного оборудования для промышленности сборного железобетона. Центральным компонентом новой линии стал слипформер Echo Gleitfertiger S-Liner, обладающий широкими производственными возможностями. Наряду со сборными преднапряженными ж/б перекрытиями, он позволяет изготавливать фундаментные сваи, сплошные перекрытия, балки, карнизы, желоба и даже филигранные перекрытия с теплоизоляцией и встроенными системами отопления и охлаждения.

В основе такого разнообразия лежит модульная конструкция: благодаря быстрой смене трубной обвязки и формооснастки в рамках одной линейки изделий без

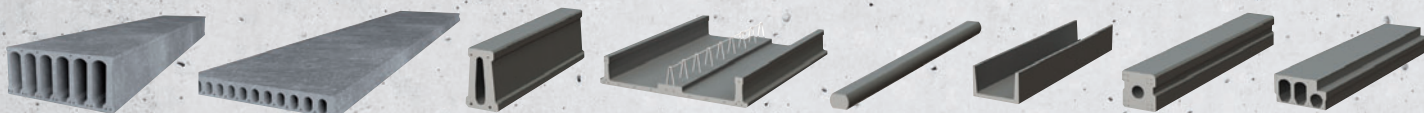


ECHO PRECAST ENGINEERING

НАШ ОПЫТ – КЛЮЧ К ВАШЕМУ УСПЕХУ



Компания Echo Precast Engineering – один из ведущих производителей машин и оборудования для изготовления преднапряженных железобетонных элементов. Наши Know-how, многолетний опыт и первоклассный сервис привели нас к всемирной известности.



Echo Precast Engineering N.V. Centrum-Zuid 1533 - 3530 Houthalen (BE) Tel +32 11 60 0800 info@echoprecast.com www.echoprecast.com

PROGRESS GROUP



Foto: Van Thuyne

Современные заводские цеха, оснащенные по последнему слову техники, являются неотъемлемым компонентом успеха группы компаний Van Thuyne

проблем можно выпускать элементы различной высоты. Переход на новую номенклатуру изделий можно ускорить путем замены целого производственного модуля. Специальная конструкция слипформера S-Liner и использование жестких бетонных смесей способствуют максимальной экономичности, простому техобслуживанию и эксплуатации. Каждый тип станка рассчитан на ширину дорожки от 1,2 м до 1,5 м или 2,4 м. Компания Van Thuyne приняла решение в пользу комбинированного производства многпустотных плит перекрытия и преднапряженных элементов перекрытий шириной 1,2 м с целью налаживания гибкого производства с учетом потребностей рынка.

Высочайшая точность благодаря плоттеру

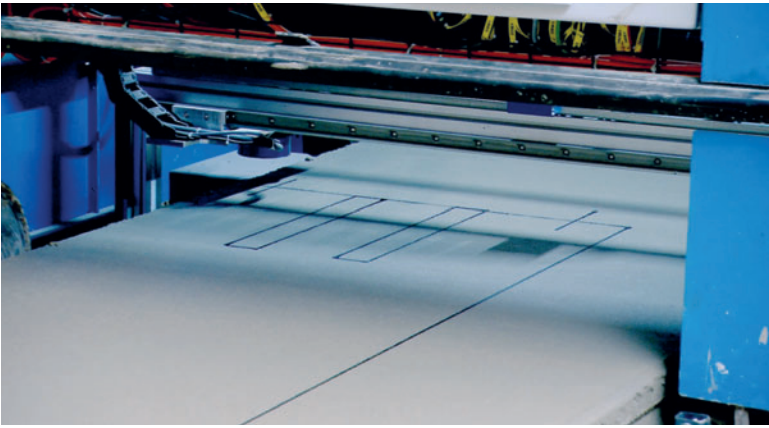
Автоматический плоттер фирмы Echo Precast Engineering позволяет размечать и наносить контуры реза, отделяемых зон и т.п. При этом печатать можно как на верхней поверхности, так и на боковых сторонах ж/б элемента. Установка оснащена промышленным ПК. Данные передаются в виде файла PXML на флеш-накопителе, либо через беспроводное сетевое подключение и перед печатью проходят проверку в специальной программе. Автоматический плоттер работает от аккумулятора, поэтому нет необходимости в проводах.



Центральным компонентом новой линии служит слипформер Echo Gleitfertiger S-Liner, обладающий широкими производственными возможностями



Пила по свежесалитому бетону и пила для затвердевших изделий повышают эффективность подготовительных операций и гарантируют бесперебойный производственный процесс



Автоматический плоттер фирмы Echo Precast Engineering позволяет размечать и наносить контуры угла реза, проектных чертежей, отделяемых зон и т.п.



Вакуумная установка служит для удаления незатвердевших остатков бетона, в частности из проемов и отверстий. Она также используется для очистки поверхности реза и промежуточных полостей вдоль шин и между производственными дорожками



Пила по свежесалитому бетону позволяет без проблем осуществлять раскрой изделий непосредственно по окончании производственного процесса



High-Speed.

Изготовление шпал

Компания PAUL поставляет

- Установки предварительного напряжения, включая проектные работы
- Натяжные анкерные устройства
- Оборудование предварительного напряжения (одно-/ многопроволочные домкраты для натяжения арматуры)
- Оборудование для проталкивания и резки арматуры
- Автоматические устройства для предварительного напряжения ж/д шпал
- Оборудования предварительного напряжения для строительства мостов (натягиваемые ванты и мостовые ванты)

Компетентность в технологии
преднапряженного бетона.

www.paul.eu

Paul at YouTube



[stressing-channel.paul.eu](https://www.youtube.com/stressing-channel.paul.eu)

Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany
☎ +49 (0) 7371/500-0
☎ +49 (0) 7371/500-111
✉ stressing@paul.eu

Эффективные вспомогательные устройства упрощают производственный процесс

Многофункциональная тележка, устройство для отсасывания бетонных отходов, пила по свежесалитой бетонной смеси и пила для затвердевших изделий повышают эффективность подготовительных операций и гарантируют бесперебойный производственный процесс.

Аккумуляторная многофункциональная тележка используется, например, для организации новой дорожки и оснащена специальными ротационными щетками для очистки производственных дорожек, устройством натяжения арматурной проволоки и устройством для смазки дорожек. Вакуумная установка служит для удаления незатвердевших остатков бетона, в частности из проемов и отверстий. Она также используется для очистки поверхности реза и промежуточных полостей вдоль шин и между производственными дорожками. Пила по свежесалитому бетону и пила для затвердевших изделий позволяют раскраивать элементы по требуемой ширине и длине на любом этапе производственного процесса, экономя время и деньги и повышая общую эксплуатационную гибкость производства.

Итог: партнерские отношения для успешного будущего развития

Целеустремленной компании Van Thuyne в кратчайшие сроки удалось модернизировать производство преднапряженных ж/б перекрытий. «Мы очень рады, что добились такого успеха с нашим партнером фирмой Echo Precast Engineering, высокий профессионализм и поддержку которой мы ощущали на всех этапах реализации проекта», – заключает Том Экхаут.

Параллельный инвестиционный план: приобретение у Progress Group циркуляционной линии и оборудования для переработки арматурной стали

Кроме того, сотрудничество компании Van Thuyne с таким крупным концерном, как Progress Group, вносит неоценимый вклад в развитие предприятия, которое выразилось не только в модернизации производства преднапряженных ж/б перекрытий, но и приобретении циркуляционной линии и современного оборудования по переработке арматурной стали: «Компания Progress предоставляет все необходимое для промышленности сборного железобетона. Это имело решающее значение для нас. Параллельно с обновлением нашего производства преднапряженных ж/б перекрытий, совместно с фирмами Ebaawe Anlagentechnik GmbH и Progress Maschinen und Automation, также входящими в состав Progress Group, мы запустили новую циркуляционную установку с современным опалубочным роботом. Особенную гордость мы испытываем в связи с успешной интеграцией арматурных станков в общий процесс, в частности, так называемого, центра Wire Center и машины для сварки решетчатых балок VGA Versa».

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Van Thuyne Gewelven
Emiel Clausstraat 98
8793 Waregem, Belgium
T +32 56 60 80 20
F +32 56 61 11 86
info@gewelven.be
www.gewelven.be



PROGRESS GROUP

Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533
3530 Houthalen, Belgium
T + 32 11 600800
F + 32 11 522093
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com



PROGRESS GROUP

EBAWE Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstraße 58, 04838 Eilenburg, Germany
T +49 3423 6650, F +49 3423 665200
www.ebawe.de, info@ebawe.de



Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100, 39042 Brixen, Italy
T + 39 0472 979 100, F + 39 0472 979 200
info@progress-m.com, www.progress-m.com

PROGRESS GROUP

Progress Group GmbH
The Squire 15 Am Flughafen
60549 Frankfurt am Main, Germany
T +49 6977 044044
F +49 6977 044045
info@progress-group.info
www.progress-group.info