

Masa GmbH, 56626 Andernach, Niemcy

Sukces modernizacji zakładu firmy Kimm Baustoffwerke KG

W projektowaniu, konstruowaniu i montażu kompletnych linii technologicznych do produkcji wyrobów betonowych firma Masa jest jednym z najbardziej profesjonalnych i niezawodnych partnerów na świecie. Co więcej, firma wykazuje się też niezwykłym wyczuciem realizując projekty przebudowy i modernizacji starych linii produkcyjnych oraz oferuje kompetentne wsparcie w tym zakresie. Modernizacje, które w okresie użytkowania linii technologicznej przyczyniają się do długotrwałego utrzymania opłacalności istniejącej linii, są przez firmę Masa planowane równie starannie jak zupełnie nowe rozwiązania. Nie gra przy tym żadnej roli, czy zmodernizowane mają być urządzenia firmy Masa, czy też elementy linii dostarczone przez innych producentów maszyn. Integracja najnowszych rozwiązań firmy Masa odbywa się zawsze po intensywnych rozmowach i w ścisłej współpracy z klientem.

W styczniu 2018 r. firma Masa dostarczyła firmie Kimm Baustoffwerke KG w Elxleben (Turyngia) nowoczesną wibroprasę z zamiarem zintegrowania jej z dotychczasową linią technologiczną. W swoim zakładzie firma Kimm od momentu jego wybudowania, tj. od 1991 r., z powodzeniem wytwarza wyroby betonowe. Stara wibroprasa, którą kilka lat temu Masa wyposażyła w nowy, ulepszony stół wibracyjny, ostatecznie przestała nadawać się do użytku. Miała ją zastąpić nowa wibroprasa firmy Masa.

Zespół projektowy z firmy Kimm intensywnie współpracował z dwoma specjalistami oddelegowanymi do tego projektu przez firmę Masa - Rudim Buyną i Christophem Dirkiem. Korzystne wrażenie zrobiła specyfikacja, którą wcześniej przygotowała firma Kimm. Zarówno na etapie opracowywania projektu, jak i podczas montażu i uruchomienia wibroprasy, szybko można było dostrzec efekty niezwykle owocnej i merytorycznej

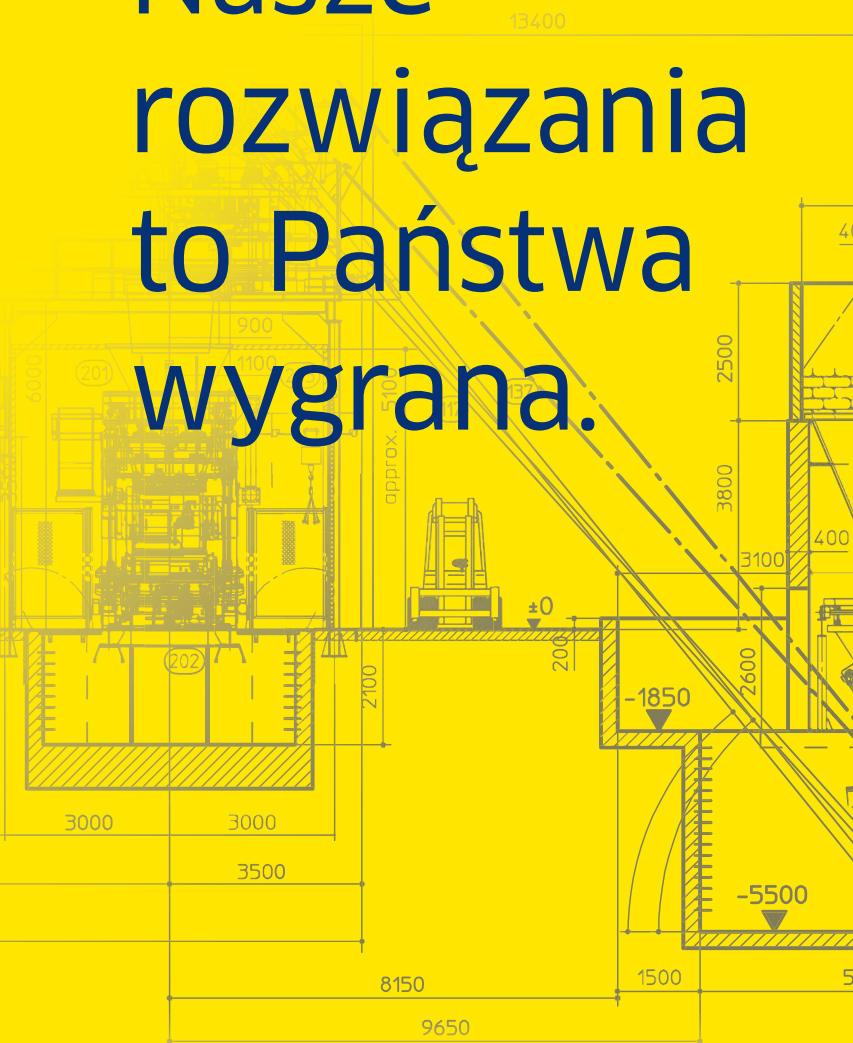


Firma Masa zintegrowała wibroprasę L 9.1 z istniejącą linią technologiczną w Elxleben.

masa

Milestone to your success.

Nasze rozwiązania to Państwa wygrana.



www.masa-group.com

Poszczególne podzespoły oraz całe instalacje firmy Masa umożliwiają produkcję w obrębie wszystkich ważnych grup materiałowych przemysłu budowlanego: kostki betonowej, krawężników, płyt betonowych, piaskowca wapienistego oraz betonu komórkowego.

Wszystkie konieczne do tego celu rozwiązania technologiczne są przez nas planowane, koncyptowane, indywidualnie dopasowywane i realizowane. Dla naszych Klientów oznacza to: jednego i tego samego dostawcę, jedną osobę kontaktową, jedną osobę odpowiedzialną za całość.

Masa GmbH
Masa-Str. 2
56626 Andernach
Germany
Phone +49 2632 9292 0
Service Hotline +49 2632 9292 88

Masa GmbH
Werk Porta Westfalica
Osterkamp 2
32457 Porta Westfalica
Germany
Phone +49 5731 680 0

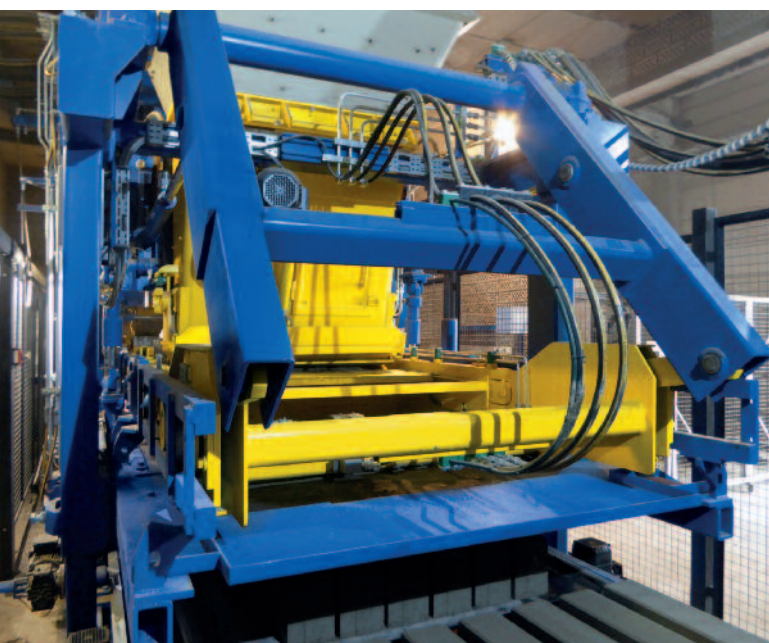
info@masa-group.com
service@masa-group.com
www.masa-group.com



Masa - made in Germany.



W czasie produkcji można ustawić siłę wymuszającą niezależnie od prędkości obrotowej...



...dzięki napędom z regulowaną amplitudą pracy wibratorów.

współpracy obu stron projektu. Z ostatecznej propozycji i decyzji o wyborze wibroprasy Masa L 9.1 z zasypem mieszanki licowej obie strony były bardzo zadowolone.

Wszystkie rozważania bazowały na całościowym podejściu, któremu nadano najwyższy priorytet. Po obszernej analizie fundamentu starej maszyny rozwiązanie zaproponowane przez Masa zmierzało ku stworzeniu stabilnych warunków pracy maszyny przez długie lata. Propozycja, by nie montować nowej maszyny tylko za pomocą ramy z adapterem na dotychczasowym fundamencie, lecz dopasować fundament do nowej maszyny, została przez firmę Kimm ochoczo przyjęta.

Bogate wyposażenie podstawowe wibroprasy Masa L 9.1 uzupełniono o najróżniejsze technologie:

Napęd z regulowaną amplitudą

Dzięki regulowanym napędom wibratorów w czasie produkcji można ustawić siłę wymuszającą niezależnie od prędkości obrotowej.

Całkowicie automatyczna zmiana formy

Aby ułatwić i przyspieszyć proces zmiany formy, maszynę wyposażono w pełni zautomatyzowany system wykorzystywany w tym celu. Jego wariant dopasowano elektrycznie i mechanicznie do zestawów form i stempli wykorzystywanych przez firmę Kimm. Należało przy tym uwzględnić cały, bogaty inwentarz form firmy Kimm. Dzięki mechanizmowi blokowania stempla, opracowanemu przez klienta, udało się zapewnić możliwość dalszego stosowania wszystkich dotychczasowych form.

Poprzeczny mechanizm czyszczenia płytek stempla w wersji z napędem hydraulicznym

Hydraulicznie napędzany poprzeczny mechanizm czyszczenia płytek stempla jest niezbędny w przypadku niektórych z produkowanych wyrobów - w szczególności wysokiej jakości kraężników betonowych.

Stały pomiar laserowy

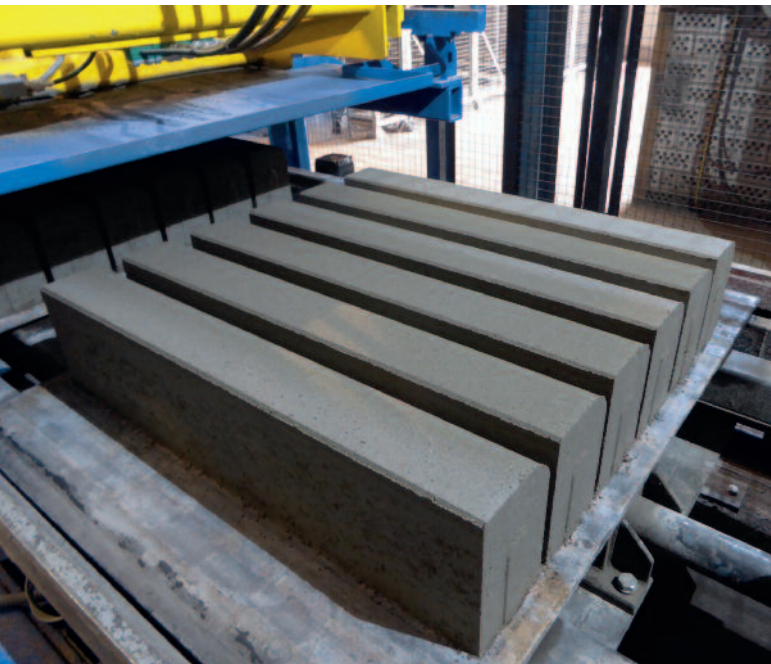
Stały pomiar laserowy umożliwia wizualizację poziomu napełnienia wózka zasypowego mieszanki licowej. Zapewnia to optymalne napełnienie wózka, gwarantujące wysoką jakość produkowanej kostki brukowej.

Walec rozścielający w wersji z napędem hydraulicznym

Do produkcji barwionych wyrobów betonowych, z uszlachetnioną powierzchnią, a także elementów betonowych w dużym formacie, wykorzystywany jest hydraulicznie napędzany walec rozścielający, zamontowany przy wózku zasypowym mieszanki licowej.

Mechanizm wyciągający z niezależnym napędem

Z myślą o produkcji wyrobów specjalnych z profilowanym rdzeniem wibroprasę przygotowano do późniejszego montażu mechanizmu wyciągającego z niezależnym napędem.



Nowa wibroprasa Masa L 9.1 służy w zakładzie w Elxleben między innymi do produkcji krawężników.

Okładzina wysoce odporna na ścieranie

Wnętrze zasobnika mieszanki betonowej (konstrukcyjnej i licoj) zostało wyłożone wysoce odporną na ścieranie powłoką z twardego polietylenu.

Modułowe oprogramowanie sterujące firmy Masa, umożliwiające systemową obsługę i wizualizację elementów, uzupełniono o interfejs wymiany danych. Dzięki temu firma Masa stworzyła podstawę do zewnętrznego monitoringu danych dotyczących pracy maszyny i produkcji, który zapewnia firmie Kimm dostęp do danych maszyny w Elxleben z głównego biura administracyjnego w Kassel.

Na kwestie dotyczące interfejsu firma Masa zwróciła też szczególną uwagę w innym miejscu. Kluczowe znaczenie przy integracji nowej maszyny z istniejącą linią technologiczną mają obszary transportu mieszanki betonowej do wibroprasy, podawania podkładów produkcyjnych i przekazywania podkładów z wyrobami na linię moką. Kompetencje firmy Masa odegrały kluczową rolę w konfiguracji procesów i systemów zabezpieczeń w obszarze styku z wibroprasą. Firma Masa dostarczyła też odpowiednie rozwiązania sprzętowe i oprogramowanie dla tych obszarów. Modyfikacje mechaniczne, które miały być wykonane przez klienta w punktach przejściowych w obszarze podawania podkładów produkcyjnych i obszarze przekazywania pokładów z wyrobami na linię moką, były szczegółowo opisane w dokumentacji technicznej udostępnionej przez firmę Masa.

To, że firma Masa zawsze podchodzi do realizowanych projektów perspektywicznie, widać też w kwestii bezpieczeństwa.

Poliuretan spotyka się z betonem.

Na rzecz większej elastyczności i kreatywności:
Formy i ich innowacje w **WASA WETCAST**.

Dzięki **WASA WETCAST** dostarczamy Państwu wysokiej jakości wyroby z betonu i indywidualnym kształcie i strukturze powierzchni, co umożliwia automatyzację i seryjność. Nasza firmowa modelarnia jest w stanie zaprojektować prototyp, dokładnie według Państwa życzeń, a solidne formy z poliuretanowej żywicy lanej produkowane są w naszej odlewni.

Zapraszamy do rozmów z nami i dowiedzenia się czegoś więcej o **WASA WETCAST**.





Modułowe oprogramowanie sterujące firmy Masa, umożliwiające systemową obsługę i wizualizację elementów, uzupełniono o interfejs wymiany danych.

Projektując szafkę sterowniczą dla systemów bezpieczeństwa firma Masa położyła nacisk na zrównoważone, długoterminowe rozwiązanie. Firma Masa od samego początku projektowała w taki sposób, aby w przyszłości klient mógł bez problemu stopniowo dodawać kolejne technologie bezpieczeństwa. Konstrukcja i montaż wibroprasy przebiegły z uwzględnieniem dotychczasowej kabiny dźwiękochłonnej, a firma Kimm musiała wykonać tylko kilka niewielkich modyfikacji w celu dopasowania jej do nowej maszyny. Tym samym spełnione są wszystkie aktualnie obowiązujące przepisy BHP.

Obok bezpieczeństwa eksploatacji, firma Masa kładzie także nacisk na wydajność energetyczną elementów linii technologicznych. Wszystkie maszyny Masa są fabrycznie wyposażone w wydajne energetycznie napędy, a procesy są zaprogramowane w sposób jak najbardziej zoptymalizowany pod względem zużycia energii.

Dzięki zoptymalizowanemu czasowo, skrupulatnie zaplanowanemu harmonogramowi przebudowy nowa maszyna firmy Kimm jest już w pełnym zakresie dostępna dla produkcji.

WIĘCEJ INFORMACJI



KIMM Baustoffwerke KG
Riedfeld 1
99189 Elxleben, Niemcy
T +49 36201 630
F +49 36201 63100
elxleben@kimm-baustoffe.de
www.kimm-baustoffe.de

masa

Milestone to your success.

Masa GmbH
Masa-Str. 2
56626 Andernach, Niemcy
T +49 2632 92920
F +49 2632 929212
info@masa-group.com
www.masa-group.com

W 2017 r. rodzinne przedsiębiorstwo Kimm obchodziło 60-rocznicę swojego powstania. Od momentu założenia w 1957 r., firma Kimm stopniowo wyrabiała sobie markę jako dostawca materiałów budowlanych i betonu. Oprócz głównej siedziby w Kassel (Hesja), firma posiada jeszcze trzy inne zakłady w Niemczech, produkujące między innymi wyroby wykorzystywane w architekturze krajobrazu i budownictwie drogowym, prefabrykaty betonowe, bloczki silikatowe i bloczki murowe, a także elementy wykorzystywane w budownictwie kanałów i infrastruktury podziemnej. Ponadto firma Kimm ma w ofercie szeroką gamę betonów, jastrychów, materiałów sypkich i kamienia naturalnego, oraz posiada własną spółkę logistyczną.



Dzięki firmie **Masa** wszyscy czytelnicy ZBI mogą bezpłatnie pobrać niniejszy artykuł w formacie pdf. Można to zrobić wchodząc na stronę www.cpi-worldwide.com/channels/masa którą można również otworzyć w smartfonie skanując kod QR.

