

Belgijskie przedsiębiorstwo Van Thuyne z wieloletnią tradycją inwestuje w zakład produkcji sprężonych płyt stropowych

Przedsiębiorstwo Van Thuyne z siedzibą w belgijskim Wagerem może poszczycić się wieloletnią tradycją pełną sukcesów. Firma, założona w 1880 r. jako przedsiębiorstwo handlujące materiałami budowlanymi, szybko przekształciła się w renomowanego producenta prefabrykatów betonowych, niezwykle cenionych nie tylko w Belgii, ale również w Holandii i Francji. Dziś interesami przedsiębiorstwa kierują wspólnie Tom Eeckhout i jego żona, Fien Barra - jako wspólnicy zarządzający spółką.

Firma zatrudnia obecnie ponad 60 pracowników i oferuje szeroką gamę prefabrykatów betonowych, począwszy od sprężonych płyt stropowych o grubości do 500 mm, przez sprężone płyty stropowe typu filigran o szerokości 1,20 m i 2,50 m (ze zbrojeniem), aż po elementy ścienne, słupy i dźwigary.

Podwojenie produkcji betonu sprężonego

Niedawną decyzją o budowie nowej linii technologicznej do produkcji sprężonych płyt stropowych firma Van Thuyne rozpoczęła proces generalnej modernizacji, zmierzający do zwiększenia możliwości produkcyjnych o 60% i rozszerzenia jej do łącznie 12 torów o długości po 160 m. Dzięki tak znacznemu zwiększeniu możliwości produkcyjnych w dotychczasowych halach - do 2300 m² sprężonych płyt stropowych dziennie, Tom Eeckhout może optymistycznie patrzeć w przyszłość. „Popyt na sprężone płyty stropowe wyraźnie wzrósł. Chcemy wykorzystać tę szansę do dalszego rozwoju naszego przedsiębiorstwa, dlatego zdecydowaliśmy się na rozszerzenie naszych możliwości produkcyjnych i modernizację maszyn.”



Wspólnicy zarządzający spółką, Tom Eeckhout i Fien Barra są niezwykle zadowoleni z nowej linii technologicznej do produkcji sprężonych płyt stropowych firmy Echo Precast Engineering oraz dostarczonych maszyn firm Ebawe Anlagentechnik i Progress Maschinen & Automation.



Zdjęcie: Van Thuyne

Założone w 1880 r. rodzinne przedsiębiorstwo Van Thuyne doskonale wie, jak łączyć tradycyjne wartości rodzinne z nowoczesnym zarządzaniem.

Najnowsza technologia maszyn: 2 produkty za pomocą jednego systemu produkcyjnego

Rozbudowa produkcji sprężonych płyt stropowych odbyła się we współpracy z belgijskim przedsiębiorstwem Echo Precast Engineering z grupy Progress, jednym z wiodących dostawców kompletnych rozwiązań dla branży prefabrykacji betonu.

Sercem nowej linii technologicznej jest ślizgowy system betonujący Echo S-Liner, spełniający bardzo zróżnicowane wymagania produkcyjne. Oprócz sprężonych płyt stropowych może produkować pale fundamentowe, pełne płyty stropowe, podciąg, nadproża, rynny, a nawet płyty stropowe typu filigran z izolacją i zintegrowanymi systemami ogrzewania oraz chłodzenia.

Taka uniwersalność wynika z modułowej konstrukcji: produkty tego samego typu, ale o różnej wysokości, mogą być z łatwością wytwarzane poprzez wymianę zestawu formującego. Zmiana wytwarzanego produktu może być jeszcze szybsza,



Zdjęcie : Van Thuyne

Nowoczesne hale produkcyjne wyposażone w najnowsze rozwiązania technologiczne są niewątpliwie powodem sukcesu grupy przedsiębiorstw Van Thuyne.

jeśli wykorzystana się wymienne moduły dedykowane poszczególnym typom wyrobów. Dzięki swojej specyficznej konstrukcji i kompatybilności z mieszankami betonowymi o konsystencji wilgotnej, ślizgowy system betonujący jest rozwiązaniem niezwykle wydajnym pod względem kosztów, a ponadto łatwym w obsłudze i utrzymaniu. Każdy typ maszyny może być dostosowany do toru o szerokości od 1,2 m do 1,5 m lub 2,4 m.

Firma Van Thuyne zdecydowała się na produkcję łączoną płyt kanałowych i sprężonych płyt stropowych typu filigran o szerokości 1,2 m, by móc elastycznie wykorzystywać możliwości produkcyjne linii w zależności od aktualnych potrzeb rynku.

Bardzo wysoka precyzja dzięki ploterom na torach

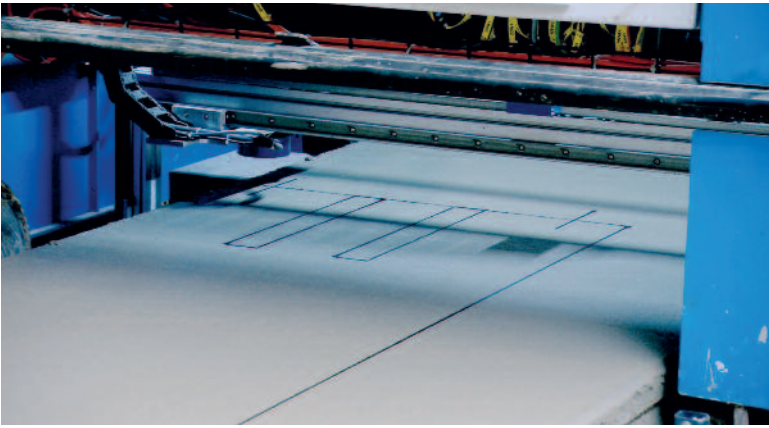
Automatyczny ploter firmy Echo Precast Engineering umożliwia rysowanie i drukowanie na elementach betonowych takich danych jak kąty cięcia, oznaczenia projektowe, a także obszary wymagające oddzielenia. Drukowanie jest możliwe zarówno na wierzchu, jak i po obu bokach elementów. Ploter jest wyposażony w komputer przemysłowy. Dane są przesyłane w formie pliku PXML albo z pamięci USB albo przez sieć bezprzewodową, a proces drukowania nadzoruje specjalne oprogramowanie. Automatyczny ploter ma zasilanie akumulatorowe i nie wymaga podłączenia kablowego do pracy.



Sercem nowej linii technologicznej jest ślizgowy system betonujący Echo S-Liner, spełniający bardzo różnicowane wymagania produkcyjne.



Piła do betonu świeżego i piła do betonu stwardniałego zapewniają wydajne przygotowanie produkcji oraz niezakłócony jej przebieg.



Automatyczny ploter umożliwia rysowanie i drukowanie na elementach betonowych takich danych jak kąty cięcia, oznaczenia projektowe, a także obszary wymagające oddzielenia.



Za pomocą maszyny do odsysania betonu usuwane są pozostałości niestwardniałego betonu; maszyna jest przede wszystkim wykorzystywana do usuwania betonu z otworów, jak również czyszczenia obszaru wokół cięć oraz przestrzeni wzdłuż szyn i między torami produkcyjnymi.



Piła do cięcia świeżego betonu umożliwia wygodną obróbkę sprężonych płyt stropowych bezpośrednio po wyprodukowaniu.



High-Speed.

Produkcja podkładów kolejowych

PAUL oferuje

- Urządzenia napinające wraz z ich planowaniem
- Systemy kotwiące dla cięgien sprężających
- Maszyny napinające (dla prętów pojedynczych i splotów drutowych)
- Urządzenia do wsuwania i cięcia splotów
- Automaty do sprężania podkładów kolejowych
- Sprzęt do napinania elementów mostów (kable sprężających i zawiesi ciągnowych)

Kompetencja w zakresie techniki betonu sprężonego.

www.paul.eu

Paul at YouTube



stressing-channel.paul.eu

Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany
☎ +49 (0) 73 71 / 500 - 0
☎ +49 (0) 73 71 / 500 - 111
✉ stressing@paul.eu



Wydajne maszyny pomocnicze wspierają proces produkcji

Wózek wielofunkcyjny, maszyna do odsysania betonu, a także piła do betonu świeżego i piła do betonu stwardniałego zapewniają wydajne przygotowanie produkcji oraz niezakłócony jej przebieg.

Zasilany akumulatorem wózek wielofunkcyjny jest wykorzystywany na przykład do przygotowywania nowego toru i jest wyposażony w specjalne szczotki obrotowe do czyszczenia torów, urządzenia do przeciągania cięgien sprężających oraz urządzenie do smarowania torów produkcyjnych.

Za pomocą maszyny do odsysania betonu usuwane są pozostałości niestwardniałego betonu. Jest ona przede wszystkim wykorzystywana do usuwania betonu z otworów, jak również czyszczenia obszaru wokół cięć oraz przestrzeni wzdłuż szyn i między torami produkcyjnymi.

Dzięki pile do świeżego betonu i pile do stwardniałego betonu można w dowolnym stadium produkcji przycinać elementy na wymaganą szerokość i długość. Pozwala to zaoszczędzić czas i koszty oraz zwiększa elastyczność produkcji.

Wniosek: razem w przyszłość

Ambitnie nastawionemu przedsiębiorstwu rodzinnemu Van Thuyne udało się w krótkim czasie skutecznie przeprowadzić modernizację produkcji sprężonych płyt stropowych. „Bardzo cieszymy się z tego”, komentuje Tom Eeckhout „że udało nam się to razem z takim partnerem jak Echo Precast Engineering, którego kompetencje i wsparcie doceniliśmy w całym projekcie.”

Inwestycja w nowy obieg i obróbkę stali także we współpracy z grupą Progress

Współpraca z tak silną grupą przedsiębiorstw jak Progress była dla Van Thuyne bardzo ważna dla dalszego rozwoju firmy, obejmującego oprócz modernizacji produkcji sprężonych płyt stropowych także inwestycję w nową linię obiegową i nowoczesną obróbkę stali: „Progress oferuje kompleksowe podejście w branży prefabrykacji betonu. Właśnie to nas przekonało. Dlatego oprócz nowej produkcji sprężonych płyt stropowych postanowiliśmy też zrealizować nową linię obiegową z wysoce nowoczesnym robotem szalunkowym, korzystając przy tym ze wsparcia Ebawe Anlagentechnik GmbH i Progress Maschinen und Automation, należących również do grupy Progress. Wyjątkowo dumni jesteśmy też z niezwykle udanej integracji maszyn do obróbki zbrojenia z całym procesem produkcji, w szczególności z tak zwanego Wire Center i zgrzewarki kratownic VGA Versa.”

WIĘCEJ INFORMACJI



Van Thuyne Gewelven
Emiel Clausstraat 98
8793 Waregem, Belgia
T +32 56 60 80 20
F +32 56 61 11 86
info@gewelven.be
www.gewelven.be



PROGRESS GROUP

Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533
3530 Houthalen, Belgia
T + 32 11 600800
F + 32 11 522093
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com



PROGRESS GROUP

EBawe Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstraße 58, 04838 Eilenburg, Niemcy
T +49 3423 6650, F +49 3423 665200
www.ebawe.de, info@ebawe.de

progress

Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100, 39042 Brixen, Włochy
T + 39 0472 979 100, F + 39 0472 979 200
info@progress-m.com, www.progress-m.com

PROGRESS GROUP

Progress Group GmbH
The Squire 15 Am Flughafen
60549 Frankfurt am Main, Niemcy
T +49 6977 044044
F +49 6977 044045
info@progress-group.info
www.progress-group.info