

Echo Precast Engineering NV, 3530 Houthalen, Belgio

La tradizionale azienda belga Van Thuyne investe in uno stabilimento per solai alveolari precompressi

La tradizionale azienda Van Thuyne di Waregem, Belgio, vanta una lunga storia di successo: fondata nel 1880 come società per il commercio di materiale da costruzione, l'azienda, al cui vertice oggi troviamo i soci amministratori Tom Eeckhout e sua moglie Fien Barra, ha avuto presto successo nel produrre manufatti prefabbricati in calcestruzzo apprezzati non soltanto in Belgio ma anche nei Paesi Bassi e in Francia.

Con oltre 60 collaboratori viene coperta una vasta gamma di manufatti prefabbricati in calcestruzzo, a cominciare dai solai alveolari precompressi fino a 500 mm di spessore, per poi passare a solai a lastre predalles precomprese di 1,20 e 2,50 m di larghezza (con l'armatura) e arrivare ad elementi di pareti, pilastri e travi.

Raddoppio della produzione di calcestruzzo precompresso. Con la decisione presa recentemente di realizzare una nuova produzione di solai alveolari precompressi, Van Thuyne ha avviato un processo di ammodernamento generale e un aumento delle capacità produttive del 60%, attestandosi a un totale di 12 piste di produzione di 160 m ciascuna. Grazie a questo significativo aumento delle capacità produttive in capannoni di produzione già esistenti arrivando a 2.300 m² di solai alveolari precompressi al giorno, l'amministratore Tom Eeckhout si sente ben preparato per affrontare il futuro: "La richiesta di solai alveolari precompressi è notevolmente aumentata. Intendiamo sfruttare questa evoluzione per l'ulteriore crescita della nostra azienda, pertanto abbiamo deciso di ampliare le nostre capacità produttive e di ammodernare le nostre macchine per la produzione."



I soci amministratori Tom Eeckhout e Fien Barra sono molto soddisfatti della nuova produzione di solai alveolari precompressi della Echo Precast Engineering e degli impianti forniti dalla Ebawe Anlagentechnik e Progress Macchinari e Automazione

Photo: Van Thuyne



Photo: Van Thuyne

La società a conduzione familiare van Thuyne fondata nel 1880 è in grado di coniugare in modo eccellente valori familiari tradizionali con una moderna gestione aziendale.

La prossima tecnologia meccanica: 2 prodotti con un sistema di produzione

L'ampliamento della produzione di solai alveolari precompressi è avvenuto in collaborazione con la società belga Echo Precast Engineering, la quale fa parte di Progress Group, uno dei fornitori leader di macchinari nel campo delle soluzioni complete nell'industria della prefabbricazione in calcestruzzo.

Il cuore del nuovo impianto è la vibrofinitrice Echo S-Liner adatta ad un fabbisogno produttivo versatile e flessibile. Oltre ai solai alveolari precompressi, si possono realizzare pali di fondazione, solai pieni, travi ribassate, architravi, canaletti e, a richiesta, persino solai a lastre predalles con isolamento e sistema di riscaldamento e raffreddamento integrato. La struttura modulare della macchina consente un'ottima versatilità: all'interno di una serie di prodotti è possibile realizzare diverse altezze senza alcun problema, grazie alla rapida sostituzione del set di tubi e stampi. Il passaggio ad un prodotto completamente diverso può essere effettuato ancora più velocemente sostituendo il modulo specifico della produzione.



Photo: Van Thuyne

I moderni capannoni industriali con tecnologia di fabbricazione all'avanguardia sono parte integrante del successo del gruppo di imprese van Thuyne

La vibrofinitrice S-Liner, grazie alla sua struttura specifica e all'impiego di dry concrete, è estremamente conveniente, facile da usare e di agevole manutenzione. Ogni tipo di macchina può essere dimensionata per una larghezza della pista che va da 1,2 a 1,5 m o 2,4 m.

Nel caso di quella di Van Thuyne, la società ha optato a favore della produzione combinata di solai a travetti tralicciati e solai a lastre predalles precomprese di 1,2 m di larghezza, per offrire la massima flessibilità della produzione, in funzione delle esigenze del mercato.

Altissima precisione grazie al plotter delle piste

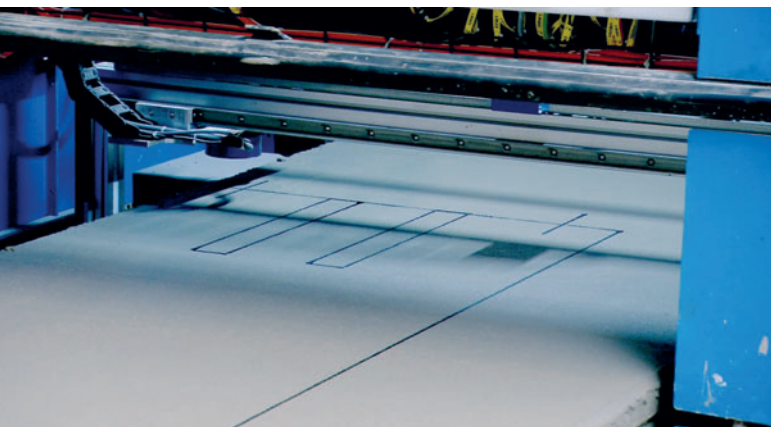
Il plotter automatico della Echo Precast Engineering consente di segnare e stampare sugli elementi prefabbricati in calcestruzzo dati come angoli di taglio, identificazioni dei progetti e punti da separare. Si può eseguire la stampa sia sul lato superiore che sui due lati degli elementi prefabbricati in calcestruzzo. La macchina è dotata di un PC industriale. I dati vengono trasmessi come file PXML tramite un supporto di memoria USB o una connessione di rete wireless e controllati da un software specifico prima di essere stampati. Dato che il plotter automatico funziona a batteria, per la produzione non occorrono cavi.



Il cuore del nuovo impianto è la vibrofinitrice Echo S-Liner per un fabbisogno produttivo versatile e flessibile.



Una sega per il calcestruzzo fresco e una per quello stagionato garantiscono un'efficiente preparazione della produzione e un processo produttivo regolare.



Il plotter automatico consente di segnare e stampare sugli elementi prefabbricati in calcestruzzo dati come angoli di taglio, identificazioni dei progetti e punti da separare.



Con la macchina che aspira il calcestruzzo viene rimosso il calcestruzzo non stagionato. Detta macchina viene utilizzata in primo luogo per rimuovere il calcestruzzo nelle aperture e per pulire le superfici di taglio e gli spazi intermedi lungo i binari e tra le piste di produzione.



Con la sega per il calcestruzzo fresco si possono lavorare senza alcun problema solai alveolari precompressi direttamente dopo il processo di produzione.

Efficienti macchinari supplementari completano la produzione

Un carrello multifunzionale, una macchina che aspira il calcestruzzo, una sega per il calcestruzzo fresco e una per quello stagionato garantiscono un'efficiente preparazione della produzione e un processo produttivo regolare.

Il carrello multifunzionale alimentato a batteria viene utilizzato per esempio per l'allestimento di una nuova pista e dispone di spazzole rotanti specifiche per pulire le piste di produzione, di un dispositivo per tirare i fili di armatura e di uno per oliare dette piste.

Con la macchina che aspira il calcestruzzo viene rimosso il materiale non stagionato e viene utilizzata per rimuovere il calcestruzzo dalle condutture e per pulire le superfici di taglio e gli spazi intermedi lungo i binari e tra le piste di produzione. Grazie alla sega per il calcestruzzo fresco ed a quella per il calcestruzzo stagionato, in ogni stadio della produzione gli elementi si possono tagliare in funzione della larghezza e lunghezza richieste. Tutto questo fa risparmiare tempo e costi ed aumenta nel complesso la flessibilità della produzione.

Conclusione: In collaborazione verso il futuro

In breve tempo l'ambiziosa impresa a conduzione familiare Van Thuyne è riuscita a realizzare con successo l'ammodernamento della produzione di solai alveolari precompressi. "Siamo molto contenti del fatto", afferma Tom Eeckhout, "che ci siamo riusciti con un partner come la Echo Precast Engineering, di cui abbiamo apprezzato la competenza ed il supporto per tutta la durata del progetto."

Nuovo investimento anche in un impianto a carosello e lavorazione dell'acciaio con Progress Group

Infine Van Thuyne ha ritenuto molto importante la proficua collaborazione con un forte gruppo di imprese come Progress Group per quanto ha riguardato l'ulteriore sviluppo dell'azienda, che oltre all'ammodernamento della produzione dei solai alveolari precompressi ha compreso anche un nuovo investimento in un impianto a carosello e in una moderna lavorazione dell'acciaio: "Progress ha un approccio a 360° per la prefabbricazione in calcestruzzo e questo ci ha convinti. Oltre alla nostra nuova produzione di solai alveolari precompressi, abbiamo quindi concluso la messa in opera del nostro nuovo impianto a carosello con un modernissimo robot di cassetta proprio con la Ebawe Anlagentechnik GmbH e la Progress Macchinari e Automazione, sempre facenti parte di Progress Group. Siamo particolarmente orgogliosi dell'integrazione ben riuscita delle macchine per l'armatura in tutto il processo e soprattutto nel Wire Center e nella saldatrice reti VGA Versa."

ALTRE INFORMAZIONI



Van Thuyne Gewelven
Emiel Clausstraat 98
8793 Waregem, Belgio
T +32 56 60 80 20
F +32 56 61 11 86
info@gewelven.be
www.gewelven.be



PROGRESS GROUP

Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533
3530 Houthalen, Belgio
T + 32 11 600800
F + 32 11 522093
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com



PROGRESS GROUP

EBAWE Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstraße 58, 04838 Eilenburg, Germania
T +49 3423 6650, F +49 3423 665200
www.ebawe.de, info@ebawe.de

progress

Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100, 39042 Brixen, Italia
T + 39 0472 979 100, F + 39 0472 979 200
info@progress-m.com, www.progress-m.com

PROGRESS GROUP

Progress Group GmbH
The Squire 15 Am Flughafen
60549 Frankfurt am Main, Germania
T +49 6977 044044
F +49 6977 044045
info@progress-group.info
www.progress-group.info

➤ RATEC – Il mondo della tecnologia magnetica per casseforme

La RATEC è indiscussa leader nello sviluppo e nella produzione di tecnologia magnetica per casseforme. Fidatevi degli specialisti! Troveremo sempre la soluzione ottimale a qualsiasi progetto ci venga sottoposto. Nel nostro stabilimento vengono prodotti sia i magneti che qualsiasi componente per casseforme realizzato per ogni singolo progetto. Contate sulle nostre soluzioni standard che negli anni hanno dimostrato tutta la loro affidabilità. Dal magnete a pulsante alle complesse soluzioni per impianti a carosello, casseri in batteria, casseforme modulari per monoblocchi e pompe per calcestruzzo, i progetti RATEC hanno decisamente dato forma ed influenzato la produzione del prefabbricato in calcestruzzo negli ultimi 20 anni. Affidatevi alla nostra esperienza e flessibilità. Abbiamo le idee migliori! Telefono: +49 6205 9407 29

www.ratec.org



RATEC
MEET THE BETTER IDEAS