L'entreprise traditionnelle belge Van Thuyne investit dans son usine de dalles alvéolées

L'entreprise traditionnelle Van Thuyne de Waregem en Belgique peut se targuer d'une longue histoire prospère : fondée en 1880 comme société pour le commerce des matériaux de construction, l'entreprise n'a eu cesse de se développer pour rapidement devenir un producteur d'éléments préfabriqués en béton fortement appréciés non seulement en Belgique, mais aussi aux Pays-Bas et en France ; l'entreprise est aujourd'hui dirigée par les associés gérants Tom Eeckhout et soin épouse Fien Barra.

Avec plus de 60 employés, l'entreprise couvre une large gamme d'éléments préfabriqués en béton partant des dalles alvéolées d'une épaisseur jusqu'à 500 mm et des prédalles d'une largeur de 1,20 et 2,50 m (avec armature), jusqu'aux éléments de paroi, poteaux et poutres.

Doublement des capacités de production du béton précontraint

En décidant récemment de construire une nouvelle installation de production de dalles alvéolées, l'entreprise Van Thuyne a initié un processus général de modernisation et une augmentation des capacités de production de 60% avec un total de 12 bancs de production de chacun 160 m. Avec une telle augmentation des capacités de production dans les halls de production existants jusqu'à 2.300 m² de dalles alvéolées par jour, le directeur Tom Eeckhout se sent paré pour l'avenir : « La demande en faveur des dalles alvéolées a augmenté de manière tangible. Nous voulions profiter de cette évolution pour la poursuite de la croissance de notre entreprise et c'est ainsi que nous avons décidé d'étendre nos capacités et de moderniser nos installations de production. »



Les associés gérants
Tom Eeckhout et Fien
Barra sont pleinement
satisfaits de la nouvelle
installation de production de dalles alvéolées
d'Echo Precast Engineering, ainsi que des installations fournies par
Ebawe Anlagentechnik
et Progress Maschinen &
Automation



L'entreprise familiale van Thuyne fondée en 1880 jongle parfaitement avec les valeurs familiales traditionnelles et une gestion moderne d'entreprise.

Technique mécanique de pointe : 2 produits avec un seul système de production

L'extension de la production des dalles alvéolées est le fruit d'une coopération avec l'entreprise belge Echo Precast Engineering, membre de Progress Group, un des plus grands fournisseurs de solutions globales pour l'industrie des éléments préfabriqués en béton.

Le cœur de la nouvelle installation est la fileuse Echo S-Liner qui répond à des besoins de production variés et flexibles. Outre des dalles alvéolées, elle permet de produire à la demande des pieux de fondation, des planchers massifs, des poutres maîtresses, des linteaux, des rigoles et même des prédalles avec isolation ou systèmes de chauffage / refroidissement intégrés.

La structure modulaire de la machine permet cette polyvalence : les différentes hauteurs au sein d'une série de produits sont assurées par le remplacement rapide des jeux de tuyaux et de moules. Le passage à un produit totalement différent



Les halls de production modernes dotés d'une technique de pointe forment une composante essentielle du succès du groupement d'entreprises van Thuyne

s'effectue encore plus rapidement en remplaçant tout simplement le module propre à la production. La fileuse S-Liner s'avère très rentable de par sa construction spécifique et la mise en œuvre de béton à consistance de terre humide, elle est en outre facile à utiliser et à entretenir. Chaque type de machine peut être conçu pour une largeur de ligne de 1,2 m à 1,5 m ou de 2,4 m.

Dans le cas de Van Thuyne, l'entreprise a opté pour la production combinée de planchers alvéolés et de prédalles précontraintes d'une largeur de 1,2 m, cela afin de garantir l'utilisation flexible des capacités de production selon les besoins du marché.

Le cœur de la nouvelle installation est la fileuse Echo S-Liner qui répond à des besoins de production variés et flexibles.

Précision ultime grâce au traceur de ligne

Le traceur automatique d'Echo Precast Engineering permet de dessiner et imprimer sur les éléments préfabriqués en béton des données comme par ex. l'angle de coupe, les coordonnées du projet ainsi que les zones à découper. L'impression peut se faire tant sur la face supérieure que sur les deux côtés des éléments préfabriqués en béton. La machine dispose d'un PC Industriel. Les données sont transmises sous forme de fichier PXML soit via un support USB, soit via une connexion réseau sans fil ; elles sont encore contrôlées par un logiciel spécial avant l'impression. Comme le traceur automatique fonctionne sur accu, aucun câble n'entrave la production.

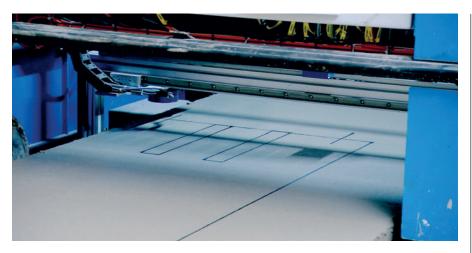


Une scie à béton frais et une autre scie pour le béton durci assurent ainsi une préparation efficace et des processus fluides de production.

www.cpi-worldwide.com

140 PBI – Préfa Béton International – 3 | 2018

ELEMENTS PREFABRIQUES EN BETON



Le traceur automatique permet de dessiner et imprimer sur les éléments préfabriqués en béton des données comme par ex. l'angle de coupe, les coordonnées du projet ainsi que les zones à découper.



L'aspirateur à béton permet d'enlever le béton non durci ; il est utilisé avant tout pour enlever le béton des évidements et ouvertures et pour nettoyer les surfaces de coupe et les interstices le long des rails et entre les lignes de production.



La scie à béton frais traite les dalles alvéolées en toute simplicité directement après le processus de fabrication.



Solution de logiciel complète pour l'industrie de prefabrication



ERP

- Solution complète
- Utilisation intuitive
- visualisation 3D

CAD/FAO

- Intégration Revit
- Segmentation automatique et le renforcement
- Entièrement bidirectionnel

BIN

- Base de données partagée
- · Informations en temps réel
- Intégration complète de la BIM

INTERMAT ASEAN and CONCRETE ASIA 2018 September 06 - 08, 2018 | Hall 7 IMPACT Exhibition and Convention Center Bangkok | Thailand

ICCX Middle East 2018 November 25 - 26, 2018 | Booth 46 Sharjah | United Arab Emirates

Vous êtes intéressés par

- · l'optimisation de la productivité
- · l'amélioration de votre processus de planification
- · la transmission facile de données entre Revit et CAD

Pour de plus amples détails, merci de prendre contact avec notre responsable grands compte M. Stephan Langhans

IDAT GmbH | Pfnorstr. 10 | 64293 Darmstadt Germany | T +49 6151 79030 | info@idat.de

idat.de

D'autres machines viennent compléter efficacement la production

Un chariot multifonction, un aspirateur à béton, une scie à béton frais et une autre scie pour le béton durci assurent ainsi une préparation efficace et des processus fluides de production.

Fonctionnant sur accu, le chariot multifonction est par ex. utilisé pour l'aménagement d'une nouvelle ligne; il dispose de brosses rotatives spéciales pour le nettoyage des lignes de production, d'un dispositif permettant de tirer les fils d'armature et d'un autre dispositif pour l'huilage des lignes de production.

L'aspirateur à béton permet d'enlever le béton non durci. Il est utilisé avant tout pour enlever le béton des évidements et ouvertures et pour nettoyer les surfaces de coupe et les interstices le long des rails et entre les lignes de production.

La scie à béton frais et la scie pour le béton durci permettent la découpe des éléments à la largeur et la longueur souhaitées, cela quel que soit le stade de production. Elles représentent ainsi un gain de temps et d'argent et augmentent la flexibilité de la production.

Bilan: un partenariat axé sur l'avenir

L'ambitieuse entreprise familiale Van Thuyne est parvenue à moderniser ses installations de production de dalles alvéolées en un temps record. « Nous sommes heureux d'avoir mené ce projet à bien, » explique Tom Eeckhout, « cela avec un partenaire comme Echo Precast Engineering dont nous avons particulièrement apprécié la compétence et le soutien tout au long du projet. »

Autres investissements avec Progress Group pour un carrousel à palettes et une installation de façonnage des ronds à béton

Pour l'entreprise van Thuyne, une collaboration partenariale avec un groupe aussi puissant que Progress Group était essentielle pour le développement de l'entreprise car outre la modernisation des installations de production de dalles alvéolées, il était prévu d'investir dans un carrousel à palettes et un système moderne de façonnage des ronds à béton : « Progress poursuit une approche globale pour l'industrie des éléments préfabriqués en béton. C'est cela qui nous a convaincu. En plus de notre production de dalles alvéolées, nous avons décidé de concrétiser notre projet de carrousel à palettes avec robot de coffrage ultra-moderne, cela avec les sociétés Ebawe Anlagentechnik GmbH et Progress Maschinen & Automation, également membres du Progress Group. Nous sommes également fiers de l'intégration parfaite des machines de façonnage de ronds à béton au sein du processus global, en particulier le fameux Wire Center ainsi que l'installation de soudage de raidisseurs VGA Versa.»

AUTRES INFORMATIONS



Van Thuyne Gewelven Emiel Clausstraat 98 8793 Waregem, Belgique T +32 56 60 80 20 F +32 56 61 11 86 info@gewelven.be www.gewelven.be



PROGRESS GROUP

Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533
3530 Houthalen, Belgique
T + 32 11 600800
F + 32 11 522093
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com



EBAWE Anlagentechnik GmbH Dübener Landstraße 58, 04838 Eilenburg, Allemagne T +49 3423 6650, F +49 3423 665200 www.ebawe.de, info@ebawe.de



PROGRESS GROUP

Progress Maschinen & Automation AG Julius-Durst-Straße 100, 39042 Brixen, Italie T + 39 0472 979 100, F + 39 0472 979 200 info@progress-m.com, www.progress-m.com

PROGRESS GROUP

Progress Group GmbH
The Squaire 15 Am Flughafen
60549 Frankfurt am Main, Allemagne
T +49 6977 044044
F +49 6977 044045
info@progress-group.info
www.progress.group.info

PBI – Préfa Béton International – 3 | 2018 www.cpi-worldwide.com