

Echo Precast Engineering NV, 3530 Houthalen, Bélgica

Van Thuyne, una empresa belga de gran tradición, invierte en una planta de placas alveolares pretensadas

La empresa Van Thuyne del municipio belga de Waregem, cuenta con una larga historia de éxitos: Fundada en 1880 como empresa dedicada al comercio de materiales de construcción, la empresa, actualmente a cargo de los socios gerentes Tom Eeckhout y su mujer Fien Barra, creció rápidamente hasta convertirse en un exitoso productor de elementos prefabricados de hormigón, que no solo son muy valorados en Bélgica, sino también en los Países Bajos y Francia.

Más de 60 empleados cubren una amplia gama de elementos prefabricados de hormigón, que comprende desde placas alveolares pretensadas con un espesor de hasta 500 mm y prelosas armadas pretensadas con anchuras de 1,20 m y 2,50 m (con armadura) hasta elementos de muro, pilares y vigas.

Duplicación de la producción de hormigón pretensado

Con la reciente decisión de construir una nueva fabricación de placas alveolares pretensadas, Van Thuyne inició un proceso de modernización general, así como la ampliación de las capacidades de producción en un 60% para alcanzar un total de 12 pistas de producción de 160 m respectivamente. Gracias a esta considerable ampliación de las capacidades de producción en las naves de producción ya existentes hasta alcanzar los 2300 m² diarios de placas alveolares pretensadas, el director ejecutivo, Tom Eeckhout, se siente preparado para el futuro: «La demanda de placas alveolares pretensadas ha crecido enormemente. Queremos aprovechar este desarrollo para que nuestra empresa siga creciendo y por esta



Los socios gerentes Tom Eeckhout y Fien Barra están extremadamente satisfechos con la nueva producción de placas alveolares pretensadas de Echo Precast Engineering y con las instalaciones suministradas por Ebawe Anlagentechnik y Progress Maschinen & Automation



La empresa familiar Van Thuyne, fundada en 1880, sabe perfectamente cómo combinar los valores familiares tradicionales con una gestión empresarial moderna.

razón nos hemos decido a ampliar nuestras capacidades, así como a modernizar nuestras máquinas de producción».

Tecnología de máquinas de última generación: 2 productos con un único sistema de producción

La ampliación de la fabricación de placas alveolares pretensadas tuvo lugar en colaboración con la empresa belga Echo Precast Engineering del Grupo Progress, uno de los proveedores de máquinas líderes para soluciones completas en la industria de elementos prefabricados de hormigón.

El núcleo de la nueva instalación es la máquina deslizante Echo S-Liner para requisitos de producción versátiles y flexibles. Además de placas alveolares pretensadas se pueden fabricar a petición pilotes de cimentación, losas macizas, vigas maestras, dinteles, canaletas e incluso forjados prefabricados con aislamiento y sistemas integrados de calefacción y refrigeración.

La estructura modular de la máquina permite esta versatilidad: gracias al cambio rápido del conjunto de tubos y moldes



Photo: Van Thuyne

Modernas naves de producción con tecnologías de fabricación de última generación son componentes esenciales del éxito del grupo empresarial Van Thuyne

es posible fabricar sin problema diferentes alturas dentro de una serie de producto. El cambio para otro producto completamente diferente es todavía más rápido, ya que basta con sustituir el módulo específico para la fabricación. Gracias a su construcción específica y al uso de hormigón ligeramente húmedo, la máquina deslizante S-Liner es extremadamente eficiente, fácil de utilizar y de mantener. Cada tipo de máquina se puede configurar para una anchura de vía de 1,2 m a 1,5 m o de 2,4 m.

En el caso de Van Thuyne, la empresa se decidió por una producción combinada de forjados de bovedillas y prelosas armadas pretensadas con una anchura de 1,2 m para lograr un

aprovechamiento flexible de la producción, adaptada a las necesidades del mercado.

Elevada precisión mediante plóter de vía

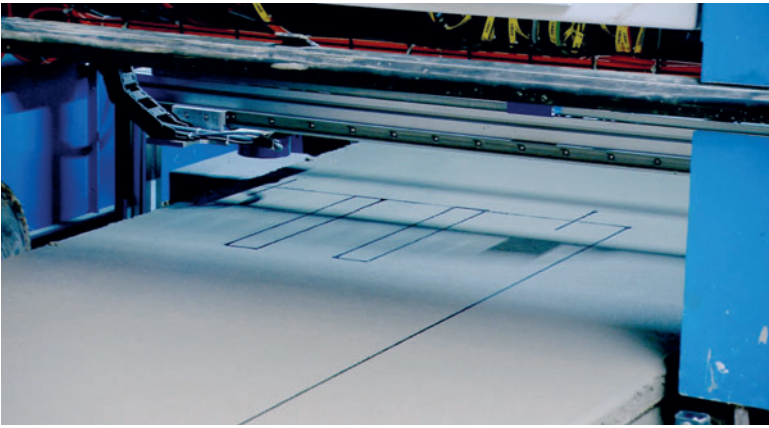
El plóter automático de Echo Precast Engineering permite plotear e imprimir datos como ángulos de corte, marcas de proyecto, así como zonas a separar sobre los elementos prefabricados de hormigón. Se puede imprimir tanto sobre la parte superior como también por ambos lados de los elementos prefabricados de hormigón. La máquina es controlada por un PC industrial. Los datos son transferidos como archivo PXML a través de una memoria USB o a través de una



El núcleo de la nueva instalación es la máquina deslizante Echo S-Liner para requisitos de producción versátiles y flexibles.



Una sierra de hormigón fresco y una sierra para hormigón fraguado permiten una preparación eficiente y un proceso optimizado de la producción.



El plóter automático permite plotear e imprimir datos como ángulos de corte, marcas de proyecto, así como zonas a separar sobre los elementos prefabricados de hormigón.



Con la máquina aspiradora de hormigón se elimina el hormigón no fraguado; se utiliza principalmente para eliminar el hormigón en huecos y aberturas, así como para la limpieza de superficies de corte y espacios intermedios a lo largo de los carriles y entre las vías de producción.



Con la sierra de hormigón fresco se pueden procesar las placas alveolares pretensadas sin problemas directamente tras el proceso de fabricación.



Alta velocidad.

Tensar traviesas de hormigón

PAUL suministra

- Instalaciones de tensar incluyendo su planificación
- Anclajes de tensar
- Máquinas de tensar (Prensas de tensar unifilares y multifilares)
- Lanzacables y cortadores
- Automatas de tensar para traviesas
- Equipos de tensar para puentes (Cables de tensar y cables inclinados)

Líder en técnica del hormigón pretensado
www.paul.eu

Paul at YouTube



stressing-channel.paul.eu

Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany
☎ +49 (0) 7371/500-0
☎ +49 (0) 7371/500-111
✉ stressing@paul.eu



conexión de red inalámbrica y controlados antes de la impresión por un software especial. Puesto que el plóter automático es alimentado por batería, no necesitan cables para la producción.

Máquinas adicionales eficientes redondean la producción

Un carro multifunción, una máquina aspiradora de hormigón, así como una sierra de hormigón fresco y una sierra para hormigón fraguado permiten una preparación eficiente y un proceso optimizado de la producción.

Por ejemplo, el carro multifunción alimentado por batería es utilizado para preparar una nueva vía y dispone de cepillos rotativos especiales para limpiar las vías de producción, un dispositivo de trefilado de alambres para trefilar los alambres de armadura, así como un dispositivo para lubricar las vías de producción.

Con la máquina aspiradora de hormigón se elimina el hormigón no fraguado. Se utiliza principalmente para eliminar el hormigón en huecos y aberturas, así como para la limpieza de superficies de corte y espacios intermedios a lo largo de los carriles y entre las vías de producción.

Gracias a la sierra de hormigón fresco, así como a una sierra de hormigón fraguado, en todas las etapas de la producción es posible cortar los elementos a la anchura y la longitud deseada. Esto permite ahorrar tiempo y costes, y aumenta la flexibilidad de la producción en general.

Conclusión: Una colaboración hacia el futuro

La ambiciosa empresa familiar Van Thuyne ha logrado modernizar exitosamente y en muy poco tiempo la fabricación de placas alveolares pretensadas. «Estamos encantados de haberlo logrado con un socio como Echo Precast Engineering, cuyas competencias y apoyo hemos valorado enormemente durante todo el proyecto», comenta Tom Eeckhout.

Nueva inversión en una instalación de circulación y procesamiento de acero, también con el Grupo Progress

Para Van Thuyne, la estrecha colaboración con un grupo empresarial fuerte como el Grupo Progress fue muy importante para continuar con el desarrollo de la empresa que, además de la modernización de la fabricación de placas alveolares presentadas, también incluyó una nueva inversión en una instalación de circulación, así como en un moderno procesamiento de acero: «Progress tiene un enfoque integral de la industria de elementos prefabricados de hormigón. Esto nos convenció. Además de nuestra nueva fabricación de placas alveolares pretensadas, hemos finalizado, justamente en colaboración con Ebawe Anlagentechnik GmbH y Progress Maschinen und Automation, ambas empresas del Grupo Progress, la realización de nuestra nueva instalación de circulación con un robot de encofrado altamente moderno. También estamos especialmente orgullosos de la perfecta integración lograda de las máquinas de armadura en el proceso completo, especialmente el denominado Wire Center, así como la máquina de soldadura de armadura de celosía VGA Versa».

MÁS INFORMACIÓN



Van Thuyne Gewelven
Emiel Clausstraat 98
8793 Waregem, Bélgica
T +32 56 60 80 20
F +32 56 61 11 86
info@gewelven.be
www.gewelven.be



PROGRESS GROUP

Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533
3530 Houthalen, Bélgica
T + 32 11 600800
F + 32 11 522093
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com



PROGRESS GROUP

EBawe Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstraße 58, 04838 Eilenburg, Alemania
T +49 3423 6650, F +49 3423 665200
www.ebawe.de, info@ebawe.de



Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100, 39042 Brixen, Italia
T + 39 0472 979 100, F + 39 0472 979 200
info@progress-m.com, www.progress-m.com

PROGRESS GROUP

Progress Group GmbH
The Squire 15 Am Flughafen
60549 Frankfurt am Main, Alemania
T +49 6977 044044
F +49 6977 044045
info@progress-group.info
www.progress-group.info