

Echo Precast Engineering NV, 3530 Houthalen, Belgien

# Belgisches Traditionsunternehmen Van Thuyne investiert in Werk für Spannbeton-Fertigdecken

Das Traditionsunternehmen Van Thuyne aus dem belgischen Waregem kann auf eine lange Erfolgsgeschichte zurückblicken: Gegründet 1880 als Baustoffhandels-Unternehmung, entwickelte sich das Unternehmen, an dessen Spitze heute die geschäftsführenden Gesellschafter Tom Eeckhout und seine Ehefrau Fien Barra stehen, schnell zu einem erfolgreichen Produzenten von Betonfertigteilprodukten, die nicht nur in Belgien, sondern auch in den Niederlanden und Frankreich sehr geschätzt werden.

Mehr als 60 Mitarbeiter decken eine weite Produktpalette an Betonfertigteilen ab, angefangen mit Spannbeton-Fertigdecken mit einer Dicke von bis zu 500 mm, über vorgespannte Elementdecken mit einer Breite von 1,20 und 2,50 m (mit Bewehrung) bis hin zu Wandelementen, Stützen und Trägern.

## Verdoppelung der Spannbeton-Produktion

Mit der kürzlichen Entscheidung zum Bau einer neuen Spannbetondecken-Fertigung initiierte Van Thuyne einen generellen Modernisierungsprozess sowie eine Erhöhung der Produktionskapazitäten um 60 % auf insgesamt 12 Betten von je 160 m. Dank dieser signifikanten Erhöhung der Produktionskapazitäten in bereits bestehenden Produktionshallen auf bis zu 2.300 m<sup>2</sup> Spannbeton-Fertigdecken täglich, fühlt sich Geschäftsführer Tom Eeckhout gut gerüstet für die Zukunft: „Die Nachfrage nach Spannbeton-Fertigdecken hat spürbar zugenommen. Diese Entwicklung wollen wir nutzen für das weitere Wachstum unseres Unternehmens, und haben uns somit zum Ausbau unserer Kapazitäten sowie zur Modernisierung unserer Produktionsmaschinen entschieden.“



Die geschäftsführenden Gesellschafter Tom Eeckhout und Fien Barra sind äußerst zufrieden mit der neuen Spannbeton-Fertigdecken-Produktion der Echo Precast Engineering sowie den gelieferten Anlagen der Ebawe Anlagentechnik und Progress Maschinen & Automation.

Photo: Van Thuyne



Photo: Van Thuyne

Das 1880 gegründete Familienunternehmen van Thuyne versteht es hervorragend, traditionelle Familienwerte mit moderner Unternehmensführung zu kombinieren.

## Neueste Maschinenteknik: Zwei Produkte mit einem Produktionssystem

Der Ausbau der Spannbetondecken-Fertigung erfolgte in Zusammenarbeit mit der belgischen Echo Precast Engineering, einem Unternehmen der Progress Group, einem der führenden Maschinenlieferanten für Komplettlösungen in der Betonfertigteilindustrie.

Herzstück der neuen Anlage ist der Echo Gleitfertiger S-Liner für einen vielseitigen und flexiblen Produktionsbedarf. Neben Spannbeton-Fertigdecken können Fundamentpfähle, Massivdecken, Unterzüge, Stürze, Rinnen und sogar Elementdecken mit Dämmung und integrierten Heiz- und Kühlsystemen auf Wunsch hergestellt werden.

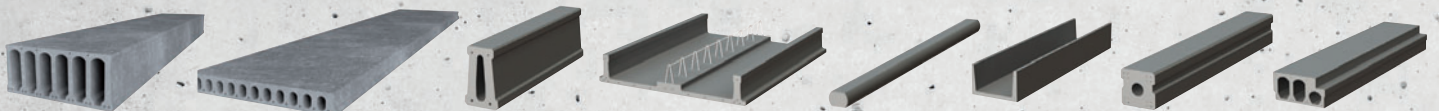
Der modulare Maschinenaufbau ermöglicht diese Vielseitigkeit: Unterschiedliche Höhen innerhalb einer Produktreihe können durch den schnellen Austausch des Rohr- und Formsatzes problemlos hergestellt werden. Ein Wechsel zu einem völlig anderen Produkt kann noch rascher vollzogen werden,



# ECHO PRECAST ENGINEERING

## UNSERE ERFAHRUNG - IHR SCHLÜSSEL ZUM ERFOLG

Echo Precast Engineering konstruiert Maschinen und Ausrüstungen zur Herstellung von vorgespannten Betonelementen. Unser Know-how sowie unsere Serviceleistungen haben uns weltweit bekannt gemacht.



Echo Precast Engineering N.V. Centrum-Zuid 1533 - 3530 Houthalen (BE) Tel +32 11 60 0800 [info@echoprecast.com](mailto:info@echoprecast.com) [www.echoprecast.com](http://www.echoprecast.com)

PROGRESS GROUP



Photo: Van Thuyne

*Moderne Produktionshallen mit neuester Fertigungstechnik sind ein elementarer Bestandteil des Erfolgs der van Thuyne Unternehmensgruppe.*

indem das fertigungsspezifische Modul ersetzt wird. Der Gleitfertiger S-Liner ist dank seiner spezifischen Konstruktion und dem Einsatz von erdfeuchtem Beton kosteneffizient, bedienungs- und wartungsfreundlich. Jeder Maschinentyp kann für eine Bahnbreite von 1,2 m bis 1,5 m oder von 2,4 m ausgelegt werden.

Im Falle der von Van Thuyne entschied sich das Unternehmen zu einer kombinierten Produktion von Spannbeton-Fertigdecken sowie vorgespannten Elementdecken mit einer Breite von 1,2 m, um eine flexible Auslastung der Produktion, angepasst an die Bedürfnisse des Marktes, zu bieten.

### Sehr hohe Präzision durch Bahnen-Plotter

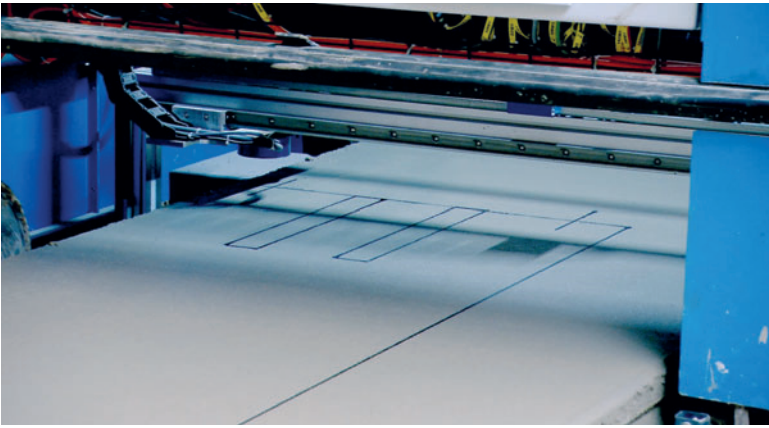
Der automatische Plotter von Echo Precast Engineering ermöglicht es, Daten wie Schnittwinkel, Projektkennzeichnungen sowie abzutrennende Bereiche auf die Betonfertigteile zu zeichnen und zu drucken. Gedruckt werden kann sowohl an der Oberseite als auch an beiden Seiten der Betonfertigteile. Die Maschine verfügt über einen Industrie-PC. Die Daten werden als PXML-File entweder über ein USB-Speichermedium oder über eine Wireless-Netzwerkverbindung übertragen und vor dem Aufdruck durch eine spezielle Software kontrolliert. Da der automatische Plotter batteriebetrieben ist, bedarf es keiner Kabel für die Produktion.



*Herzstück der neuen Anlage ist der Echo Gleitfertiger S-Liner für einen vielseitigen und flexiblen Produktionsbedarf.*



*Eine Frischbetonsäge und eine Säge für ausgehärteten Beton sorgen für eine effiziente Produktionsvorbereitung sowie einen reibungslosen Produktionsprozess.*



Der automatische Plotter ermöglicht es, Daten wie Schnittwinkel, Projektkennzeichnungen sowie abzutrennende Bereiche auf die Betonfertigteile zu zeichnen und zu drucken.



Mit der Beton-Absaugmaschine wird der nicht ausgehärtete Beton entfernt; sie wird in erster Linie zur Entfernung des Betons bei Aussparungen und Öffnungen eingesetzt sowie für die Reinigung von Schnittflächen und Zwischenräumen entlang der Schienen und zwischen den Produktionsbahnen.



Mit der Frischbetonsäge können Spannbeton-Fertigdecken unmittelbar nach dem Fertigungsprozess problemlos bearbeitet werden.



# High-Speed.

## Schwellenfertigung

### PAUL liefert

- Spannanlagen inkl. Planung
- Spannverankerungen
- Spannmaschinen (Eindraht- und Bündelspannpresen)
- Litzenschiebe- und Schneidegeräte
- Spannautomaten für Bahnschwellen
- Spannausrüstungen für Brücken (Spannkabel und Schrägseile)

Kompetenz in Spannbeton-Technik.

[www.paul.eu](http://www.paul.eu)

Paul at YouTube



stressing-channel.paul.eu

Max-Paul-Str. 1  
88525 Dürmentingen  
Germany

☎ +49 (0) 7371/500-0

☎ +49 (0) 7371/500-111

✉ [stressing@paul.eu](mailto:stressing@paul.eu)



**Effiziente Zusatzmaschinen runden die Produktion ab**

Ein Multifunktionswagen, eine Betonabsaugmaschine sowie eine Frischbetonsäge und eine Säge für ausgehärteten Beton sorgen für eine effiziente Produktionsvorbereitung sowie einen reibungslosen Produktionsprozess.

Der batteriebetriebene Multifunktionswagen beispielsweise wird für die Einrichtung einer neuen Bahn eingesetzt und verfügt über spezielle Rotationsbürsten zur Reinigung der Produktionsbahnen, eine Drahtziehvorrichtung zum Ziehen der Bewehrungsdrähte sowie eine Vorrichtung zum Ölen der Produktionsbahnen.

Mit der Beton-Absaugmaschine wird der nicht ausgehärtete Beton entfernt. Sie wird in erster Linie zur Entfernung des Betons bei Aussparungen und Öffnungen eingesetzt sowie zur Reinigung von Schnittflächen und Zwischenräumen entlang der Schienen und zwischen den Produktionsbahnen.

Dank der Frischbetonsäge sowie einer Säge für ausgehärteten Beton kann in jedem Produktionsstadium ein Zurechtschneiden der Elemente auf die gewünschte Breite und Länge erfolgen. Dies spart Zeit und Kosten und erhöht die Flexibilität der Produktion insgesamt.

**Fazit: Partnerschaftlich in die Zukunft**

Dem ambitionierten Familienunternehmen Van Thuyne ist es in kurzer Zeit gelungen, die Modernisierung der Spannbetondecken-Fertigung erfolgreich umzusetzen. „Wir sind sehr froh darüber“, so Tom Eeckhout, „dass uns dies mit einem Partner wie der Echo Precast Engineering, dessen Kompetenz und Unterstützung wir während des gesamten Projekts geschätzt haben, gelungen ist.“

**Auch Neuinvestition Umlauf und Stahlverarbeitung mit Progress Group**

Darüber hinaus war für van Thuyne die partnerschaftliche Zusammenarbeit mit einer starken Unternehmensgruppe wie der Progress Group sehr wichtig bei der weiteren Entwicklung des Unternehmens, die neben der Modernisierung der Spannbetondecken-Fertigung auch eine Neuinvestition in eine Umlaufanlage sowie eine moderne Stahlverarbeitung beinhaltet: „Progress verfolgt einen Rundum-Ansatz für die Betonfertigteilindustrie. Das hat uns überzeugt. Neben unserer neuen Spannbetondecken-Fertigung haben wir daher gerade zusammen mit der Ebawe Anlagentechnik GmbH und der Progress Maschinen und Automation, ebenfalls Unternehmen der Progress Group, die Umsetzung unserer neuen Umlaufanlage mit einem hochmodernen Schalungsroboter abgeschlossen. Besonders stolz sind wir auch auf die sehr gut gelungene Integration der Bewehrungsmaschinen in den Gesamtprozess, insbesondere dem sogenannten Wire Center sowie der Gitterträgerschweißmaschine VGA Versa.“ ■

**WEITERE INFORMATIONEN**



Van Thuyne Gewelven  
Emiel Clausstraat 98  
8793 Waregem, Belgien  
T +32 56 60 80 20  
F +32 56 61 11 86  
[info@gewelven.be](mailto:info@gewelven.be)  
[www.gewelven.be](http://www.gewelven.be)



Echo Precast Engineering NV  
Industrieterrein Centrum Zuid 1533  
3530 Houthalen, Belgien  
T + 32 11 600800  
F + 32 11 522093  
[info@echoprecast.com](mailto:info@echoprecast.com)  
[www.echoprecast.com](http://www.echoprecast.com)



EBawe Anlagentechnik GmbH  
Dübener Landstraße 58, 04838 Eilenburg, Deutschland  
T +49 3423 6650, F +49 3423 665200  
[www.ebawe.de](http://www.ebawe.de), [info@ebawe.de](mailto:info@ebawe.de)



Progress Maschinen & Automation AG  
Julius-Durst-Straße 100, 39042 Brixen, Italien  
T + 39 0472 979 100, F + 39 0472 979 200  
[info@progress-m.com](mailto:info@progress-m.com), [www.progress-m.com](http://www.progress-m.com)



Progress Group GmbH  
The Squire 15 Am Flughafen  
60549 Frankfurt am Main, Deutschland  
T +49 6977 044044  
F +49 6977 044045  
[info@progress-group.info](mailto:info@progress-group.info)  
[www.progress.group.info](http://www.progress.group.info)