

Masa GmbH, 56626 Андернах, Германия

Компания Blokbims делает ставку на надежные партнерские отношения

В регионе Центральной и Восточной Анатолии в Турции расположены запасы пумицита (пемзы) объемом свыше 9 млрд. кубометров, которые уже давно используются для строительства знаменитых сооружений: например, купол собора Святой Софии в Стамбуле был изготовлен из пемзового камня. Благодаря своему вулканическому происхождению пумицит представляет собой природный, экологически чистый сырьевой материал с отличными тепло- и шумоизоляционными свойствами, а также огнеупорностью. Пористая пемза обладает гораздо меньшим объемным весом, чем традиционные заполнители для нормальных бетонов, и поэтому идеально подходит для изготовления облегченных бетонных блоков. Начиная с 1980-х гг., в Турции началось производство облегченных бетонных элементов, спрос на которые резко вырос с середины 1990-х гг.

Компания Blokbims A.S. (ERTAŞ GRUP), основанная в 1997 году, своевременно распознала потенциал этого легкого и надежного строительного материала и в районе Невшехир (Каппадокия) на площади 55 000 м² выстроила свой первый завод (20 000 м² крытой площади). Наличие собственного месторождения пумицита было несомненным преимуществом. В результате приобретения бетоноформовочной машины Masa предприятие заложило основы многолетних партнерских отношений, которые продолжают и по сей день. С тех пор компания Blokbims постепенно наращивала свои производственно-складские мощности для обслуживания местного и зарубежного рынков. Путем возведения двух фотоэлектрических установок на территории завода для собственного производства электроэнергии и монтажа грохотов для пумицита компания Blokbims усилила свои позиции на рынке. В 2016 году руководство приняло решение о приобретении оборудования у фирмы Masa. Новая современная установка была введена в эксплуатацию весной 2017 года на территории завода, которая сегодня превышает 1 000 000 м². По собственным данным, Blokbims выпускает 220 000 блоков из бетона на легком заполнителе в сутки, при этом отгрузка продукции в своей стране и за рубеж осуществляется через собственный логистический центр. Сейчас ведутся переговоры о следующем этапе расширения производства.

В сентябре 2016 года фирма приступила к монтажу комплектной производственной линии. БСУ Masa с загрузочными весами, дозатором воды, весами для цемента и испытанным бетоносмесителем PH 3000/4500 с планетарной передачей перерабатывает дробленую пемзу вместе с це-

ментом и водой, а также необходимыми заполнителями в однородную бетонную смесь. С технической точки зрения необходимо было учесть, что, в связи со своей низкой плотностью, пумицит требует загрузочных весов соответствующего размера и достаточного объема. Для этого фирма Masa использует загрузочные весы вместимостью 7000 кг.

Готовая бетонная смесь доставляется линией адресной подачи на бетоноформовочную машину. Вибропресс Masa XL 9.2 с регулируемой амплитудой (для опорного бетона) оборудован дополнительными функциями: повышенной мощностью насоса, дополнительным гидравлическим накопителем и дополнительным серводвигателем для подачи и выталкивания технологических поддонов,

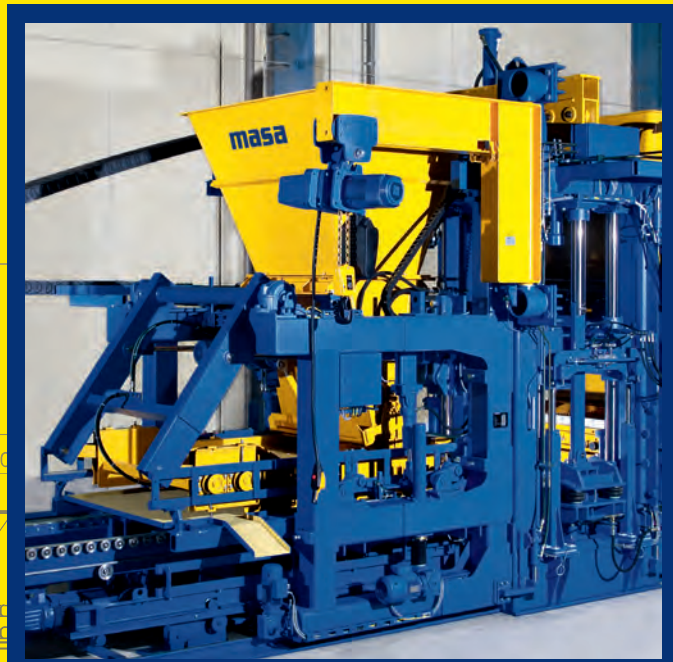


Рис. 1: Центральный компонент линии: вибропресс Masa XL 9.2 с регулируемой амплитудой (для опорного бетона) и дополнительными функциями

masa

Milestone to your success.

Наши решения – Ваш успех



www.masa-group.com

Фирма «Маза» предлагает отдельные машины и участки производственных линий, а также установки «под ключ» для промышленного производства строительных материалов: мелкоформатных бетонных изделий, бордюрного камня, декоративных плит мощения, силикатного кирпича, газобетонных изделий.

Фирма «Маза» осуществляет разработку индивидуальных технических решений, проектирование, изготовление оборудования, его монтаж и ввод в эксплуатацию. Наш Клиент сможет оценить все преимущества работы с поставщиком, производителем и ответственным партнером в одном лице.

Masa GmbH
Masa-Str. 2
56626 Andernach
Germany
Phone +49 2632 9292 0
Service Hotline +49 2632 9292 88

Masa GmbH
Werk Porta Westfalica
Osterkamp 2
32457 Porta Westfalica
Germany
Phone +49 5731 680 0

Маза-Москва
Ср. Тишинский пер., 28, офис 220
123557 РФ, Москва
Тел. +7 495 23251 27
Факс +7 495 23251 28
info@masa.ru

info@masa-group.com
service@masa-group.com
www.masa-group.com

Masa - made in Germany.





Рис. 2: Новая линия переформования: зона пакетирования оборудована высокоэффективным кубификатором Masa Cuboter

что обеспечивает максимально эффективное тактовое время. Для производства облегченных блоков на заводе Blokblims используются стальные поддоны толщиной 14 мм размером 1400 мм x 1450 мм. В связи с крупным форматом технологических поддонов заполнение формы выполняется длинной загрузочной вагонеткой. Для достижения оптимального распределения бетонной смеси в загрузочной вагонетке силос для бетона на вибропрессе оборудован двумя разгрузочными затворами.

Под вибростолом установлены бесконтактные датчики, которые непрерывно измеряют амплитуду вибростола во время производства. Это позволяет своевременно обнаружить ошибочные настройки или износ.

Управление, эксплуатация и визуализация вибропресса и остальных компонентов осуществляется централизованно с помощью программного обеспечения «Masa FAST Factory Automation Service Tools».

Перед выдержкой свежееотформованные блоки проходят контроль качества с замером высоты и при необходимости могут быть без проблем удалены из производственного цикла с помощью кантовательного устройства. За транспортировку блоков в зону выдержки и последующее извлечение их из зоны выдержки отвечает стандартное оборудование Masa - подъемный штабелер, вилочный погрузчик, накопительный вилочный погрузчик и опускной штабелер.

Для обеспечения непрерывного потока изделий стеллажи для выдержки рассчитаны на 15 000 технологических поддонов.

Один из секретов успеха компании Blokblims - это абсолютная клиентоориентированность: чтобы пакеты с пемзоблоками просто и надежно можно было поднимать

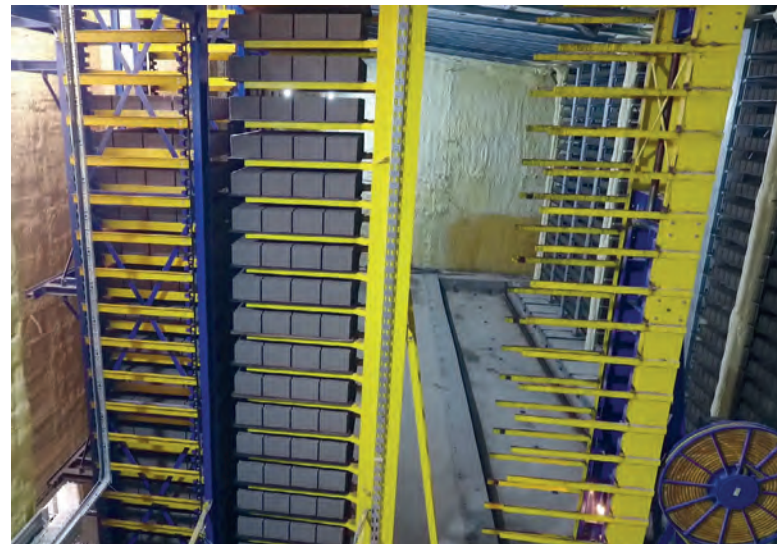


Рис. 3: Накопительный штабелер Masa находится перед опускным устройством, служит для промежуточного хранения и предотвращает простои вилочного погрузчика

кранами на большую высоту при строительстве высотных объектов в Стамбуле и других мегаполисах, компания Blokblims частично отказалась от использования транспортировочных паллетов в пользу принципа «слоев с пропусками». Конкретный слой блоков в пакете укладывается целенаправленно с пропусками, которые затем служат для захвата вилами вилочного погрузчика. Для реализации принципа «слоев с пропусками» набравшие прочность слои блоков сначала выстраиваются на линии группирования параллельно с балочным транспортером на стороне обратной транспортировки. Сюда встроено устройство, которое захватывает ряд блоков и поворачивает его на 90°, в результате чего образуется пропуск, ориентированный вверх. Одновременно с этим перевернутый ряд блоков служит стабилизирующим фиксатором. В зависимости от формата блоков слой с пропусками можно выполнить только с помощью устройства пере-



Рис. 4: Захват группировщика слоев оснащен вертикальным поворотным механизмом

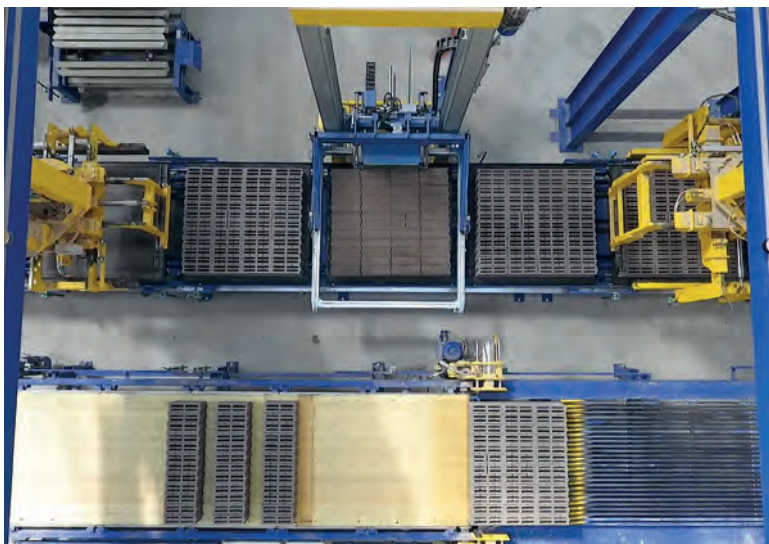


Рис. 5: Принцип «слоев с пропусками»: сдвижной стол, прижимной механизм и разделительный стол служат для создания пропусков

формования: сдвижной стол, прижимной механизм и разделительный стол служат для увеличения или уменьшения ширины пропуска, а также создания пропусков в направлении рабочего процесса.

Захват сместителя слоев оснащен вертикальным поворотным механизмом. Слой блоков поворачивается на 180°. Это решение позволяет компании Blokbits учитывать особые требования крупных стройплощадок. В силу особенностей производства блок сначала располагается на поверхности, которая впоследствии будет верхней поверхностью блока. Сместитель слоев Masa в автоматическом режиме выполняет кантование блока на опорную поверхность, чтобы на стройплощадке можно было работать без потерь времени.

Благодаря этому оборудованию и продуманной системе погрузки-разгрузки компания Blokbits в состоянии исполнять все пожелания конечных потребителей, выпуская изделия на паллетах или без них, в зависимости от потребностей.

Зона пакетирования оборудована высокоэффективным кубификатором Masa Cuboter, транспортером пакетов длиной 20 м (конвейер с U-образными профилями), накопителем транспортировочных паллет и толкателем паллет. Необходимую устойчивость пакетам для транспортировки придает горизонтальная и вертикальная обвязка.

Муса Эрташ, президент компании ERTAŞ GRUP и директор Blokbits, в высшей степени положительно отозвался о ходе проекта. «Мы очень довольны всем пакетом оборудования и услуг компании Masa», – резюмировал господин Эрташ сразу после ввода линии в эксплуатацию весной 2017 года. «Сотрудничество фирмы Masa с самого начала носило профессиональный характер. Мы плотно работали над схемой расстановки компонентов линии.



Рис. 6: Готовые пакеты с блоками укладываются на отвозную тележку, которая сопряжена с подземным конвейером

Большой вклад внесли открытое обсуждение и постоянный обмен опытом. В конечном итоге нам удалось воплотить множество индивидуальных решений, – рассказывает директор завода Фарук Ишбесерен. – Решение о приобретении производственной установки фирмы Masa полностью оправдало себя».

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



BLOKBITS
Ni de Yolu Üzeri 13. Km
50100 Güvercinlik Köyü/Nev ehir Merkez/Nev ehir, Turkey
T +90 384 2512434, F +90 384 2512433
blokbims@blokbims.com.tr, www.blokbims.com.tr



Masa GmbH
Masa-Str. 2, 56626 Andernach, Germany
T +49 2632 92920, F +49 2632 929212
info@masa-group.com, www.masa-group.com



Masa спонсор свободного скачивания этой статьи в формате pdf для читателей CPI. Посетите сайт www.cpi-worldwide.com/channels/masa или просто отсканируйте QR-код

