

Topwerk Hess Group GmbH, 57299 Бурбах-Вальбах, Германия

Компания Viastein запустила в эксплуатацию новый завод в Венгрии

Компания Viastein Kft – это предприятие в составе группы компаний Bayer Construct из Венгрии. Оно было основано в 2002 году. Помимо выполнения промышленных общестроительных работ, компания также занимается подземным и водохозяйственным строительством. Уже в 2007 году был открыт первый завод по выпуску бетонной брусчатки под названием Viastein в Кикише под Брашовом. Завод оснащен комплектной линией RH 1500 компании Hess Group. Также в регионе появилась фирма Viagock, которая занимается добычей сырья для промышленности стройматериалов.

На фоне в высшей степени положительного развития венгерской экономики в последние годы, в 2016 году владелец и директор группы компаний Аттила Балаш и его брат Ласло Балаш приняли решение о строительстве нового завода для производства бетонных изделий в Восточной Венгрии. Бетонный завод был возведен буквально «с нуля» в новом промышленном парке в Бихаркерестеше.

Руководство фирмы Viastein было очень довольно работой первой бетоноформовочной установки, поэтому было решено заказать новую линию также у компании

Hess Group (группа компаний Topwerk Group). В результате реализации этого проекта в 2017 году появился один из самых современных бетонных заводов в Европе.

Для производства бетонной смеси были установлены бетоносмеситель Hess SM 2250 для опорного бетона и бетоносмеситель Hess SM 400 для облицовочного бетона. Они снабжаются сырьевыми материалами из двух отдельных многорядных силосных складов посредством взвешивающих ленточных транспортеров и наклонных скиповых подъемников.

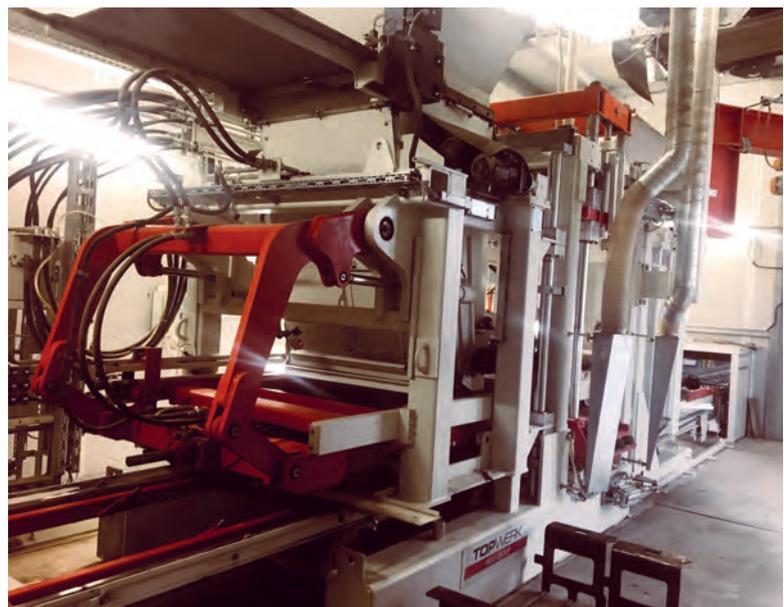
Особенности бетоносмесителей серии SM:

- Отдельная приводная система для каждой смесительной звездочки и диска
- Специальная система дозирования воды, уменьшающая загрязнение
- Подача цемента с помощью шнека в нижней смесительной области
- Очень высокая интенсивность перемешивания.

Дозатор пигментов поставила фирма Würschum, систему управления для БСУ – фирма Sauter.



Для производства бетонной смеси были установлены бетоносмеситель Hess SM 2250 для опорного бетона и бетоносмеситель Hess SM 400 для облицовочного бетона

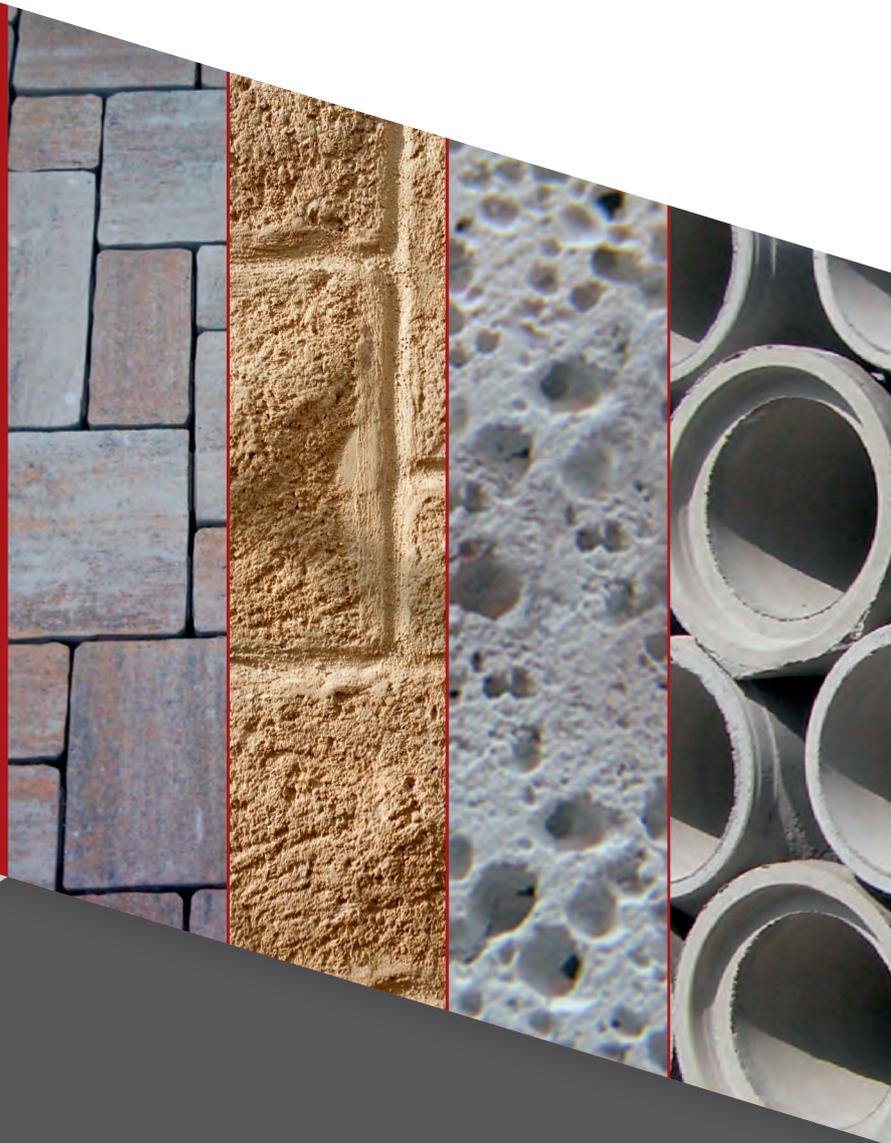


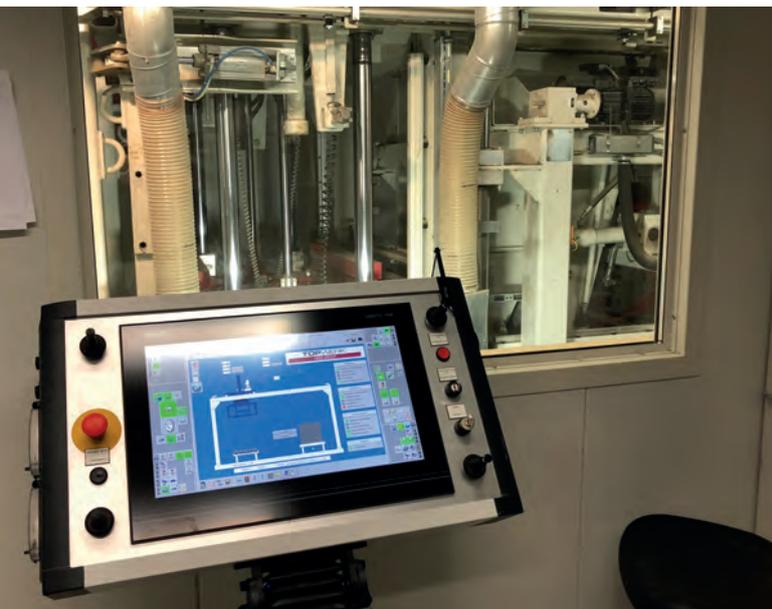
Центральный компонент линии – это надежный высокопроизводительный вибропресс RH 1500 MVA



Комплексные решения

Инновационные системные решения и инженерно-технический опыт в отрасли производства бетонных изделий и расширения ассортимента продукции. В этом уже убедились во всем мире.





Система управления вибропресса RH 1500 MVA оснащена большим сенсорным экраном

Широкие и плоские ленточные транспортеры подают материал в силосы вибропресса. Они перемещаются по горизонтали и имеют частотное регулирование для достижения оптимального заполнения силосов.

Высокопроизводительный вибропресс RH 1500 MVA

Центральный компонент линии – это надежный высокопроизводительный вибропресс RH 1500 MVA. В этой установке нашли отражение новейшие технологические разработки компании Hess.



Многочисленные камеры осуществляют центральный мониторинг всего производства

К особенностям установки относятся мощная гидравлика в техническом исполнении «М», а также система регулирования положения с позиционированием пуансона, загрузочной вагонетки и формы, что гарантирует гармоничные перемещения.

Запатентованная в 1990-х гг. система виброуплотнения Hess Variotronic с масляными ваннами обеспечивает качественное и энергосберегающее уплотнение изделий. Встроенный заглаживающий валик на загрузочной вагонетке позволяет перерабатывать подвижные облицовоч-



Благодаря новому промывочному устройству Hess Group изделия можно облагораживать уже на мокрой стороне производства



Испытательный прибор Qavertec контролирует качество произведенной продукции

ные бетонные смеси в случае крупногабаритных изделий, поскольку он предотвращает «перекапывание» смеси. Благодаря этому устройству в большинстве случаев можно отказаться от маятникового движения загрузочной вагонетки, поскольку налажена равномерная подача бетонной смеси в форму. Для опорного и облицовочного бетона встроены установки перемешивания пигментов Colormix для производства изделий с цветовыми переходами. Вибропресс помещен в шумоизоляционную капсулу с системой отсоса пыли, рядом размещена кабина управления, а над кабиной – шкафы управления в капсуле. Гидравлический агрегат также окружен защитной капсулой. Все капсулы и установка отсоса пыли были поставлены фирмой Rotho.

Размер поддонов составляет 1400 x 1100 мм и позволяет изготавливать изделия высотой от 25 мм до 500 мм. В качестве технологических поддонов используются высококачественные поддоны Wasa Uniplast Ultra. Формы произведены фирмой Rampf.

После уплотнения и распалубки серийный выталкиватель с сервоприводом сдвигает поддоны на подключенный конвейер с желобчатой лентой и с частотным регулированием, обеспечивая бережную транспортировку изделий на стеллажи для выдержки.

Благодаря новому промывочному устройству Hess Group изделия можно облагораживать уже на мокрой стороне производства. Устройство одновременно обрабатывает два слоя изделий в такт с работой вибропресса. Для промывки используется специальный блок вихревого ополаскивания позади осциллирующих промывочных сопел, который гарантирует безупречную очистку поверхности изделий.



Транспортная группа и стеллажи для выдержки

ПРЕИМУЩЕСТВА ИЗ ОПЫТА

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

Концепция камеры общей изоляции - самонесущие конструкции или в существующем цехе



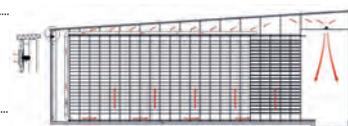
Оригинальная система креплений - ROTHO CLIP-IN™



ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА



Система циркуляции воздуха для управления процессами твердения



ROBERT THOMAS
Metall- und Elektrowerke GmbH & Co. KG
Hellerstraße 6 · 57290 Neunkirchen / Germany
Дмитрий Кудрин
Тел.: +49 2735 788 546 · Факс: +49 2735 788 559
Моб.: +49 171 300 78 80 · e-mail: d-kudrin@rotho.de
www.rotho.de

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ В РОССИИ:

Компания Примо
143900 РФ, Московская обл.
г. Балашиха, Советская, 35
тел/факс (495) 727-64-64



Конвейерная линия на сухой стороне производства

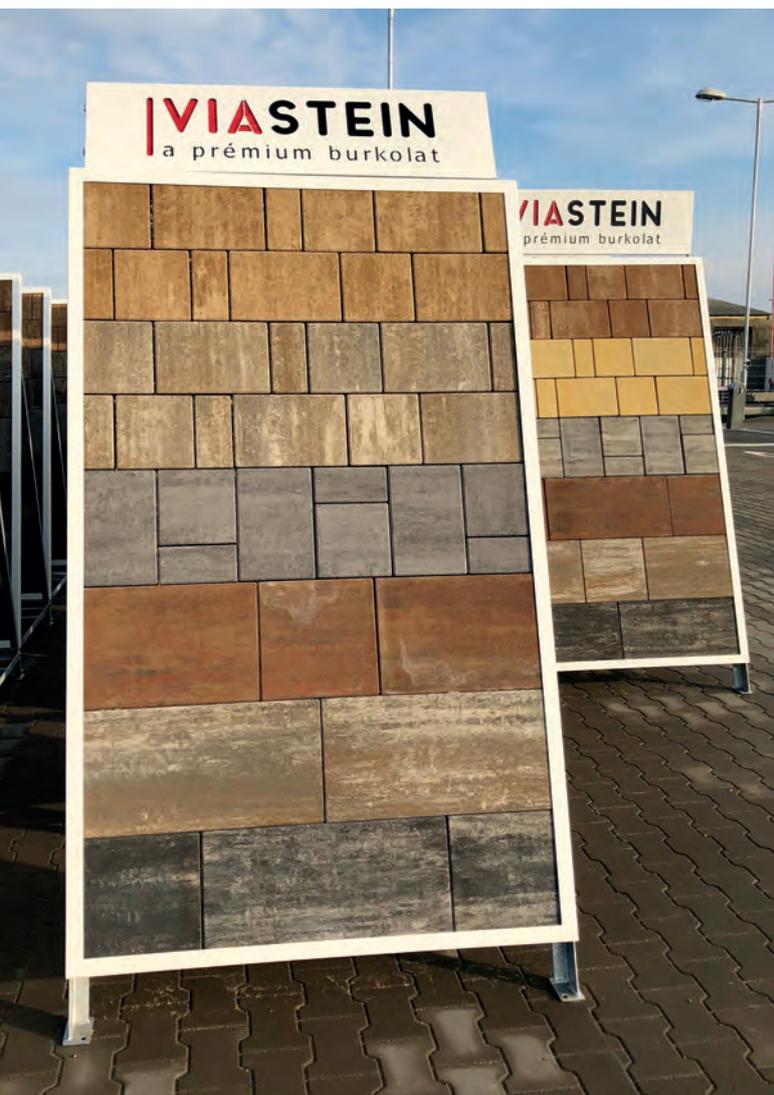
Испытательный прибор Qavertec контролирует качество произведенной продукции. В режиме онлайн данные передаются в вышестоящую систему управления. Встроенный линейный опрокидыватель удаляет остатки бетона и бракованные изделия.

22-ярусный подъемный штабелер собирает готовые изделия, которые забирает поворотная транспортная группа и помещает их на стеллажи для выдержки. Стеллажи для выдержки с системой воздушной циркуляции производства фирмы Rotho вмещают около 6000 технологических поддонов. Система воздушной циркуляции с регулируемой температурой и влажностью воздуха обеспечивает быстрое и равномерное твердение.

Затвердевшие изделия передаются транспортной группой на передвижной накопительный стеллаж во избежание времени ожидания. На последующем опускном штабелере слои изделий вновь разъединяются и передаются на конвейер с серводвигателем, который перемещает изделия через сортировочную станцию с укладчиком покрывного листа фирмы Syclo на пакетирующий Torwerk. Приводы пакетирующего для перемещения, подъема и поворота с серворегулированием обеспечивают оптимальную траекторию подъема и движения. Зажимы приводятся в действие электрическими сервоцилиндрами, индивидуальными для каждого изделия. Пустые технологические поддоны очищаются, кантуются и штабелируются по 30 поддонов, которые отправляются в накопитель поддонов с помощью тележки или вибропрессе. Из накопителя транспортировочные паллеты сдвигаются на



Склад и производственный цех



Компания Viastein выпускает широкий ассортимент высококачественных бетонных изделий



Плитка размером 300 x 600 x 40 мм

ВКЛЮЧИТЕ НАГРЕВА- ТЕЛЬ.



НАГРЕВАТЕЛЬ УПЛОТНЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ RAMPF

Разработанный специально для производства брусчатки и бетонных плит высокого качества и с превосходной поверхностью нагреватель уплотняющих элементов минимизирует прилипание облицовочного бетона к поверхности уплотняющих элементов. Таким образом исключаются дефекты пресс-изделия, и значительно уменьшается уровень брака.

РЕЗУЛЬТАТ:

Высокое качество пресс-изделия с идеальной поверхностью.



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

VIASTEIN
a prémium burkolat

Viastein Kft.
4110 Biharkeresztes, Ipari Park, Hungary
T +36 54 425 999
info@viastein.hu, www.viastein.hu

TOPWERK
HESS GROUP

HESS Group GmbH
Freier-Grund-Straße 123, 57299 Burbach-Wahlbach, Germany
T +49 2736 497 60, F +49 2736 497 6620
info@hessgroup.com, www.hessgroup.com

ROTHO

Robert Thomas Metall- und Elektrowerke GmbH & Co. KG
Hellerstraße 6, 57290 Neunkirchen, Germany
T +49 2735 7880, F +49 2735 788559
sales@rotho.de, www.rotho.de

WASA Competence
Leadership

WASA AG
Europaplatz 4, 64293 Darmstadt, Germany
T +49 6151 7808500, F +49 6151 7808549
info@wasa-technologies.com, www.wasa-technologies.com

RAMPF
SINCE 1926

Rampf Formen GmbH
Altheimer Straße 1, 89604 Allmendingen, Germany
T +49 7391 5050, F +49 7391 505142
info@rampf.de, www.rampf.com

QAVERTec
GmbH

QAVERTec GmbH
Lise-Meitner-Str. 2, 24941 Flensburg, Germany
T +49 461 7071840, F +49 461 7071845
info@qavertec.com, www.qavertec.com

SAUTER GMBH
Elektrotechnik - Automation

Sauter GmbH
Elektrotechnik – Automation
Untere Mühlewiesen 14
79793 Wutöschingen – Degernau, Germany
T +49 7746 92300, F +49 7746 923040
info@sauter-gmbh.de, www.sauter-gmbh.de



Плита размером 1000 x 1000 x 100 мм

рольганг под пакетировщиком, который формирует пакеты с блоками. Затем пакеты поступают на обвязчик стретч-пленкой фирмы Lachenmeier.

На следующем технологическом посту на пакеты наклеиваются этикетки с указанием важных производственных данных - производителя, наименования изделия, даты выпуска, стандарта DIN и т.п. Также на этикетке напечатан штрих-код с дополнительной информацией. Вилочные погрузчики оснащены сканерами, считывающими штрих-код, благодаря чему операторы погрузчиков получают сведения о месте хранения на заводской территории.

С помощью этикетки со штрих-кодом в распоряжении фирмы Viastei всегда имеются важнейшие производственные параметры, включая рецептуру бетонной смеси, В/Ц отношение, высоту и прочность блоков, время выдержки и т. п.

Для управления и визуализации процессов используются системы Siemens S7 и Siemens WinCC. Благодаря интегрированной контрольно-производственной статистике все существенные данные с дозатора, БСУ, промывочного устройства, накопителя бетона, камеры выдержки и упаковщика передаются в режиме онлайн на вышестоящую систему управления ресурсами предприятия (ERP) Navision фирмы Siemens. Это позволяет осуществлять непрерывный контроль качества. ■



TOPWERK спонсор свободного скачивания этой статьи в формате pdf для читателей CPI. Посетите сайт www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk или просто отсканируйте QR-код

