

Poinçons individuels vissés – une solution pour tous les produits de pavage

■ Holger Stichel et Stefanie Schaarschmidt, Kobra Formen GmbH, Allemagne

Avec le perfectionnement du poinçon individuel vissé **Singlebolt™**, la société Kobra Formen GmbH étend résolument son concept de moules pour blocs de béton vissés en lui adjoignant un élément supplémentaire, qui, de par sa structure, offre un grand nombre d'avantages - aussi bien dans le processus de fabrication des blocs de béton qu'en cas de réparation ou de maintenance.

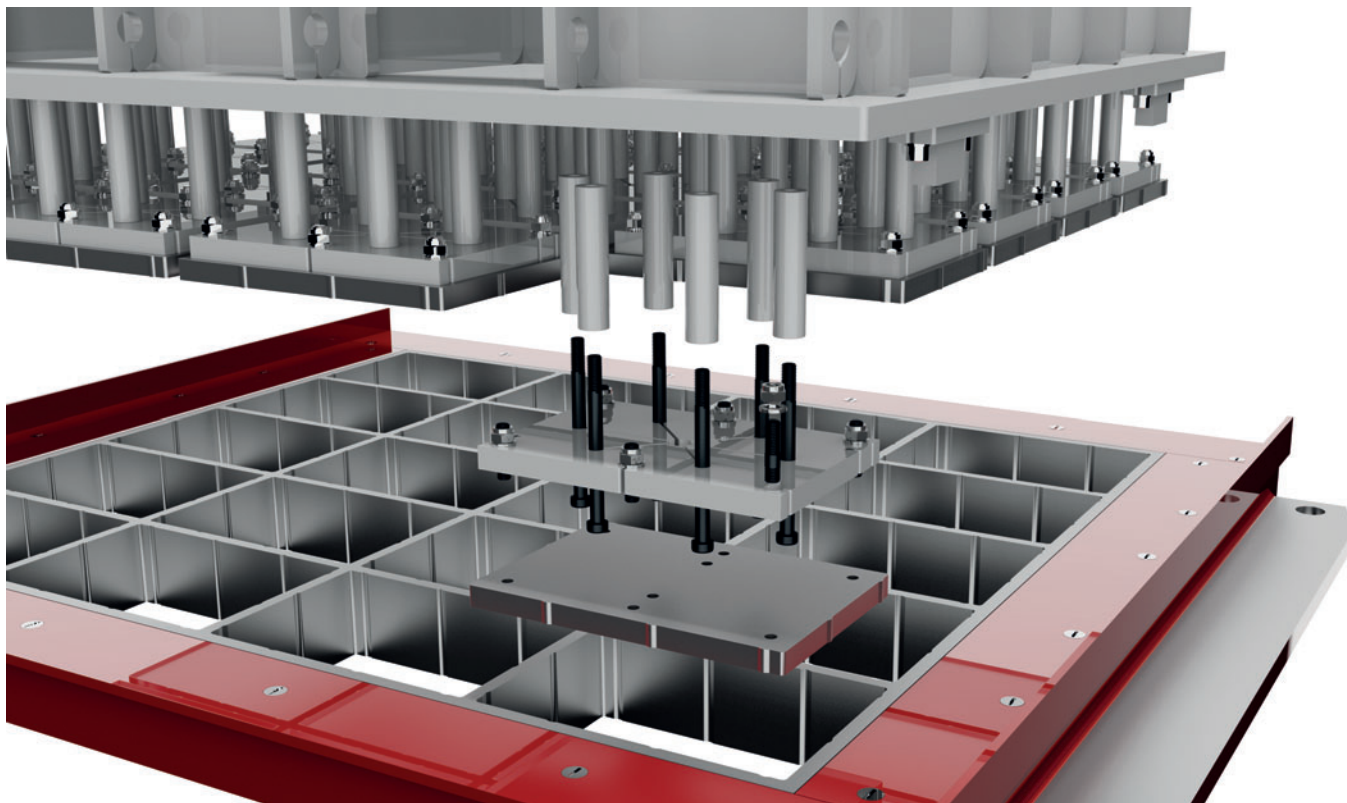
Mode de construction

Des douilles rondes, disposées parallèlement les unes aux autres et présentant dans leur version standard une longueur de 114 mm, constituent l'élément central du poinçon individuel vissé **Singlebolt 2™**. Ces douilles sont reliées directement à la plaque de pression et à la plaque de vissage à l'aide d'une vis à tête cylindrique. Ceci permet d'obtenir une liaison

dynamique et résistante, qui, contrairement à sa variante soudée, assure une flexibilité nettement plus élevée. En d'autres mots : Le risque de fissures au cours du processus de production, qui constitue un cas de surcharge typique avec des poinçons soudés, est ici sensiblement amoindri.

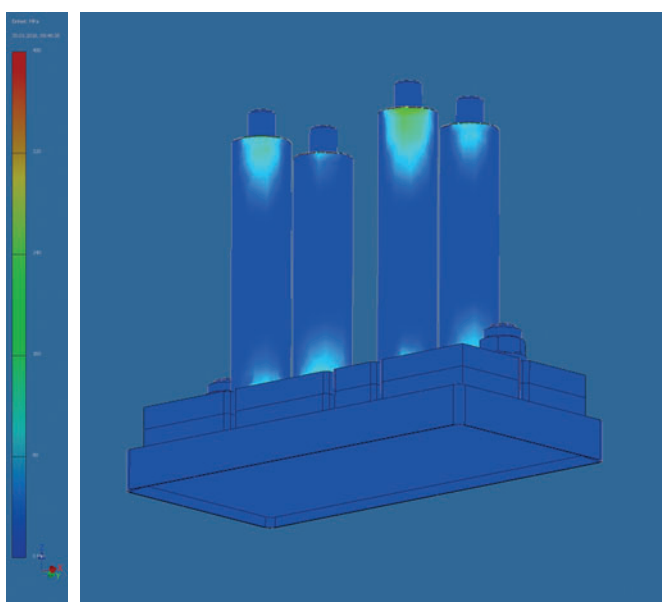
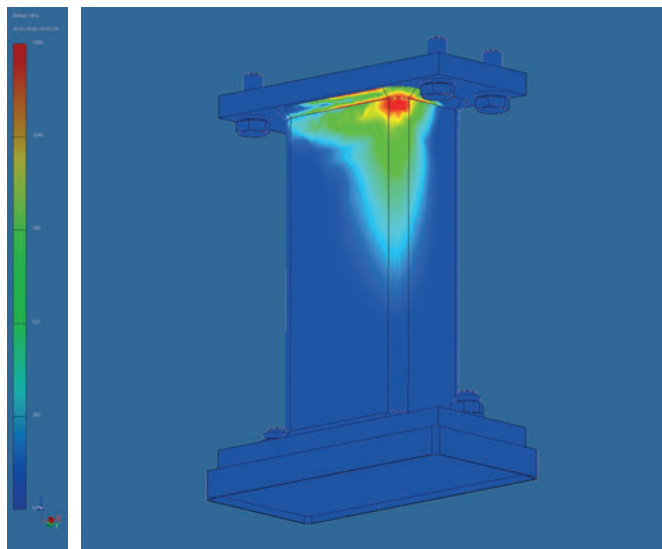
Avantages du poinçon Singlebolt 2

Le nouveau poinçon individuel se caractérise par une stabilité particulièrement élevée, qui est obtenue par la longueur, la géométrie et la disposition des douilles du poinçon à l'intérieur de la partie supérieure du moule. De par l'emploi de composants standardisés, les pièces de rechange et les pièces normalisées sont disponibles rapidement, elles peuvent être utilisées pour la majorité des moules à pavés et elles peuvent être remplacées et montées en quelques étapes.



Vue éclatée du poinçon Singlebolt 2 dans la partie supérieure du moule

Au moyen d'une simulation FEM (méthode des éléments finis), qui permet de subdiviser un composant en un nombre fini de sous-domaines et de calculer le comportement général d'une structure à partir du comportement de ces sous-domaines au moyen d'algorithmes définis, les ingénieurs concepteurs de la société Kobra ont calculé dès la phase de conception du nouveau poinçon individuel les contraintes apparaissant lors du processus d'utilisation et ont pu ainsi optimiser la structure générale du produit. Les tests pratiques effectués sont venus confirmer en très grande partie les résultats théoriques. Des améliorations ont été réalisées, par exemple, dans la disposition des douilles rondes sur l'installation de production, de façon à faciliter leur montage et démontage. Ce maniement plus aisé offre de gros avantages, en particulier aux personnes effectuant elles-mêmes le montage. Par ailleurs, une comparaison a également été effectuée entre le nouveau Singlebolt 2 et la version de poinçon utilisée jusque là. Les formations de fissures typiques, survenues avec



Comparatif des différentes versions de structures de poinçons Singlebolt au moyen d'une simulation suivant la méthode des éléments finis



Les hommes font les moules

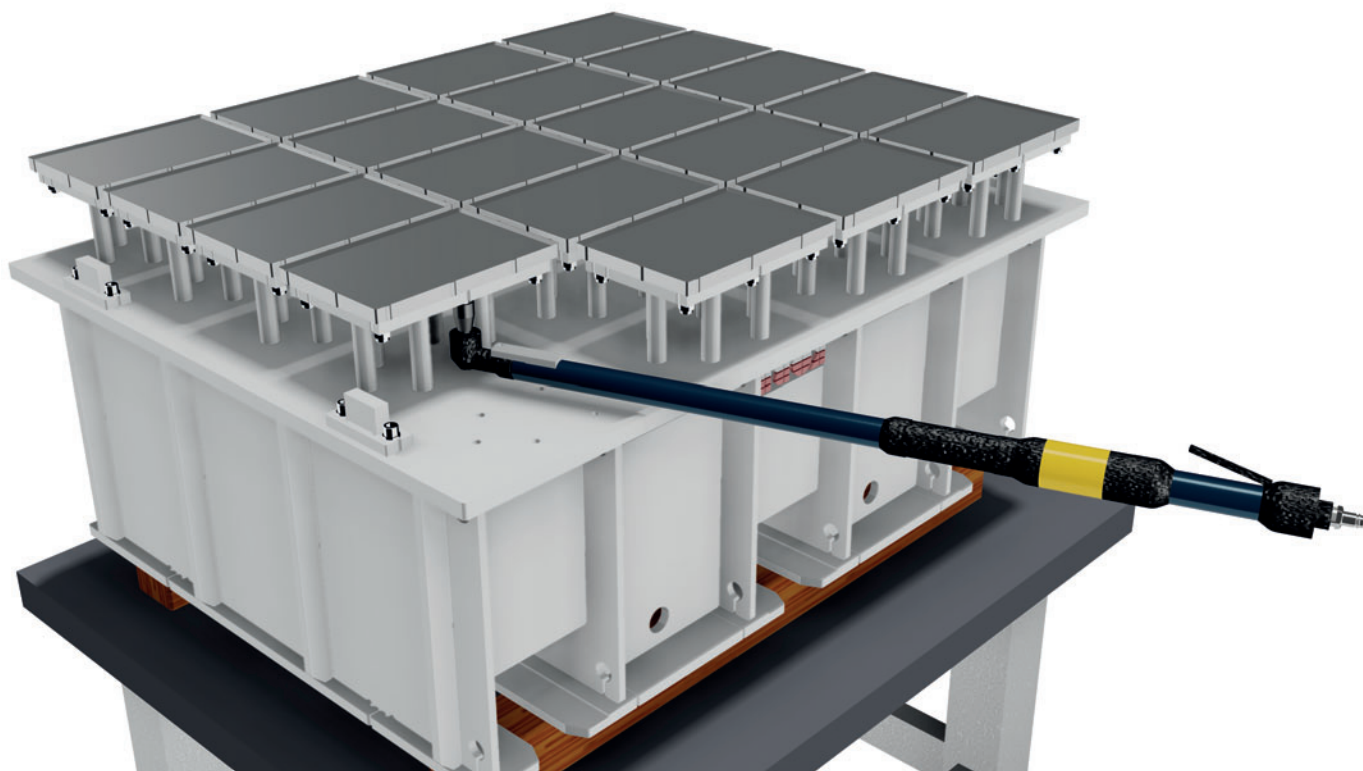


Juergen Flehmig
[le durcissement]

NOUS SOMMES KOBRA.

Nous sommes Leader mondial en technologies au niveau des moules pour vos produits en béton. Mais les bons moules sont seulement faits par des bons collaborateurs. Comme? Ils vous le racontent ici:





Visseuse d'angle permettant le montage et le démontage des poinçons individuels

l'ancienne structure, n'apparaissent plus avec le modèle perfectionné. Ceci est imputable, non seulement à l'abandon des cordons de soudure, mais également à la longueur des douilles rondes déjà mentionnée plus haut. Un poinçon court, avec une répartition homogène de la pression, offre une capacité de charge dynamique plus élevée et, par-là même, une grande durabilité, ce qui crée une plus-value importante pour les groupes réutilisables.

Outils

Dans les cas de réparation ou de maintenance, le remplacement d'un ou de plusieurs groupes de poinçons peut être effectué directement par le client et au sein de son usine de blocs de béton. Pour ce faire, il est possible d'acheter une visseuse d'angle appropriée auprès de la société Kobra, qui peut être utilisée pour tous les moules à pavés. Il suffit pour cela d'apporter à la visseuse quelques modifications particulières, qui peuvent également être confiées à la société Kobra, et qui incluent le rallongement de la poignée et la modification de la tête de la visseuse. L'équipe de vente de la société Kobra se tient à votre entière disposition pour vous fournir de plus amples informations sur l'achat et l'extension de fonctionnement de la visseuse d'angle.

La société Kobra propose des formations spécifiques pour ses clients sur la technologie des moules et la maintenance des moules, qui abordent en particulier les thématiques des propriétés structurelles des moules pour blocs de béton et du remplacement des pièces de rechange et des pièces

d'usure. Des ateliers organisés au siège de la société Kobra à Lengenfeld ou dans les usines de blocs de béton, font partie de la pratique quotidienne. La tenue de tels ateliers peut être convenue, tout au long de l'année, avec le service après-vente de la société Kobra. ■



Grâce à Kobra, tous les lecteurs de PBI ont la possibilité de télécharger cet article en version pdf. Veuillez consulter le site internet www.cpi-worldwide.com/channels/kobra ou scanner le code QR avec votre smartphone pour accéder directement à ce site internet.



AUTRES INFORMATIONS



Kobra Formen GmbH
 Plohnbachstraße 1
 08485 Lengenfeld, Allemagne
 T +49 37606 3020
 F +49 37606 30222
info@kobragroup.com
www.kobragroup.com