

Murs de soutènement en L : Lithonplus mise sur de nouveaux processus de production

Grâce à un nouveau processus de production breveté et à l'invention de « l'angle de système L-TEC », la société Lithonplus Steinmanufaktur a réussi pour la première fois à réaliser une production industrielle de grands murs de soutènement en L aux avantages impressionnants : ils présentent une surface lisse de coffrage et garantissent une plus grande facilité de transport, de levage et de mise en place. Il aura fallu cinq ans à la société pour développer ces nouvelles méthodes de fabrication, mises en œuvre avec succès en collaboration avec les spécialistes de la construction de machines et d'installations pour l'industrie des éléments préfabriqués en béton, Ebawe Anlagentechnik GmbH et Tecnom SpA – deux entreprises de Progress Group.

Plus de 100 ans d'expérience dans le béton

La société Lithonplus Steinmanufaktur, dont le siège se situe à Lingenfeld (Rhénanie-Palatinat), est une filiale de HeidelbergCement AG et Schwenk KG. Forte d'une expérience de plus d'un siècle, l'entreprise regroupe les activités traditionnelles du domaine des produits en béton depuis 2004. Sur ses 16 sites répartis à travers l'Allemagne, la société produit et distribue une large gamme de produits en béton de haute qualité pour la conception de voies, places, terrasses, entrées et de façade de jardins autour de votre maison. Une équipe de 600 collaboratrices et collaborateurs réalise un chiffre d'affaires annuel supérieur à 120 millions d'euros.

La philosophie du succès

Au-delà de notre grande passion pour le béton, la fabrication de produits de première qualité et l'écoute attentive des besoins de nos clients se trouvent au cœur de la philosophie du succès des dernières années.

Jürgen Rust, chef du département pour les murs de soutènement en L chez Lithonplus déclare : « À nos yeux, le béton est synonyme d'une liberté de conception illimitée et d'une diversité infinie de formes et de couleurs. Jongler avec cette grande marge de liberté et la transposer avec beaucoup

d'imagination dans des lignes de produits convaincantes, c'est là toute notre passion. » Une orientation client marquée est au centre de toutes les activités : « Notre but est la satisfaction et la fidélisation durable de la clientèle. Nous souhaitons atteindre cet objectif grâce à des produits convaincants, des processus sans faille et la mise en œuvre systématique de toutes les exigences. » La fabrication de produits haut de gamme constitue l'un des principaux critères dans ce contexte. « Les produits sont fabriqués avec des installations modernes équipées de techniques de pointe », résume M. Rust.

L'innovant angle de système L-TEC

La volonté de mettre en œuvre les exigences élevées de l'entreprise dans le domaine du développement et de la production de grands murs de soutènement en L requérait un haut degré d'innovation – comme s'en souviennent Gregory Trautmann et Wilfried Polle, tous les directeurs chez Lithonplus : « Il aura fallu cinq ans pour développer cette installation innovante conçue pour la fabrication optimisée d'éléments en béton de haute qualité. » L'objectif était de trouver une solution alternative automatisée à la fabrication manuelle traditionnelle de murs de soutènement en L, également connus sous le nom « système d'angle ». Par ailleurs, les murs de soutènement en L universels devaient revêtir une qualité de béton apparent (à l'exception de la face d'appui) et, contrairement aux méthodes de fabrication traditionnelles, ne présenter aucune conicité. Après un long travail de développement avec

des planificateurs et utilisateurs, les résultats parlent d'eux-mêmes. Le développement de système d'angle L-TEC a permis d'atteindre tous les objectifs et de réaliser d'autres nouveautés :

Facilité de manipulation

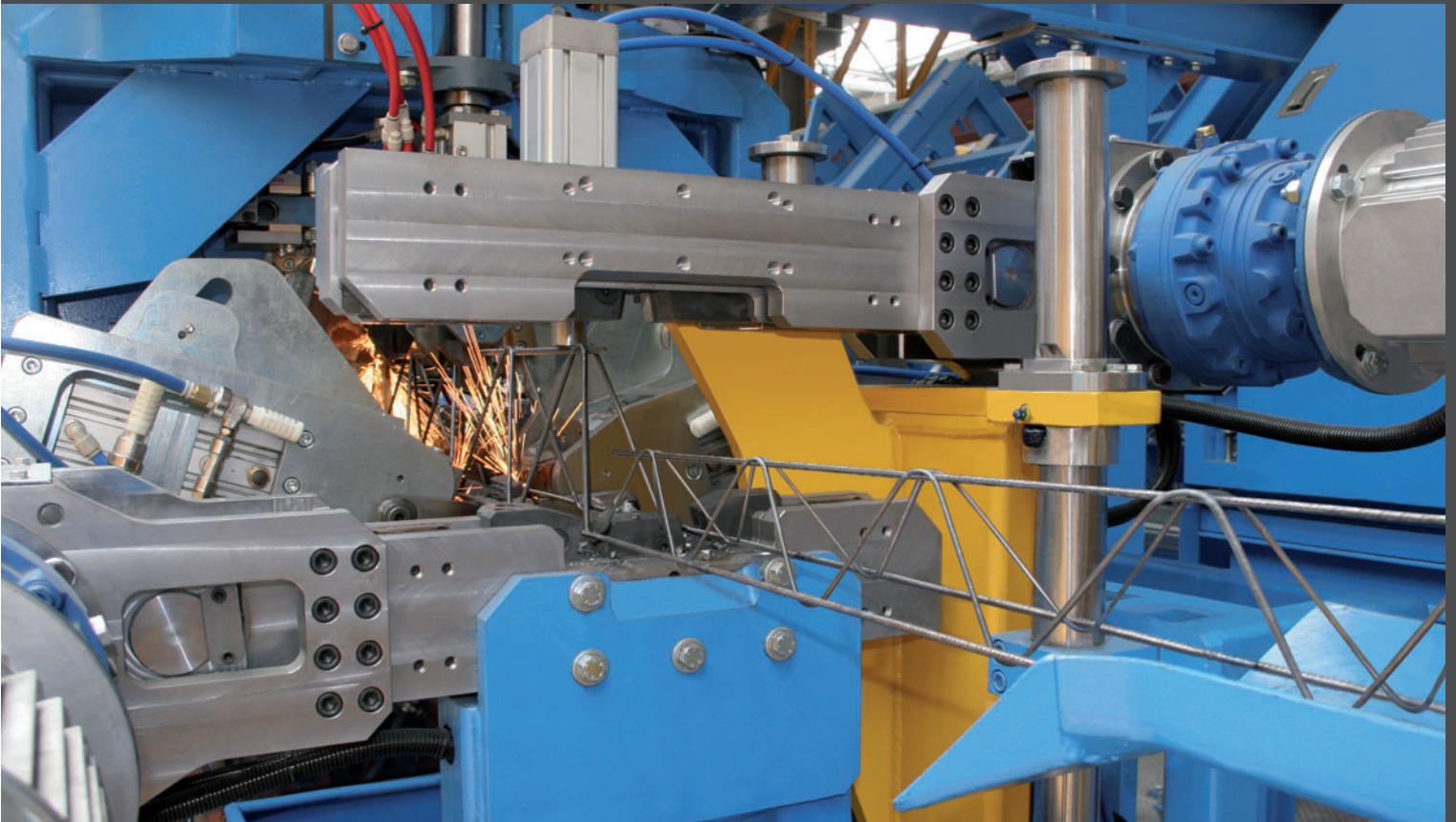
L'astuce réside dans la suspension du mur de soutènement en L, au niveau du centre de gravité. Le mur de soutènement



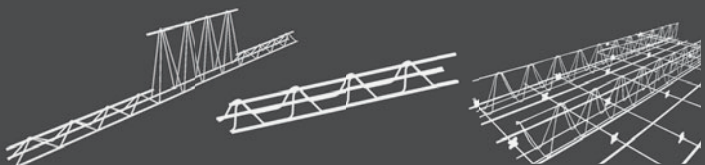
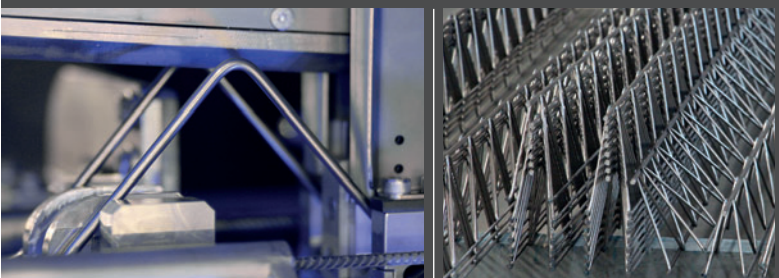
Jürgen Rust, chef du département pour les murs de soutènement en L chez Lithonplus, est très satisfait du nouvel système d'angle L-TEC et de l'installation de production hautement automatisée

progress

Maschinen & Automation



Machines pour la production de raidisseurs



L'installation de soudage de raidisseurs offre:

- haute flexibilité
- automatisation
- aucune chute d'acier

La VGA Versa permet la production flexible de raidisseurs selon vos commandes en juste-à-temps.

Avec son changement de hauteur complètement automatique, la machine peut s'intégrer parfaitement dans votre usine de préfabrication.

Stande 98, hall 6!
23.04. - 28.04.2018

Intermat

www.paris.intermatconstruction.com
Paris - France

Progress Maschinen & Automation AG

Julius-Durst-Str. 100

I-39042 Brixen

Tel. +39 0472 979 100

info@progress-m.com

www.progress-m.com

PROGRESS GROUP



Grâce à la nouvelle installation de production, les types les plus divers de murs de soutènement en L de haute qualité peuvent être produits très rapidement.

en L s'équilibre ainsi automatiquement pendant la manipulation et peut être soulevé et transporté beaucoup plus facilement que d'habitude. L'installation manuelle sur la fondation est plus rapide, dans la mesure où elle permet d'éviter l'éprouvant travail d'alignement et d'ajustement.

Qualité de béton apparent optimale SB 4

Les murs de soutènement en L offrent une qualité de béton apparent optimale - classe de béton apparent 4. Les angles de système L-TEC convainquent également en tant qu'atout esthétique et se révèlent intéressants pour de plus vastes domaines d'application - par ex. comme séparation de paroi visible sur les deux faces.

Façonnage impeccable

La conicité du coffrage appartient au passé. Les angles de système L-TEC présentent une largeur constante sur toute leur hauteur. Les murs de soutènement en L juxtaposés possèdent un espacement des joints continu de haut en bas. Les chanfreins périphériques sont réduits et de même dimension. La formation d'un joint simulé pour des éléments de 99 cm de large a été délibérément omise.

Idéal pour les aires de circulation avec utilisation d'agent de déverglage

Les angles de système L-TEC sont conformes à la classe d'exposition XF4 et sont donc adaptés aux applications où il faut s'attendre à une contrainte en raison de l'utilisation d'un agent de déverglage. Cette norme garantit une sécurité de



En collaboration avec les entreprises partenaires EBAWE Anlagentechnik GmbH et Tecnocom Spa, Lithonplus a développé un carrousel à palettes hautement spécialisé dans la fabrication de murs de soutènement en L

planification et d'exécution pour toutes les conditions environnantes. D'autre part, la classe d'exposition XF4 est prescrite dans le cadre de la réalisation d'aires de circulation.

Des produits de qualité grâce à une technologie de production automatisée

En tant que partenaire pour le développement d'un système de production hautement automatisé du nouvel angle de système L-TEC, Lithonplus a misé sur une collaboration avec Ebawe Anlagentechnik GmbH et Tecnocom Spa - deux entreprises de Progress Group - après une évaluation longue et approfondie de différents constructeurs de machines et d'installations.

Les deux partenaires de production de murs de soutènement en L ont, pour la première fois, développé un carrousel à palettes spécialement adapté aux besoins de Lithonplus, ainsi que des moules de coffrage spéciaux permettant la production de murs de soutènement en L très divers - d'une longueur de 49 ou 99 cm, d'une hauteur comprise entre 55 et 305 cm et sans la conicité habituelle des éléments.

Un processus de production sur mesure à sept étapes a permis l'automatisation optimale de la fabrication de ce nouveau système d'angle. Après le nettoyage et la lubrification des coffrages spéciaux, le processus de bétonnage est exécuté de façon totalement automatisée à l'aide d'un contrôleur de la quantité de remplissage, ainsi que d'un distributeur de béton réglable en hauteur pouvant s'adapter à toutes les hauteurs de coffrage. Plusieurs murs de soutènement en L peuvent ainsi être coulés simultanément.



ECHO PRECAST ENGINEERING

Stande 98, hall 6!
23.04. - 28.04.2018

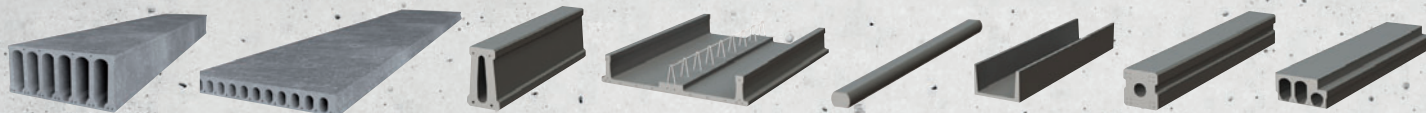
Intermat 2018

www.paris.intermatconstruction.com
Mumbai - India

NOTRE EXPÉRIENCE - LA CLÉ DE VOTRE SUCCÈS

Echo Precast Engineering construit des machines et des équipements destinés à la production d'éléments précontraints en béton.

Notre savoir-faire technique ainsi que notre offre de services complète nous permettent d'avoir une excellente réputation dans le monde entier.



Echo Precast Engineering N.V. Centrum-Zuid 1533 - 3530 Houthalen (BE) Tel +32 11 60 0800 info@echoprecast.com www.echoprecast.com

PROGRESS GROUP



Photo: Lithonplus GmbH & Co. KG

La nouvelle suspension du mur de soutènement en L Lithonplus garantit une facilité de manipulation accrue

Le durcissement des éléments dans une chambre de durcissement spéciale et l'enlèvement des éléments finis dans le processus de fabrication s'effectuent également automatiquement. En plus du travail en deux équipes, le degré élevé d'automatisation permet également à l'entreprise de fonctionner en plusieurs équipes, augmentant ainsi considérablement la capacité tout en réduisant fortement le besoin en personnel et en garantissant une qualité nettement supérieure par rapport aux méthodes de fabrication traditionnelles.

Automatisation grâce au système de contrôle EBOS

Le système de contrôle EBOS forme le nouveau cœur de l'installation et gère toutes les fonctionnalités importantes. Le système dispose également de nombreuses fonctionnalités



Photo: Lithonplus GmbH & Co. KG

À l'avenir, les angles de systèmes L-TEC répondront à des exigences encore plus élevées des clients grâce à leur qualité et à leurs propriétés.

avancées, comme la gestion automatique de la chambre de durcissement, l'impression de rapports et d'analyses de production, l'outil d'analyse GPA (Graphic Performance Analyzer) pour optimiser la production, l'impression d'étiquettes et la gestion des emplacements de stockage.

Évaluation finale

Jürgen Rust, chef du département pour les murs de soutènement en L chez Lithonplus, se montre satisfait du succès remporté par le partenariat entre Lithonplus et les entreprises de PROGRESS GROUP. « Nous avons réussi à créer un produit unique en combinaison avec une installation de production exceptionnelle et hautement automatisée. Jusqu'ici, aucune installation n'avait fabriqué des murs de soutènement en L avec un tel niveau de variété et qualité et à une telle vitesse. Nous considérons donc le développement du marché et notre positionnement comme très positif pour l'avenir. » ■

AUTRES INFORMATIONS



Lithonplus Steinmanufaktur
Lithonplus GmbH & Co. KG
Karl-Lösch-Straße 3, 67360 Lingenfeld, Allemagne
T +49 6344 9490, F +49 6344 9491 25
info@lithonplus.de, www.lithonplus.de



PROGRESS GROUP

EBAWE Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstraße 58, 04838 Eilenburg, Allemagne
T +49 3423 6650, F +49 3423 665200
info@ebawe.de, www.ebawe.de

tecnocom

CONCRETE IN FORM

PROGRESS GROUP

Tecnocom S.p.A.
Via Antonio Zanussi 305, 33100 Udine, Italie
T +39 0432 621222, F +39 0432 621200
info@tecnocom.com, www.tecnocom.com

PROGRESS GROUP

Progress Group GmbH
The Squire 15 Am Flughafen
60549 Frankfurt am Main, Allemagne
T +49 6977 044044
F +49 6977 044045
info@progress-group.info
www.progress-group.info