

KOBRA Formen GmbH, 08485 Lengenfeld, Alemania

Pata individual atornillada – una solución para todos los productos de adoquinado

■ Holger Stichel y Stefanie Schaarschmidt, Kobra Formen GmbH, Alemania

Con el perfeccionamiento de la pata individual atornillada **Singlebolt™**, Kobra Formen GmbH amplía consecuentemente el concepto del molde atornillado para bloques de hormigón con un elemento adicional que, gracias a su construcción, ofrece numerosas ventajas, tanto en el proceso de fabricación de bloques de hormigón como en caso de reparación y mantenimiento.

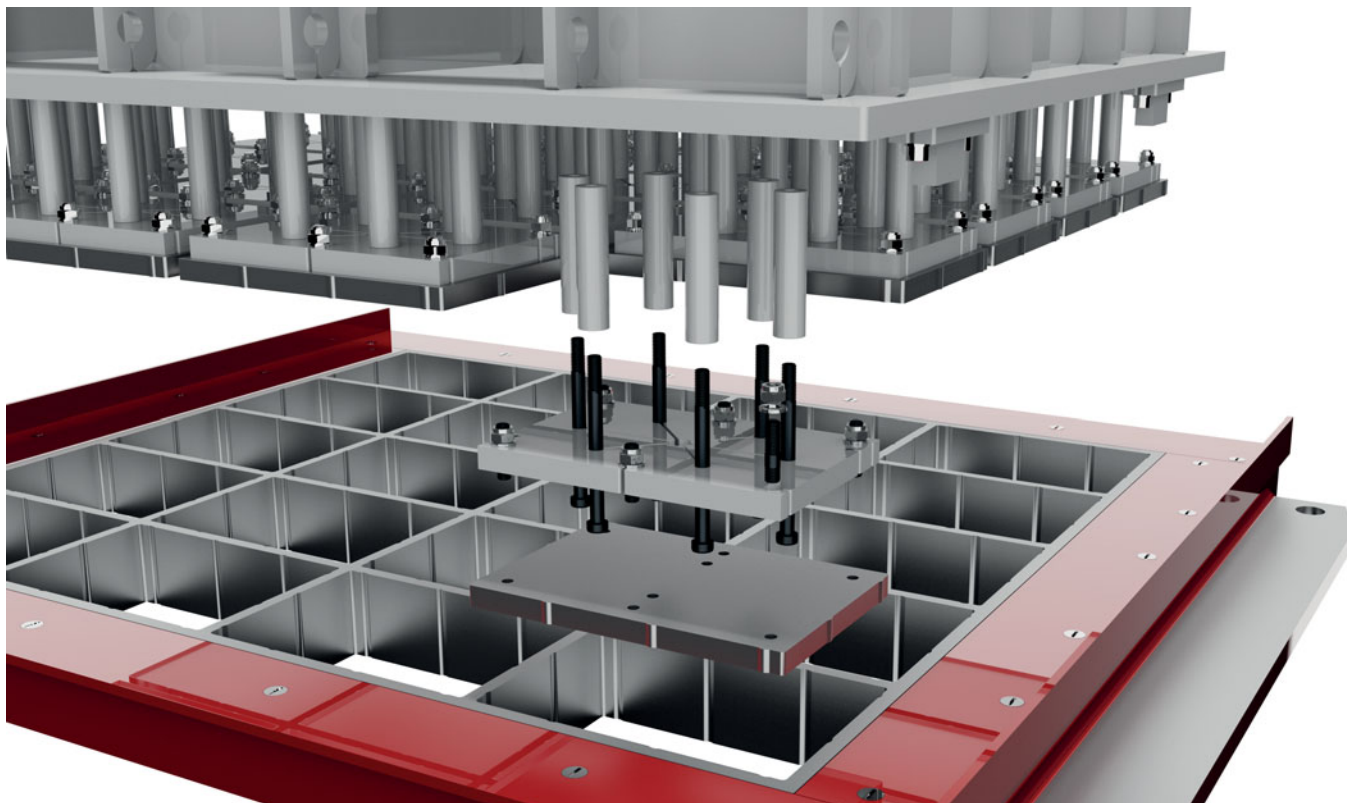
Modo de construcción

El elemento central del **Singlebolt 2™** lo conforman los casquillos redondos dispuestos en paralelo, que en la estructura estándar tienen una longitud de 114 mm. Estos se conectan mediante un tornillo cilíndrico directamente a la placa de atornilladura, así como al sello. De este modo se crea una unión dinámica de carga que, a diferencia de la versión sol-

dada, garantiza una flexibilidad considerablemente mayor. En otras palabras: Durante el proceso de producción existe un riesgo considerablemente menor de fisuras, que representan un patrón de sobrecarga típico en patas soldadas.

Ventajas del Singlebolt 2

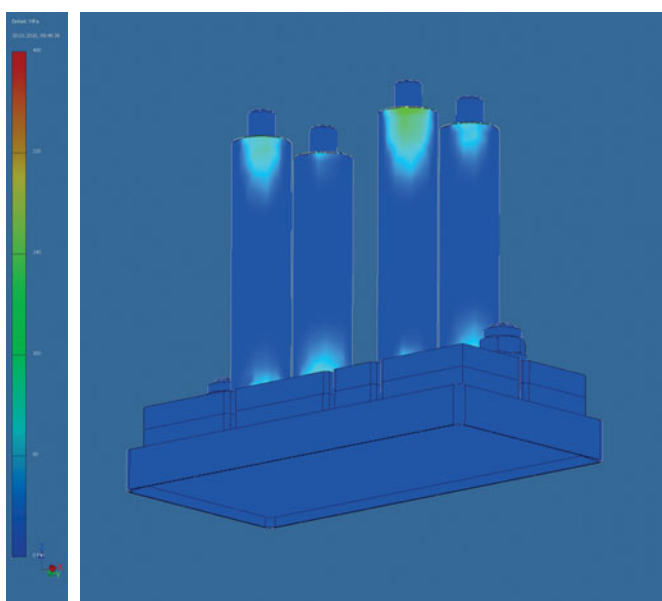
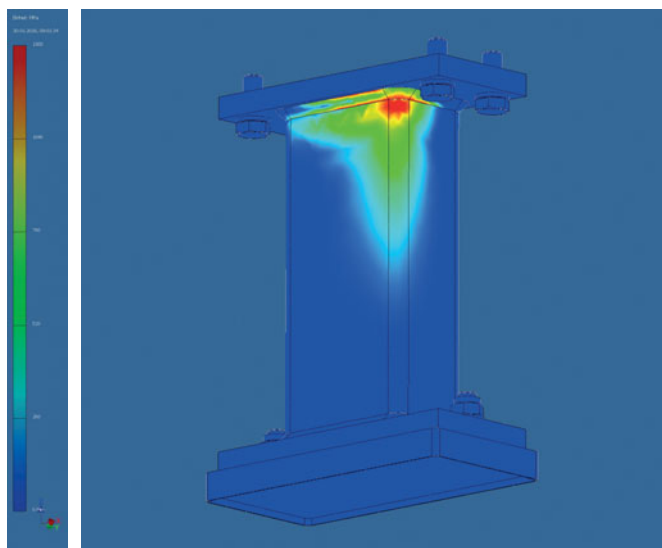
La nueva pata individual se caracteriza por una estabilidad especialmente elevada, que se consigue gracias a la longitud, geometría y disposición de los casquillos de la pata en la parte superior del molde. Gracias a los componentes estandarizados, las piezas normalizadas y de repuesto están disponibles rápidamente, pueden utilizarse para la mayoría de los moldes de adoquines y sustituirse en pocos pasos de montaje. Mediante una simulación MEF (Método de Elementos Finitos), en la que un componente se divide en un número



Vista explosionada del Singlebolt 2 en la parte superior del molde

finito de subzonas y el comportamiento global de una estructura se puede calcular a partir del comportamiento de las subzonas mediante algoritmos definidos, los ingenieros de Kobra ya calcularon durante la fase de desarrollo de la nueva pata individual las cargas que se producen en el proceso de aplicación, para optimizar con los resultados obtenidos la construcción completa. Las pruebas prácticas han confirmado ampliamente los resultados teóricos. Se han realizado mejoras, por ejemplo, en la disposición de los casquillos redondos en dirección de producción para facilitar su desmontaje y montaje. Gracias a la facilidad de manipulación, esto ofrece grandes ventajas, especialmente a los usuarios que realizan el montaje por cuenta propia.

Además, también se realizó una comparación entre la anterior versión constructiva y Singlebolt 2. Las típicas fisuras que aparecían en el antiguo diseño ya no se aprecian en la nueva construcción perfeccionada. Esto no solo se debe a la ausencia de cordones de soldadura, sino también a la longitud de los casquillos redondos antes mencionada. Una pata corta



Comparación de las variantes constructivas Singlebolt mediante una simulación con el método de elementos finitos



Las personas hacen los moldes

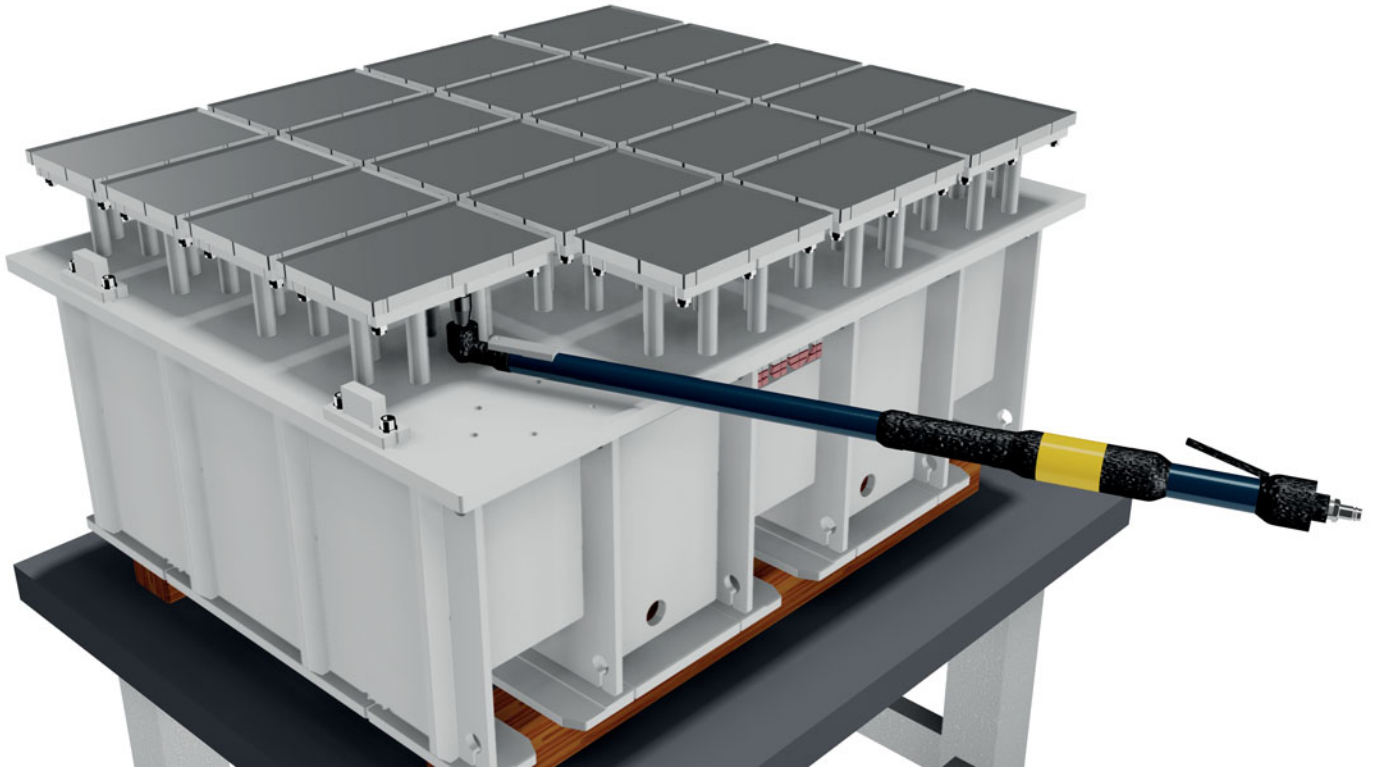


Juergen Flehmig
[endurecimiento]

NOSOTROS SOMOS KOBRA.

Somos líder mundial en moldes para la industria de prefabricados de hormigón. Pero moldes excelentes solo pueden ser fabricados por colaboradores excelentes. ¿Cómo? Eso relatan aquí:





Atornillador para el montaje y desmontaje de las patas individuales

con una distribución homogénea de la presión da como resultado una mayor capacidad de carga dinámica y, por lo tanto, una alta durabilidad, lo que genera un alto valor añadido para los grupos reutilizables.

Herramientas

En caso de reparación o mantenimiento, los grupos de patas múltiples o individuales pueden ser sustituidos directamente en la fábrica de bloques de hormigón y montados por cuenta propia. A través de Kobra se puede adquirir un atornillador angular adecuado, que se puede utilizar para todos los moldes de adoquines. Esto es posible mediante modificaciones especiales del atornillador, que también se pueden solicitar a Kobra e incluyen la extensión del mango, así como la conversión de la cabeza del atornillador. El equipo de ventas de Kobra estará encantado de proporcionarle más información sobre la adquisición y la ampliación funcional del atornillador angular.

Kobra ofrece cursos de formación específicos para el cliente sobre la tecnología y el mantenimiento de los moldes, que tratan específicamente las propiedades constructivas de los moldes de bloques de hormigón, así como la sustitución de piezas de recambio y piezas de desgaste. Ya es práctica habitual organizar talleres a petición, tanto en la central empresarial de Kobra en Lengenfeld, como en la planta de bloques de hormigón. Estos se pueden acordar con el equipo de servicios de Kobra en cualquier momento del año.



Kobra patrocinó la posibilidad de descarga gratuita del archivo pdf de este artículo para todos los lectores de PHI. Visite la página web www.cpi-worldwide.com/channels/kobra o escanee el código QR con su smartphone para acceder directamente a esta página web.



MÁS INFORMACIÓN



Kobra Formen GmbH
 Plohnbachstraße 1
 08485 Lengenfeld, Alemania
 T +49 37606 3020
 F +49 37606 30222
info@kobragroup.com
www.kobragroup.com