

Topwerk Hess Group GmbH, 57299 Burbach-Wahlbach, Alemania

Viastein inaugura una nueva planta en el este de Hungría

Viastein Kft. es una empresa del grupo empresarial Bayer Construct en Hungría, que se encuentra al 100% en manos húngaras. Fue fundada en el año 2002. Su sector de actividad se centra en la obra bruta industrial, pero además participa en proyectos de ingeniería civil e hidráulica. En 2007 se inauguró la primera planta de adoquines de hormigón bajo el nombre de Viastein en Chichis, cerca de Brasov. La planta cuenta con una instalación completa RH1500 de Hess Group. Actualmente, en el mismo emplazamiento se encuentra también la empresa Viarock. Esta opera su propia explotación minera de materias primas para la industria de materiales de construcción.

Dado que la economía húngara ha evolucionado muy positivamente en los últimos años, el propietario y director ejecutivo del grupo empresarial Attila Balázs y su hermano László Balázs decidieron en 2016 construir una nueva planta para la producción de productos de hormigón en el este de Hungría. En un nuevo parque industrial cerca de Biharkeresz-

tes en el este de Hungría, se construyó una planta de hormigón completamente nueva en un terreno sin urbanizar.

Ya que la empresa Viastein se encontraba plenamente satisfecha con la primera instalación de bloques de hormigón, rápidamente se decidió solicitar la nueva instalación también a Hess Group, un miembro del grupo Topwerk. A raíz de este proyecto se construyó en 2017 una de las plantas de hormigón más modernas de Europa.

Para la producción de hormigón se instalaron una mezcladora de hormigón Hess SM 2250 para el hormigón monocapa y una mezcladora de hormigón Hess SM 400 para el hormigón bicapa. Estas se alimentan con materias primas procedentes de dos instalaciones separadas de silos en línea a través de cintas de pesaje y elevadores inclinados.

Entre las características especiales de la serie de mezcladoras SM se encuentran:

- Sistemas de accionamiento separados para cada estrella de mezcla y disco de herramientas



Para la producción de hormigón se instalaron una mezcladora de hormigón Hess SM 2250 para el hormigón monocapa y una mezcladora de hormigón Hess SM 400 para el hormigón bicapa.

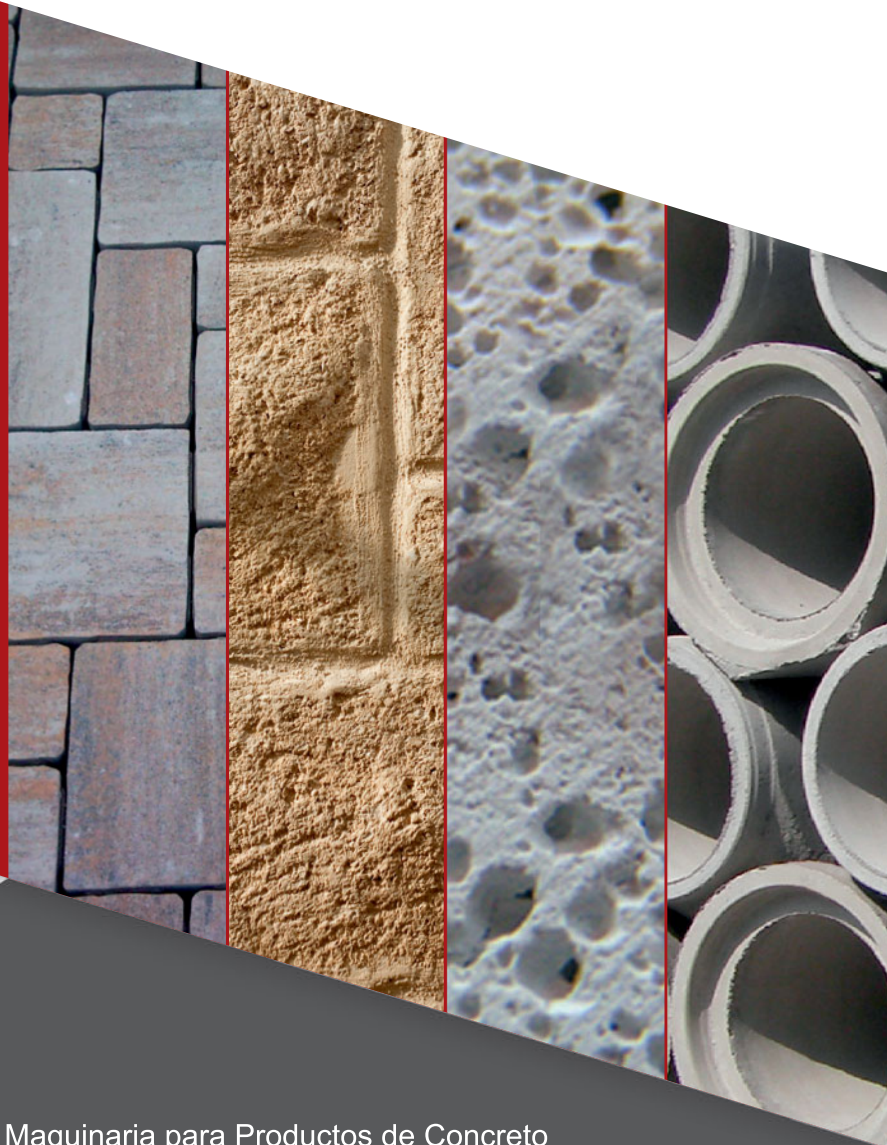


El corazón de la instalación es la máquina de alto rendimiento RH 1500 MVA



Soluciones completas integrales

Soluciones de sistema innovadoras y competencia en técnica de procesos en la industria del hormigón para productos que se diferencian, reducidos tiempos de parada y de mantenimiento y mínimos desechos. Convincientes a nivel internacional.



Maquinaria para Productos de Concreto
Plantas de hormigón | Sistemas de Transporte y Manejo
Prensas hermeticas rotativas | Instalaciones de acabados | Maquinaria para tubos y anillos de pozos | Maquinaria para productos para infraestructura | Plantas de hormigón celular



El control de la RH 1500 MVA está equipado con una gran pantalla táctil.

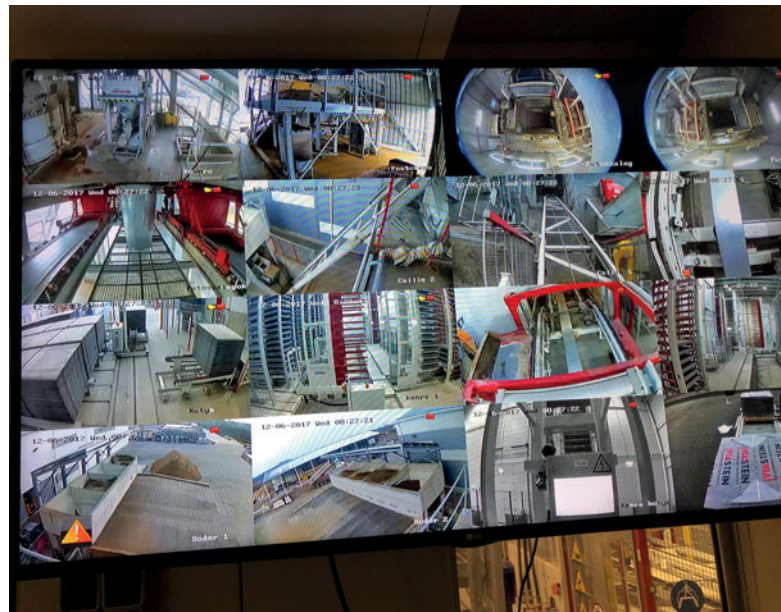
- Dosificación especial de agua para minimizar la suciedad
- Adición de cemento mediante tornillo sin fin en la zona inferior de la mezcladora
- Intensidad de mezcla muy elevada

El sistema de dosificación de colorante fue suministrado por la empresa Würschum y el sistema de control de la instalación mezcladora por la empresa Sauter.

El material es transportado a los silos de la máquina de producción de bloques a través de cintas anchas y planas. Para un llenado óptimo de los silos de la máquina, las cintas se



Gracias a un dispositivo de lavado de nuevo desarrollo de Hess Group, es posible realizar un acabado de los productos directamente en el lado húmedo.



Toda la producción puede ser supervisada centralmente a través de numerosas cámaras.

pueden desplazar horizontalmente y están reguladas por frecuencia.

Máquina de alto rendimiento RH 1500 MVA

El corazón de la instalación es la máquina de alto rendimiento RH 1500 MVA. En esta máquina se reflejan los últimos desarrollos tecnológicos de la empresa Hess.

Una de las características especiales es el sistema hidráulico de alto rendimiento en la versión M, donde los controles de posición se encargan del posicionamiento del molde, contra-



Con el dispositivo de comprobación de hormigón Qavertec se puede determinar directamente la calidad de los productos fabricados.

molde y carro de llenado. De este modo se consiguen secuencias de movimiento armónicas que pueden superponerse. El Variotronic de Hess con vibradores de baño de aceite, patentado en los años 90, garantiza una excelente compactación de los productos con un bajo consumo de energía. Gracias al rodillo de alisado integrado en el carro de llenado se evita el efecto de «cavado» y, por tanto, se pueden utilizar mezclas muy húmedas del hormigón bicapa, incluso para productos de gran superficie. En la mayoría de los casos, gracias a esta instalación ya no se requiere una basculación del carro de llenado, dado que el hormigón se vierte de forma uniforme en el molde.

Para el hormigón monocapa y el hormigón bicapa se encuentran instalados dispositivos Colormix, para poder fabricar productos con matices cromáticos.

La máquina está situada en una cabina insonorizada con aspiración de polvo. Junto a esta se encuentra la cabina del operador y sobre ella la cabina para los armarios de distribución. La unidad hidráulica también se encuentra alojada en una cabina. Todas las cabinas y la instalación de aspiración fueron suministradas por Rotho.




El tamaño de bandeja para la máquina es de 1400 mm x 1100 mm, pudiéndose fabricar productos de 25 mm a 500 mm de altura. Se emplean las bandejas Wasa Uniplast Ultra de alta calidad. Los moldes fueron suministrados por Rampf. Tras la compactación y el desmoldeo, los productos son transportados a través de la servo-expulsión de bandejas estándar a los transportadores de correa trapezoidal subsiguientes. Estos transportadores de correa trapezoidal controlados por frecuencia garantizan un transporte muy cuidadoso de los productos hasta la estantería de secado.

Gracias a un dispositivo de lavado de nuevo desarrollo de Hess Group, es posible realizar un acabado de los productos directamente en el lado húmedo. El dispositivo procesa dos capas de productos al mismo tiempo para poder lavar en el



Carro multitorca y estanterías de curado

BANDEJAS ASSYX DuroBOARD®

-  Materia prima de altas prestaciones
-  Procesamiento de alta precisión
-  Servicio pre- y postventa muy competente

Aumente su productividad y la calidad de sus productos.

Aumente su gama de productos!

Con una extraordinaria calidad que permanezca constante por muchos años.

Calidad suprema.

Fiable. Asequible. Buena.



LA BANDEJA QUE RESISTE. LA BANDEJA ASSYX DuroBOARD®. Lo mejor para su producción de prefabricado de hormigón.

ASSYX – Nosotros somos el ORIGINAL.

www.assyx.com

ASSYX GmbH & Co. KG · D-56626 Andernach

Tel: +49(0)2632 - 94 75 10 · Fax: 94 75 111



Transporte del lado seco con dispositivo de empuje de 4 lados

tiempo de ciclo de la máquina. Para el enjuague de los productos se coloca una caja especial de cascada detrás de las boquillas de lavado oscilantes, lo que garantiza una muy buena limpieza de la superficie de los productos.

Con el dispositivo de comprobación de hormigón Qavertec se puede determinar directamente la calidad de los productos fabricados. Los datos se transmiten online a un sistema de orden superior. Los residuos de hormigón y los

productos dañados pueden eliminarse derivándolos a una cubeta a través de un dispositivo de volcado integrado en el recorrido de transporte. Un ascensor de 22 pisos acumula los productos terminados. A continuación son recogidos por el carro multitorca y llevados a la estantería de curado.

La estantería de curado con sistema de circulación de aire también fue suministrada por Rotho y presenta una capacidad para aprox. 6000 bandejas. El sistema de circulación de aire con temperatura y humedad reguladas asegura un curado rápido y uniforme.

Los productos curados son entregados por el carro multitorca a un bastidor de almacenamiento intermedio desplazable. Este asegura que no haya tiempos de espera durante la operación.

En el siguiente descensor, las capas de productos se vuelven a separar y entregar al sistema de transporte por trinquete accionado por servomotores. Este transporta los productos por una estación clasificadora, un dispositivo de empuje de 4 lados y un colocador de lámina cobertora de Cyclop hasta el paletizador de Topwerk. Los accionamientos del paletizador para los movimientos de desplazamiento, elevación y giro son servocontrolados, lo que permite carreras y recorridos óptimos. Las pinzas son movidas por servocilindros eléctricos. Este dispositivo garantiza una sujeción adecuada para cada producto.

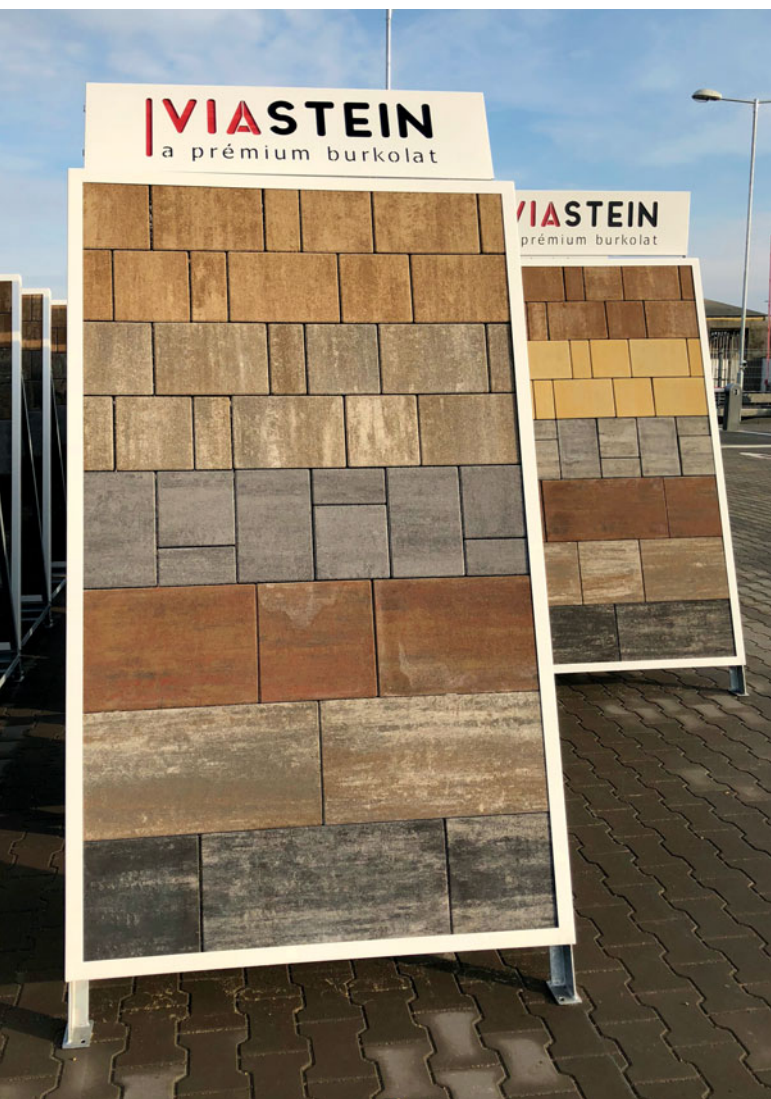
Las bandejas vacías se limpian, giran y apilan de a 30 unidades en un apilador de bandejas. Estas se almacenan con un carro de pilas bandejas de dos partes en un depósito temporal de bandejas o son entregadas directamente al silo de bandejas de la máquina.

Los palets de transporte son empujados a través de un silo de palets hacia una vía de rodillos debajo del paletizador. El paletizador conforma los paquetes de bloques, que luego son transportados a una encapuchadora con funda estirable de la empresa Lachenmeier. Esta enfunda el paquete completo con un film de plástico.

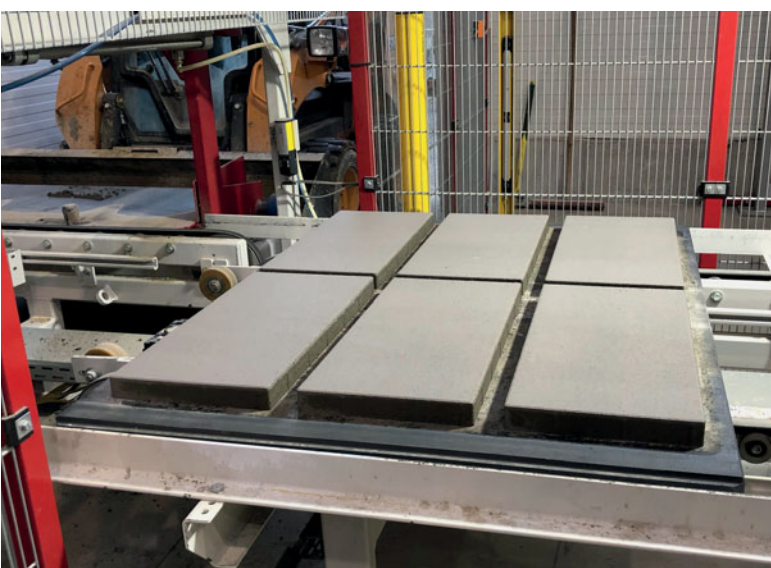
En la siguiente estación se pega automáticamente una etiqueta sobre los paquetes. Esta etiqueta contiene los datos de



Almacén exterior y nave de producción



Viastein fabrica una amplia gama de productos de hormigón de alta calidad



Placas 300x600x40 mm

ENCIENDA LA CALE- FACCIÓN.



LA CALEFACCIÓN DE PIEZAS DE PRESIÓN DE RAMPF

Especialmente para la producción de adoquines y placas de hormigón de alta calidad con superficie exigente, la calefacción de piezas de presión de RAMPF minimiza el pegado del hormigón de blindar en las superficies de las piezas de presión. De ese modo se evitan los puntos fallidos en la piedra y se reduce claramente la tasa de piezas desechadas.

EL RESULTADO:

Una elevada calidad de la piedra con superficie perfecta.



MÁS INFORMACIÓN

VIASTEIN
a prémium burkolat

Viastein Kft.
4110 Biharkeresztes, Ipari Park, Hungría
T +36 54 425 999
info@viastein.hu, www.viastein.hu

TOPWERK
HESS GROUP

HESS Group GmbH
Freier-Grund-Straße 123, 57299 Burbach-Wahlbach, Alemania
T +49 2736 497 60, F +49 2736 497 6620
info@hessgroup.com, www.hessgroup.com

ROTHO

Robert Thomas Metall- und Elektrowerke GmbH & Co. KG
Hellerstraße 6, 57290 Neunkirchen, Alemania
T +49 2735 7880, F +49 2735 788559
sales@rotho.de, www.rotho.de

WASA Competence
Leadership.

WASA AG
Europaplatz 4, 64293 Darmstadt, Alemania
T +49 6151 7808500, F +49 6151 7808549
info@wasa-technologies.com, www.wasa-technologies.com

RAMPF
SINCE 1926

Rampf Formen GmbH
Altheimer Straße 1, 89604 Allmendingen, Alemania
T +49 7391 5050, F +49 7391 505142
info@rampf.de, www.rampf.com

QAVERTec
GmbH

QAVERTec GmbH
Lise-Meitner-Str. 2, 24941 Flensburg, Alemania
T +49 461 7071840, F +49 461 7071845
info@qavertec.com, www.qavertec.com

SAUTER GMBH
Elektrotechnik - Automation

Sauter GmbH
Elektrotechnik - Automation
Untere Mühlewiesen 14
79793 Wutöschingen - Degernau, Alemania
T +49 7746 92300, F +49 7746 923040
info@sauter-gmbh.de, www.sauter-gmbh.de



Placa 1000x1000x100 mm

producción más importantes, como el fabricante, el nombre del producto, la fecha de fabricación, DIN, etc. Además, en esta etiqueta también se imprime un código de barras. Este código de barras contiene información adicional. Las carretillas elevadoras están equipadas con un escáner que lee estos códigos de barras. Esto proporciona a los conductores de carretillas elevadoras información sobre el lugar de almacenamiento en las instalaciones de la empresa.

Gracias a la etiqueta adhesiva con código de barras del paquete de bloques, Viastein también tiene acceso en cualquier momento a todos los parámetros de producción esenciales, como por ejemplo, composición de la mezcla, relación a/c, datos del producto como las alturas de los bloques, resistencias, tiempos de curado, etc.

Para el control y la visualización se emplean sistemas Siemens S7 y Siemens WinCC. Con las estadísticas de producción y control integradas, todos los datos importantes de la instalación de dosificación, instalación mezcladora, equipo de lavado, dispositivo de comprobación de hormigón, cámara de secado y el embalaje se transfieren online al sistema ERP de orden superior Navision de Siemens. Esto asegura un control de calidad integral en cualquier momento. ■



TOPWERK patrocinó la posibilidad de descarga gratuita del archivo pdf de este artículo para todos los lectores de PHI. Visite la página web www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk o escanee el código QR con su smartphone para acceder directamente a esta página web.

