Progress Group GmbH, 60549 Frankfurt am Main, Deutschland

Lithonplus setzt bei der Herstellung von Mauerscheiben auf neues Produktionsverfahren

Dank eines neu patentierten Herstellungsverfahrens ist der Lithonplus Steinmanufaktur mit der Erfindung des „L-Tec-Systemwinkels" erstmalig die industrielle Produktion großer Mauerscheiben mit beeindruckenden Vorteilen gelungen: Diese sind rundum schalungsglatt, wesentlich leichter zu transportieren, abzuheben und aufzustellen. Fünf Jahre brauchte das Unternehmen zur Entwicklung dieser neuen Herstellungsmethode, die es zusammen mit den Maschinen- und Anlagenbauspezialisten für die Betonfertigteilindustrie Ebawe Anlagentechnik GmbH und Tecnocom Spa, beides Unternehmen der Progress Group, erfolgreich umsetzte.

Mehr als 100 Jahre Betonerfahrung

Die Lithonplus Steinmanufaktur mit Sitz im rheinland-pfälzischen Lingenfeld ist ein Tochterunternehmen der HeidelbergCement AG und der Schwenk KG. Das Unternehmen bündelt seit dem Jahr 2004 deren traditionsreiche Aktivitäten im Bereich der Betonprodukte und blickt auf eine mehr als 100-jährige Erfahrung zurück. An deutschlandweit 16 Standorten produziert und vertreibt das Unternehmen ein umfangreiches Sortiment an hochwertigen Betonprodukten für die Gestaltung von Wegen, Plätzen, Terrassen, Einfahrten und Vorgärten rund um das Haus. Ein Team von 600 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern erwirtschaftet einen Jahresumsatz von mehr als 120 Millionen Euro.

Jürgen Rust, Bereichsleiter für Mauerscheiben bei der Lithonplus Steinmanufaktur, ist sehr zufrieden mit dem neuen L-Tec-Systemwinkel und der hochautomatisierten Produktionsanlage.

Mit der richtigen Philosophie zum Erfolg

Neben einer ausgeprägten Leidenschaft für Beton steht im Fokus der Erfolgsphilosophie der vergangenen Jahre die Herstellung qualitativ hochwertiger Produkte und ein hohes Maß an Kundenorientierung.

Jürgen Rust, Bereichsleiter für Mauerscheiben bei Lithonplus führt aus: „Beton bedeutet für uns grenzenlose Gestaltungsfreiheit und großer Facettenreichtum durch unendliche Formen und Farbmöglichkeiten. Diese Freiräume zu nutzen und mit Phantasie in überzeugende Produktlinien zu übertragen, ist unsere Passion." Im Mittelpunkt allen Handelns steht dabei eine strikte Kundenorientierung: „Unser Ziel ist eine ausgesprochene Kundenzufriedenheit und eine langjährige Kundenbindung. Dieses möchten wir mit überzeugenden Produkten, reibungslosen Abläufen und einer kompromisslosen Umsetzung aller Anforderungen erreichen." Eines der wichtigsten Kriterien in diesem Zusammenhang ist die Herstellung qualitativ hochwertiger Produkte. „Die maschinell gefertigten Produkte entstehen daher in modernen Anlagen mit der neuesten Technik," resümiert Rust.

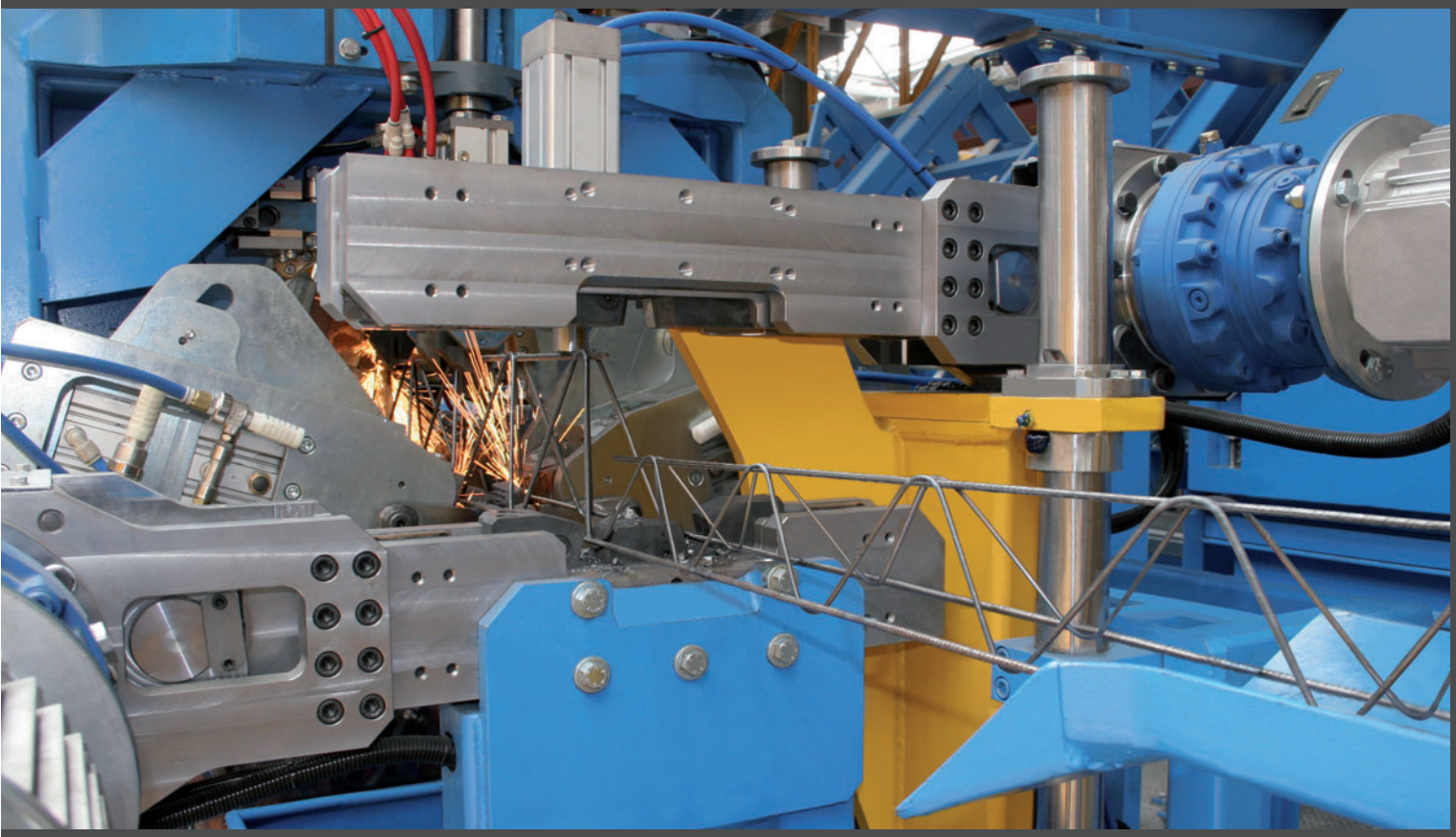
Der innovative L-TEC-Systemwinkel

Der Wunsch, diese hohen Ansprüche des Unternehmens auch im Bereich der Entwicklung und Produktion großer Mauerscheiben umzusetzen, erforderte von dem Unternehmen ein hohes Maß an Innovationskraft, wie sich Gregory Trautmann und Wilfried Polle, beide Geschäftsführer bei Lithonplus, erinnern: „Fünf Jahre hat es gedauert, um die innovative Anlage für die optimierte Fertigung von hochwertigen Betonelementen zu entwickeln." Ziel war es, eine automatisierte Alternative zur traditionell manuellen Fertigung von Mauerscheiben, oft auch als Winkelstützen oder Systemwinkel bekannt, zu finden. Darüber hinaus sollten die universell einsetzbaren Mauerscheiben bis auf ihre Standseite rundum Sichtbetonqualität zeigen und – im Gegensatz zu herkömmlichen Herstellungsmethoden – keine Konizität aufweisen. Das Ergebnis kann sich nach langer Entwicklungsarbeit mit Planern und Produktanwendern gleichermaßen sehen lassen. Mit der Entwicklung des L-Tec-Systemwinkels gelang die Verwirklichung all dieser Zielsetzungen sowie weiterer Neuerungen:

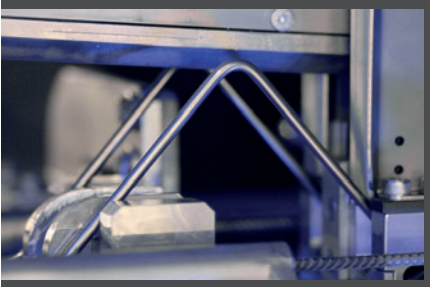
Leichtes und unkompliziertes Handling

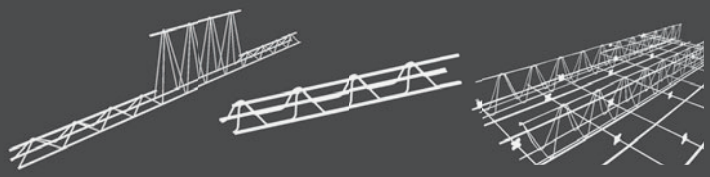
Der Trick liegt in der Aufhängung der Mauerscheibe, die im Schwerpunkt platziert ist. Hierdurch balanciert sich die Mau-

progress
Maschinen & Automation



Gitterträgerschweißanlagen





Die neueste Generation der Gitterträgerfertigung ist:

- flexibel
- vollautomatisch
- verschnittfrei

Die VGA Versa dient der flexiblen Fertigung von Gitterträgern und produziert Ihre Aufträge just-in-time und vollautomatisch.

Die Anlage bietet zudem automatische Höhenverstellung der Gitterträger sowie eine optimale Integration in Ihr Fertigungskonzept.

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Str. 100
I-39042 Brixen info@progress-m.com
Tel. +39 0472 979 100 www.progress-m.com

PROGRESS GROUP

Dank der neuen Produktionsanlage können die unterschiedlichsten Mauerscheiben-Typen in kurzer Zeit und hoher Qualität produziert werden.

Zusammen mit den Partnerunternehmen EBAWE Anlagentechnik GmbH und Tecnocom Spa entwickelte Lithonplus eine hochspezialisierte Umlaufanlage zur Herstellung von Mauerscheiben.

erscheibe beim Handling automatisch aus und lässt sich deutlich leichter als gewöhnlich abheben und transportieren. Das Absetzen ins Fundament geht schneller von der Hand, da kraftraubendes Ausrichten und Aussteuern weitestgehend vermieden wird.

Höchste Sichtbetonqualität SB 4 rundum

Die höchste Sichtbetonqualität, Sichtbetonklasse 4, wird bei den Mauerscheiben rundum erreicht. L-TEC-Systemwinkel überzeugen somit auch als optisches Highlight und werden für erweiterte Anwendungsbereiche, z. B. als beidseitig sichtbare Mauerabtrennung, interessant.

Einwandfreie Formgebung

Die schalungsbedingte Konizität gehört der Vergangenheit an. L-Tec-Systemwinkel weisen über ihre Höhe eine konstante Breite auf. Nebeneinanderstehende Mauerscheiben haben von oben nach unten durchgehend den gleichen Fugenabstand. Die umlaufenden Fasen sind reduziert und größengleich. Auf die Ausbildung einer Scheinfuge bei 99 cm breiten Elementen wurde bewusst verzichtet.

Ideal für Verkehrsflächen mit Taumitteleinsatz

L-TEC-Systemwinkel erfüllen die Expositionsklasse XF4, wodurch sie für Anwendungen, bei denen mit Beanspruchung durch Taumittel zu rechnen ist, geeignet sind. Dieser Standard schafft Planungs- und Ausführungssicherheit für alle Umgebungsbedingungen.

Qualitätsprodukte durch automatisierte Produktionstechnologie

Als Partner für die Entwicklung eines hochautomatisierten Produktionssystems zur Herstellung des neuen L-TEC Systemwinkels entschied sich Lithonplus nach langer und sorgfältiger Prüfung diverser Maschinen- und Anlagenbauer zur Zusammenarbeit mit Ebawe Anlagentechnik GmbH und Tecnocom Spa, beides Unternehmen der Progress Group.

Erstmalig entwickelten die beiden Partner zur Produktion von Winkelstützen eine speziell auf die Bedürfnisse von Lithonplus abgestimmte Umlaufanlage in Kombination mit Spezialschalungsformen, durch die die Produktion unterschiedlichster Winkelstützen mit einer Länge von 49 cm oder 99 cm und mit einer Höhe zwischen 55 cm und 305 cm ohne die herkömmliche Konizität der Elemente möglich wurde.

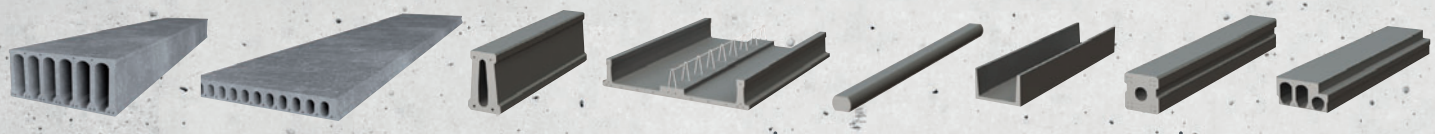
Dank eines maßgeschneiderten siebenstufigen Produktionsprozesses gelang es, die Herstellung der neuen Systemwinkel weitestgehend zu automatisieren. Nach dem Reinigen und Ölen der Spezialschalungen erfolgt der Betonierprozess komplett automatisiert mit Hilfe einer Füllmengenüberwachung sowie einem höhenverstellbaren Betonverteiler, der sich auf die unterschiedlichen Schalungshöhen individuell anpassen kann, werden mehrere Mauerscheiben gleichzeitig betoniert

Auch das Härten der Elemente in einer speziellen Härtekammer sowie die Entnahme der fertigen Teile aus dem Fertigungsprozess erfolgen automatisch. Der hohe Automatisierungsgrad ermöglicht dem Unternehmen einen Mehrschichtbetrieb und sorgt somit für eine erhebliche Kapazitätssteige-

ECHO PRECAST ENGINEERING

UNSERE ERFAHRUNG - IHR SCHLÜSSEL ZUM ERFOLG

Echo Precast Engineering konstruiert Maschinen und Ausrüstungen zur Herstellung von vorgespannten Betonelementen.
Unser Know-how sowie unsere Serviceleistungen haben uns weltweit bekannt gemacht.



Echo Precast Engineering N.V. Centrum-Zuid 1533 - 3530 Houthalen (BE) Tel +32 11 60 0800 info@echoprecast.com www.echoprecast.com

PROGRESS GROUP

Photo: Lithonplus GmbH & Co. KG

Die neue Aufhängung der Lithonplus Mauerscheibe ermöglicht ein noch leichteres und unkomplizierteres Handling.

rung bei wesentlich geringerem Personalaufwand und deutlich höherer Qualität im Vergleich zu traditionellen Fertigungsmethoden.

Automatisierung durch das EBOS Leitsystem

Das EBOS Leitsystem ist das neue Herzstück der Anlage und verwaltet alle wichtigen Funktionen. Auch verfügt das System zudem über zahlreiche erweiterte Fähigkeiten, wie die automatische Verwaltung der Härtekammer, den Ausdruck von Berichten und Produktionsanalysen, den Graphic Performance Analyzer zur weiteren Optimierung der Produktion, das Drucken von Etiketten sowie das Verwalten des Lagerplatzes.

Photo: Lithonplus GmbH & Co. KG

Aufgrund ihrer Qualität und Eigenschaften können die L-Tec Systemwinkel künftig noch höheren Kundenansprüchen gerecht werden.

Abschließende Bewertung

Jürgen Rust, Bereichsleiter für Mauerscheiben bei Lithonplus, zeigt sich zufrieden über die partnerschaftlich erarbeiteten Erfolge zwischen Lithonplus und den Unternehmen der PROGRESS GROUP. „Es ist uns gelungen, ein einzigartiges Produkt in Kombination mit einer außergewöhnlichen hochautomatisierten Produktionsanlage zu schaffen. Noch nie konnten Mauerscheiben in einer solchen Vielfalt, Qualität und Geschwindigkeit in einer Anlage hergestellt werden. Wir sehen die Entwicklung des Marktes sowie unsere Positionierung darin daher sehr positiv für die Zukunft." ■

WEITERE INFORMATIONEN

Lithonplus Steinmanufaktur
Lithonplus GmbH & Co. KG
Karl-Lösch-Straße 3, 67360 Lingenfeld
T +49 6344 9490, F +49 6344 9491 25
info@lithonplus.de, www.lithonplus.de

EBAWE Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstraße 58, 04838 Eilenburg, Deutschland
T +49 3423 6650, F +49 3423 665200
info@ebawe.de, www.ebawe.de

Tecnocom S.p.A.
Via Antonio Zanussi 305, 33100 Udine, Italien
T +39 0432 621222, F +39 0432 621200
info@tecnocom.com, www.tecnocom.com

Progress Group GmbH
The Squaire 15 Am Flughafen
60549 Frankfurt am Main, Deutschland
T +49 6977 044044
F +49 6977 044045
info@progress-group.info
www.progress.group.info