

Успех благодаря автоматизации: компания Moretta Prefabbricati приобрела установку для производства решетчатых балок

Внедрение строгих стандартов качества и постоянные инвестиции в автоматизацию приносят свои плоды: именно это на практике доказывает производитель ЖБИ из Северной Италии – компания Moretta Prefabbricati, которая смело и стратегически выверенно действует на региональном рынке. В рамках многоэтапной модернизации недавно компания запустила новую полностью автоматическую установку для гибкого производства решетчатых балок. Работы по разработке и монтажу были выполнены фирмой Progress Maschinen & Automation, многолетним партнером предприятия.

Moretta Prefabbricati, опытный производитель ЖБИ из Ловера в провинции Сондрио на севере Италии, без лишних слов можно считать образцовым предприятием: в то время как многие другие поставщики ЖБИ не справились с кризисом, Moretta удалось укрепить свои позиции в сложных условиях итальянского рынка благодаря высокому качеству продукции и регулярным инвестициям в наращивание автоматизации.



Благодаря последовательной инвестиционной политике и внедрению инновационных разработок компания Moretta Prefabbricati из Ловера в Северной Италии стала образцовым предприятием итальянской промышленности сборного железобетона

Первые ЖБИ в конце 1970-х гг.

Предприятие было основано в 1954 году Элиджио Моретта, отцом нынешнего собственника, и изначально специализировалось на выпуске бетонных блоков и малоформатных бетонных труб. Когда в конце 1970-х гг. в правление пришел Джанмарио Моретта, компания начала изготавливать стеновые панели. Десять лет спустя ассортимент пополнился сборными железобетонными перекрытиями, которые производятся на кантовательных столах.

Повышение производительности в пять раз благодаря циркуляционной линии

2004 год ознаменовался важным событием для компании Moretta Prefabbricati – приобретением циркуляционной установки, которая была потом модернизирована в тесном сотрудничестве с фирмами Ebaawe Anlagentechnik и Progress Maschinen & Automation, входящими в группу компаний Progress Group. Модернизация включала в том числе оснащение новым поворотным устройством и полную замену системы управления. Благодаря этому, суточная выработка выросла с 200 м² до 1000 м². Одновременно с этим, одним из первых в Италии предприятие вывело на рынок систему двойных стеновых панелей.

Опалубочный робот для повышения качества и эффективности

В 2010 году компания купила опалубочный робот типа Form Master фирмы Progress Maschinen & Automation. «Автоматизация этого рабочего процесса способствовала не только существенному ускорению производства и сокращению трудозатрат, но и повышению качества нашей продукции», – Джанмарио Моретта до сих пор находится под большим впечатлением от робота.

Малоэффективные погрузочно-разгрузочные манипуляции с решетчатыми балками

Уже тогда было ясно, каким станет следующий этап модернизации: «На складе решетчатых балок у нас хранилось 11 различных типов балок, подходящих под любые задачи», – объясняет Моретта. Об эффективности такой



Владелец компании Джанмарио Моретта очень доволен плодами сотрудничества с группой Progress Group: «Мы понимаем друг друга с полуслова. Мы ценим надежность и качество машин, а также профессионализм команды»

системы и говорить не приходится. «Нам очень дорого обошлось не только хранение, но также отходы и время, которое тратилось на использование решетчатых балок различной длины в циркуляционной системе».

Полностью автоматическая установка с плавной регулировкой диаметра проволоки и высоты изделия

В связи с этим, Moretta Prefabbricati приняла решение о приобретении установки для сварки решетчатых балок типа VGA Versa фирмы Progress Maschinen & Automation. Эта установка гарантирует гибкое производство решетчатых балок с бухты и оснащена системой плавной регулировки высоты балки и диаметра проволоки. Такое решение позволяет изготавливать каждое изделие строго в срок и без трудоемкой переналадки. При этом отпадает необходимость в затратах на хранение и уборку отходов. «Аспект защиты окружающей среды также играет для нас немаловажную роль», – подчеркивает Моретта.

Производство решетчатых балок высотой до 650 мм

Уже в течение нескольких месяцев установка VGA Versa эксплуатируется на заводе в Северной Италии. На ней компания Moretta Prefabbricati выпускает все решетчатые балки высотой до 650 мм, необходимые для производства двойных стеновых панелей и плит перекрытий. Такие вы-

Стабильность.



Предварительное напряжение ж/б сборных элементов

Компания PAUL поставляет

- Установки предварительного напряжения, включая проектные работы
- Натяжные анкерные устройства
- Оборудование предварительного напряжения (одно-/ многопроволочные домкраты для натяжения арматуры)
- Оборудование для проталкивания и резки арматуры
- Автоматические устройства для предварительного напряжения ж/д шпал
- Оборудования предварительного напряжения для строительства мостов (натягиваемые ванты и мостовые ванты)

Компетентность в технологии преднапряженного бетона.

www.paul.eu

Paul at YouTube



stressing-channel.paul.eu

Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany
☎ +49 (0) 73 71/500-0
☎ +49 (0) 73 71/500-111
✉ stressing@paul.eu





На новой установке VGA Versa выпускаются решетчатые балки высотой до 650 мм, необходимые для производства двойных стеновых панелей и плит перекрытий



Высота балки и диаметр проволоки во время производства регулируются в плавном режиме



Благодаря эксплуатационной гибкости установки VGA Versa отпадает необходимость в затратах на хранение решетчатых балок различного типа и уборку отходов

сокие арматурные элементы были применены для двойных стеновых панелей, используемых в строительных работах по расширению автотрассы А4 под Миланом.

Успех благодаря современным технологиям и безупречному качеству

Благодаря современным производственным методикам, инновационной номенклатуре изделий и непревзойденному качеству, сегодня Moretta Prefabbricati входит в число признанных производителей ЖБИ в Италии, Швейцарии и Франции.

Многолетние партнерские отношения

По словам Моретта, неслучайно предприятие уже с 2004 года тесно сотрудничает с группой компаний Progress Group: «Мы понимаем друг друга с полуслова», – отмечает он. «Мы ценим надежность и качество машин, а также профессионализм команды». Оба предприятия многое объединяет: «Фирма Progress AG (производитель ЖБИ в структуре Progress Group) и мы стремимся отличаться от большинства других предприятий, делая ставку на инновационные разработки и качество». Успех очевиден, однако главная проблема не решена: «Низкое качество продукции многих поставщиков в прошлом сильно подорвало репутацию сборных железобетонных изделий». Эта задача адресована не только отрасли, но и университетам, которые должны вести разъяснительную работу и рассказывать о новых интересных продуктах. ■

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Moretta Prefabbricati S.n.c.
Via Nazionale 4
23030 Lovero (SO), Italy
T +39 0342 770052
F +39 0342 770097
info@morettaprefabbricati.it
www.morettaprefabbricati.it

progress
Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100
39042 Brixen, Italy
T + 39 0472 979100
F + 39 0472 979200
info@progress-m.com
www.progress-m.com