

Многофункциональный парогенератор для ЖБИ: возможность круглосуточной работы

Польская фирма Telwolt-Beton Sp. z o.o. начала производственную деятельность в 1991 году. С момента своего образования она занимается выпуском шахтных элементов и других ЖБИ для строительства и укрепления телекоммуникационных объектов. Благодаря многолетнему сотрудничеству с потребителями со всей страны фирма занимает прочные позиции на рынке ЖБИ для секторов энергетики и телекоммуникаций. В 2009 году произошла смена собственника, который приступил к программе модернизации с целью повышения качества и производительности завода.

Параллельно с этим была расширена номенклатура выпускаемых изделий, благодаря чему сегодня ассортимент фирмы насчитывает многочисленные продукты для дорожного, высотного и промышленного строительства и экологических сооружений, включая кабельные колодцы, распределительные колодцы, дорожные плиты, крупногабаритные плиты, решетчатые плиты, подземные переходы, канализационные люки, сточные колодцы, дренажные ливнестоки, дренажные желоба, дорожные лотки и т.п. Спустя восемь лет регулярных инвестиционных вложений сегодня завод Telwolt является одним из самых со-

временных предприятий промышленности сборного железобетона. Современный парк оборудования, высокая производительность и стабильное качество изделий, а также эффективный менеджмент привлекают множество клиентов, среди которых компании, реализующие крупномасштабные проекты в области дорожного строительства и телекоммуникаций. Для таких клиентов очень важно соблюдать жесткие сроки, поэтому поставки ЖБИ не должны зависеть от погодных условий или времени года.

Для сведения к минимуму задержек при поставках и выполнения заказов фирма Telwolt приняла решение приобрести парогенераторы компании Kraft Curing Systems GmbH. Модель KC-35VS мощностью 1050 кВт/ч – это центральный компонент установки для выдержки бетонных изделий, которая позволяет, кроме того, размораживать и подогревать инертные и воду затворения для БСУ. При гарантированной эффективности 98% парогенератор, работающий непосредственно на природном газе, дает расчетную экономию от 40 до 60% по сравнению с традиционными паровыми котлами.



Распределительный паропровод с отверстиями или шланговым подключением для теплораздачи



Парогенератор позволяет сэкономить не только деньги, но и место: на фотографии он изображен рядом с паровым котлом, который он заменил



Ваши проекты – наши машины

www.avermann.com

с 1946 года



Посетите нас



ICCX
Russia
2017

6. - 7. декабря
Ст. Петербург

стенд 66

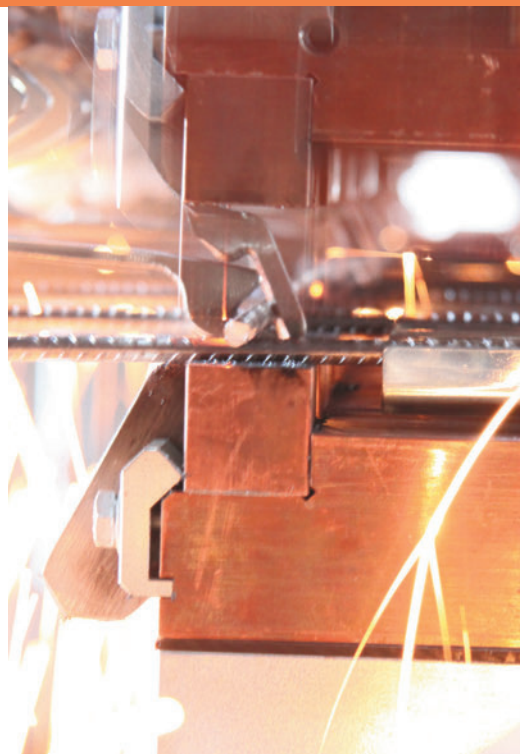
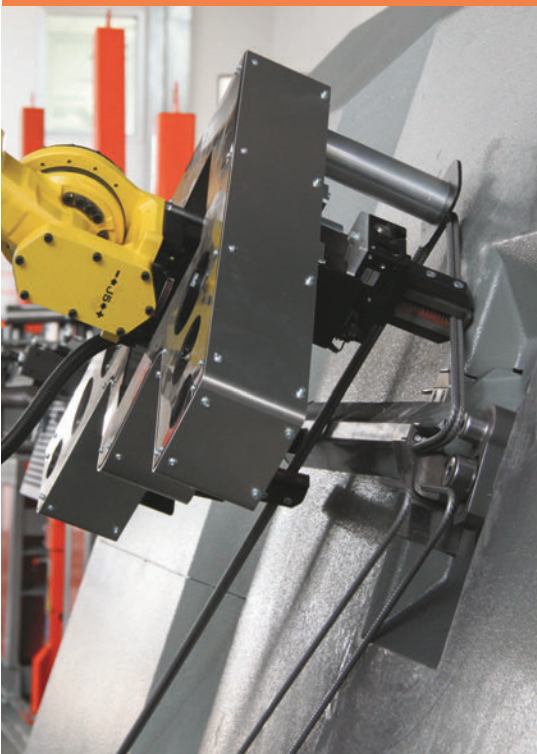


циркулирующие заводы • опалубки • наклоняемые столы • вибрационные линии • поддоны • специальные машины

AVERMANN Betonfertigteiltechnik GmbH & Co. KG
Lengericher Landstr. 35 • 49078 Osnabrück/Germany
Phone: +49 5405 505-0 • Fax: +49 5405 6441 • info@avermann.de

SCHNELL, Готовы к новым испытаниям

SCHNELL
REINFORCEMENT PROCESSING EQUIPMENT



SCHNELL
REINFORCEMENT PROCESSING EQUIPMENT

Via Borghetto 2, 61030
Montemaggiore al M. (Italy)
Tel +39.0721.878711
www.schnell.it • sales@schnell.it

RUS
SCHNELL
REINFORCEMENT PROCESSING EQUIPMENT

105318, Россия, Москва,
ул. Ткацкая, д. 5, стр. 2, офис 501
Тел. +7(495).2450312 / +7(495).9090495
www.schnellgroup.ru • info@schnellgroup.ru



Обработанные паром ЖБИ

Система управления AutoCure®, в сочетании с датчиками температуры и клапанами регулировки подачи пара из нержавеющей стали, обеспечивает полностью автоматическую работу установки.

Парогенератор KC-35VS – это поистине «мастер на все руки», потому что он выполняет следующие задачи:

- твердение бетона;
- подогрев песка и гравия;
- подогрев воды затворения.

Изолированная система парораспределения гарантирует подачу пара в требуемые зоны. Фирма Telwolt осуществляет производство в трех цехах и прилегающих территориях под открытым небом. Через систему трубопровода необходимое количество пара с постоянной температурой и влажностью подается в эти зоны, а также в каждый из четырех бункеров для инертных объемом по 15 м³. Также ведется подогрев воды затворения. Номинальная мощность генератора и системы управления AutoCure обеспечивает одновременный последующий уход на всех производственных участках с индивидуальными параметрами. В связи с возможностью регулировки парогенератора он может работать не на полную мощность – в зависимости от объема бетона, температуры окружающей среды и качества пленки для укрывания.

Дипломированный инженер Вислав Кошински, директор завода, очень доволен новым приобретением: «Парогенератор особенно востребован зимой, потому что позволяет работать в течение всего года. После его ввода в эксплуатацию, несмотря на суровые погодные условия (до -20 оС), мы продолжали производство и осуществляли поставки клиентам точно в срок. В таких сложных условиях выдержка бетонных изделий длилась не более 12 часов. У нас есть два цеховых крана, с помощью которых изделия отгружаются после выдержки. Установка размораживает инертные – главным образом, песок – и подогревает воду затворения. Благодаря этому в холодных зимних условиях у нас нет необходимости в прерывании производства и мы можем не беспокоиться о выплате штрафов в связи с задержками поставок. Установка очень проста и надежна в эксплуатации. Уже после одного курса обучения наши работники смогли без проблем настроить



Подогрев песка и гравия

все рабочие параметры для каждого производственного участка. Расположение беспроводных датчиков температуры требует определенного навыка, однако уже спустя несколько производственных циклов мы установили необходимое расположение для выхода на желаемую мощность системы. До сих пор мы использовали установку только зимой, но если при неблагоприятных погодных условиях вырастет спрос на нашу продукцию, мы готовы нарастить мощности в ответ на требования рынка». ■

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Kraft Curing Systems GmbH
Muehlenberg 2, 49699 Lindern, Germany
T +49 5957 96120, F +49 5957 961210
info@kraftcuring.com, www.kraftcuring.com

TELWOLT - BETON Sp. z o.o.
ul. Trze niowska 7, 27-600 Sandomierz, Poland
T +48 15 8320781, F +48 15 8320692
biuro@telwolt.com.pl, www.telwolt.com.pl