

Masa GmbH, 56626 Andernach, Germania

Impianto high tech in un ambiente maestoso

La Oldcastle APG è una casa produttrice di blocchi in calcestruzzo ben posizionata nella parte occidentale degli Stati Uniti. Ma anche nella parte nordoccidentale del Paese è aumentato il bisogno di nuovi siti di produzione. La regione metropolitana di Seattle in forte crescita risulta avere un'ottima posizione geografica. Tramite l'affiliata Central Pre-Mix Concrete Products si intendeva sviluppare un impianto modernissimo per la produzione di elementi per l'architettura dei giardini e del paesaggio in grado di soddisfare tutte le esigenze qualitative e quantitative.

Nella scelta della sede alla fine l'ha spuntata Fredrickson, nello stato federale di Washington. Su una superficie di 11,3 ettari è sorto un impianto per una produzione ottimizzata e ad ampio raggio, entrato in funzione all'inizio del 2017.

Il team di progetto di Oldcastle ha scelto Masa per la fornitura dell'impianto per la produzione di blocchi (dimensioni dei pallet di produzione 1.400 x 1.100 x 15 mm). È interessante, a questo punto, fare presente quanto segue: entrambe le aziende sono segnate dalla stessa linea del tempo e oggi festeggiano i loro 40 anni di esistenza nell'America del Nord. Nel 1977 la società irlandese CRH plc (Cement Roadstone Holdings) si mise alla ricerca di possibilità per espandersi anche oltre i confini dell'Atlantico. Appena un anno dopo veniva costituita la Oldcastle Inc. e acquisita la Amcor, una società per manufatti in calcestruzzo con sede nello Utah.

All'epoca Masa cominciava a fornire la prima blocchiera a pannelli grandi al mercato americano.

Il nuovo impianto per la produzione di blocchi Masa è completato dall'impianto di dosaggio e miscelazione Haarup, che al tempo stesso fornisce il calcestruzzo a una blocchiera Besser V3-12. Questa macchina revisionata è arrivata da un sito di produzione Oldcastle già esistente. Egan mette a disposizione i sistemi di comando per il processo di dosaggio e miscelazione, collegando così le due linee di produzione.



Il capannone di produzione con una superficie di base di 9.700 m² durante la costruzione

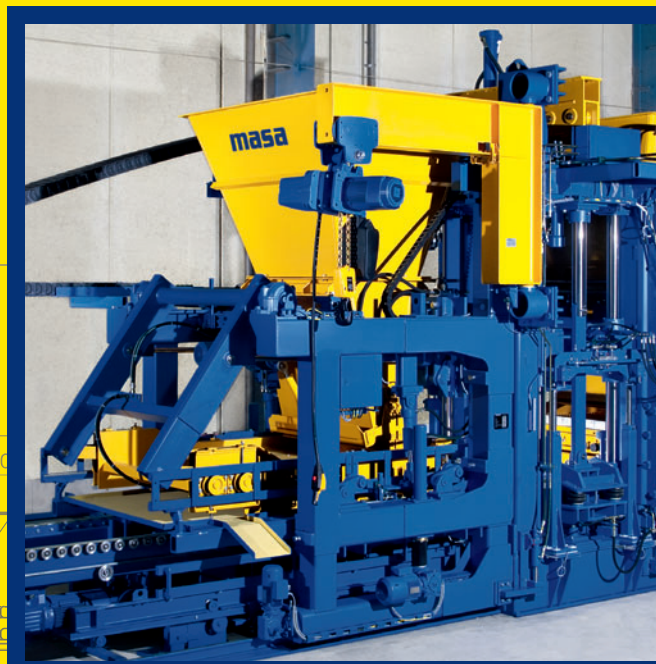


Il nuovo impianto di produzione e, sullo sfondo, il maestoso monte Rainier

masa

Milestone to your success.

Le nostre soluzioni per il vostro successo.



www.masa-group.com

Masa copre la gamma completa di macchine e attrezzature ausiliarie per l'industria dei materiali da costruzione: Dosaggio e Mescolazione, Impianti per la produzione di blocchi in calcestruzzo / pavè, blocchi in sabbia calcarea, AAC, cordoli ad alta compressione o lastre di cemento.

Tutte le soluzioni tecniche sono pianificate e realizzate individualmente per ogni singolo cliente, per il quale significa avere un fornitore ed un interlocutore unico.

Masa GmbH
Masa-Str. 2
56626 Andernach
Germany
Phone +49 2632 9292 0
Service Hotline +49 2632 9292 88

Masa GmbH
Werk Porta Westfalica
Osterkamp 2
32457 Porta Westfalica
Germany
Phone +49 5731 680 0

info@masa-group.com
service@masa-group.com
www.masa-group.com



Masa - made in Germany.



Vicino alle postazioni coperte di stoccaggio per le materie prime all'esterno, tramite una stazione di caricamento del materiale con nastro in salita vengono caricati gli otto silos

Realizzazione di uno stabilimento con due linee di produzione

All'inizio del progetto, l'obiettivo principale in fase di progettazione dello stabile è stato quello di creare lo spazio necessario per due linee di produzione. La superficie di base del capannone di produzione è stata progettata con circa 9.700 m². I miscelatori sono disposti al centro e si dividono una grande piattaforma per fornire il calcestruzzo contemporaneamente ad entrambe le linee di produzione. Tramite una stazione di caricamento con nastro in salita vengono caricati gli otto silos degli aggregati in grado di contenere 1200 tonnellate di materie prime. I quattro silos per il cemento (con una capienza di 200, 115 e due volte 100 tonnellate) immagazzinano i materiali cementizi. Quattro grandi aree di stoccaggio coperte possono contenere altre materie prime. Nel nuovo impianto per la produzione di blocchi entrano in funzione due miscelatori. L'impianto per la produzione di blocchi Masa viene alimentato da un miscelatore di 3750/2500 litri, mentre il secondo miscelatore (2250/1500 litri) provvede all'impianto Besser revisionato. Successivamente,



Sulla piattaforma disposta al centro è montato l'impianto di miscelazione per le due linee di produzione.



L'ampia area di stoccaggio dispone dello spazio necessario per poter caricare in modo efficiente e rapido i prodotti finali

l'alimentazione continua del calcestruzzo alle macchine è garantita da nastri trasportatori. È possibile la produzione con più combinazioni cromatiche (multicolor).

L'impianto di produzione Masa

Nel nuovo impianto Masa la produzione avviene su pallet d'acciaio di 1400 mm x 1100 mm. La blocciera Masa XL 9.1 è costituita da tre componenti principali: un elemento per il calcestruzzo dello strato interno, un'unità di vibrazione centrale e un elemento per il calcestruzzo di rivestimento. Quest'ultimo offre anche la possibilità di futuro ampliamento. Questi componenti costituiscono la base per la produzione di numerosi prodotti per l'architettura dei giardini e del paesaggio. Un cambio completamente automatico e rapido degli stampi, abbinato ad una gru XY all'interno della cabina insonorizzata completa l'allestimento. La vibrazione Masa a regolazione di ampiezza con funzioni moderne e il particolare sistema di comando della visualizzazione offrono la possibilità di soddisfare gli elevati requisiti qualitativi e ottenere un volume di produzione affidabile e costante.



Tramite un nastro trasportatore il calcestruzzo arriva alla blocciera Masa



Sul lato della produzione, un operatore comanda la Masa XL 9.1 tramite un banco di comando Masa.

L'area di maturazione del nuovo impianto per la produzione di blocchi comprende 16 + 1 camere con una scaffalatura di maturazione di 22 piani. Pertanto, nell'area di maturazione possono essere collocati oltre 6.000 pallet di produzione. Un carrello multi-forche con dispositivo di rotazione rileva i blocchi di calcestruzzo appena prodotti dall'elevatore, carica e scarica le camere di maturazione e passa i blocchi stagionati al



Il carrello multi-forche con dispositivo di rotazione carica le scaffalature di maturazione.



Manufatti appena prodotti alla consegna all'elevatore

Forti sotto pressione. Matrici poliuretaniche **WASA**

Superfici finissime per lastre in calcestruzzo pregiate.

Di grande formato. Esclusive.

- ✓ Poliuretano resistente all'usura elevata in classe Shore A70
- ✓ Retro 2 mm di lamiera d'acciaio come rinforzo
- ✓ Adatto per l'attrezzatura esistente per stampi degli impianti ermetici
- ✓ Strutture astratte, naturali, lisce
- ✓ Nuove possibilità in termini di design, dimensioni e percezione optica



Contattateci.



Il sistema tampone per circa 2000 pallet di produzione con scaffalatura di immagazzinamento e carrello di trasporto

discensore tramite un carrello multi-forche di accumulo a monte, garantendo così uno svolgimento continuo della produzione. Un sistema fornito da CDS con monitoraggio attivo della temperatura e dell'umidità dotato di serrande avvolgibili singole completa l'area di stagionatura.

Un sistema tampone per i pallet di produzione con una capacità di accumulo di circa 2000 pallet offre la flessibilità necessaria per cambiare prodotto sul lato bagnato e sul lato di essiccazione. Il sistema tampone è costituito da una scaffalatura di immagazzinamento con carrello di trasporto in grado di trasportare i pallet di produzione dai due lati dell'impianto alla scaffalatura o prelevarli da essa.

Al fine di sfruttare alla massima velocità componenti come dispositivo di centratura, doppiatore e Cuboter, sul lato di essiccazione Masa utilizza nastri a cinghia trapezoidale. Il Cuboter Masa per la formazione dei pacchi di blocchi è dotato di servomotori e lavora ad efficienza energetica.



I piccoli elementi per muri di contenimento sono soltanto uno dei versatili manufatti che si possono produrre con l'impianto per la produzione di blocchi

Aspettative superate

“Quando è stato costruito questo impianto, abbiamo perseguito diversi obiettivi”, afferma Brian Austin, presidente della Oldcastle APG, West Coast. “La sfida maggiore è stata quella di avere sin dal primo giorno una qualità d'alto livello e una produzione costante. Abbiamo affrontato la situazione con grande impegno e ci siamo concentrati sui nostri punti di forza. L'obiettivo è quello di realizzare validi prodotti e Masa, oltre ad averci fornito in qualsiasi momento il supporto necessario, ci ha anche offerto le possibilità tecniche. La Masa ha colto l'opportunità e ha persino superato le nostre aspettative.”

Brian Austin aggiunge: “Oltre all'allestimento tecnico, ci fanno piacere l'assistenza e il supporto che ci sono stati forniti da Masa. Una delle nostre filosofie aziendali è quella di collaborare con i nostri fornitori nel modo più stretto possibile da partner. In questo caso, possiamo affermare con certezza di aver trovato in Masa proprio un partner del genere.”

Il risultato di 40 anni di esperienza

Dall'inaugurazione del suo primo stabilimento nell'America del Nord, la Oldcastle APG ha ampliato il suo portafoglio prodotti in tanti modi. La società opera in 38 stati federali USA, in 5 province canadesi e nel Sudamerica, con oltre 350 siti nell'emisfero occidentale.



Pacchi di blocchi pronti per la spedizione davanti agli occhi vigili del monte Rainier

Già negli anni Settanta del secolo scorso Masa commercializzava macchinari e impianti su tutto il continente americano. Nel 1978 Masa consegnava negli USA la prima blocciera a pannelli grandi e nei decenni successivi ampliava continuamente le sue quote di mercato. Già nel 1991 a seguito della forte domanda di pezzi di ricambio disponibili sul posto nasceva il primo magazzino di pezzi di ricambio Masa nell'America del Nord.

Con la costituzione della società di distribuzione e assistenza Masa-USA avvenuta nel 2001 la Masa consolidava la sua presenza sul continente nordamericano. La vicinanza ai suoi clienti e partner è sempre stata in primo piano. Da quel momento in poi i clienti vecchi e nuovi hanno una consulenza diretta. Grazie a un ampio magazzino, è garantito l'approvvigionamento impeccabile dei pezzi di ricambio.

Oggi Masa-USA offre diversi servizi sul posto, grazie a ingegneri, tecnici e collaboratori addetti all'assistenza.

Fortunatamente sul mercato dei materiali da costruzione lo sviluppo tende ad essere stabile, offrendo così ad Oldcastle e Masa la possibilità di ampliare i propri core business e servire i propri clienti. Questo progetto è indubbiamente la chiara e solida dimostrazione di tali competenze. ■



Masa ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/masa oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



ALTRE INFORMAZIONI

masa




Milestone to your success.

Masa GmbH
Masa-Str. 2
56626 Andernach, Germania
T +49 2632 92920
F +49 2632 929211
info@masa-group.com
www.masa-group.com

 **CPM** an Oldcastle® company

Oldcastle APG
4110 192nd St E
Tacoma, WA 98446
T +1 253 875 7080
www.oldcastleapg.com

ASSYX DuroBOARD® tavole di produzione

-  Alta qualità dei materiali
-  Alta precisione in produzione
-  Alta competenza nel servizio

Aumenta la vostra produttività e migliora la qualità dei vostri prodotti in calcestruzzo. Amplia la vostra gamma di prodotti. Garantisce molti anni di costante ed eccezionale qualità.

Qualità alla terza potenza –
Affidabile. Degno. Appena accettabile.



Le tavole che durano nel tempo : Le ASSYX DuroBOARD®. Il migliore supporto per la vostra produzione di blocchi e pavimenti in calcestruzzo.

ASSYX – L'originale.

www.assyx.com

ASSYX GmbH & Co. KG · D-56626 Andernach
Phone: +49(0)2632 - 94 75 10 · Fax: 94 75 111