Kraft Curing Systems GmbH, 49699 Lindern, Allemagne

Un système de chauffage multifonctionnel pour éléments préfabriqués en béton permet la production pendant toute l'année

La société polonaise Telwolt-Beton Sp. z o.o. a entamé la production en 1991. Depuis sa fondation, la société produisait principalement des éléments de puits et autres produits pour la construction et la protection d'installations de télécommunication. Sur base de sa longue coopération avec des clients provenant de tout le pays, la société s'est bâtie une réputation dans le domaine des éléments préfabriqués pour la technique énergétique et de télécommunication. En 2009, l'entreprise changeait de propriétaire avant que des premières mesures de modernisation ne soient décidées afin d'augmenter la qualité et la productivité de l'usine.

En parallèle à ces mesures, la gamme de produits fut élargie et de ce fait, la société propose aujourd'hui une vaste gamme de produits pour la construction de routes, la construction de bâtiments, la construction industrielle et la protection de l'environnement : cette gamme contient entre autres des puits de câbles, différents puits collecteurs, des dalles de route, des dalles jumbo, des grilles, des passages inférieurs, des puits pour eaux usées, des sorties de drainage, des canaux de drainage, des rigoles et caniveaux praticables. Après huit années d'investissements réguliers, l'usine de Telwolt est devenue un des sites de production les plus modernes de la région pour l'industrie des éléments préfabriqués en béton. Un parc de machines moderne qui garantit la productivité exigée et la qualité toujours élevée des produits, ainsi qu'un système de gestion efficace ont permis à la société d'engranger davantage de commandes, entre autres par des clients impliqués dans la réalisation de grands projets de construction de routes et de télécommunication. Ces clients sont souvent tenus de réaliser leurs projets au fil des saisons tout en respectant un calendrier très serré, ils exigeaient par conséquent la livraison d'éléments préfabriqués aussi à des moments où la production n'était pas toujours possible en raison des conditions météorologiques.

Pour limiter tout risque de retard dans les livraisons et pouvoir honorer ses commandes pendant toute l'année, Telwolt décida en 2015 d'acheter un générateur Vapor de la société Kraft Curing Systems GmbH. Le modèle KC-35VS d'une capacité de production de 1050 kW/h est le cœur de la nouvelle installation de durcissement du béton, il permet en outre de dégeler et réchauffer les granulats et l'eau de gâchage pour l'installation de mélange. Avec une efficacité garantie de 98 %, le générateur de vapeur à chauffage direct au gaz naturel atteint des économies estimées de 40 à 60 % par rapport

Conduite de distribution de vapeur avec des trous ou avec raccord de flexible pour distribution de la chaleur.

Le générateur de vapeur permet non seulement d'économiser l'argent mais aussi la place – ici à côté de la chaudière à vapeur qu'il remplace.

AFRICAN CONSTRUCTION EXPO + Building Africa Together

TOTALLY CONCRETE EXPO

16 - 17 May 2018

Gallagher Convention Centre, Johannesburg, South Africa

The MUST ATTEND show for the built environment

FEATURING

- The hugely successful **Contractor's Corner** and outdoor exhibition featuring product demos in the field
- **FREE training workshops** for contractors and professionals
- Dedicated zones for **Concrete, Construction, Digital Construction, Mechanical, Electrical & Plumbing, Surfaces & Finishes, Smart Buildings / Eco Build and Tools & Equipment**

BOOK YOUR SPACE EARLY FOR PREMIUM POSITIONING

Contact us to take advantage of year-round benefits and additional marketing exposure.

marcel.dutoit@totallyconcrete.co.za **+27 87 890 0898**

Dedicated zones for:

Concrete | Construction | Digital Construction | Mechanical, Electrical & Plumbing | Smart Buildings / Eco Build | Surfaces & Finishes | Tools & Equipment

www.totallyconcrete.co.za

hypenica

WECKENMANN

TECHNOLOGIE
DE PRODUCTION
D´UNE SEULE SOURCE

Machines et systèmes d´installations pour la fabrication des éléments préfabriqués en béton.
CONVAINCANT. PAR PERFECTION.

CONSTRUCTING THE FUTURE

Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG | Germany | Telephone +49 7427 9493 0 | www.weckenmann.com

Éléments préfabriqués en béton traités à la vapeur sous une bâche

à des chaudières à vapeur traditionnelles. Le système de commande AutoCure® combiné aux capteurs de température et aux vannes de réglage de vapeur en acier inox garantit le fonctionnement entièrement automatique de l'installation.

Le générateur Vapor KC-35VS est un outil pleinement polyvalent car cet appareil
- durcit le béton
- réchauffe le sable et la trémie de gravier et
- réchauffe l'eau de gâchage.

Le système isolé de distribution de vapeur assure le transport de celle-ci jusque dans les différentes zones de production. La production de la société Telwolt s'effectue dans trois halls de fabrication ainsi que sur les terrains extérieurs autour de ces halls. Le système de tuyauterie refoule une quantité adéquate de vapeur à température et humidité constantes jusque dans ces zones, ainsi qu'à chacune des quatre trémies de granulats d'une capacité de 15 m^3. L'eau de gâchage est également réchauffée. La puissance nominale du générateur et la commande AutoCure permettent une cure simultanée dans toutes les zones de production, selon un paramétrage individuel spécifique à chaque zone. Comme le générateur de vapeur est réglable, il peut également ne fournir qu'une partie de la puissance nominale – cela en fonction de la quantité de béton, de la température extérieure et de la qualité du film de couverture.
Monsieur l'Ing. Dipl. Wiesław Kościński, directeur de l'usine de production, est pleinement satisfait de l'investissement dans l'installation Vapor : « L'installation est plus fortement sollicitée en hiver afin de continuer la production, ce qui était auparavant impossible. Après la mise en service et bien que les conditions météorologiques étaient fort défavorables (températures jusqu'à -20 °C), nous étions en mesure de poursuivre la production et de servir nos clients dans les délais impartis. Le durcissement des articles en béton dans de telles conditions ne durait pas moins de 12 heures. Nous disposons de deux ponts roulants et les produits étaient transférés dans le hall directement après la cure. L'installation dégèle les granulats – principalement le sable – et réchauffe l'eau de gâchage. De ce fait, nous ne devons plus interrompre la production dans des conditions hivernales plus rudes et nous ne devons plus nous tracasser pour les délais et les pénalités de retard. L'installation s'utilise en toute sécurité et simplicité. Après tout juste une session de formation, nos employés pouvaient déjà procéder aisément aux réglages des

Chauffage du gravier et du sable

paramètres de service pour les différentes zones de production. Le positionnement des sondes de température sans fil exige certes un certain doigté, mais après quelques cycles de production, nous savions déjà quel aménagement pouvait garantir le rendement attendu du système. Jusqu'à présent, l'installation n'a été en service que pendant les mois hivernaux mais si la demande en faveur de nos produits venait à augmenter dans un contexte de conditions météorologiques défavorables, nous sommes parés à y répondre et à accroître notre productivité afin de répondre aux exigences du marché. »

AUTRES INFORMATIONS

Kraft Curing Systems GmbH
Muehlenberg 2, 49699 Lindern, Allemagne
T +49 5957 96120, F +49 5957 961210
info@kraftcuring.com, www.kraftcuring.com

TELWOLT - BETON Sp. z o.o.
ul. Trześniowska 7, 27-600 Sandomierz, Pologne
T +48 15 8320781, F +48 15 8320692
biuro@telwolt.com.pl, www.telwolt.com.pl