

Éxito gracias a la automatización Moretta Prefabbricati invierte en una instalación de procesamiento de armadura de celosía

Los elevados estándares de calidad y las inversiones continuas en automatización valen la pena: el productor de prefabricados de hormigón Moretta Prefabbricati del norte de Italia demuestra que con perspicacia y valor es posible consolidarse en el mercado local. Tras varias etapas de modernización, recientemente se puso en funcionamiento una nueva instalación completamente automática para la fabricación flexible de armaduras de celosía. Esta fue desarrollada e instalada por Progress Maschinen & Automation, un socio conocido de la empresa.

Moretta Prefabbricati, un tradicional productor de prefabricados de hormigón de la ciudad Lovero, al norte de Italia, en la provincia de Sondrio, se puede denominar sin duda «empresa ejemplar»: mientras muchas otras empresas de prefabricados de hormigón no lograron superar la crisis, Moretta logró consolidarse de forma exitosa en el difícil mercado italiano gracias a productos de alta calidad y numerosas inversiones en automatización.



Moretta Prefabbricati, de la ciudad de Lovero, al norte de Italia, se ha convertido en una empresa italiana ejemplar del sector de los prefabricados de hormigón gracias a numerosas innovaciones e inversiones.

Primeros prefabricados de hormigón a finales de los años 1970

La empresa fue fundada en 1954 por Eligio Moretta, el padre del propietario actual, y se centró al comienzo en la fabricación de bloques de hormigón y pequeños tubos de hormigón. La entrada de Gianmario Moretta a finales de los años 1970 marcó el comienzo de la fabricación de los primeros paneles de muro. Diez años más tarde se inició adicionalmente la producción de losas prefabricadas en mesas basculantes. Una instalación a circulación de bandejas permite multiplicar por cinco la capacidad

El año 2004 marcó un hito, cuando Moretta Prefabbricati adquirió una instalación a circulación de bandejas de segunda mano. Esta fue modernizada posteriormente en estrecha colaboración con Ebawe Anlagentechnik y Progress Maschinen & Automation, ambas empresas del Grupo Progress, y equipada, entre otros, con un nuevo equipo de volteo y un sistema de control completo. La capacidad se quintuplicó, de los 200 m²/día a los 1000 m²/día. La empresa introdujo simultáneamente, como una de las primeras en Italia, el sistema de muros dobles.

Un robot de encofrado aumenta la eficiencia y la calidad

En 2010 se invirtió en un robot de encofrado y desencofrado de tipo Form Master de Progress Maschinen & Automation. «La automatización de este paso de trabajo no solo aceleró considerablemente nuestro proceso de producción y redujo la cantidad de personal necesario, sino que también volvió a aumentar considerablemente la calidad de nuestros productos», comenta aún satisfecho Gianmario Moretta.

Una manipulación ineficiente de las armaduras de celosía requiere una modernización

Ya desde entonces se preveía el siguiente paso de modernización: «En nuestro almacén de armaduras de celosía almacenábamos 11 tipos diferentes de armaduras con el fin de estar preparados para la mayor cantidad posible de pedidos», explica Moretta. Tal como explica el propietario, este sistema no era eficiente. «No solo el almacenamiento resultaba costoso, sino también el desperdicio y el tiempo necesario para colocar armaduras de celosía de diferentes longitudes en la circulación».



El propietario de la empresa, Gianmario Moretta, se muestra satisfecho de la colaboración con el Grupo Progress: «Nos entendemos perfectamente. Apreciamos la fiabilidad y la calidad de las máquinas y los conocimientos del equipo técnico».

Instalación completamente automática con ajuste continuo de diámetro y altura

Moretta Prefabbricati se decidió a comprar una instalación de soldadura de armadura de celosía de tipo VGA Versa, también desarrollada por Progress Maschinen & Automation. Esta instalación permite la producción flexible de armadura de celosía a partir de bobinas. Tanto la altura de la armadura de celosía como también el diámetro del alambre se pueden ajustar de forma continua durante la producción. Esto permite fabricar cada producto en el momento justo y sin grandes reequipamientos. Esto permitió a la empresa evitar no solo los elevados costes de almacenamiento, sino también el desperdicio. «Además, también nos importa ser respetuosos con el medio ambiente», añade Gianmario Moretta.

Fabricación de armaduras de celosía con alturas de hasta 650 mm

Ya hace algunos meses que la VGA Versa se encuentra en funcionamiento en la fábrica del productor de prefabricados de hormigón del norte de Italia. Desde entonces, Moretta Prefabbricati fabrica internamente todas las armaduras de celosía necesarias para la producción de muros dobles y prelosas armadas con una altura de hasta 650 mm. Estos elementos de armadura tan altos ya han sido utilizados en muros dobles empleados para la ampliación de la autopista A4 cerca de Milán.



Pretensado de prefabricados

PAUL suministra

- Instalaciones de tensar incluyendo su planificación
- Anclajes de tensar
- Máquinas de tensar (Prensas de tensar unifilares y multifilares)
- Lanzacables y cortadores
- Automatas de tensar para traviesas
- Equipos de tensar para puentes (Cables de tensar y cables inclinados)

Líder en técnica del hormigón pretensado www.paul.eu

Paul at YouTube



stressing-channel.paul.eu

Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany
☎ +49 (0) 73 71/500-0
☎ +49 (0) 73 71/500-111
✉ stressing@paul.eu





La nueva VGA Versa produce internamente todas las armaduras de celosía necesarias para la producción de muros dobles y prelas armadas con una altura de hasta 650 mm.



Tanto la altura de la armadura de celosía como también el diámetro del alambre se pueden ajustar de forma continua durante la producción.



Gracias a la flexibilidad de la VGA Versa se evitan no solo los elevados costes para el almacenamiento de los diversos tipos de armadura de celosía adquiridos, sino también el desperdicio.

Éxito gracias a tecnologías modernas y calidad

Gracias a modernos métodos de producción, productos innovadores y la mayor calidad, Moretta Prefabbricati es actualmente uno de los fabricantes de prefabricados de hormigón consolidados en Italia. Los mercados principales se encuentran en gran parte en la región de Lombardía, aunque también se suministra a clientes de todo el norte de Italia, Suiza y Francia.

Largos años de colaboración

Según Gianmario Moretta, no es casualidad que su empresa trabaje estrechamente con el Grupo Progress desde 2004. «Nos entendemos perfectamente», explica. «Apreciamos la fiabilidad y la calidad de las máquinas y los conocimientos del equipo técnico». Pero hay algo más que une a ambas empresas: «Progress AG (fabricante de prefabricados de hormigón del Grupo Progress) y nosotros siempre hemos querido hacerlo todo de un modo diferente a la gran mayoría de las empresas y siempre hemos apostado por la innovación y la calidad». El éxito, comenta Moretta, da la razón a ambas empresas, aunque un problema básico continúa siendo actual: «La mala calidad de los productos de muchos proveedores en el pasado ha dañado la imagen de los prefabricados de hormigón de forma duradera». Ahora depende del sector, pero también de las universidades, lograr esclarecer las dudas y convencer con nuevos y excelentes productos. ■

MÁS INFORMACIÓN



Moretta Prefabbricati S.n.c.
Via Nazionale 4
23030 Lovere (SO), Italia
T +39 0342 770052
F +39 0342 770097
info@morettaprefabbricati.it
www.morettaprefabbricati.it

progress

Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100
39042 Brixen, Italia
T + 39 0472 979100
F + 39 0472 979200
info@progress-m.com
www.progress-m.com