

Masa GmbH, 56626 Andernach, Deutschland

Hightech-Anlage in majestätischer Umgebung

Oldcastle APG ist ein im Westen der Vereinigten Staaten bereits gut aufgestellter Betonstein-Produzent. Doch auch im Nordwesten des Landes wuchs der Bedarf nach einer neuen Produktionsstätte. Als geografisch günstig kristallisierte sich die schnell wachsende Metropolregion Seattle heraus. Über die Tochtergesellschaft Central Pre-Mix Concrete Products sollte konzeptionell eine hochmoderne Anlage für die Produktion von Garten- und Landschaftsbau-Elementen entwickelt werden, die sämtliche Qualitäts- und Quantitätsansprüche erfüllen musste.

Bei der Standortentscheidung machte letztendlich Fredrickson im US-Bundesstaat Washington das Rennen. Auf einer Fläche von 11,3 Hektar entstand eine Anlage für eine optimierte und umfassende Produktion, die Anfang 2017 in Betrieb genommen wurde.

Das Oldcastle-Projektteam wählte Masa als Lieferant für die Steinfertigungsanlage (Produktionspalettengröße 1.400 x 1.100 x 15 mm) aus. Erwähnenswert ist an dieser Stelle eine interessante Tatsache: Beide Unternehmen haben eine gemeinsame Zeitlinie und feiern heute ihr 40-jähriges Jubiläum in Nordamerika. Im Jahr 1977 suchte das irische Unternehmen CRH plc (Cement Roadstone Holdings) auch über die Grenzen des Atlantiks hinweg nach Expansionsmöglichkeiten. Bereits ein Jahr später erfolgten die Gründung von Oldcastle Inc. und die Übernahme von Amcor, einem in Utah ansässigen

Unternehmen für Betonprodukte. Während dieser Zeit begann Masa mit der Lieferung der ersten Großbrettfertiger für den amerikanischen Markt.

Die neue Masa-Steinfertigungsanlage wird durch eine Haarup Dosier- und Mischanlage ergänzt, die gleichzeitig auch den Beton für eine Besser V3-12 Steinfertigungsmaschine liefert. Diese überholte Maschine wurde zuvor aus einer bestehenden Oldcastle Produktionsstätte ausgegliedert. Egan stellt die Steuerungen für den Dosier- und Mischprozess zur Verfügung und bindet so beide Produktionslinien ein.



Die Produktionshalle mit einer Grundfläche von 9.700 m² in der Bauphase

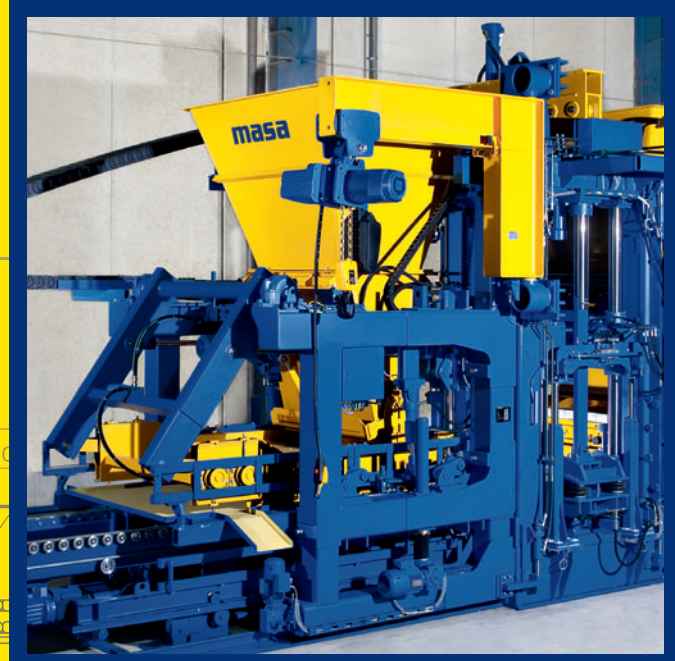


Die neue Produktionsanlage vor dem Hintergrund des majestätischen Mount Rainiers

masa

Milestone to your success.

Unsere Lösungen sind Ihr Gewinn.



www.masa-group.com

Masa deckt mit seinen Einzelkomponenten und Komplettanlagen die Fertigung in allen relevanten Materialgruppen der Baustoffindustrie ab: Betonsteine, Betonplatte, Kalksandstein und Porenbeton.

Die hierzu benötigten technischen Lösungen werden von uns geplant, konstruiert, individuell angepasst und realisiert. Für unsere Kunden bedeutet das: ein Lieferant, ein Ansprechpartner, ein Verantwortlicher.

Masa GmbH

Masa-Str. 2
56626 Andernach
Germany
Phone +49 2632 9292 0
Service Hotline +49 2632 9292 88

Masa GmbH

Werk Porta Westfalica
Osterkamp 2
32457 Porta Westfalica
Germany
Phone +49 5731 680 0

info@masa-group.com
service@masa-group.com
www.masa-group.com



Masa - made in Germany.



Neben den überdachten Lagerplätzen für Rohmaterialien im Außenbereich werden über eine Materialaufgabestation mit Steigband die acht Silos befüllt.



Der große Lagerbereich bietet ausreichend Platz für eine effiziente und schnelle Verladung der Endprodukte.

Aufbau eines Werks mit zwei Produktionslinien

Oberstes Ziel der Gebäudeplanung zu Projektbeginn war die Schaffung von ausreichend Platz für zwei Produktionslinien. Die Grundfläche der Produktionshalle wurde mit rund 9.700 m² bemessen. Die Mischer sind zentral angeordnet und teilen sich eine große Plattform, um beide Produktionslinien gleichzeitig mit Beton zu versorgen. Über eine Aufgabestation mit Steigband werden die acht Zuschlagstoffsilos beschickt, die 1.200 Tonnen Rohmaterial beinhalten können. Vier Zement-silos (mit 200, 115 und zweimal 100 Tonnen Fassungsvermögen) speichern verschiedene zementartige Materialien. Zusätzliche Lagerkapazitäten für Rohmaterialien bieten vier große, überdachte Lagerflächen.

In der neuen Steinfertigungsanlage kommen zwei Mischer zum Einsatz. Die Masa Steinfertigungsanlage wird von einem Mischer mit einer Größe von 3.750/2.500 Litern versorgt, während der zweite Mischer (2.250/1.500 Liter) für die überholte Besser-Anlage zuständig ist. Im Anschluss stellen Transportbänder die kontinuierliche Versorgung der Maschinen

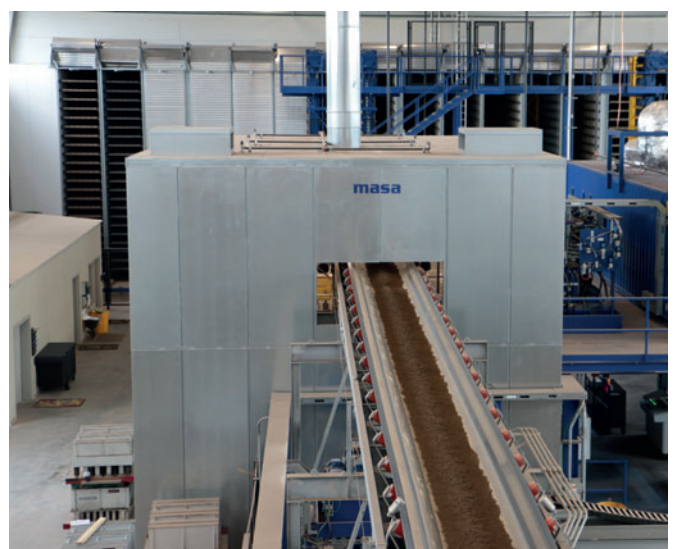
mit Beton sicher. Eine Produktion mit mehreren Farbkombinationen (Multicolor) ist möglich.

Die Masa-Produktionsanlage

In der neuen Masa-Anlage wird auf Stahl-Produktionspaletten der Größe 1.400 mm x 1.100 mm produziert. Die zum Einsatz kommende Masa Betonsteinfertigungsmaschine XL 9.1 besteht aus drei Hauptkomponenten: Einem Kernbetonfüllteil, einer zentralen Vibrationseinheit und einem Vorsatzbetonfüllteil. Letzteres bietet noch die Option für einen zukünftigen Ausbau. Diese Komponenten bilden den Ausgangspunkt für die Herstellung vielfältiger Produkte im Garten- und Landschaftsbau. Ein vollautomatischer, schneller Formwechsel in Kombination mit einem XY-Kran innerhalb der Schallschutzkabine komplettiert die Einrichtung. Die amplitudengeregelte Masa-Vibration mit modernen Funktionen und die besondere Visualisierungssteuerung bieten die Möglichkeit, den anspruchsvollen Qualitätsanforderungen zu genügen sowie ein zuverlässiges und gleichbleibendes Produktionsvolumen zu erreichen.



Auf der zentral errichteten Plattform ist die Mischanlage für beide Produktionslinien montiert.



Über ein Transportband wird die Masa-Steinfertigungsmaschine mit Beton versorgt.



Ein Maschinenführer bedient auf der Produktionsseite über ein Masa-Steuerpult die Masa XL 9.1.

Der Aushärtebereich der neuen Steinfertigungsanlage umfasst 16 + 1 Kammern mit einem 22 Etagen hohen Aushärte-regal. Etwas mehr als 6.000 Produktionspaletten finden somit im Aushärtebereich Platz. Ein Gabelwagen mit Drehvorrichtung übernimmt die frisch produzierten Betonsteine vom Hubgerüst, be- und entlädt die Aushärtekammern und über-gibt die ausgehärteten Steine an das Senkgerüst mit einem



Der Gabelwagen mit Drehvorrichtung belädt die Aushärteregele.

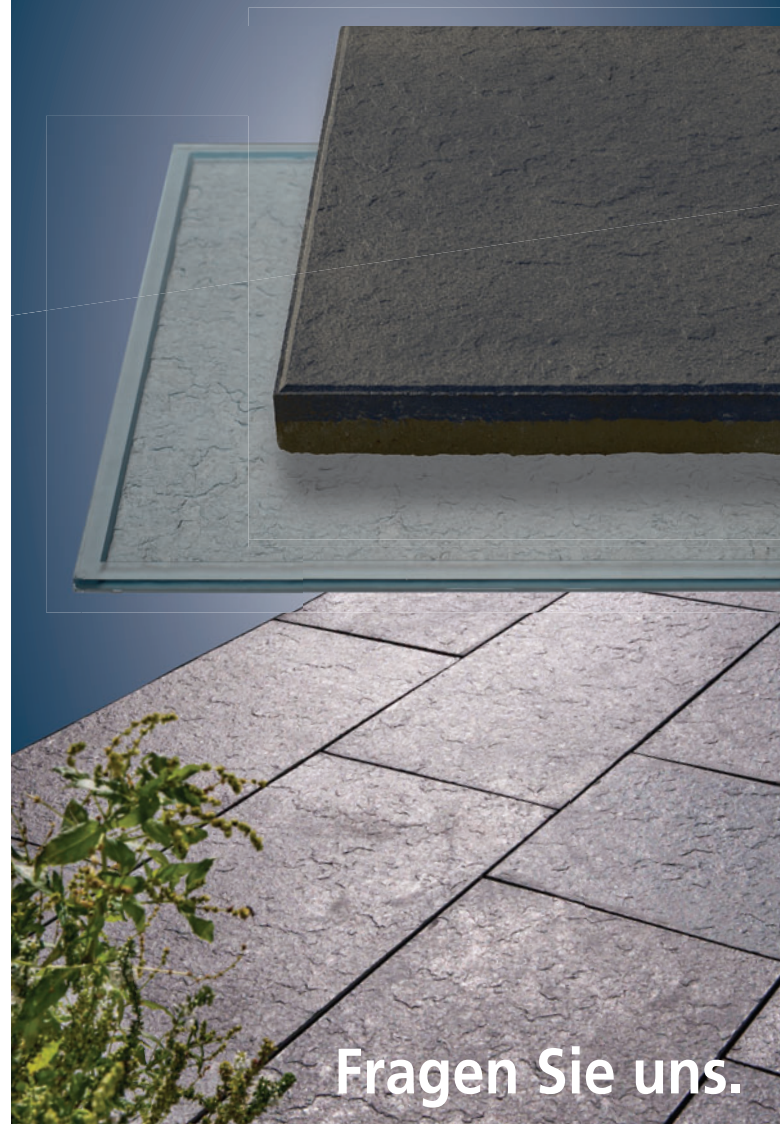


Frischproduzierte Produkte bei der Abgabe an das Hubgerüst

Stark unter Druck. **WASA** Polyurethan- Matrizen

Feinste Oberflächen für edle Betonplatten.
Großformatig. Exklusiv.

- ✓ hochverschleißfestes Polyurethan in Shore A70
- ✓ Rückseite 2 mm Stahlblech als Verstärkung
- ✓ passend für bestehende Formeneinrichtungen von Hermetikanlagen
- ✓ abstrakte, natürliche, glatte Strukturen
- ✓ neue Möglichkeiten in Design, Größe, Haptik



Fragen Sie uns.



Das Puffersystem für ca. 2.000 Produktionspaletten mit Speicherregal und Transportwagen

vorgeschaleten Puffergabelwagen. Damit kann ein kontinuierlicher Produktionsablauf gewährleistet werden. Ein von CDS geliefertes System mit aktiver Temperatur- und Feuchtigkeitsüberwachung, ausgeführt mit Einzel-Rolltoren, rundet den Aushärtungsbereich ab.

Ein Puffersystem für die Produktionspaletten mit einer Pufferkapazität von ca. 2.000 Produktionspaletten bietet ausreichend Flexibilität bei Produktwechsel auf der Frischseite sowie auf der Trockenseite. Das Puffersystem besteht aus einem Speicherregal mit Transportwagen, der die Produktionspaletten von beiden Anlagenseiten dem Speicherregal zuführen bzw. entnehmen kann.

Um Komponenten wie Zentrierung, Doppler und Cuboter in maximaler Geschwindigkeit nutzen zu können, setzt Masa auf der Trockenseite Keilriemenbahnen ein. Der Masa Cuboter, zur Bildung der Steinpakete, ist mit Servo-Motoren ausgestattet und arbeitet energieeffizient.



Kleine Stützmauer-Elemente sind nur eins der vielfältigen Produkte (Nasssplitt-Produkte), die mit der Steinfertigungsanlage hergestellt werden können.

Erwartungen übertroffen

„Es gab mehrere wichtige Ziele beim Bau dieser Anlage“, sagt Brian Austin, Präsident von Oldcastle APG, West Coast. „Die größte Herausforderung war die Tatsache, dass wir vom ersten Tag an eine hohe Qualität und eine konstante Produktion erreichen wollten. Wir sind mit großem Engagement an die Sache herangegangen und fokussierten uns auf unsere Stärken. Ziel ist es, gute Produkte herzustellen, und Masa hat uns nicht nur jederzeit unterstützt, sondern uns die technischen Möglichkeiten geboten. Masa hat die Chance ergriffen und hat unsere Erwartungen sogar noch übertroffen.“

Weiterhin fügt Brian Austin hinzu: „Neben der technischen Ausstattung freuen wir uns auch über den Service und die Unterstützung, die Masa uns geliefert hat. Eine unserer Firmenphilosophien lautet, so eng wie möglich mit unseren Lieferanten als Partner zusammenzuarbeiten. In diesem Fall können wir mit Sicherheit sagen, dass wir mit Masa einen solchen Partner gefunden haben.“

Ergebnis aus 40 Jahren Erfahrung

Seit der Eröffnung seines ersten Werkes in Nordamerika hat Oldcastle APC sein Produktportfolio auf vielfältige Weise ausgedehnt. Das Unternehmen ist in 38 US-Bundesstaaten, 5 kanadischen Provinzen und Südamerika mit über 350 Standorten in der westlichen Hemisphäre tätig.



Vor den wachsamen Augen des Mount Rainier: versandfertige Steinpakete

Bereits in den 1970er Jahren vermarktet Masa Maschinen und Anlagen auf dem gesamten amerikanischen Kontinent. 1978 lieferte und installierte Masa die ersten Großbrettfertiger in die USA und baute in den Folgejahrzehnten ihre Marktanteile stetig aus. Im Jahr 1991 entstand bereits aufgrund der hohen Nachfragen nach vor Ort verfügbaren Ersatzteilen das erste Masa Ersatzteillager in Nordamerika.

Mit der Gründung der Vertriebs- und Servicegesellschaft Masa-USA im Jahr 2001 festigte Masa ihre Präsenz auf dem nordamerikanischen Kontinent. Die Nähe zu ihren Kunden und Partnern stand hierbei im Vordergrund. Seitdem erhalten Bestands- und Neukunden Beratung aus erster Hand. Eine reibungslose Versorgung von Ersatzteilen ist durch ein großes Lager gewährleistet.

Masa-USA bietet heute mit Ingenieuren, Technikern und Servicemitarbeitern verschiedene Dienstleistungen vor Ort an.

Erfreulicherweise setzt sich auf dem Baustoffmarkt ein stabiler Entwicklungstrend fort, der sowohl Oldcastle als auch Masa die Möglichkeit bietet, ihre jeweiligen Kerngeschäfte zu erweitern und ihre Kunden zu bedienen. Zweifellos ist dieses Projekt ein sichtbares und solides Zeugnis solcher Kompetenzen. ■



Masa ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite www.cpi-worldwide.com/channels/masa oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone ein, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.



WEITERE INFORMATIONEN

masa

Milestone to your success.



Masa GmbH
Masa-Str. 2
56626 Andernach, Deutschland
T +49 2632 92920
F +49 2632 929211
info@masa-group.com
www.masa-group.com

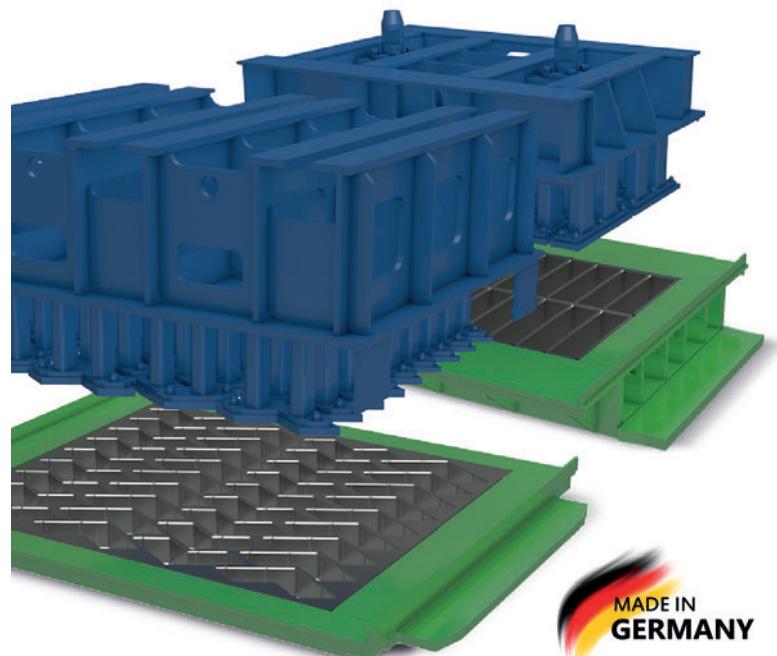
 **CPM** an Oldcastle® company

Oldcastle APG
4110 192nd St E
Tacoma, WA 98446
T +1 253 875 7080
www.oldcastleapg.com



BETON IN BESTFORM

- Seit 35 Jahren Hersteller von  HESS-Formen und  HMB-Formen
- Hohe Kompetenz und Erfahrung in der Entwicklung und Produktion von Premium-Betonsteinformen
- Stark in Standard- und Sonderlösungen mit fairer Preis-Leistung
- Schnelle und zuverlässige Lieferzeiten



HMB Formenbau GmbH
Siegener Strasse 133
D-57334 Bad Laasphe

Phone: +49 (0) 2754 / 3749-0
Fax: +49 (0) 2754 / 3749-99
eMail: info@hmb-molds.com
Web: www.hmb-molds.com