

Echo Precast Engineering NV, 3530 Houthalen, Belgia

Westkon Precast: uniwersalna produkcja kluczem do sukcesu

Inwestując w uniwersalny ślizgowy system betonowania firma Westkon Precast, jeden z największych producentów prefabrykatów betonowych w Australii, zwiększa swoje możliwości produkcyjne w zakresie sprężonych płyt stropowych i innych sprężonych prefabrykatów betonowych. Do produkcji wykorzystywany jest nowy uniwersalny ślizgowy system betonowania firmy Echo Precast Engineering. Australijskie przedsiębiorstwo dysponujące dwoma zakładami produkcyjnymi w Melbourne jest przekonane co do przyszłości tej metody produkcji i produkowanych wyrobów.

Firma Westkon Precast, założona w 1987 r., od samego początku swojej działalności produkowała nie tylko elementy żelbetowe, lecz również sprężone płyty stropowe. Z czasem jednak wykorzystywane urządzenia produkcyjne stały się przestarzałe i wymagały wymiany. Kierownik projektu, Simon Hughes, wspomina: „Stanęliśmy przed wyborem, czy całkowicie zanie-

chać produkcji sprężonych płyt stropowych, czy zainwestować w nowe wyposażenie. Zdecydowaliśmy się na to drugie, a także na to, by rozszerzyć ofertę naszych produktów w tym segmencie.” Aby osiągnąć ten cel, jak stwierdza kierownik projektu, potrzebna była najnowsza technologia, umożliwiająca produkcję wielu różnych typów wyrobów.

Uniwersalność przekonuje

Australijski producent prefabrykatów betonowych odwiedził producentów i dostawców w całej Europie. „Analizując rynek rozważaliśmy wszystkie dostępne metody produkcji – od ekstruzji przez technologię formowania ślizgowego aż po tradycyjne formy, w których układana jest mieszanka o konsystencji ciekłej”, odpowiada Hughes. Ostatecznie firmę Westkon Precast przekonała uniwersalność technologii formowania ślizgowego. „Szukaliśmy ślizgowego systemu betonowania, który byłby łatwy w obsłudze, szybki w przestawianiu i wygodny



Na dwóch torach o długości po 150 m za pomocą uniwersalnego ślizgowego systemu betonowania wraz z odpowiednim wyposażeniem dodatkowym od kilku miesięcy produkowane są najróżniejsze sprężone elementy betonowe: sprężone płyty stropowe, a także płyty pełne i płyty stadionowe.



Firma Westkon Precast produkuje za pomocą uniwersalnego ślizgowego systemu betonowania sprężone płyty stropowe o wysokości od 20 do 50 cm.

w utrzymaniu”, kontynuuje Hughes. To, że wybór padł na uniwersalny ślizgowy system betonowania firmy Echo Precast Engineering, przedsiębiorstwa należącego do grupy Progress,

według kierownika projektu nie było przypadkiem: „Przekonała nas uniwersalność tej maszyny – bardzo ważną była dla nas możliwość produkcji za pomocą tej samej maszyny zarówno



Szybszy, bezpieczniejszy i efektywniejszy sposób projektowania i wznoszenia konstrukcji.



Szybciej

Krótszy czas budowy, mniej pracowników, większa efektywność i bezpieczeństwo powodują wymierne korzyści dla wszystkich zainteresowanych stron.



Łatwiej

Profesjonalne oprogramowanie dla projektantów oraz najwyższej jakości i łatwe w montażu elementy konstrukcji usprawniają proces budowy.



Wydajnie i bezpiecznie

Nasze łączniki do elementów żelbetonowych, system płaskich stropów oraz inne rozwiązania mają na celu poprawienie wydajności technologii prefabrykacji.



W elementy tego typu wyposażono już dwa stadiony.

sprężonych płyt stropowych jak i nowych produktów, takich jak np. płyty pełne i płyty stadionowe.”

Sprężone płyty stropowe są według Hughesa jeszcze stosunkowo nieznanne w Australii i postrzegane w kategoriach nowo-

ści. „Niemniej jednak ich popularność rośnie”, dodaje. Wynika to przede wszystkim, jak twierdzi Hughes, z wydajności i dużego tempa ich produkcji oraz montażu, a także dużych rozpiętości, jakie można uzyskać w przypadku sprężonych płyt stropowych.

Uniwersalny ślizgowy system betonowania z dwiema wymiennymi jednostkami produkcyjnymi i ośmioma zestawami formującymi

Dwie jednostki produkcyjne i łącznie osiem różnych zestawów formujących umożliwia firmie Westkon Precast produkcję szerokiej gamy elementów betonowych. Pierwsza jednostka produkcyjna jest wykorzystywana do produkcji sprężonych płyt stropowych o szerokości 1,20 m i wysokości od 20 do 50 cm. Dodatkowy zestaw formujący jest wykorzystywany do produkcji płyt stadionowych. Za pomocą drugiej jednostki produkcyjnej firma Westkon Precast wytwarza sprężone płyty stropowe o wysokości 15 cm i sprężone płyty pełne o wysokości od 8 do 15 cm. Wymiana jednostek produkcyjnych trwa zaledwie kilka minut. Zmiana zestawu formującego trwa niecałe pół godziny. Tym sposobem, za pomocą jednej maszyny firma Westkon Precast może produkować szerokie spektrum elementów



Photo: Kardinia Park Stadium Trust (Trust) | Phil Hines Photography

Na potrzeby budowy Simonds Stadium w Geelong firma Westkon Precast wyprodukowała ponad 8500 m² sprężonych płyt stropowych i 1250 m² płyt trybun.

PREFABRYKOWANE ELEMENTY BETONOWE

betonowych i szybko reagować na zmieniające się wymagania rynku. Wyposażenie linii technologicznej uzupełniają takie urządzenia jak: maszyna do cięcia płyt pod różnymi kątami, piła do cięcia elementów na torach produkcyjnych, wózek wielofunkcyjny i ploter.

Korzystny bilans tymczasowy: zakończona realizacja pierwszych projektów

„Nowe produkty - płyty pełne i płyty stadionowe - zostały dobrze przyjęte przez rynek”, komentuje z zadowoleniem Simon Hughes. W elementy tego typu wyposażono już dwa stadiony. Na potrzeby budowy Simonds Stadium w Geelong firma Westkon Precast wyprodukowała płyty ściienne i stropowe, słupy, dźwigary i schody, a ponadto ponad 8500 m² sprężonych płyt stropowych i 1250 m² płyt trybun. Cała konstrukcja stadionu mająca pomieścić 11000 widzów została wykonana w technologii prefabrykowanej. Hughes korzystnie ocenia także perspektywy tej metody produkcji: „Rynek rozrasta się, ale nie stanowi to żadnej gwarancji sukcesu. Kluczem do sukcesu jest bowiem uniwersalność.”

WIĘCEJ INFORMACJI



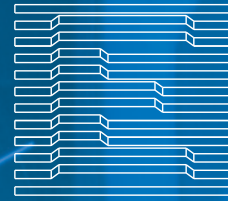
Westkon Precast
Melton Plant (Head Office)
133-199 Ferris Road
Melton, VIC 3337, Australia
T +61 3 87461300
F +61 3 97473088
info@westkon.com.au
www.westkon.com.au



PROGRESS GROUP

Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533
3530 Houthalen, Belgia
T + 32 11 600800
F + 32 11 522093
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com

EUROBEND



Innovation & History



- Kompletnie zbrojarnie
- Prościarki rotorowe
- 2D & 3D automaty do strzemion
- Mobilne i stacjonarne linie do cięcia
- Automatyczne giętarki dwugłowicowe
- Automaty do gięcia spiral ciągłych
- Zgrzewarki do siatek standardowych i indywidualnych
- Zgrzewarki do dźwigarów kratowych
- Zgrzewarki do dystansów i innych produktów specjalnych
- Precyzyjne maszyny do prostowania i gięcia drutu



EUROBEND GmbH

Allersberger Str. 185, Geb. G-3, D-90461, Nürnberg, Germany
Tel.: +49 911 94 98 980, e-mail: sales@eurobend.com
www.eurobend.com