

Echo Precast Engineering NV, 3530 Houthalen, Belgio

# Westkon Precast: una produzione flessibile è la chiave per avere successo

**Investendo in una tecnologia flessibile di vibrofinitrice, Westkon Precast, uno dei principali produttori di prefabbricati in calcestruzzo dell'Australia, punta maggiormente su solai alveolari precompressi e altri elementi prefabbricati in calcestruzzo, ricorrendo a una nuova vibrofinitrice universale di Echo Precast Engineering. Nella società australiana, che ha due siti di produzione a Melbourne, regna la convinzione che questo metodo di produzione e questi prodotti abbiano un futuro.**

La Westkon Precast, fondata nel 1987, parallelamente alla produzione di elementi prefabbricati ad armatura lenta ha iniziato sin dai primi tempi a produrre solai alveolari precompressi. L'attrezzatura utilizzata ha cominciato però ad essere obsoleta e bisognava cambiarla. Il project manager Simon Hughes ricorda: "Dovevamo decidere se lasciar perdere del tutto la produzione dei solai alveolari precompressi o se investire in una nuova attrezzatura. Optammo per quest'ultima

soluzione e per l'ampliamento della nostra gamma di prodotti in questo settore". Per raggiungere questo obiettivo, il project manager aggiunge che serviva una tecnologia all'avanguardia che consentisse di produrre una vasta gamma di manufatti.

## La flessibilità convince

Il produttore australiano di prefabbricati in calcestruzzo cominciò quindi a visitare produttori e fornitori di tutta Europa. "Durante le nostre esplorazioni avevamo presenti tutti i metodi di produzione, dalla tecnologia ad estrusione a quella wetcast, nonché quella con vibrofinitrice." Infine, sarebbe stata la flessibilità della tecnologia della vibrofinitrice a convincere Westkon Precast. "A questo punto cercavamo una vibrofinitrice che fosse facile da usare, rapida da riattrezzare e agevole a livello di manutenzione", continua Hughes. Secondo il project manager, il fatto che la scelta fosse caduta



*Sulle due piste di 150 m di lunghezza da alcuni mesi funzionano una vibrofinitrice universale e un'adeguata attrezzatura supplementare per la produzione di vari elementi prefabbricati in calcestruzzo precompresso: oltre ai solai alveolari precompressi, si producono anche lastre massicce e da stadio.*



# **We Can Bear-ly Contain Our Excitement! The Precast Show 2018 is Heading to Denver**

Feb. 22-24, 2018

Colorado Convention Center



THE  
**PRECAST  
SHOW**





Con la vibrofinitrice universale la Westkon Precast produce solai alveolari precompressi di 20 - 50 cm di altezza.

sulla vibrofinitrice universale di Echo Precast Engineering, una società del Progress Group, non è stato un caso: "Siamo stati convinti della flessibilità di questa macchina, per noi era molto importante poter realizzare con una sola macchina, oltre ai solai alveolari precompressi, anche nuovi prodotti per il mercato, quali per esempio lastre massicce e da stadio."

Secondo Hughes, il solaio alveolare precompresso è ancora piuttosto sconosciuto in Australia, pertanto viene percepito ancora come un prodotto relativamente nuovo. "Tuttavia la sua popolarità è in aumento", precisa. Secondo Hughes, so-

prattutto per l'efficienza e la velocità nella produzione e installazione e le ampie campate che si possono ottenere con i solai alveolari precompressi.

#### Vibrofinitrice universale con sue unità di produzione sostituibili e otto set di stampi

Due unità di produzione e un totale di otto diversi set di stampi consentono alla Westkon Precast di produrre una vasta gamma di manufatti. La prima unità di produzione viene usata per la produzione di solai alveolari precompressi di 1,20 m di



Due stadi sono già stati dotati di questi elementi.



Per lo stadio Simonds di Geelong la Westkon Precast ha prodotto oltre 8500 m<sup>2</sup> di solai alveolari precompressi e 1250 m<sup>2</sup> di lastre per sedute.

## ELEMENTI PREFABBRICATI IN CALCESTRUZZO

larghezza e di 20 - 50 cm di altezza. Un altro set di stampi viene utilizzato per la produzione di lastre da stadio. Con la seconda unità di produzione Westkon Precast produce solai alveolari precompressi alti 15 cm e lastre massicce alte da 8 a 15 cm. Le unità di produzione si possono sostituire nel giro di pochi minuti. Anche il cambio dei vari set di stampi richiede meno di mezz'ora. Pertanto, Westkon Precast con una sola macchina è in grado di coprire una vasta gamma di prodotti e di reagire rapidamente alle esigenze del mercato. Una segatrice multiangolo, una sega per il calcestruzzo fresco, un carrello multifunzionale e un plotter completano l'equipaggiamento tecnico dell'impianto.

### Bilancio intermedio positivo: già portati a termini i primi progetti

"I nuovi prodotti - lastre massicce precomprese e lastre da stadio - sono stati ben accolti dal mercato", afferma soddisfatto Simon Hughes. Due stadi sono già stati dotati di questi elementi. Per esempio per lo stadio Simonds di Geelong la Westkon Precast oltre a pareti, solai, pilastri, travi e scale, ha prodotto oltre 8500 m<sup>2</sup> di solai alveolari precompressi e 1250 m<sup>2</sup> di lastre per sedute. L'intera struttura dell'arena in grado di contenere 11.000 spettatori è stata realizzata con elementi prefabbricati in calcestruzzo. Secondo Hughes, anche le prospettive per il futuro sono positive per quanto riguarda questo metodo di produzione: "Il mercato cresce, ma questo non è garanzia di successo. La chiave sta nella flessibilità." ■

#### ALTRE INFORMAZIONI



Westkon Precast  
Melton Plant (Head Office)  
133-199 Ferris Road  
Melton, VIC 3337, Australia  
T +61 3 87461300  
F +61 3 97473088  
[info@westkon.com.au](mailto:info@westkon.com.au)  
[www.westkon.com.au](http://www.westkon.com.au)



**PROGRESS GROUP**

Echo Precast Engineering NV  
Industrieterrein Centrum Zuid 1533  
3530 Houthalen, Belgio  
T + 32 11 600800  
F + 32 11 522093  
[info@echoprecast.com](mailto:info@echoprecast.com)  
[www.echoprecast.com](http://www.echoprecast.com)

# THE IDEAL CHRISTMAS PRESENT FOR YOUR CUSTOMERS AND EMPLOYEES



## Concrete Pen

Utility model registered by GPI worldwide