

Progress Group GmbH, 60549 Frankfurt am Main, Germania

Isodal: una piccola azienda a conduzione familiare investe in tecnologia a carosello

La Isodal, fondata nel 1997, ha iniziato a produrre elementi prefabbricati in calcestruzzo in via sperimentale: attrezzatura semplicissima, tanto lavoro fisico. Oggi questa piccola azienda a conduzione familiare di Wichelen, in Belgio, è un moderno produttore di prefabbricati in calcestruzzo che serve il mercato locale just in time fornendo solai a lastre predalles d'alta qualità. L'evoluzione da manifattura a produttore che mette in pratica il concetto di Industria 4.0, è accompagnato da due società del Progress Group: dalla Ebawe Anlagentechnik e dalla Progress Macchinari & Automazione.

"Nei primi anni eseguivamo tutte le operazioni manualmente e su banchi di produzione fissi", ricorda Tyron Van Hee, il pro-

prietario dell'impresa. "Non avevamo neppure un impianto di miscelazione." Quando ci fu il cambio generazionale 11 anni fa, Isodal ne acquistò uno, installando contemporaneamente un impianto di raddrizzatura e taglio tipo ESR della Progress Macchinari & Automazione. "Era un impianto di seconda mano, ma ne siamo rimasti soddisfatti sin dall'inizio. Questa buona esperienza ha costituito la base della futura collaborazione con il Progress Group", spiega Van Hee.

Necessità di cambiare metodo di produzione

Nel 2015 Isodal decise infine di cambiare metodo di produzione e di investire in un sistema a carosello. "Non è stata una decisione facile per me, in fondo siamo un'azienda molto



Il sistema a carosello è stato installato in uno spazio molto ristretto e automatizza importanti operazioni.

➤ RATEC – Il mondo della tecnologia magnetica per casseforme

La RATEC è indiscussa leader nello sviluppo e nella produzione di tecnologia magnetica per casseforme. Fidatevi degli specialisti! Troveremo sempre la soluzione ottimale a qualsiasi progetto ci venga sottoposto. Nel nostro stabilimento vengono prodotti sia i magneti che qualsiasi componente per casseforme realizzato per ogni singolo progetto. Contate sulle nostre soluzioni standard che negli anni hanno dimostrato tutta la loro affidabilità. Dal magnete a pulsante alle complesse soluzioni per impianti a carosello, casseri in batteria, casseforme modulari per monoblocchi e pompe per calcestruzzo, i progetti RATEC hanno decisamente dato forma ed influenzato la produzione del prefabbricato in calcestruzzo negli ultimi 20 anni. Affidatevi alla nostra esperienza e flessibilità. **Abbiamo le idee migliori! Telefono: +49 6205 9407 29**

www.ratec.org



RATEC
MEET THE BETTER IDEAS





Per l'inserimento automatico delle barre longitudinali il pallet stesso si muove sotto lo scarico del nuovo impianto di raddrizzatura e taglio MSR.

piccola", aggiunge Tyron Van Hee. "Ma non avevamo altra scelta, volevamo restare una piccola azienda, ma dovevamo aumentare la nostra capacità produttiva e la qualità per non perdere il treno."

Investimento in un impianto a carosello di pallet con automazione specifica

Il concetto dell'impianto a carosello di pallet, messo a punto dalla Ebawe Anlagentechnik, prevedeva un sistema formato da 30 pallet, un plotter, una produzione automatica dell'ar-

matura, un distributore di calcestruzzo, uno scaffalatore, uno scaffale di accatastamento, un carrello di movimentazione e il sistema di controllo ebos®. Van Hee continua: "Per noi era molto importante che nell'ambito delle nostre possibilità, il massimo numero di operazioni si svolgesse in automatico. Per esempio, volevamo che l'inserimento dell'armatura fosse automatico." Di conseguenza, la Progress Macchinari & Automazione propose una soluzione in cui il pallet stesso si muovesse sotto lo scarico del nuovo impianto di raddrizzatura e taglio MSR per prendere le barre longitudinali dalla loro corretta posizione. "Già soltanto l'automazione di questa operazione



Sin d'ora il feedback dei clienti è positivo: grazie al nuovo impianto, Isodal ora produce solai a lastre predalles dalle dimensioni precise e dalla superficie finemente liscia.



Tyron Van Hee (proprietario, secondo dalla destra) e la sua squadra con Chris Kricke (installatore principale della EBawe, primo della sinistra).

ELEMENTI PREFABBRICATI IN CALCESTRUZZO

ora ci semplifica notevolmente il lavoro”, commenta Van Hee. Il plotter automatico e il distributore di calcestruzzo accelerano ulteriormente il processo di produzione. Inoltre, la soluzione software installata della ebos accompagna tutti gli aspetti dello svolgimento della produzione supportando Isodal nel progettare, gestire e ottimizzare ulteriormente la produzione.

Buona situazione degli ordini grazie a prodotti d’alta qualità

Con una capacità produttiva di 700 m² di solai per ogni turno, la società serve in primo luogo opere residenziali di minore entità. Secondo Tyron Van Hee, l’elevato numero di ordini in arrivo e il feedback positivo dei clienti sono la conferma della validità dell’investimento. “Adesso con meno personale non soltanto produciamo il 40 % in più, bensì abbiamo anche potuto aumentare la qualità. I nostri solai a lastre predalles hanno dimensioni precise e una superficie perfettamente liscia”, afferma soddisfatto il proprietario. ■

ALTRE INFORMAZIONI



Isodal
Bohemien 101B
9260 Wichelen, Belgio
T +32 52 423443
www.isodal.be
info@isodal.be



PROGRESS GROUP

Ebawe Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstr. 58
04838 Eilenburg, Germania
T +49 3423 6650
F +49 3423 665200
info@ebawe.de
www.ebawe.de

progress

Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italia
T +39 0472 979100
F +39 0472 979200
info@progress-m.com
www.progress-m.com

ICCX MIDDLE EAST 2017



Nov 26-27, 2017

Expo Centre Sharjah I Hall 3

International Concrete Conference & Exhibition



THE ONLY EVENT IN THE MIDDLE EAST
FOCUSING 100% ON CONCRETE!

Platinum Sponsor



In cooperation with



Gold Sponsors



Organisation



Silver Sponsors



Supported by



Local Industry Support

