

Progress Group GmbH, 60549 Francfort-sur-le-Main, Allemagne

Isodal : une petite entreprise familiale investit dans la technologie des circuits de palettes

La société Isodal, fondée en 1997, a démarré sa production d'éléments préfabriqués en béton comme une expérimentation : un équipement des plus basiques et un haut degré de travail physique. Aujourd'hui, la petite entreprise familiale, originaire de la commune belge de Wichelen, est devenue un fabricant d'éléments préfabriqués en béton moderne, qui assure une livraison « just in time » de pré-dalles de grande qualité sur son marché domestique. Cette évolution de simple manufacture à producteur mettant en pratique le concept d'industrie 4.0 a été accompagnée par deux entreprises du groupe Progress Group : les sociétés Ebawe Anlagentechnik et Progress Maschinen & Automation.

« Au cours des premières années, nous réalisons toutes les étapes de travail à la main et sur des tables de production fixes », se souvient Tyron Van Hee, le propriétaire de l'entreprise. « Nous n'avions même pas d'installation de mélange ».

Mais, à l'occasion du changement de génération à la tête de l'entreprise, il y a 11 ans, la société Isodal a investi dans une installation de ce type et a également installé dans le même temps une machine de dressage et de découpage de type ESR de la société Progress Maschinen & Automation. « Il s'agissait certes d'une installation de seconde main, mais nous en avons été, dès le départ, très satisfaits. Cette bonne expérience a été la première pierre de la collaboration, que nous avons entretenue par la suite avec le groupe Progress Group », explique M. Van Hee.

Changement nécessaire de méthode de production

En 2015, la société Isodal s'est finalement décidée à changer de processus de production et à investir dans un système de circulation. « Je n'ai pas pris cette décision à la légère, car, en fin de compte, nous sommes une très petite entreprise », ajoute Tyron Van Hee. « Mais nous n'avions pas d'autre option



Le système de circulation, qui a été installé dans un espace extrêmement restreint, permet d'automatiser des étapes de travail importantes.

➤ RATEC – le monde de la technologie de coffrage magnétique

RATEC est pionnier dans le développement et la production de la technologie de coffrage magnétique. Faites confiance aux spécialistes! Pour tous les types de coffrage, nous développons la solution qui vous convient. Avec un approvisionnement d'aimants dédié et une production entièrement en interne, nous sommes en mesure d'adapter nos composants de coffrage à vos besoins individuels. Fiez-vous à nos solutions standards qui ont fait leurs preuves dans les conditions les plus difficiles. De la boîte aimantée à enclencher jusqu'à des solutions complètes de coffrage pour des installations de circulation automatisées, des moules en batterie, des moules modulaires de pièces de maison aux pompes à béton - les idées de Ratec ont façonné et influencé de manière décisive la production de béton préfabriqué au cours des 20 dernières années. Profitez de notre expérience et de flexibilité – **Rencontrez les meilleures idées!** Téléphone: +49 6205 9407 29

www.ratec.org



RATEC
MEET THE BETTER IDEAS





Pour l'introduction automatique des barres longitudinales, la palette se déplace elle-même transversalement sous la sortie de la machine de dressage et de découpage MSR nouvellement installée.

adaptée à nos besoins - nous voulions rester petits, mais nous devons augmenter notre rendement et notre qualité pour rester au contact de la concurrence ».

Investissement dans un circuit de palettes doté d'une automatisation spécifique

Le concept du circuit de palettes, mis au point par la société Ebawe Anlagentechnik, prévoyait un système composé de 30 palettes, d'un traceur, d'un système de production d'armatures automatique, d'un distributeur de béton, d'un transstockeur, d'un rayonnage, d'un chariot de sortie et du système de contrôle ebos®. M. Van Hee explique : « Il était très important à nos yeux que, dans la mesure de nos possibilités, un maximum d'étapes de travail soient effectuées de façon

automatique. Nous voulions, par exemple, que la mise en place de l'armature se fasse automatiquement ». La société Progress Maschinen & Automation a alors proposé une solution, avec laquelle la palette se déplace elle-même transversalement sous la sortie de la machine de dressage et de découpage MSR nouvellement installée, de façon à introduire les barres longitudinales dans leur position correcte. « Rien que l'automatisation de cette étape facilite aujourd'hui considérablement notre travail », commente M. Van Hee.

Le traceur automatique et le distributeur de béton permettent encore d'accélérer le processus de production. En outre, la solution logicielle ebos installée accompagne tous les aspects du cycle de production et aide la société Isodal à planifier, à piloter et à continuer à optimiser sa production.



Les retours des clients sont d'ores et déjà positifs : grâce à sa nouvelle installation, la société Isodal produit désormais des prédalles présentant des dimensions précises et une surface parfaitement lisse.



Tyron Van Hee (propriétaire, second à partir de la droite) et son équipe avec Chris Kricke (monteur en chef EBAWE, premier à partir de la gauche).

Bon carnet de commandes grâce à des produits de grande qualité

Avec une capacité de 700 m² de planchers par équipe de travail, l'entreprise fournit en premier lieu des projets de construction de logements de petite taille. Le nombre élevé de commandes reçues et les retours positifs des clients sont venus confirmer, selon Tyron Van Hee, que cet investissement était la bonne mesure à prendre. « Non seulement nous produisons désormais 40 % de produits en plus avec moins de personnel, mais nous avons également pu en améliorer la qualité. Nos prédalles présentent désormais des dimensions précises et une surface parfaitement lisse », constate le propriétaire avec satisfaction. ■

AUTRES INFORMATIONS



Isodal
Bohemen 101B
9260 Wichelen, Belgique
T +32 52 423443
www.isodal.be
info@isodal.be



PROGRESS GROUP

Ebawe Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstr. 58
04838 Eilenburg, Allemagne
T +49 3423 6650
F +49 3423 665200
info@ebawe.de
www.ebawe.de

progress

Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Bressanone, Italie
T +39 0472 979100
F +39 0472 979200
info@progress-m.com
www.progress-m.com

Stabilité.

Mise en tension de tours et poteaux

La société PAUL fournit

- des installations de précontrainte, planification comprise
- des ancrages de précontrainte
- du matériel de mise en tension (vérins de tension monofilaire et groupée)
- des installations de déroulage et de coupe de torons
- des machines automatiques de tension de traverses de chemin de fer
- des équipements de précontrainte pour ponts (câbles de précontrainte et haubans)

La compétence technologique dans le domaine du béton précontraint.

www.paul.eu

Paul at YouTube



stressing-channel.paul.eu

Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany
☎ +49 (0) 73 71/500-0
☎ +49 (0) 73 71/500-111
✉ stressing@paul.eu