Echo Precast Engineering NV, 3530 Houthalen, Belgique

Westkon Precast : avoir une production flexible est la clé du succès

En investissant dans une technologie de fileuse flexible, la société Westkon Precast, l'un des plus gros fabricants d'éléments préfabriqués en béton d'Australie, mise de façon plus poussée sur les dalles en béton précontraint et autres éléments préfabriqués en béton précontraint. Elle utilise pour cela une nouvelle fileuse universelle de la société Echo Precast Engineering. Au sein de l'entreprise australienne, qui possède deux sites de production à Melbourne, on se dit convaincu par l'avenir de cette méthode de production et de ces produits.

Parallèlement à la fabrication d'éléments préfabriqués en béton à armature lâche, la société Westkon Precast, fondée en 1987, a commencé, dès ses débuts, à produire également des dalles en béton précontraint. Mais l'équipement utilisé pour cela avait fait son temps et a dû être remplacé. Le responsable du projet, Simon Hughes, se souvient : « Nous devions choisir entre arrêter totalement la production de dalles en béton précontraint ou bien investir dans un nouvel équipement. Nous avons opté pour cette seconde alternative et nous avons même décidé d'étendre encore notre portefeuille de produits sur ce segment ». Selon le responsable du projet, la société avait besoin de la toute dernière technologie existante pour atteindre cet objectif et pour pouvoir également fabriquer un grand nombre de produits.

Une flexibilité convaincante

Le fabricant australien d'éléments préfabriqués en béton a donc rendu visite à différents fabricants et fournisseurs dans toute l'Europe. « Lors de nos prospections, nous avons considéré toutes les méthodes de fabrication - de la technologie d'extrusion à la technologie de fileuse, en passant par le procédé Wetcast », explique M. Hughes. Au final, la société Westkon Precast a été convaincue par la flexibilité de la technologie de fileuse. « Nous avons alors recherché une fileuse, qui

Depuis quelques mois, une fileuse universelle et des équipements additionnels appropriés sont utilisés sur les deux lignes de production de 150 m pour fabriquer différents éléments préfabriqués en béton précontraint : outre des dalles en béton précontraint, des dalles massives et des dalles pour les stades y sont également produits.

Avec sa fileuse universelle, la société Westkon Precast fabrique des dalles en béton précontraint de 20 à 50 cm de hauteur.

soit aisée à manier, rapide à rééquiper et facile à entretenir », ajoute M. Hughes. Le fait que le choix se soit finalement porté sur la fileuse universelle de la société Echo Precast Engineering, une entreprise du groupe Progress Group, ne doit, selon le responsable du projet, rien au hasard : « Nous avons été convaincus par la flexibilité de cette machine - il était très important à nos yeux que la machine retenue permette de fabriquer, non seulement des dalles en béton précontraint, mais également de nouveaux produits pour le marché, tels que, par exemple, des dalles massives ou des dalles pour les stades ».

Les dalles en béton précontraint restent encore, selon M. Hughes, relativement méconnus en Australie et sont par conséquent encore perçus comme des produits relativement nouveaux. « Mais leur popularité s'accroît », précise-t-il. Cela est dû avant tout, selon M. Hughes, à l'efficacité et à la vitesse de l'installation et de la fabrication, ainsi qu'aux grandes portées, qui peuvent être obtenues avec les dalles en béton précontraint.

Fileuse universelle avec deux unités de production interchangeables et huit jeux de moules

Deux unités de production et, au total, huit jeux de moules différents permettent à la société Westkon Precast de fabriquer une large gamme de produits. La première unité de production est utilisée pour la fabrication de dalles en béton précontraint de 1,20 m de largeur et de 20 à 50 cm de hauteur. Un jeu de moules supplémentaire est employé pour la production de dalles pour les stades. Avec la seconde unité de

Deux stades ont déjà été équipés avec ces éléments.

Pour le Simonds Stadium de Geelong la société Westkon Precast a produit plus de 8500 m² de dalles en béton précontraint et 1250 m² de dalles d'assise.

production, la société Westkon Precast fabrique des dalles en béton précontraint de 15 cm de hauteur et des dalles massives précontraintes de hauteurs comprises entre 8 et 15 cm. Les deux unités de production peuvent être échangées en l'espace de quelques minutes seulement. Le remplacement des différents jeux de moules nécessite, lui aussi, moins d'une demi-heure. La société Westkon Precast est ainsi en mesure, avec une seule et même machine, de couvrir un large spectre de produits et de pouvoir réagir rapidement aux exigences du marché. Une scie multi angles, une scie pour béton frais, un chariot multifonctions et un traceur complètent l'équipement technique de l'installation.

Premier bilan positif : premiers projets déjà achevés

« Les nouveaux produits - dalles massives précontraintes et dalles pour les stades - ont été bien accueillis par le marché », constate Simon Hughes avec satisfaction. Deux stades ont déjà été équipés avec ces éléments. Pour le Simonds Stadium de Geelong, par exemple, la société Westkon Precast a produit non seulement des murs, des plafonds, des piliers, des poutres et des escaliers, mais également plus de 8500 m^2 de dalles en béton précontraint et 1250 m^2 de dalles d'assise. L'ensemble de la structure de l'Arena pouvant accueillir 11 000 spectateurs a été réalisée avec des éléments préfabriqués en béton. Les perspectives d'avenir de cette méthode de fabrication sont, elles aussi, positives, selon M. Hughes : « Le marché est en croissance - mais ce n'est pas pour autant une garantie de succès. La clé de ce succès réside dans la flexibilité ». ■

AUTRES INFORMATIONS

Westkon Precast
Melton Plant (Head Office)
133-199 Ferris Road
Melton, VIC 3337, Australie
T +61 3 87461300
F +61 3 97473088
info@westkon.com.au
www.westkon.com.au

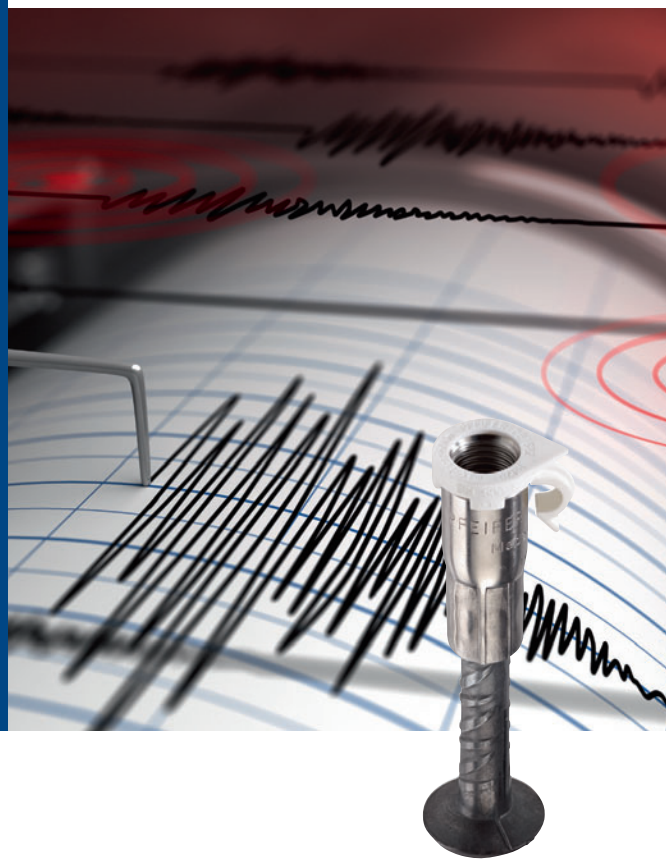
Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533
3530 Houthalen, Belgique
T + 32 11 600800
F + 32 11 522093
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com

PFEIFER

LES DOUILLES DB PFEIFER :

Un système

d'ancrage novateur désormais également utilisable pour les contraintes sismiques



Les douilles DB PFEIFER pour fixations définitives ponctuelles avec première évaluation technique européenne pour douilles incorporées dans le béton sont désormais également applicables pour les contraintes sismiques.

Vos avantages :

- Application sûre et fiable grâce l'évaluation technique européenne
- La douille à pied DB peut aussi être utilisée pour les catégories de prestations sismiques C1 et C2
- Plus de perçages compliqués pendant le montage
- Identification univoque du sens de la charge grâce au clip indicateur
- 5 tailles disponibles, que ce soit pour les douilles de levage à ancrage ondulé ou les douilles à pied

Comptez sur des systèmes de connexion flexibles – sécurité et qualité assurées. N'hésitez pas à nous contacter dans une de nos filiales.

PFEIFER fait la différence.

JORDAHL H-BAU France
Siège, 7 rue des Vallières Sud,
25220 Chalezeule
Tél +33-3 81 25 04 65
Fax +33-3 81 25 07 96
E-Mail info@jordahl-hbau.fr · www.pfeifer.de