

Isodal: Erfolgsgeschichte eines kleinen Familienunternehmens

Isodal, 1997 gegründet, startete seine Betonfertigteilproduktion als Experiment: einfachstes Equipment, ein hohes Maß an körperlicher Arbeit. Heute ist das kleine Familienunternehmen aus dem belgischen Wichelen ein moderner Betonfertigteilhersteller, der den heimischen Markt just-in-time mit qualitativ hochwertigen Elementdecken beliefert. Diese Entwicklung von einer Manufaktur zu einem Produzenten, der das Konzept von Industrie 4.0 in die Praxis umsetzt, begleiteten zwei Unternehmen der Progress Group: Ebawe Anlagentechnik und Progress Maschinen & Automation.

„In den ersten Jahren erledigten wir alle Arbeitsschritte manuell und auf fixen Produktionstischen“, erinnert sich Tyron Van Hee, der Besitzer des Unternehmens. „Wir hatten nicht

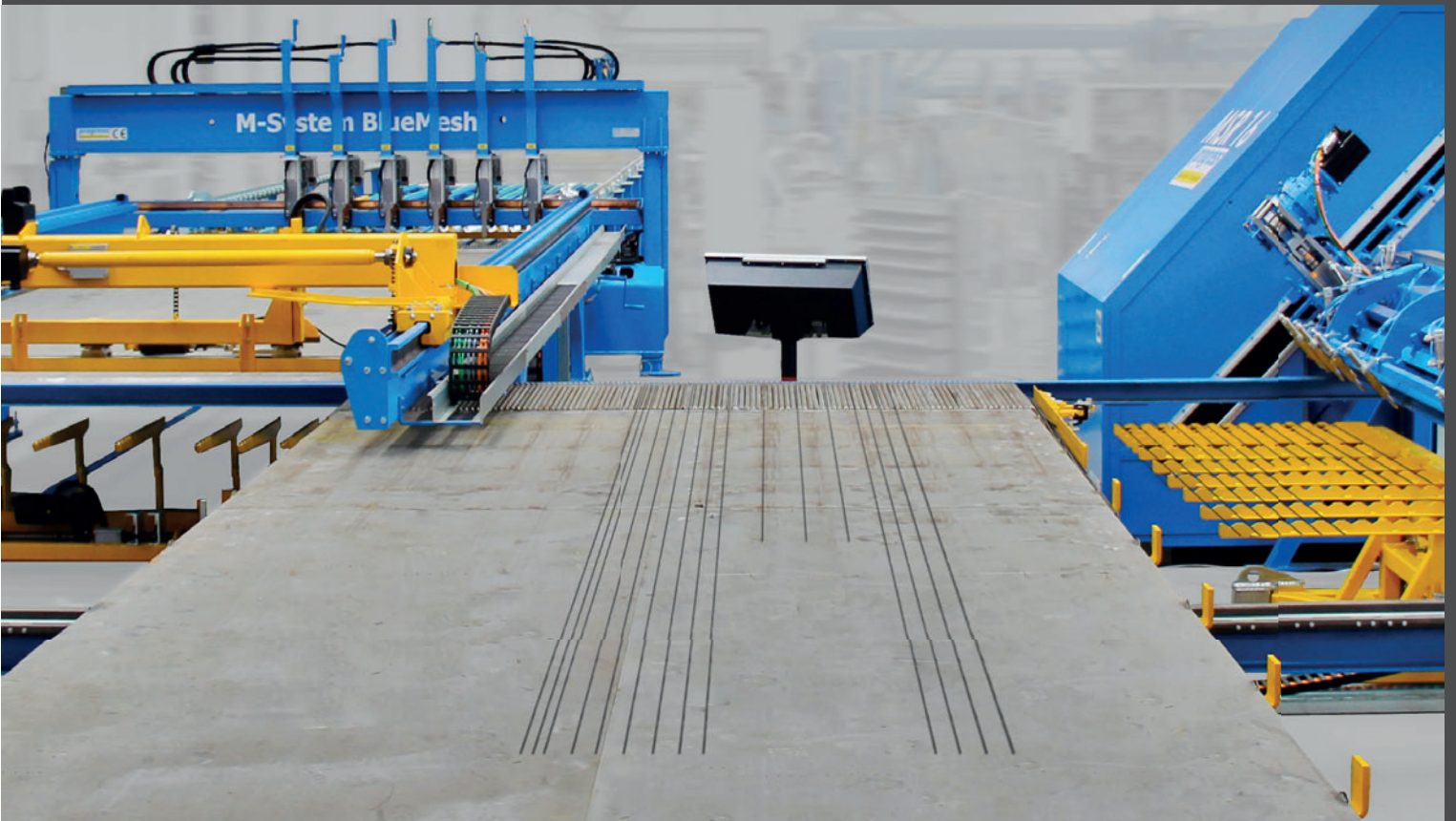
einmal eine Mischanlage.“ Mit dem Generationswechsel vor 11 Jahren investierte Isodal jedoch in eine solche und installierte gleichzeitig eine Richt- und Schneidemaschine des Typs ESR von Progress Maschinen & Automation. „Diese Anlage war zwar aus zweiter Hand, wir waren aber von Beginn an sehr zufrieden. Diese gute Erfahrung hat dann den Grundstein für die spätere Zusammenarbeit mit der Progress Group gelegt“, erklärt Van Hee.

Wechsel der Produktionsmethode notwendig

Isodal entschloss sich schließlich dazu, das Produktionsverfahren zu wechseln und in ein Umlaufsystem zu investieren. „Die Entscheidung dazu habe ich nicht leichtfertig gefällt, schließlich sind wir ein sehr kleines Unternehmen“, fügt



Das Umlaufsystem wurde auf engstem Raum installiert und automatisiert wichtige Arbeitsschritte.



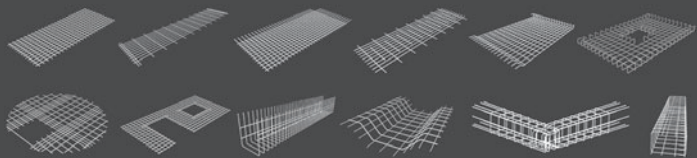
Mattenschweißanlagen



Die neueste Generation der Mattenschweißanlagen ist:

- leistungsstark
- energiesparend
- maßgeschneidert

Mit unserer Automatisierungstechnik fertigen Sie passgenaue Bewehrungsmatten mit verschiedenen Rastern, Abmessungen und Drahtdurchmessern nach CAD-Vorgaben.





Für das automatische Einlegen der Längsstäbe verfährt die Palette selbst quer unter den Auslauf der neu installierten Richt- und Schneidemaschine MSR.

Tyron Van Hee hinzu. „Eine andere Option gab es für uns aber nicht - wir wollten klein bleiben, mussten aber unseren Ausstoß und die Qualität erhöhen, um den Anschluss nicht zu verlieren.“

Investition in Palettenumlaufanlage mit spezifischer Automatisierung

Das Konzept für die Palettenumlaufanlage, von Ebawe Anlagentechnik entwickelt, sah ein System bestehend aus 30 Paletten, einem Plotter, automatischer Bewehrungsfertigung, einem Betonverteiler, einem Regalbediengerät, einem Sta-

pelregal, einem Ausfuhrwagen und des Leitsystems ebos® vor. Van Hee führt aus: „Es war uns sehr wichtig, im Rahmen unserer Möglichkeiten ein Maximum an Arbeitsschritten automatisch ablaufen zu lassen. Wir wollten beispielsweise, dass das Einlegen der Bewehrung automatisch erfolgt.“ Progress Maschinen & Automation schlug daraufhin eine Lösung vor, bei der die Palette selbst quer unter den Auslauf der neu installierten Richt- und Schneidemaschine MSR verfährt, um die Längsstäbe an ihrer korrekten Position aufzunehmen. „Alleine die Automatisierung dieses Schrittes erleichtert unsere Arbeit jetzt erheblich“, kommentiert Van Hee.



Das Feedback der Kunden ist bereits jetzt positiv: dank der neuen Anlage produziert Isodal nun Elementdecken mit präzisen Abmessungen und einer feinglatten Oberfläche.



Zeigen sich zufrieden mit dem Resultat: Tyron Van Hee (Besitzer, 2. von rechts) und sein Team zusammen mit Chris Kricke (Ebawe-Leitmonteur, 1. von links)

Der automatische Plotter und der Betonverteiler beschleunigen den Produktionsprozess zusätzlich. Zudem begleitet die installierte Softwarelösung ebos alle Aspekte des Fertigungsablaufs und unterstützt Isodal dabei, die Produktion zu planen, zu steuern und weiter zu optimieren.

Gute Auftragslage dank hochwertiger Produkte

Mit einer Kapazität von 700 m² Decken pro Schicht beliefert das Unternehmen in erster Linie kleinere Wohnbauprojekte. Dass die Investition der richtige Schritt war, bestätigten laut Tyron Van Hee der hohe Auftragseingang und das positive Feedback der Kunden. „Wir produzieren jetzt mit weniger Personal nicht nur 40 % mehr, sondern konnten auch die Qualität steigern. Unsere Elementdecken haben nun präzise Abmessungen und eine perfekt glatte Oberfläche“, gibt sich der Besitzer zufrieden. ■

WEITERE INFORMATIONEN



Isodal
Bohemen 101B
9260 Wichelen, Belgien
T +32 52 423443
www.isodal.be
info@isodal.be



PROGRESS GROUP

Ebawe Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstr. 58
04838 Eilenburg, Deutschland
T +49 3423 6650
F +49 3423 665200
info@ebawe.de
www.ebawe.de

progress

Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italien
T +39 0472 979100
F +39 0472 979200
info@progress-m.com
www.progress-m.com

thermomass[®]

A NEW TWIST HAS ARRIVED



Thermomass freut sich über die Einführung eines neuen Ankers für Stahlbeton-Sandwichelemente. Durch die neu ausgebildete Spitze ist der Einbau der Anker schnell, unkompliziert und ohne Vorbohren der Dämmung möglich. Dies führt zu einer immensen Zeit- und somit Kostenersparnis beim Einbau der Anker.

Schauen Sie sich die Innovation an unter www.thermomass.com/ms-t

