

# Beton Kemmler liefert monolithische Schachtunterteile für Daimler-Testgelände

Eine Teststrecke für Autonomes Fahren mit einer Länge von 55 Kilometern wird in Kürze in Baden-Württemberg, Deutschland, fertiggestellt. Unweit des Mercedes-Benz-Standortes Sindelfingen, südlich von Stuttgart investiert Daimler seit 2015 in das Testgelände für diese zukunfts-trächtige Technik insgesamt rund 200 Millionen Euro [1] Nur ein Bruchteil davon fließt freilich in die unterirdische Infrastruktur. Doch auch bei der Auswahl von Baumaterialien werden hohe Qualitätsmaßstäbe gesetzt. So werden nun für die vielfachen Ableitungen dem Stand der Technik entsprechende monolithische Schächte eingebaut, die von einem benachbarten schwäbischen Traditionsunternehmen geliefert wurden. Beton Kemmler fertigt seit Sommer 2017 Perfect-Schachtunterteile, die in einem Guss hergestellt alle relevanten Ausprägungen moderner Betonschachtböden aufweisen.

Das Handelsunternehmen Kemmler Baustoffe ist im Südwesten Deutschlands als Komplettanbieter im Bereich Baustoffe seit mehr als 125 Jahren etabliert. An 22 Standorten in Baden-Württemberg und Bayern werden alle gängigen Produkte für Hoch- und Tiefbau sowohl für Handelspartner als auch für Einzelkunden vorrätig gehalten. Am Produktionsstandort von

Beton Kemmler in Tübingen-Hirschau ist die Herstellung von Fertigteilgaragen sowie von zahlreichen Betonprodukten für Hoch- und Tiefbau angesiedelt. Seit Generationen wurden hier auch Schachtböden in der traditionellen Methode des händischen nachträglichen Einbaus von Gerinnen aus Beton oder anderen Werkstoffen hergestellt. Veränderungen im Markt und im Qualitätsbewusstsein bei Tiefbaukunden veranlassten die Entscheidungsträger im Unternehmen, sich mit modernen Fertigungsverfahren auseinanderzusetzen. Nach sorgfältiger Abwägung der für eine strategische Investitionsentscheidung wesentlichen kaufmännischen und technischen Kriterien entschied man sich bei Kemmler für die Investition in das Perfect-Schachtsystem des österreichischen Ausstatters Schlüsselbauer.

Zukunftsorientierung im Automotiv-Sektor bedeutet für alle weltweit tätigen Anbieter eine intensive Auseinandersetzung mit alternativen Antriebskonzepten ebenso, wie das Ausloten der Möglichkeiten für fahrerlos betriebene Straßenfahrzeuge und entsprechende Assistenzsysteme. Daimler trägt dieser Anforderung Rechnung und wird künftig auf der neu geschaffenen Teststrecke bis zu 400 Fahrzeuge zeitgleich beobachten und analysieren können. Zukunftsorientierung im Betonfer-



Eines der ersten von Beton Kemmler hergestellten Perfect-Schachtunterteile - Fertigung in sehr hoher Qualität und ohne Ausschussware von Beginn an



Im Einsatz auf der Baustelle sorgen eingegossene Versetzhilfen für sicheres Handling.

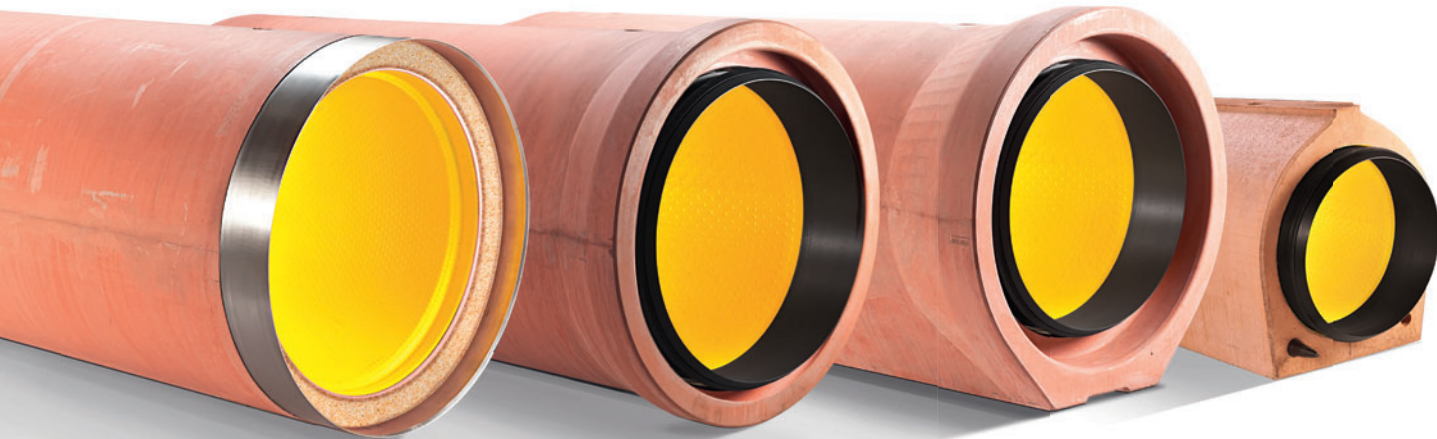


**Marktanteile gewinnen  
 mit korrosionsgeschützten  
 Beton-Abwasserrohren**

**Rasche Amortisation und effiziente Fertigung  
 PERFECT Forming Technology**

Wer im Markt der Abwasserinfrastruktur führend sein will, muss auf eine Technologie setzen, die gegenüber Steinzeug-, Stahl- und diversen Kunststoffrohren klare technische und wirtschaftliche Vorteile bietet. Setzen Sie deshalb auf **PERFECT Forming Technology** zur Herstellung von langlebigen Beton-Abwasserrohren mit HDPE Liner. PERFECT Pipe ist in Asien, Europa und Amerika im Einsatz. Weltweit fertigen Hersteller erfolgreich Rohre und Schachtbauteile mit Anlagen von SCHLÜSSELBAUER.

**Jetzt informieren unter**  
[www.perfectsystem.eu](http://www.perfectsystem.eu)  
[www.sbm.at](http://www.sbm.at)



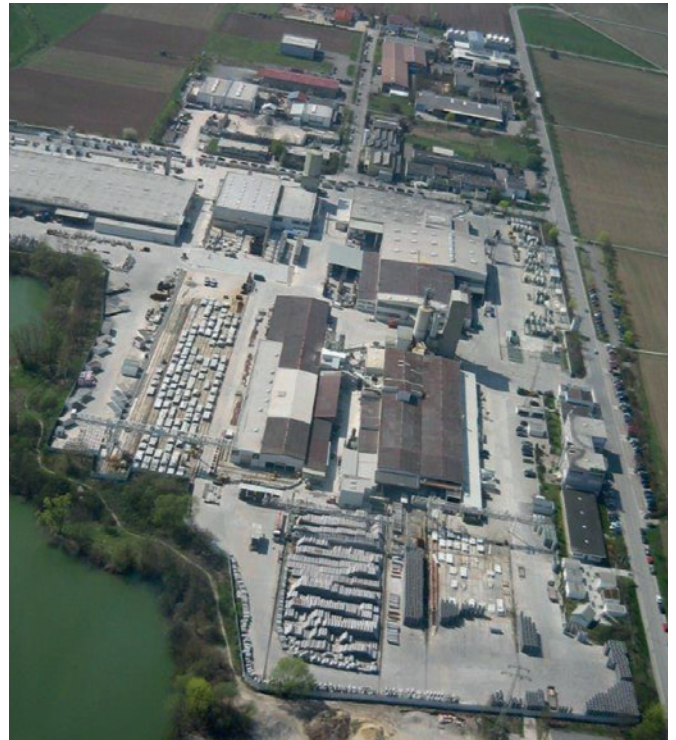
**PERFECT Forming Technology bringt höchste  
 Wertschöpfung in Ihre Betonrohrfertigung!**



Die feste Verbindung der integrierten Dichtung mit dem Beton Schachtunterteil ist durch die Fertigung in einem Guss mit SVB sichergestellt.

Die feste Verbindung der integrierten Dichtung mit dem Beton Schachtunterteil ist durch die Fertigung in einem Guss mit SVB sichergestellt. tigteil-Sektor für den Leitungsbau bedeutet, Möglichkeiten durch neue Werkstoffeigenschaften und neue Produktionsverfahren zu erkennen und zu nutzen. Im Bereich der Kontroll- und Wartungsschächte haben sich in den letzten zehn Jahren aus selbstverdichtendem Beton (SVB) hergestellte maßgefertigte Schachtunterteile zunehmend stark etabliert. Dieser weltweit zu beobachtenden Entwicklung folgte man bei Beton Kemmler und konnte unmittelbar nach Inbetriebnahme der eigenen Perfect-Schachtfertigung die Belieferung der Daimler-Baustelle mit Kemmler Perfect-Schachtböden aufnehmen. So wird ein Großteil der rund 350 Schächte auf dem Testgelände mit den neuen schalungserhärten gefertigten Schachtunterteilen ausgestattet sein.

Kemmler Perfect-Schachtböden zeichnen sich durch einen homogenen - monolithischen - Aufbau des gesamten Bauteils aus. Schachtboden und -wand sowie die Berme sind ein-



Am Standort Tübingen-Hirschau liegt das Zentrum der Wertschöpfung aus eigener Betonteilfertigung im schwäbischen Traditionsunternehmen.

schließlich des Gerinneverlaufs im Schacht und der Rohranschlüsse in einem Guss und ohne Nachbehandlung der Betonoberflächen ausgeführt. Die Beton-Oberflächenqualität mit geringer Wassereindringtiefe und die in vielen Fällen bereits in der Schachtwand einbetonierte Dichtungen ergeben nicht nur ein optisch ansprechendes Bild. Sie sind vor allem auch die Grundlage dafür, dass die Lebensdauer dieses für die unterirdische Infrastruktur wesentlichen Bauteils höher als



Weltweit bewährte Fertigungstechnik nun im Einsatz bei Beton Kemmler - im Bild die EPS-Schneide-Technik



In einfach zu bedienenden Gießformen werden die Negativ-EPS-Gerinne eingelegt und über Nacht schalungserhärten gefertigt.

bislang üblich veranschlagt werden kann. Kemmler Perfect-Schachtböden sind in den Nennweiten DN 1000, DN 1200 und DN 1500 verfügbar. Die Wandstärken variieren abhängig von anzuschließenden Rohrtypen und -dimensionen von 150 bis 330 mm, wobei partielle Wandstärkenreduktionen Material- und damit Gewichteinsparungen ermöglichen.

Das Fertigungsprinzip der Kemmler Perfect-Produktion folgt dem bewährten Konzept der Verarbeitung von vorgefertigten EPS-Formteilen zu kompletten Gerinne-Modellen einschließlich Rohranschlüssen. Alle im späteren Betonbauteil benötigten Eigenschaften wie Durchmesser, Höhe und Gefälle im Gerinne sowie Anzahl, Position und Neigung der Rohranschlüsse sind bereits in diesem Gerinne-Modell abgebildet. Das so in wenigen Arbeitsschritten erstellte Negativ-Gerinne wird in eine Stahlform eingelegt und diese anschließend mit selbstverdichtendem Beton befüllt. Am nächsten Arbeitstag wird der erhärtete Schachtboden entschalt und zur Einlagerung bzw. Lieferung verfügbar gestellt.

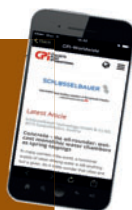
Die kurze Durchlaufzeit für projektspezifisch gefertigte Bauteile - Stichwort Lot-size-One - war eines der Kriterien in der strategischen Ausrichtung seitens Beton Kemmler für das Perfect-Fertigungssystem. Auch komplexe Bauteile können eigenständig unter Nutzung der EPS-Schneidetechnik realisiert werden. Der einfache und nicht mit Folgekosten verbundene Erfahrungsaustausch mit dem System-Entwickler Schlüsselbauer sowie das über viele Jahre gewachsene Anwender-Know-how dieser weltweit führenden Technik für Schachtunterteilfertigung waren weitere Beweggründe für die Wahl des Produktionsverfahrens seitens der Entscheidungsträger bei Beton Kemmler. ■

### Quelle

- (1) „Prüf- und Technologiezentrum Immendingen“, [www.daimler.com/nachhaltigkeit/management/stakeholder-dialog/immendingen.html](http://www.daimler.com/nachhaltigkeit/management/stakeholder-dialog/immendingen.html) [08.08.2017]



Schlüsselbauer ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite [www.cpi-worldwide.com/en/channels/schlüsselbauer](http://www.cpi-worldwide.com/en/channels/schlüsselbauer) oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone ein, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.



### WEITERE INFORMATIONEN



Beton Kemmler GmbH  
Tübingen-Hirschau  
Rittweg 35, 72070 Tübingen, Deutschland  
T +49 7071 7060  
F +49 7071 706170  
[info@beton-kemmler.de](mailto:info@beton-kemmler.de)  
[www.beton-kemmler.de](http://www.beton-kemmler.de)

**SCHLÜSSELBAUER** 

SCHLÜSSELBAUER TECHNOLOGY GmbH & Co KG  
Hörsbach 4, 4673 Gaspoltshofen, Österreich  
T +43 7735 71440  
F +43 7735 714456  
[sbm@sbm.at](mailto:sbm@sbm.at), [www.sbm.at](http://www.sbm.at)  
[www.perfectsystem.eu](http://www.perfectsystem.eu)

Mit **DS** immer auf dem neuesten Stand der Dichtungstechnik.



## DS-Bohr-Anschluss-Stutzen mit den besten Eigenschaften



- Stutzen mit Dichtmanschette in geschwungener Form zur absolut sicheren Abdichtung der gesamten Kernbohrung mit (incl.) Bewehrung für alle gängigen Anschlussrohre DN 150 und DN 200.
- Mit Epoxidharz-Gleitmittel als zusätzlichen Schutz vor Korrosion bei Stahlbetonrohren
- DIBT-Zulassung
- KT Warentest mit Note „sehr gut“

■ **DS Dichtungstechnik GmbH**  
Lise-Meitner-Straße 1 · 48301 Nottuln  
Telefon +49 (0) 2502 / 23 07-0  
[www.dsseals.com](http://www.dsseals.com) · [info@dsseals.com](mailto:info@dsseals.com)