

Firma Ergon rozbudowuje produkcję sprężonych płyt stropowych

Firma Ergon, znany belgijski producent sprężonych prefabrykatów betonowych, posiada wieloletnie doświadczenie w produkcji sprężonych płyt stropowych. Jako lider w branży Ergon zainwestował niedawno w dwa nowe ekstrudery firmy Echo Precast Engineering. Tym sposobem produkcję sprężonych płyt stropowych dostosowano do najnowszego stanu techniki, zwiększono możliwości produkcyjne a także rozszerzono ofertę produktów. Firma Ergon jest przekonana, że atrakcyjność tego typu prefabrykowanych płyt stropowych będzie dalej rosła. Ich zalety są bowiem, według producenta, nieocenione w branży.

Belgijski producent prefabrykatów betonowych, Ergon, jest liderem w swojej branży: założona w 1963 r. w Lier niedaleko Antwerpii firma jest obecnie kompleksowym dostawcą prefabrykowanych systemów konstrukcyjnych. Firma Ergon realizuje przy tym wszystkie etapy projektu począwszy od opracowania projektu budowlanego, przez produkcję elementów, aż po ich montaż na placu budowy. Nieprzypadkowo przedsiębiorstwo będące od 2004 r. częścią irlandzkiej grupy CRH zrealizowało już liczne duże projekty budowlane nie tylko w Belgii, ale i w Luksemburgu, Holandii, Francji, Niemczech i Wielkiej Brytanii.

Oferta przedsiębiorstwa jest więc odpowiednio szeroka: w zadanych halach produkcyjnych o łącznej powierzchni 49000 m² wytwarzane są takie prefabrykowane betonowe elementy konstrukcyjne jak słupy, dźwigary, płyty ściennie i sprężone płyty stropowe. O tym jak ważną rolę odgrywa dla firmy Ergon produkcja sprężonych płyt stropowych świadczy najnowsza inwestycja w dwa ekstrudery typu X-Liner FC firmy Echo Precast Engineering.

Sprężone płyty stropowe wysoce cenione przez klientów

Wytwarzanie sprężonych płyt stropowych nie jest dla tego belgijskiego producenta prefabrykatów betonowych niczym nowym: produkcję tych elementów betonowych rozpoczęto już w latach 70. „Już wtedy rynek żądał od nas bardziej uniwersalnych i smuklejszych rozwiązań w zakresie prefabrykowanych stropów”, stwierdza Pieter Camps, kierownik ds. marketingu firmy CRH Structural Concrete Belgium NV/SA. Od tego czasu atrakcyjność sprężonych płyt stropowych jeszcze bardziej wzrosła. „Sprężone płyty stropowe to dla nas jedna z najważniejszych innowacji w dziedzinie prefabrykacji betonu”,



W halach produkcyjnych firmy Ergon o łącznej powierzchni 49000 m² wytwarzane są prefabrykowane betonowe elementy konstrukcyjne, płyty ściennie i sprężone płyty stropowe. Teren przedsiębiorstwa założonego w 1963 r. zajmuje powierzchnię 240000 m².



High tech concrete: Where technology and engineering meet!

High tech concrete: Where technology and engineering meet!

fib symposium 2017

Cooperation of Belgian & Dutch Concrete Societies

Activities and highlights in the symposiums programme:

- Opening session *fib* Symposium 2017
- Keynote speakers:
Joost Walraven - Theo Salet - Yen Lei Voo - Chris Poulissen
- 319 Papers and presentations from more than 40 countries
- Exhibition
- AAAYE Award ceremony in memory of prof. A.S.G. Bruggeling
- Model Code 2010/2020
- Welcome reception City hall Maastricht
- Projects presentations
- Student competition S-CO2DE Award ceremony
- Social programme:
Citywalk Maastricht - Cruise on the river Meuse - Caves of St. Pietersberg - Tasting Tour
- Gala dinner in the Music Hall Maastricht

Organised by:



Hét kennisnetwerk voor de betonbouw



www.fibsymposium2017.com



www.facebook.com/Fibsymposium2017Maastricht



@fib2017



Sponsored by:





Dla firmy Ergon sprężone płyty stropowe są „jedną z najważniejszych innowacji w dziedzinie prefabrykacji betonu”. Ze względu na swoje liczne zalety elementy te cieszą się wyjątkowym uznaniem w branży budowlanej.

podkreśla Camps. Dzięki wysokiemu poziomowi automatyzacji i zmniejszonemu zużyciu surowców produkcja tych elementów jest niezwykle przyjazna dla środowiska. „Ponadto”, dodaje Camps, „sprężone płyty stropowe charakteryzują się nieporównywalnie dużą nośnością i dzięki swojej niewielkiej grubości stanowią bardzo wydajne rozwiązanie konstrukcyjne.” Na rynkach wybranych przez przedsiębiorstwo sprężone płyty stropowe cieszą się wyjątkowym uznaniem klientów. „Są szczególnie przydatne w konstrukcjach budynków wielokondygnacyjnych, biurowych, szkół, garaży wielopoziomowych i innych



Oprócz dużej rozpiętości, małej masy i dobrej ogniodporności do wysokiej atrakcyjności sprężonych płyt kanałowych przyczyniają się też ich cena i krótki czas montażu.

obiektów”, podsumowuje Camps. „Do ich atrakcyjności z pewnością przyczyniają się też niskie koszty i krótki czas montażu na placu budowy.”

Modernizacja i rozbudowa produkcji jako logiczny krok w rozwoju

Kolejnym logicznym krokiem w rozwoju działalności była dla firmy Ergon modernizacja i rozbudowa produkcji sprężonych płyt stropowych. „Doświadczenia z dotychczasowej współpracy



Za pomocą dwóch ekstruderów X-Liner FC firma Ergon zmodernizowała produkcję, zwiększyła możliwości produkcyjne, a także rozszerzyła ofertę produktów.



Oprócz sprężonych płyt stropowych o grubości 26,5 cm i 40 cm teraz produkowane są też elementy z przekrojem o wysokości 50 cm.



Oba ekstrudery wykorzystują technologię zagęszczania Flow Compaction, która przyczynia się do lepszego zagęszczania mieszanki betonowej, większej prędkości i elastyczności produkcji oraz mniejszego zużycia elementów maszyny. Ponadto ekstrudery X-Liner są wyjątkowo łatwe w obsłudze i wymagają minimalnych nakładów konserwacyjnych.



Kierownik zakładu, Theo Smeets, wypowiada się z zadowoleniem na temat współpracy z Echo Precast Engineering i określa ją mianem „prawdziwej współpracy partnerskiej”.

z grupą Progress były zawsze pozytywne, co także przyczyniło się do podjęcia decyzji o współpracy z firmą Echo Precast Engineering”, wyjaśnia Theo Smeets, kierownik zakładu z firmy CRH Structural Concrete Belgium NV/SA.

Ekstrudery X-Liner FC są wykorzystywane do produkcji sprężonych płyt stropowych o szerokości 120 cm i wysokości 26,5 cm, 40 cm i 50 cm. „Płyt stropowych o grubości 50 cm do tej pory nie było w naszej ofercie”, precyzuje Smeets. Ekstruder wykorzystywany do ich produkcji został dostarczony z dodatkowym wkładem formującym dla płyt o grubości 40 cm. Czas wymiany wkładu formującego jest minimalny. Drugi ekstruder X-Liner FC zastąpił starszą maszynę.

Innowacyjna technologia zagęszczania

Oba w pełni zautomatyzowane ekstrudery dostarczone firmie Ergon wykorzystują technologię zagęszczania Flow Compaction. Jest to technologia, która przy specjalnie zaprojektowanej geometrii ślimaków umożliwia szybszy przepływ mieszanki betonowej. Przyczynia się to nie tylko do poprawy jakości zagęszczania, ale również do zwiększenia prędkości produkcji i re-

WIĘCEJ INFORMACJI



Ergon nv/sa
Marnixdreef 5
2500 Lier, Belgia
T +32 3 490 04 00
sales@ergon.be
www.ergon.be



PROGRESS GROUP

Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533
3530 Houthalen, Belgia
T + 32 11 600800
F + 32 11 522093
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com

dukcji zużycia elementów maszyny. Ponadto można produkować sprężone płyty stropowe o wyższym przekroju, przy większej swobodzie formowania kanałów. „Oprócz uniwersalnej produkcji X-Liner wyróżnia się też wyjątkowo łatwą obsługą i minimalnym nakładem konserwacyjnym”, dodaje Smeets.

Zamiast zwykłej relacji sprzedawca-klient partnerska współpraca

Kierownik zakładu wypowiada się z zadowoleniem na temat współpracy z Echo Precast Engineering: „W naszym przypadku nie można mówić o typowej relacji sprzedawca-klient. Wprost przeciwnie – w moim odczuciu była to prawdziwa partnerska współpraca, w której obie strony dążyły do zrealizowania wspólnego celu. Było nim opracowanie maszyny, która zarówno pod względem ceny jak i właściwości idealnie spełni nasze wymagania.” Cel ten, jak stwierdza Smeets, został osiągnięty. ■